

## บทที่ 5

### การดึงน้ำออกและระเบียบวิธีของพาราฟิน

#### เค้าโครงเรื่อง

- 5.1 การดึงน้ำออก
- 5.2 การทำให้ใสและสารเคมีที่ใช้เพื่อการทำให้ใส
  - 5.2.1 โซลีน
  - 5.2.2 โทลูอิน
  - 5.2.3 เบนซีน
  - 5.2.4 ซีตาร์วีตออยด์
  - 5.2.5 คลอโรฟอร์ม
  - 5.2.6 คาร์บอนเตทราคลอไรด์
- 5.3 การขมิบขยาด
- 5.4 การฝังเนื้อเยื่อในสารตัวกลาง
  - 5.4.1 สารตัวกลาง
    - 5.4.1.1 ซิงค์พาราฟิน
    - 5.4.1.2 พาราพลาสท์
    - 5.4.1.3 ไบโอสลอยด์
    - 5.4.1.4 เจลาติน
    - 5.4.1.5 ซิงค์ละลายน้ำได้
  - 5.4.2 การฝัง
    - 5.4.2.1 โอเรียนเทชัน
    - 5.4.2.2 พิมท์ที่ใช้สำหรับการฝังเนื้อเยื่อ

#### สาระสำคัญ

1. การดึงน้ำออกจากเซลล์และเนื้อเยื่อตัวอย่าง จำเป็นต้องทำก่อนการฝัง เพราะสารที่ใช้เพื่อการฝังสำหรับก้อนเนื้อเยื่อตัวอย่างไม่สามารถเข้าเป็นเนื้อเดียวกันกับน้ำได้ จึงต้องดึงน้ำออกให้หมด สำหรับงานประจำใช้เอทิลแอลกอฮอล์ความเข้มข้นต่ำจนถึงความเข้มข้นสมบูรณ์
2. การทำให้ใส หมายถึงการทำให้สารที่สามารถเข้ากันได้เป็นเนื้อเดียวกันกับสารตัว

- กลางเพื่อการฝังเข้ามาแทนที่ สารที่ทำหน้าที่ทำให้ใส โดยทั่วไปนิยมใช้ไซลีน
3. การซึมซาบเป็นขั้นตอนที่ให้สารตัวกลางเพื่อการฝังค่อย ๆ ซึมซาบเข้ามาแทนที่สารที่ทำให้ใสจนแทนที่ได้หมดหรือเกือบหมด ถ้าใช้ไซลีนเพื่อการทำให้ใสก็นิยมใช้ขี้ผึ้งพาราฟินมาเป็นสารซึมซาบ
  4. สารตัวกลางที่ใช้ฝังตัวอย่างต้องเป็นชนิดเดียวกันกับสารที่ใช้เพื่อการซึมซาบเพื่อความเป็นเนื้อเดียวกัน เมื่อขี้ผึ้งพาราฟินสามารถแทรกเข้าไปในเนื้อเยื่อได้อย่างทั่วถึงแล้ว เป็นการช่วยให้ขั้นตอนต่อไปคือการเจียนแผ่นบางเนื้อเยื่อง่ายขึ้นและได้ผลดีขึ้น

### วัตถุประสงค์

เมื่อศึกษาจบบทนี้แล้ว

1. นักศึกษาสามารถใช้แอลกอฮอล์ความเข้มข้นต่าง ๆ ดึงน้ำออกจากเนื้อเยื่อตัวอย่างได้
2. นักศึกษาสามารถปฏิบัติตามขั้นตอนการทำให้ใส การซึมซาบ ตลอดจนการฝังเนื้อเยื่อตัวอย่างลงในขี้ผึ้งพาราฟินได้
3. นักศึกษาสามารถตอบคำถามในแบบฝึกหัดท้ายบทได้เกินกว่า 80 เปอร์เซ็นต์ภายในหนึ่งสัปดาห์

เนื้อเยื่อตัวอย่างที่ผ่านการทำให้คงสภาพ หรือผ่านการดิงแคลเซียมออกแล้วส่วนใหญ่จะอยู่ในตัวกลางที่เป็นน้ำ ซึ่งไม่สามารถรวมเป็นเนื้อเดียวกับสารตัวกลางเพื่อการฝัง (media for embedding) จึงจำเป็นต้องอาศัยสารเคมีเป็นคู่ที่สามารถรวมเป็นเนื้อเดียวกันมาเปลี่ยนให้แทรกเข้าไปในเนื้อเยื่ออย่างเป็นขั้นตอน กล่าวคือ น้ำรวมเป็นเนื้อเดียวกับแอลกอฮอล์ได้ จึงทำการดิงน้ำออก (dehydration) แล้วแทนที่ด้วยแอลกอฮอล์ แอลกอฮอล์รวมเป็นเนื้อเดียวกับไซลีนได้ จึงดิงแอลกอฮอล์ออก แล้วแทนที่ด้วยไซลีน ซึ่งจะทำให้ใส (clearing) และไซลีนรวมเป็นเนื้อเดียวกับขี้ผึ้งพาราฟิน (paraffin wax) ได้ จึงดิงไซลีนออก แล้วให้ขี้ผึ้งพาราฟินซึมซาบ (impregnate หรือ infiltrate) เข้าไปแทนที่ไซลีน เนื้อเยื่อตัวอย่างก็พร้อมที่จะถูกฝังอยู่ในขี้ผึ้งพาราฟิน ซึ่งเป็นตัวกลางเพื่อการฝังชนิดหนึ่งที่นิยมใช้ประจำในห้องปฏิบัติการ

### 5.1 การดิงน้ำออก

การดิงน้ำออกหมายถึง การขจัดน้ำออกไปให้หมดจากเซลล์และเนื้อเยื่อโดยใช้สารเคมีหรือโดยวิธี ฟรีซ-ตรายอง สารที่นิยมใช้ในงานประจำมีอยู่ 3 ชนิดคือ แอลกอฮอล์

อะซีโตน และ ไดออกเซน (dioxane หรือ diethylene dioxide) สารชนิดหลังนี้สามารถรวมเข้าเป็นเนื้อเดียวกันกับน้ำและซึ่งพาราฟินได้จึงทำหน้าที่เป็นสารทำให้ใสพร้อมกันไปด้วย และไม่ทำให้เนื้อเยื่อหดตัวมากนัก แต่มีข้อเสียคือ ความที่ระเหยออกมาเป็นพิษมาก และถ้าใช้ไดออกเซน เมื่อนำเนื้อเยื่อมาเจียนเป็นแผ่นบางจะไม่ติดต่อกันเป็นแผ่นยาว

สารเคมีที่มีคุณสมบัติดูดน้ำได้เช่น แคลเซียมออกไซด์ หรือแอนไฮดริสคอปเปอร์ซัลเฟต ไม่สามารถนำมาใช้เพื่อการดึ่งน้ำออกจากเนื้อเยื่อ แต่จะใช้กับสารที่ใช้ดึ่งน้ำออก ซึ่งเป็นการช่วยเร่งการดึ่งน้ำออกให้เร็วขึ้น ยิ่งไปกว่านั้น แอนไฮดริสคอปเปอร์ซัลเฟตยังใช้เป็นอินดิเคเตอร์ว่า สารที่ใช้ดึ่งน้ำนั้นมึน้ำถึงจุดอิ่มตัวแล้วหรือไม่ ถ้ามี คอปเปอร์ซัลเฟตจะเปลี่ยนจะเปลี่ยนเป็นสีน้ำเงินสด

วิธีดึ่งน้ำออกที่ใช้ในงานประจำ ทำโดยนำเนื้อเยื่อมาแช่ในแอลกอฮอล์ที่มีความเข้มข้นจากน้อยไปหามาก คือจาก 70 เปอร์เซ็นต์ขึ้นไปจนถึงสมบูรณ์ (100 เปอร์เซ็นต์) เมื่อน้ำถูกดึ่งออกจนหมด ควรรีบดำเนินการขั้นตอนต่อไปทันทีเพื่อป้องกันการหดและแข็งของเนื้อเยื่อ

สารที่ใช้เพื่อการดึ่งน้ำออก มีดังนี้

5.1.1 อะซีโตน เป็นสารที่ดึ่งน้ำออกได้เร็ว

5.1.2 บิวทิล แอลกอฮอล์ (butyl alcohol) ดึ่งน้ำออกมาได้ช้า แต่รวมเข้าเป็นเนื้อเดียวกับพาราฟินได้ดีจึงไม่จำเป็นต้องผ่านขั้นตอนทำให้ใส

5.1.3 ไดออกเซน ไม่ใช้ในงานประจำ รวมเป็นเนื้อเดียวกับพาราฟินได้ดี จึงไม่ต้องมีการทำให้ใส แต่มีข้อเสียที่ควรมีพิษมาก

5.1.4 เอทิลแอลกอฮอล์ ถือว่าดีที่สุดเพื่อการดึ่งน้ำออกจากเนื้อเยื่อสำหรับงานประจำ

5.1.5 เอทิลีนไกลคอล โมโนเอทิลอีเทอร์ ดึ่งน้ำออกได้เร็วและไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนความเข้มข้นจากน้อยไปมาก

5.1.6 ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (iso-propyl alcohol) ใช้แทนเอทานอลได้ แต่ไม่สามารถใช้กับวิธีเซลลอยดิน (celloidin technique)

5.1.7 เตตราไฮโดรฟิวแรน (tetrahydrofuran) ดึ่งน้ำออกได้เร็วโดยไม่ทำให้เนื้อเยื่อหด

## กิจกรรม 5.1

นำเนื้อเยื่อตัวอย่างทุกชนิดที่ทำให้คงสภาพสมบูรณ์แล้วในกิจกรรม 3.1, 3.2, 3.3 และ 4.1 มาทำการดึ่งน้ำออก โดยครั้งแรกใส่ในขวดที่มี 70 เปอร์เซ็นต์เอทิลแอลกอฮอล์

แล้วย้ายไปใส่ขวดที่มี 85 เปอร์เซ็นต์ 95 เปอร์เซ็นต์ และ 100 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ การดึงน้ำออกด้วยการแช่แอลกอฮอล์นี้ แต่ละขั้นตอนควรรใช้เวลาประมาณ 30 นาทีถึง 1 ชั่วโมง ต้องดำเนินการเมื่อมีความพร้อมที่จะทำกิจกรรมที่ 5.2, 5.3 และ 5.4 ภายในวันเดียวกัน

## 5.2 การทำให้ใสและสารเคมีที่ใช้เพื่อการทำให้ใส

การทำให้ใส (clearing) มิได้มีความหมายตรงตามชื่อที่ตั้งไว้ แต่หมายถึงการแทนที่สารที่ทำหน้าที่ดึงน้ำออกด้วยสารที่สามารถรวมเป็นเนื้อเดียวกัน ได้กับสารที่ใช้เพื่อการฝังเนื้อเยื่อ สารที่ทำให้ใสบางชนิดมีคุณสมบัติทำให้เนื้อเยื่อตัวอย่างใสได้จริงตามชื่อ เช่น ไซลีน (xylene) อย่างไรก็ตามนักปฏิบัติการสามารถเลือกใช้สารได้หลายชนิดตามความเหมาะสม ดังต่อไปนี้

### 5.2.1 ไซลีน

ไซลีนหรือไซลอล (xylol) สามารถทำให้ใสเนื้อเยื่อก้อนสี่เหลี่ยมขนาด 0.5 เซนติเมตร ได้ภายในเวลา 1/20 - 1 ชั่วโมง

#### ข้อดี

- สามารถเข้าแทนที่แอลกอฮอล์ได้รวดเร็ว อาจเร็วที่สุดจึงใช้สำหรับงานประจำ
- ไม่ละลายเซลลอยดิน (celloidin) จึงสามารถใช้วิธีเซลลอยดินได้
- ไม่สีกัดสีแอนิลีน (aniline dye) จึงสามารถใช้วิธีย้อมแอนิลีนได้
- สามารถดึงออกจากชิ้น<sup>ขี้</sup>ง (wax) ได้ง่าย

#### ข้อเสีย

- ใช้ทำให้ใสกับแอลกอฮอล์สัมบูรณ์เพียงอย่างเดียวเท่านั้น ถ้าไม่สัมบูรณ์จะขุ่นใช้ไม่ได้
- ทำให้เนื้อเยื่อแข็งและกรอบถ้าใช้เวลาทำให้ใสนานกว่ากำหนด
- มีแนวโน้มเป็นกรดได้ง่ายถ้าใช้ภาชนะที่มีอากาศอยู่ในขวด จึงควรต้องใส่จนเกือบเต็มขวดแล้วปิดฝาให้แน่น

### 5.2.2 โทลูอีน

โทลูอีน (toluene) ทำให้ใสเนื้อเยื่อก้อนสี่เหลี่ยมขนาด 0.5 เซนติเมตรได้ภายในเวลา 1-2 ชั่วโมง

#### ข้อดี

- ไม่ทำให้เนื้อเยื่อแข็งหรือเปราะมากเท่ากับไซลีน อาจแช่ไว้ได้นานถึง 12 ชั่วโมง โดยไม่เสียหาย
- สามารถเข้าแทนที่ได้เร็ว จึงใช้ในงานประจำและงานเร่งด่วนได้

## ข้อเสีย

- ก. ใช้ทำให้ใสกับแอลกอฮอล์สมบูรณ์ได้เพียงอย่างเดียวเท่านั้น
- ข. มีแนวโน้มเป็นกรดในสภาวะเดียวกันกับที่เกิดขึ้นแก่ไซลีน
- ค. ถ้าสูดควันนานหรือบ่อย อาจทำให้เป็นอันตรายต่อระบบหายใจ

## 5.2.3 เบนซีน

เบนซีน (benzene) ทำให้ใสเนื้อเยื่อก้อนสีเหลืองขนาด 0.5 เซนติเมตรได้ภายในเวลา 1-3 ชั่วโมง

## ข้อดี

- ก. สามารถเข้าแทนที่ได้ปานกลาง (ไม่เร็วเท่าสองชนิดแรก)
- ข. ไม่ทำให้น้ำเนื้อเยื่อแข็งหรือเปราะเท่าสองชนิดแรก
- ค. เนื้อเยื่อหดตัวเพียงเล็กน้อยเท่านั้น
- ง. สามารถดึงออกจากชิ้นได้ง่าย

## ข้อเสีย

มีไอระเหยมาก

## 5.2.4 ซีดาร์วู้ดออยล์

ซีดาร์วู้ดออยล์ (cedarwood oil) คือน้ำมันสนชนิดหนึ่งสามารถทำให้ใสเนื้อเยื่อก้อนสีเหลืองขนาด 0.5 เซนติเมตร ได้ภายในเวลา 2-3 วัน

## ข้อดี

- ก. สามารถทำใสกับ 95 เปอร์เซ็นต์แอลกอฮอล์ได้
- ข. รักษาสภาพของเนื้อเยื่อได้ดี ไม่ทำให้หด แข็ง หรือเปราะ จึงแช่ไว้ในน้ำมันสนได้

ไม่จำกัดเวลา

- ค. ไม่สกัดสีแอนิลีน
- ง. สามารถทำให้ใสเนื้อเยื่อเจียนบางที่ฝังในเซลล์อยตินได้ในเวลา 5-6 วัน

## ข้อเสีย

- ก. ดึงออกจากชิ้นยาก
- ข. การทำให้ใสเกิดขึ้นช้า ไม่เหมาะสำหรับงานประจำ
- ค. ราคาแพงจึงไม่เหมาะสำหรับงานประจำ

## ข้อสังเกต

- ก. ถ้าน้ำมันสนขุ่นเนื่องจากเก็บไว้นาน ทำให้ใสโดยการกรอง
- ข. ถ้านำเนื้อเยื่อที่ถูกทำให้คงสภาพด้วยสารแอซิดิก-แอลกอฮอล์ มาทำให้ใสด้วยน้ำมัน

สนใจเกิดเนื้องอกขึ้นได้ ถึงแม้ว่าจะเพียงเล็กน้อยแต่มีผลกระทบต่อตัวอย่างทั้งหมด ผลึกที่เกิดขึ้น มีจุดหลอมเหลวประมาณ 33 องศาเซลเซียส วิธีนี้แก้ไขคือนำน้ำมันสนไปให้ความร้อนที่ 200 องศาเซลเซียส

ค. เนื้อเยื่อจะลอยอยู่บนน้ำมันสน เมื่อการทำให้ใสดำเนินไปเนื้อเยื่อจะค่อย ๆ จมลง เพื่อป้องกันไม่ให้เนื้อเยื่อแห้งจึงควรเพนลอกกอลล์ลิมบอร์นลงบนผิวบนของขวดที่ใส่น้ำมันสนและให้ท่วมเนื้อเยื่อ เมื่อเนื้อเยื่อจมลงไปแล้วจึงเปลี่ยนมาใสในขวดน้ำมันสนบริสุทธิ์อีกครั้งหนึ่ง

#### 5.2.5 คลอโรฟอร์ม

คลอโรฟอร์มสามารถทำให้ใสเนื้อเยื่อก้อนสีเหลี่ยมขนาด 0.5 เซนติเมตรได้ภายใน เวลา 12-24 ชั่วโมง

ข้อดี

ก. ไม่ทำให้เนื้อเยื่อแข็งหรือเปราะเหมือนไซลีนหรือโทลูอีน จึงเหมาะสำหรับเนื้อเยื่อที่ค่อนข้างเหนียวเช่น ผนังไฟรอยด์ (fibroid) และเนื้อเยื่อที่ถูกดึงแคลเซียมออกแล้ว

ข. เหมาะสำหรับเนื้อเยื่อตัวอย่างชิ้นใหญ่

ข้อเสีย

ก. ตัดสินได้ยากว่าเนื้อเยื่อถึงขั้นใสแล้วหรือไม่

ข. เนื้อเยื่อมักลอยอยู่บนคลอโรฟอร์ม จึงต้องทำให้จมด้วยวิธีใดวิธีหนึ่ง ส่วนใหญ่ จะหุ้มด้วยผ้าก๊อซ

ค. ดึงออกจากซีลิ่งยาก จึงทำให้เนื้อเยื่อที่เจียนเป็นแผ่นบางแล้วเสียหาย

#### 5.2.6 คาร์บอนเตตราคลอไรด์

คาร์บอนเตตราคลอไรด์ (carbon tetrachloride) สามารถทำให้ใสเนื้อเยื่อก้อนสีเหลี่ยมขนาด 0.5 เซนติเมตร ได้ภายในเวลา 8-15 ชั่วโมง

ข้อดี

เช่นเดียวกับคลอโรฟอร์มแต่ราคาถูกกว่า

ข้อเสีย

ก. เป็นพิษมากในห้องที่อากาศถ่ายเทไม่สะดวก

ข. เช่นเดียวกับข้อเสียของคลอโรฟอร์ม

#### กิจกรรม 5.2.1

นำเนื้อเยื่อทุกชนิด (ยกเว้น ผนังและกระดูก) ที่ผ่านการดองน้ำออกแล้วในกิจกรรม 5.1 มาใสในขวดที่มีไซลีน ถ้าเห็นฟองรอบ ๆ เนื้อเยื่อและไซลีนรอบเนื้อเยื่อชั้นบนขึ้น ให้รีบ

ดึงเนื้อเยื่อชั้นนั้นกลับคืนไปดึงน้ำออกให้หมดในขวดที่มีแอลกอฮอล์สัมบูรณ์แล้วจึงนำกลับคืนมาทำให้ใสใหม่อีกครั้งหนึ่ง การทำให้ใสควรนั่งดูเนื้อเยื่อตัวอย่างแต่ละชั้นแล้วหมุนขวดที่ใสเนื้อเยื่อเป็นครั้งคราว ถ้าชั้นใดใสให้รีบนำออกทันที เพื่อทำกิจกรรม 5.3 ต่อไป โดยทั่วไปจะใช้เวลาประมาณ 30 นาทีจึงจะใส

### กิจกรรม 5.2.2

นำเนื้อเยื่อหนังและกระดูกที่ผ่านการดึงน้ำออกหมดแล้วในกิจกรรมที่ 5.1 ใสในขวดที่มีคลอโรฟอร์มเพื่อการทำให้ใส ควรแช่ไว้ 24 ชั่วโมง จึงนำไปทำกิจกรรมที่ 5.3

## 5.3 การซึมซาบ

การซึมซาบเป็นการทำให้เนื้อเยื่ออ้อมตัวด้วยสารตัวกลางที่จะใช้เพื่อการฝัง สำหรับระเบียบวิธีการเจียนพาราฟิน การซึมซาบหมายถึงการดึงสารทำให้ใสออกให้หมดซึ่งส่วนใหญ่จะใช้ไซลีนหรือโทลูอีน แล้วค่อย ๆ แทนที่ด้วยพาราฟิน ซึ่งในทางการค้าอาจเติมสารอื่นเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพช่วยในการเจียนเข้าไปได้ด้วย

วิธีการทำให้ซึมซาบคือ นำเนื้อเยื่อที่ผ่านการทำให้ใสแล้วมาใสในขวดที่มีสารผสมระหว่างสารทำให้ใสและสารตัวกลางเพื่อการฝังอย่างละเท่า ๆ กัน ต่อไป เปลี่ยนสัดส่วนจาก 50:50 เป็น 20:80<sup>1</sup> และ 0:100 (มีสารตัวกลางอย่างเดียว) ตามลำดับ ถ้าใช้พาราฟินต้องทำในตู้อบอุณหภูมิประมาณ 60 องศาเซลเซียส ขึ้นอยู่กับข้อแนะนำที่บ่งมากับชนิดของพาราฟิน<sup>2</sup> เวลาที่ใช้ในการทำให้ซึมซาบแต่ละขั้นตอนควรมิ น้อยกว่า 30 นาที

### กิจกรรม 5.3.1

นำเนื้อเยื่อต่าง ๆ ที่ผ่านการทำให้ในกิจกรรม 5.2.1 มาใสในส่วนผสมระหว่างไซลีนและพาราฟิน สัดส่วน 50:50 ใสในตู้อบอุณหภูมิ 57 องศาเซลเซียส 30 นาที นำออกมาใสในพาราฟินอย่างเดียว สองครั้ง ๆ ละ 30 นาที (ต้องใสในตู้อบ) เนื้อเยื่อที่ได้รับการทำให้ซึมซาบในพาราฟินครั้งที่สองนี้พร้อมสำหรับการฝังในกิจกรรม 5.4

- 
- \*\*\*1. สัดส่วนของสารทำให้ใส 20 : สารตัวกลางเพื่อการฝัง 80 อาจไม่ใช้แต่ทดแทนด้วยสารตัวกลางเพื่อการฝัง 100 เปอร์เซ็นต์ได้
2. ซึ้งพาราฟินมีจุดหลอมเหลวต่างกันเล็กน้อย ดูรายละเอียดในข้อ 5.4.1

### กิจกรรม 5.3.2

น้ำหนักและกระดูกที่ผ่านการทำให้ใสในกิจกรรม 5.2.2 มาใส่ในส่วนผสมของคลอโรฟอร์มและพาราฟิน อัตราส่วน 50:50 ตามด้วยพาราฟินอย่างเดี่ยวยสองครั้งทำเช่นเดียวกับกิจกรรม 5.3.1

## 5.4 การฝังเนื้อเยื่อในสารตัวกลาง

เมื่อเนื้อเยื่อผ่านการซึมซาบด้วยสารตัวกลางแล้วจึงนำมาฝังในสารตัวกลางต่อไป สารตัวกลางมีให้เลือกใช้หลายชนิดตามความเหมาะสมกับเนื้อเยื่อ งานประจำหรืองานเร่งด่วน ที่ใช้กันทั่วไปมีดังนี้

### 5.4.1 สารตัวกลาง

5.4.1.1 ชี้นำพาราฟิน ในทางการค้ามีจุดหลอมเหลวจาก 45 ถึง 60 องศาเซลเซียส ถ้าจุดหลอมเหลวต่ำจะอ่อนกว่าจุดหลอมเหลวสูง นักปฏิบัติการในเขตภูมิอากาศอบอุ่นนิยมเลือกใช้ที่มีจุดหลอมเหลวระหว่าง 55 ถึง 60 องศาเซลเซียส หรืออาจผสมระหว่างสองชนิดจุดหลอมเหลว 55 องศาเซลเซียสกับชนิดจุดหลอมเหลว 60 องศาเซลเซียสอย่างละเท่า ๆ กัน ในประเทศที่มีภูมิอากาศร้อนจึงควรใช้พาราฟินชนิดจุดหลอมเหลวสูงและควรแน่ใจว่าของที่ใช้ในขั้นตอนซึมซาบและขั้นตอนการฝังมีคุณภาพดีไม่มีน้ำมัน ผุ่น หยตน้ำเล็ก ๆ หรือวัสดุแปลกปลอมอื่น ควรกรองพาราฟินก่อนใช้ พาราฟินเหลวกรองได้โดยใช้กระดาษกรองธรรมดา ในตู้ที่อุณหภูมิสูงกว่าจุดหลอมเหลวเล็กน้อย (ประมาณ 2 องศาเซลเซียส)

ในห้องปฏิบัติการธรรมดา นำเนื้อเยื่อมาทำให้ซึมซาบโดยไม่ใช้เครื่องมือ แต่ในห้องปฏิบัติการทันสมัยใช้เครื่องมืออัตโนมัติตลอด เริ่มตั้งแต่การซึมซาบถึงขั้นการฝัง ซึ่งมีอยู่ 2 ชนิดคือ ชนิดอัตโนมัติธรรมดา และชนิดสูญญากาศ

ในระหว่างการฝังโดยวิธีธรรมดา ควรเปลี่ยนชี้นำพาราฟินอย่างน้อย 4 ครั้ง ๆ ละ 15 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าสารที่ใช้เพื่อการทำให้ใสหมดไปจากเนื้อเยื่อ แล้วปล่อยให้เนื้อเยื่อแช่อยู่ในพาราฟินครั้งที่ 4 ประมาณ 3 ชั่วโมงจึงนำไปทำการฝัง

5.4.1.2 พาราพลาสต์ (paraplast) เป็นของผสมระหว่างพาราฟินบริสุทธิ์และพลาสติคพอลิเมอร์หลายชนิด ซึ่งให้ผลดีในด้านความยืดหยุ่นของสารพลาสติค คุณสมบัติทั่วไปคล้ายชี้นำพาราฟิน นักปฏิบัติการทั่วไปมักใช้ชี้นำพาราฟินผสมกับพาราพลาสต์ ทำให้ได้แผ่นบางจากการเจียนติดต่อกัน โดยความหนาแต่ละแผ่นประมาณ 4 ไมครอน ผลของการเจียน



เป็นแผ่นบางของพาราฟลอสที่เจตีเท่ากับวิธีการฝังสองครั้ง (double embedding)<sup>1</sup> ไม่จำเป็นต้องใช้ระเบียบวิธีพิเศษ เพราะพาราฟลอสที่ละลายได้ดีในสารทำให้ใส การทำให้ซึมซาบและการฝังทำได้เช่นเดียวกับพาราฟิน

5.4.1.3 ไบโอลลอยด์ (bioloid) เหมาะสำหรับการฝังเนื้อเยื่อตัวอย่างที่มีผนังบางและรูปทรงกลมโดยเฉพาะลูกตา ไบโอลลอยด์ยัดทึบตันจึงทำให้รูปทรงเดิมของเนื้อเยื่อกลับคืนมาได้หลังจากการเจือนเป็นแผ่นบางแล้ว

5.4.1.4 เจลาติน (gelatin) เหมาะสำหรับเนื้อเยื่อที่แตกหักง่ายหรือเนื้อเยื่อที่แตกออกเป็นชิ้นเล็ก ๆ แล้ว เจลาตินละลายน้ำได้จึงไม่จำเป็นต้องมีขั้นตอนการตั้งน้ำออกและการทำให้ใส เจลาตินมีจุดหลอมเหลวต่ำ เนื้อเยื่อที่ฝังในเจลาตินจึงไม่เสียหายจากการแข็งเพราะความร้อน การซึมซาบทำได้ที่ 37 องศาเซลเซียส ดังนี้

ก. ล้างสารที่ทำให้คงสภาพออกจากเนื้อเยื่อตัวอย่างโดยใช้น้ำไหล ถ้าทำให้คงสภาพด้วย 10 เปอร์เซ็นต์ฟอร์มาลดีไฮด์ใช้เวลาประมาณ 12 ชั่วโมงขึ้นไป

ข. แช่เนื้อเยื่อตัวอย่างใน 10 เปอร์เซ็นต์เจลาตินที่มี 1 เปอร์เซ็นต์ ฟีนอล ใช้เวลา 24 ชั่วโมง

ค. เปลี่ยนเนื้อเยื่อมาแช่ใน 20 เปอร์เซ็นต์เจลาตินที่มี 1 เปอร์เซ็นต์ฟีนอล เป็นเวลา 12 ชั่วโมง

ง. ฝังเนื้อเยื่อตัวอย่างใน 20 เปอร์เซ็นต์เจลาตินที่มี 1 เปอร์เซ็นต์ ฟีนอล ทำให้เย็นโดยใส่ในห้องเย็นหรือตู้ทำความเย็น

จ. ตัดแต่งก้อนเจลาตินตามขนาดที่ต้องการ

ฉ. ทำให้ก้อนเจลาตินแข็งโดยแช่ไว้ใน 10 เปอร์เซ็นต์ฟอร์มาลดีไฮด์ 12-24 ชั่วโมง

การเติม 1 เปอร์เซ็นต์ฟีนอลลงไปเจลาตินก็เพื่อป้องกันไม่ให้ราขึ้น เนื้อเยื่อที่ใช้วิธีการฝังในเจลาตินควรมีขนาดไม่เกิน 2-3 มิลลิเมตรเนื่องจากเจลาตินยับยั้งการแช่แข็ง

5.4.1.5 ซีผึ้งละลายน้ำได้ (water soluble wax) ทางการค้ามีหลายชนิด ส่วนใหญ่เป็นพวกลีโธลีนไกลคอล (polyethylene glycol) การเลือกใช้ขึ้นอยู่กับ

\*\*\*1. double embedding คือการฝังในตัวกลางเพื่อการฝังสองชนิดเพื่อการเป็นการง่ายต่อการเจือนเป็นแผ่นบางสำหรับเนื้อเยื่อที่มีความเปราะบางหรือแตกหักง่าย วิธีการทำศึกษาได้จากตำราทางไมโครเทคนิคทั่วไป

หนักโมเลกุลเป็นหลัก ที่ใช้กันทั่วไปคือ 1,000 และ 1,500 ซึ่งมีจุดหลอมเหลว 38-42 และ 45-56 องศาเซลเซียสตามลำดับ จุดหลอมเหลวไม่แน่นอนนัก ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์แต่ละรุ่นที่ผลิตออกมาใช้

ข้อดีของพอลิเอทิลีนไกลคอลเมื่อเทียบกับพาราฟินคือ

ก. ทำให้เนื้อเยื่อหดตัวเพียงเล็กน้อยเท่านั้น และไม่จำเป็นต้องมีขั้นตอนการดึงน้ำออกและการทำให้ใส

ข. เนื้อเยื่อไม่เปราะและไม่ต้องใช้ความร้อนสูง

ค. เหมาะสำหรับงานเพื่อการสาธิตเอนไซม์ ซึ่งจะเสียหรือเสื่อมสภาพถ้าใช้วิธีการฝังในพาราฟิน

ง. เหมาะสำหรับการศึกษาผลิต ซึ่งละลายได้ในสารละลายที่ใช้ในวิธีการฝังในพาราฟิน

จ. พอลิเอทิลีนไกลคอลช่วยให้เนื้อเยื่อคงสภาพได้ดีกว่าพาราฟิน

ถึงแม้ว่าจะมีข้อดี แต่ก็ไม่ใช่ในงานประจำ เพราะเมื่อนำมาเจือเป็นแผ่นบางแล้วจะไม่ลอยตัว (floating out) และติดสไลด์ยาก ด้วยหลายสาเหตุคือ ละลายน้ำได้แล้วยังละลายในสารดึงน้ำออกและสารทำให้ใสอีกด้วย จึงต้องป้องกันโดยเติมสบู่ลงไปเล็กน้อยแล้วเติม 10-20 เปอร์เซ็นต์พอลิเอทิลีนไกลคอล 900 ลงไปในที่ซึ่งลอยแผ่นบาง จะช่วยป้องกันมิให้เนื้อเยื่อแผ่นบางกระจายออกไป จึงสามารถใช้สไลด์ซ้อนตักเพื่อเม้าท์ได้

ถ้ามีความจำเป็น ล้างสารทำให้คงสภาพออกให้หมดก่อน จึงจะนำมาทำให้ซึมซาบตามขั้นตอนต่อไป

ก. แช่เนื้อเยื่อตัวอย่างใน 70 เปอร์เซ็นต์ พอลิเอทิลีนไกลคอลในน้ำ 45 นาที

ข. เปลี่ยนเนื้อเยื่อมาแช่ใน 90 เปอร์เซ็นต์พอลิเอทิลีนไกลคอลในน้ำ 1 นาที

ค. เปลี่ยนเนื้อเยื่อมาแช่ใน 100 เปอร์เซ็นต์พอลิเอทิลีนไกลคอล ทำ 3 ครั้ง  
แต่ละครั้งละ 25 นาที

1. การเม้าท์ (mounting) สไลด์ คือการทำให้เนื้อเยื่อตัวอย่างที่เจือออกมาเป็นแผ่นบางแล้วติดกับกระจกสไลด์ และรวมถึงการปิดกระจกปิดเพื่อการทำเป็นสไลด์ถาวรด้วย

นำเนื้อเยื่อมาทำการฝังใน 100 เปอร์เซ็นต์ พอลิเอทิลีน ไกลคอล แล้วนำบล็อก<sup>1</sup> (block) มาทำให้เย็นที่ 5 องศาเซลเซียส

#### 5.4.2 การฝัง

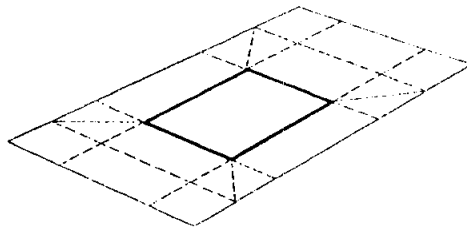
5.4.2.1 โอเรียนเตชัน (orientation) คือการวางเนื้อเยื่อตัวอย่างลงในพิมพ์ (mold) ให้อยู่ในตำแหน่งที่ต้องการ ซึ่งกำหนดไว้ล่วงหน้าก่อนจะทำการฝังเนื้อเยื่อ ถ้าเกรงจะสับสนว่าผิวด้านใดของเนื้อเยื่อเป็นผิวที่ต้องการจะเจียน ควรทำเครื่องหมายผิวด้านตรงข้ามก่อนเหลี่ยมของเนื้อเยื่อไว้ด้วยอินเดียนอิงค์ (indian ink) หรือโดยหยักร่องเล็ก ๆ ลงบนผิวของเนื้อเยื่อ ควรวางแผนการจัดการก่อนการฝังโดยยึดหลักที่ว่า ส่วนที่อ่อนของเนื้อเยื่อจะถูกเจียนออกไปก่อนส่วนที่แข็ง โดยเฉพาะเนื้อเยื่อชนิดหนัง และกระดูก

นอกจากนี้โอเรียนเตชันยังหมายถึงการวางบล็อกลงบนแม่พิมพ์บล็อกของไมโครโทมก่อนการเจียน โดยหันส่วนที่ต้องการเจียนเข้าหาคมมีดและยังหมายถึงการจัดวางแผ่นบางที่เจียนได้ลงบนกระจกสไลด์ให้อยู่ในตำแหน่งและทิศทางที่ต้องการ

5.4.2.2 พิมพ์ที่ใช้สำหรับการฝังเนื้อเยื่อ สามารถหาซื้อได้จากบริษัทผู้ผลิตหลายบริษัท วัสดุที่ใช้ส่วนใหญ่เป็นพวกพลาสติกทนความร้อนได้ อย่างไรก็ตามนักปฏิบัติการสามารถทำพิมพ์ขึ้นใช้ได้เองจากวัสดุที่หาได้ง่าย เช่น กระดาษและอลูมิเนียมฟอยล์ (aluminum foil) เมื่อใช้แล้วแกะทิ้งได้ ซึ่งสะดวกและประหยัด การพับกระดาษเพื่อทำพิมพ์ทำได้ง่ายดังรูป 5-1

รูป 5-1 การพับกระดาษหรืออลูมิเนียมฟอยล์เพื่อใช้สำหรับการฝังเนื้อเยื่อ

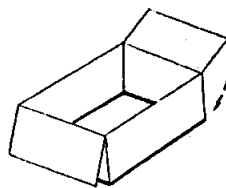
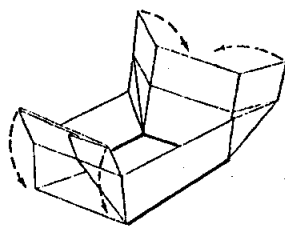
ก. พับกระดาษตามแนวรอยปรุ เส้นทับจะเป็นส่วนล่างของพิมพ์



\*\*\*1. block หมายถึงก้อนเหลี่ยมของเนื้อเยื่อ หรือก้อนเหลี่ยมของสารตัวกลางที่ฝังเนื้อเยื่อไว้แล้ว

ข. ฝักรอยทั้งสี่ด้านขึ้น

ค. ฝักรอยด้านกว้างลงให้เสมอกับด้านยาว



เขียนโค้ด<sup>1</sup> (code) ด้วยดินสอดำลงบนขอบพิมพ์ด้านนอก เพื่อจะได้ทราบชนิดของเนื้อเยื่อพร้อมทั้งตัดกระดาษขนาดเล็กเขียนโค้ดเดียวกันกับบนพิมพ์แต่ละพิมพ์ ใส่ลงไปในพิมพ์ โดยหันด้านที่เขียนด้วยดินสอดำเข้าชิดผนังด้านข้างข้างใดข้างหนึ่งของพิมพ์ ค่อย ๆ เทสารตัวกลางสำหรับการฝังเนื้อเยื่อ (เช่น พาราฟินเหลวอมเหลว) ลงในพิมพ์ระวังไม่ให้เกิดฟอง ใช้คีม (สนไฟให้ร้อนก่อน) คีบเนื้อเยื่อที่ทำให้ซีมิซานแล้ว และอยู่ในสารตัวกลางเหลวมาจัดวางลงในพิมพ์โดยคว่ำด้านผิวหน้าที่จะทำการเจียนลง ไปให้สัมผัสกับด้านล่างของพิมพ์ ทมุนเนื้อเยื่อให้หันตามทิศทางการที่ต้องการตามวิธีโอเรียนเทชันในข้อ 5.4.2.1 ฝักรอยเสมอกว่าเนื้อเยื่อที่ทำการฝังลงไปในสารตัวกลางที่ใส่ไว้ในพิมพ์นั้นถูกต้องตรงกันกับโค้ดที่เขียนกำกับและใส่ไว้ในพิมพ์ ปล่อยให้เย็นแล้วจึงเก็บล็อกไว้ในห้องเย็นหรือตู้เย็น

#### กิจกรรม 5.4

นำเนื้อเยื่อที่ผ่านการทำให้ซีมิซานในพาราฟินมาแล้วในกิจกรรม 5.3.1 และ 5.3.2 มาทำการฝังในพาราฟินเหลวตั้งวิธีในข้อ 5.4.2.1 และ 5.4.2.2 เมื่อบล็อกเย็นลงแล้วนำเก็บไว้ในตู้เย็น

#### สรุป

การตั้งน้ำออกจากเนื้อเยื่อก็เพื่อให้เนื้อเยื่อถูกแทนที่ด้วยสารทำให้ใส ซึ่งรวมเป็นเนื้อ

---

\*\*\*1. ใช้หลักการบาร์โค้ด หรือ โค้ดตัวเลข เพื่อกำหนดชนิดของสารทำให้คงสภาพชนิดของเนื้อเยื่อ และจำนวนชิ้นเนื้อเยื่อ โดยมีการจัดบันทึกไว้เป็นสมุดบันทึกข้อมูล

เดียวกันน้ำไม่ได้ แล้วให้น้ำเยื่อหุ้มเซลล์สารตัวกลางเพื่อการฝังอีกทอดหนึ่ง ซึ่งสารดังกล่าวรวมเป็นเนื้อเดียวกันกับสารที่ทำให้ใส สำหรับงานประจำทั่วไปนิยมใช้แอลกอฮอล์ความเข้มข้นจากต่ำไปสูงสำหรับการดองน้ำออก ไซลีนสำหรับการทำให้ใส และพาราฟินผสมกับไซลีนเพื่อการทำให้หุ้มขั้ว ก่อนที่จะฝังลงในพาราฟิน เมื่อเป็นบล็อกแล้วนำเก็บไว้ในที่เย็นและพร้อมสำหรับขั้นตอนการเจียนต่อไป

### แบบฝึกหัดที่ 5

- จงบอกหลักการเลือกสารเพื่อใช้ในการนำเนื้อเยื่อเข้าสู่ระยะ เบี่ยงวิธีการฝังลงในสารตัวกลาง  
(ตอบ : ดูหลักการในความนำประกอบกับเค้าโครงเรื่องทั้งหมด)
- การดองน้ำออก การทำให้ใสมีความจำเป็นเสมอหรือไม่ต่อระยะ เบี่ยงวิธีการฝังเนื้อเยื่อ  
(ตอบ : ดูข้อ 5.4.1.5)
- การใช้แอลกอฮอล์หรือ..... - .. เพื่อการดองน้ำออกจากเนื้อเยื่อ มีข้อดีเพราะทำให้รวดเร็ว แต่มีข้อเสียคือไม่สามารถสาธิต .....  
เพราะถูกละลายหมด  
(ตอบ : ดูข้อ 5.1)
- สารที่ทำให้ใสที่มีข้อเสียน้อยที่สุดที่ท่านทราบคือ .....  
อย่างไรก็ตาม สารชนิดนี้ถูกนำมาใช้น้อยกว่า ..... ซึ่งใช้สำหรับงานประจำ เพราะข้อดีคือว่า สารทำให้ใสชนิดแรกทำงานได้ .....  
(ตอบ : ดูข้อ 5.2.1, 5.2.2 และ 5.2.3)
- สารทำให้ใสสำหรับเนื้อเยื่อแข็งและเหนียว คือสารใด
  1. คลอโรฟอร์ม
  2. น้ำมันสน
  3. โทลูอีน
  4. เบนซีน
- นักปฏิบัติการในประเทศไทยควรเลือกใช้สารตัวกลางเพื่อการฝังเนื้อเยื่อสำหรับงานประจำชนิดใดจึงจะเหมาะสมกับลักษณะภูมิประเทศ
  1. เจลาติน
  2. ไบโอสลอปต์
  3. พาราฟลอสท์
  4. พาราฟินจุดหลอมเหลวต่ำ
- ถ้าต้องการสาธิตเอนไซม์ เมื่อทำเนื้อเยื่อให้คงสภาพแล้ว ควรเลือกกระเบี่ยงวิธีการฝังเนื้อเยื่อในสารใด

1. เจลาติน
  2. ~~ซี~~ซีผงละลายน้ำได้
  3. พาราฟินจุดหลอมเหลวต่ำ
  4. พาราพลาสท์
8. ตามสภาพเศรษฐกิจของไทย นักปฏิบัติการควรใช้พิมพ์เพื่อทำบล็อกจากวัสดุใด
1. อลูมิเนียมฟอยล์
  2. พลาสติกสำเร็จรูปผลิตโดยบริษัทที่มีมาตรฐาน
  3. กระดาษสมุดเหลือใช้หรือกระดาษกรอง
  4. กระดาษหนังสือพิมพ์

(คำตอบ : ข้อ 5 ตอบ 1, ข้อ 6 ตอบ 3, ข้อ 7 ตอบ 2, ข้อ 8 ตอบ 3)