

# ตัวอย่างข้อสอบ

ภาค 1/2528

## 1. จงเติมข้อความให้ถูกต้องและได้ความ

1.1 ถ้าเราใช้  $\bar{X}_1 - \bar{X}_2$  เป็นตัวประมาณค่า (estimator) ของ  $\mu_1 - \mu_2$  ในการประมาณค่า  $\mu_1 - \mu_2$  เป็นช่วง (interval estimation) ซึ่งอยู่ในรูป  $a < \mu_1 - \mu_2 < b$  การหาค่า  $a$  และ  $b$  เราต้องทราบ

ก) \_\_\_\_\_ ของ  $\mu_1 - \mu_2$  และ

ข) \_\_\_\_\_ ของ  $\bar{X}_1 - \bar{X}_2$

1.2 ถ้า  $Z_i \sim \text{NID}(0, 1), i = 1, \dots, n$  แล้ว  $Y = \sum_{i=1}^n Z_i^2$  จะมี การแจกแจง เป็น \_\_\_\_\_

distribution ที่มี df. = \_\_\_\_\_ (ถ้ามี)

1.3 ถ้า  $z \sim N(0, 1)$  ดังนั้น  $X^2 \sim \chi^2$  แล้ว  $Z/\sqrt{X^2/n}$  จะมี การแจกแจง เป็น \_\_\_\_\_

distribution ที่มี df. = \_\_\_\_\_ (ถ้ามี)

1.4 ความสัมพันธ์ระหว่าง  $t_{v, \alpha/2}$  กับ  $f_{(1, v), \alpha}$  คือ \_\_\_\_\_

1.5 ถ้า  $p_i$  เป็น Binomial proportion ของ Binomial population ที่  $i, i = 1, \dots, k, k > 2$  ในการทดสอบ  $H_0: p_1 = p_2 = \dots = p_k = p$  เราใช้ตัวสถิติในการทดสอบที่มีการแจกแจง เป็น \_\_\_\_\_ distribution ที่มี df. = \_\_\_\_\_ (ถ้ามี)

1.6 วิธีการแบ่งความแปรปรวนทั้งหมด (Total variation) ของตัวแปรที่สนใจออกเป็น ส่วน ๆ ตามที่มาจากมัน เพื่อดูอิทธิพลของที่มาของส่วนที่สนใจ เราเรียกวิธีการนี้ว่า \_\_\_\_\_

1.7 ในตัวแบบการถดถอย (regression model)  $Y = \beta_0 + \beta_1 x + E$

ตัวแปรอิสระคือ \_\_\_\_\_ ตัวแปรตามคือ \_\_\_\_\_

ตัวแปรเชิงสุ่มคือ \_\_\_\_\_ ตัวพารามิเตอร์คือ \_\_\_\_\_

1.8 ในตัวแบบของการถดถอย ซึ่งมีค่าสังเกต  $(x_i, y_i), i = 1, \dots, n$  การทดสอบ  $H_0: \beta_1 = \beta'_1, H_1: \beta_1 \neq \beta'_1$  เราใช้ตัวสถิติในการทดสอบคือ  $\frac{B_1 - \beta'_1}{s(B_1)} = \frac{B_1 - \beta'_1}{s/\sqrt{S_{xx}}}$  โดยที่  $S_{xx} =$

$$\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2$$

ถ้า  $H_0$  จริง ตัวสถิตินี้จะมีการแจกแจง เป็น \_\_\_\_\_ distribution ที่มี df. = \_\_\_\_\_ (ถ้ามี)

1.9 ถ้า  $\rho_1$  คือ population serial correlation เมื่อตัวอย่างมีขนาดใหญ่ การทดสอบ  $H_0: \rho_1 = 0$  เราใช้ตัวสถิติในการทดสอบคือ  $\sqrt{n} R_1$  ซึ่งถ้า  $H_0$  จริง เราประมาณการแจกแจงของมันด้วย \_\_\_\_\_ distribution ที่มี df. = \_\_\_\_\_ (ถ้ามี) และถ้าเราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  เราสรุปผลการทดสอบว่า \_\_\_\_\_

1.10 ถ้า  $t =$  จำนวนวิธีการ = 5,  $n_1 = n_2 = \dots = n_5 = n$  และ

$$L_1 = \mu_2 + \mu_3 - \mu_4 - \mu_5 = \sum_{i=1}^5 c_i \mu_i$$

$$L_2 = 4\mu_1 - \mu_2 - \mu_3 - \mu_4 - \mu_5 = \sum_{i=1}^5 b_i \mu_i$$

$L_1$  เป็น contrast หรือไม่ \_\_\_\_\_ เพราะ \_\_\_\_\_

$L_2$  เป็น contrast หรือไม่ \_\_\_\_\_ เพราะ \_\_\_\_\_

$L_1$  และ  $L_2$  orthogonal กันหรือไม่ \_\_\_\_\_ เพราะ \_\_\_\_\_

$$\hat{L}_1 = \underline{\hspace{2cm}}$$

$$\hat{L}_2 = \underline{\hspace{2cm}}$$

2. 2.ก) ในการตรวจสอบเพื่อดูว่าเครื่องมือตรวจปริมาณ pH ในเลือด ที่ใช้งานอยู่ทุกวันสามารถทำงานได้อย่างถูกต้องและเชื่อถือได้ ผู้ใช้เครื่องมือนี้ตั้งมาตรฐานไว้ว่า ถ้าเครื่องวัดปริมาณ pH หลาย ๆ ทนจากเลือดชนิดเดียวกัน แล้วให้ความแปรปรวน (variance) ของค่าที่วัดได้ไม่เกิน 0.00013 จะถือว่าเครื่องมือทำงานได้ถูกต้องและเชื่อถือได้ ผู้ทำการทดลองจึงสุ่มเลือดตัวอย่างมา 6 หลอด จากหน่วยทดลอง (experimental unit) เดียวกัน แล้วใช้เครื่องมือนี้ ตรวจปริมาณ pH ในเลือดแต่ละหลอด ปรากฏว่าได้ความแปรปรวนเป็น 0.00019 จากข้อมูลนี้จะทำให้เราสรุปได้หรือไม่ว่าเครื่องมือทำงานไม่ถูกต้องแม่นยำ (ใช้  $\alpha = .05$ )

$$n = \underline{\hspace{2cm}}, s^2 = \underline{\hspace{2cm}}$$

ถ้ากำหนดค่าของตัวสถิติที่ใช้ทดสอบ = 7.3077 จงแสดง 6 ขั้นตอนของการทดสอบ  
 2.ข) ในการทดลองเพื่อเปรียบเทียบความเร็วของการตัดโดยใช้เครื่องมือ 4 ชนิด วัสดุ 5 ชนิด  
 ซึ่งมีความแข็งต่างกัน จะทำหน้าที่เป็นกลุ่ม (block) ที่จะใช้ในการทดลองนี้ ตัวเลขใน  
 ตารางข้างล่างคือเวลาที่ใช้ตัด (วินาที)

วัสดุ (กลุ่ม)	เครื่องมือ (วิธีการ)			
	1	2	3	4
1	12	20	13	11
2	2	14	7	5
3	8	17	13	10
4	1	12	8	3
5	7	17	14	6

ตัวแบบ :  $x_{ij} = \mu + \alpha_i + \beta_j + \varepsilon_{ij}, i = 1, \dots, 5; j = 1, \dots, 4$

จงเติมตารางให้สมบูรณ์ แล้วทำการทดสอบที่  $\alpha = .05$  ว่าเครื่องมือที่ใช้ในการตัด  
 ทั้ง 4 ชนิด มีประสิทธิภาพในการตัดแตกต่างกันหรือไม่

ANOVA

ที่มา (S.V.)	df.	SS.	MS.	f
เครื่องมือ	_____	_____	103.3	$f_1 = 51.65$
วัสดุ	_____	184	_____	$f_2 = \underline{\hspace{2cm}}$
Error	_____	24	_____	
Total	_____	518	<del>_____</del>	<del>_____</del>

จงแสดง 6 ขั้นตอนของการทดสอบ

3. กำหนดข้อมูลให้ดังต่อไปนี้

i	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
$x_i$	2.1	2.6	2.1	2.7	2.1	3.0	3.0	3.0	3.1	3.1	3.2	3.3	3.6	3.8
$y_i$	2.6	2.8	2.9	3.6	3.6	3.1	3.4	3.1	3.9	3.1	4.1	3.6	4.0	3.6

$$\sum x_i = 41.9$$

$$\sum y_i = 47.4$$

$$S_{xx} = \sum (x_i - \bar{x})^2 = 2.3893$$

$$\sum x_i^2 = 127.79$$

$$\sum y_i^2 = 163.26$$

$$S_{yy} = \sum (y_i - \bar{y})^2 = 2.7771$$

$$\sum x_i y_i = 143.59$$

$$S_{xy} = \sum (x_i - \bar{x})(y_i - \bar{y}) = 1.7286$$

$$(\sum \text{ คือ } \sum_{i=1}^{14})$$

ตัวแบบของการถดถอย :  $Y = \beta_0 + \beta_1 X + \varepsilon$

กำหนด  $b_0 = \hat{\beta}_0 = 1.2203$  และ  $b_1 = \hat{\beta}_1 = 0.7235$

- 1) Prediction equation หรือ Sample regression equation คือ \_\_\_\_\_
- 2) เมื่อ  $x_{12} = 3.3$ ,  $\hat{y}_{12} =$  \_\_\_\_\_ และค่าของ residual  $e_{12} =$  \_\_\_\_\_
- 3) จงเติมตารางให้สมบูรณ์

ANOVA

S.V.	df.	ss.	MS.	f
Regression	—		1.2506	$f_1 = 9.8318$
Error			.1272	
Lack of fit			.1171	$f_2 = .8287$
Pure error	—	<b>0.7066</b>	.1413	
Total				

4) ใช้ค่าจากตาราง ANOVA ในข้อ 3

ก) ทดสอบ  $H_0: \beta_1 = 0$  ที่  $\alpha = .05$

ข) ทดสอบ  $H_0: \text{There is no lack of fit}$  ที่  $\alpha = .05$

ค) จากผลการทดสอบข้างต้น เราต้องปรับปรุง model หรือไม่

5)  $100r^2 = 36.01\% = (\text{---}/\text{SST})100\%$  เป็นค่าที่ใช้อธิบายอะไร

4. โรงงานผลิตสินค้าชนิดหนึ่งเข้าเครื่องจักรใหม่มา 4 เครื่องจากโรงงานผลิตเครื่องจักร 4 โรงงาน เพื่อทดสอบว่าเครื่องจักรทั้ง 4 จะผลิตสินค้าได้เร็วเท่า ๆ กันหรือไม่ ทางโรงงานจึงทำการบันทึกเวลา (ชั่วโมง) ที่เครื่องจักรแต่ละเครื่องผลิตสินค้าได้ครบ 100 ชิ้น ให้  $x_{ij}$  เป็นเวลา (ชั่วโมง) ที่เครื่องจักรที่  $i$  ผลิตสินค้าได้ครบ 100 ชิ้น ในการสังเกตครั้งที่  $j$ ,  $i = 1, \dots, 4; j = 1, \dots, n_i$

	เครื่องจักร				
	1	2	3	4	
	8	7	12	10	
	10	5	9	9	
	7	10	13	8	
	14	9	12	12	
		9	14	6	
		11		12	
				9	
$n_i$	4	6	5	7	$N = 22$
$T_i$	39	51	60	60	$G = 216$
$\bar{x}_i$	9.75	8.5	12	9.4286	$\bar{\bar{x}} = 9.8182$
$s_i^2$	9.5833	4.7	3.5	4.619	$\sum s_i^2 = 22.4023$

$$\sum_{i=1}^4 \sum_{j=1}^{n_i} x_{ij}^2 = 2250$$

### ANOVA

S.V.	df.	ss.	MS.	f
เครื่องจักร	_____	35.3085	_____	$f_c = 2.2546$
Error	_____	_____	5.2202	
Total	_____	- -	s	<del>_____</del>

SST = \_\_\_\_\_ (แสดงวิธีหาค่า)

SSE = \_\_\_\_\_ (แสดงวิธีหาค่า)

Model :  $x_{ij} = \mu + \alpha_i + E_{ij}, i = 1, \dots, 4; j = 1, \dots, n_i$

- 1) จงทดสอบ  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \dots = \sigma_4^2$  โดยใช้ Bartlette's test โดยกำหนดค่าของตัวสถิติที่ใช้ทดสอบ คือ  $b_c = 0.9421$
- 2) จงตีตาราง ANOVA ให้สมบูรณ์เพื่อการทดสอบที่  $\alpha = .05$  ว่าเครื่องจักรทั้ง 4 มีความเร็วเฉลี่ยในการผลิตเท่ากันหมดหรือไม่

จงแสดง 6 ขั้นตอนของการทดสอบ

5. 5.ก จำนวนรถบรรทุกน้ำมันที่เข้ามายังโรงกลั่นในแต่ละวันได้ถูกบันทึกไว้รวม 1,000 วัน ผลปรากฏดังนี้

จำนวนรถบรรทุก/วัน	0	1	2	3	4	5	6	7	รวม
จำนวนวัน	372	360	191	57	16	2	1	1	1000

จงทดสอบที่  $\alpha = .05$  ว่า  $X$  (จำนวนรถบรรทุกน้ำมันที่เข้ามายังโรงกลั่น/วัน) มีการแจกแจงเป็นแบบปัวซอง (Poisson) หรือไม่

6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1. \_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_

5. จากโจทย์

x	0	1	2	3	4	5	6	7	รวม
$o_i$	372	360	191	57	16	2	1	1	1000

$$m = \frac{(0 \times 372) + (1 \times 360) + \dots + (7 \times 1)}{1000} = \frac{1000}{1000}$$

จงเติมตารางในการหา  $e_i$  ให้สมบูรณ์

r	จากตาราง Poisson $\Pr[X \leq r   \mu = 1]$	$\Pr[X = r] = p_i$	$e_i =$ _____
0	.3679	.3679	_____
1	.7358	.3679	_____
2	.9197	_____	_____
3	.9810	_____	_____
4	.9963	.0153	_____
5	.9994	.0031	_____
6	.9999	.0005	_____
7	1.0000	.0001	_____

กำหนดค่าของตัวสถิติที่ใช้ทดสอบ = .8436 = \_\_\_\_\_

6. \_\_\_\_\_

5.ข) ในการทดลองเพื่อดูความแตกต่างของอาหาร 4 ชนิดต่อน้ำหนักที่เพิ่มขึ้น น้ำหนักเริ่มต้น (X) และน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเมื่อหมดระยะเวลาของการทดลอง (Y) เป็นดังนี้

อาหาร

A		B		C		D	
x	y	x	y	x	y	x	y
38	9.52	39	8.51	48	9.11	48	9.75
35	8.21	38	9.95	37	8.5	28	8.66
41	9.32	46	8.43	42	8.9	33	7.63
48	4.52	40	8.86	42	9.51	50	9.31

จงเติมตาราง ANOCOV ให้สมบูรณ์เพื่อทดสอบที่  $\alpha = .05$  ว่า อิทธิพลของอาหารทั้ง 4 ชนิดต่อน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นเท่ากันหมดหรือไม่

ANOCOV

S.V.	df.	SS. และ SP.			df. (adj.)	Y adj. for X		$f_c$
		X	Y	XY		adj. SS.	adj. MS.	
Treatments	_____	13.1875	_____	2.0431	_____	3.5167	1.1722	.7025
Error	_____	549.25	20.5009	-34.34	_____	_____	1.6685	
Total	_____	562.4375	23.7252	-39.2969	_____	21.8706		

$$\text{Model : } Y_{ij} = \mu_i + \gamma(x_{ij} - \bar{x}) + E_{ij} = \mu + \alpha_i + \gamma(x_{ij} - \bar{x}) + E_{ij}$$

$$i = 1, \dots, 4; j = 1, \dots, 4$$

จงแสดง 6 ขั้นตอนของการทดสอบ



## เฉลยข้อสอบ ภาค 1/2528

1. 1 .1 ก) Point estimate

ข) Sampling distribution

1.2 Chi-square distribution ที่มี df. = n

1.3 t-distribution ที่มี df. = n

$$1.4 \quad t_{\alpha/2}^2 = f_{(1, \nu), \alpha}$$

1.5 Chi-square distribution ที่มี df. = k - 1

1.6 การวิเคราะห์ความแปรปรวน

1.7 ตัวแปรอิสระคือ x ตัวแปรตามคือ Y

ตัวแปรเชิงสุ่มคือ Y , E ตัวพารามิเตอร์คือ  $\beta_0, \beta_1$

1.8 t-distribution ที่มี df. = n - 2

1.9 Z-distribution, ข้อมูลมีคุณสมบัติของการสุ่ม

1.10  $L_1$  เป็น contrast เพราะ  $\sum_{i=1}^5 c_i = 0$

$L_2$  เป็น contrast เพราะ  $\sum_{i=1}^5 b_i = 0$

$L_1$  และ  $L_2$  orthogonal กัน เพราะ  $\sum_{i=1}^5 b_i c_i = 0$

$$\hat{L}_1 = \bar{X}_1 + \bar{X}_3 - \bar{X}_4 - \bar{X}_5$$

$$\hat{L}_2 = 4\bar{X}_1 - \bar{X}_2 - \bar{X}_3 - \bar{X}_4 - \bar{X}_5$$

2. 2.ก)  $n = 6, s^2 = .00019$

6 ชั้นของการทดสอบคือ

1)  $H_0: \sigma^2 = .00013$

2)  $H_0: \sigma^2 > .00013$

3)  $\alpha = .05$

4) CR :  $X^2 > \chi_{5,.05}^2 = 11.07$

5)  $\chi_c^2 = 7.3077$

6) สรุป  $7.3077 < 11.07$  เราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  สรุปได้ว่า เครื่องมือทำงานได้ ถูกต้องแม่นยำ

2. u)

ANOVA

S.V.	df.	ss.	MS.	f.
เครื่องมือ	3	310	103.3	$f_1 = 51.65$
วัตถุ	4	184	46	$f_2 = 46/2 = 23$
Error	12	24	.2	
Total	19	518	X	X

6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0 : \beta_1 = \beta_2 = \beta_3 = \beta_4 = 0$

2)  $H_1 : \beta_j$  อย่างน้อยหนึ่งตัว  $\neq 0$

3)  $\alpha = .05$

4) CR :  $F > f_{(3,12),.05} = 3.49$

5)  $f_c = f_1 = 51.65$

6)  $f_1 > 3.49$  เราปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ เครื่องมือที่ใช้ตัดทั้ง 4 ชนิดแตกต่างกัน

3. 1)  $\hat{y} = 1.2203 + 0.7235x$

2)  $\hat{y}_{12} = 3.6079, e_{12} = y_{12} - \hat{y}_{12} = 3.6 - 3.6079 = -.0079$

3)

ANOVA

S.V.	df.	SS.	MS.	f
Regression	1	1.2506	1.2506	$f_1 = 9.8318$
Error	12	1.5265	.1272	
Lack of fit	7	0.8199	.1171	$f_2 = .8287$
Pure error	5	0.7066	.1413	
Total	13	2.7771		

4) ก) 6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0 : \beta_1 = 0$

2)  $H_1 : \beta_1 \neq 0$

3)  $\alpha = .05$

4) CR :  $F > f_{(1,12),.05} = 4.75$

5)  $f_c = f_1 = 9.8318$

6)  $f_1 > 4.75$  เราปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ Y ขึ้นอยู่กับ x

ข) 6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0$  : There is no lack of fit

2)  $H_1$  : There is a lack of fit

3)  $\alpha = .05$

4) CR :  $F > f_{(7,5),.05} = 4.88$

5)  $f_c = f_2 = .8287$

6)  $f_2 < 4.88$  เราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ Model เส้นตรงเข้ากันได้กับข้อมูล

ค) ไม่ต้อง

5)  $100r^2 = 36.01\% = (SSR/SST)100\%$  เป็นค่าที่ใช้อธิบายว่า ความแปรปรวนของ Y ซึ่งเนื่องจากการมีความสัมพันธ์เชิงเส้นตรงกับ X นั้นมี 36.01%

4. 1) 6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0 : \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \sigma_3^2 = \sigma_4^2$

2)  $H_1 : \sigma_i^2$  อย่างน้อย 1 คู่ไม่เท่ากัน

3)  $\alpha = .05$

4) CR :  $B > \chi_{3,.05}^2 = 7.815$

5)  $b_c = 0.9421$

6)  $b_c < 7.815$  เราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ ยอมรับว่าความแปรปรวนทั้ง 4 เท่ากันหมด

2)

ANOVA

S.V.	df.	ss.	MS.	f
เครื่องจักร	3	35.3085	11.7695	$f_c = 2.2546$
Error	18	93.9642	5.2202	
Total	21	129.2727	X	X

$SST = \sum_i \sum_j x_{ij}^2$  CF. = 2250  $2120.7273 = 129.2727$

$SSE = SST - SSR = 129.2727 - 35.3085 = 93.9642$

6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0 : \alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_4 = 0$

2)  $H_1 : \alpha_i$  อย่างน้อย 1 ตัว  $\neq 0$

3)  $\alpha = .05$

4) CR:  $F > f_{(3,18),.05} = 3.16$

5)  $f_c = 2.2546$

6)  $f_c < 3.16$  เราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ เครื่องจักรทั้ง 4 มีความเร็วโดยเฉลี่ยเท่ากันหมด

5. 5.ก) 6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0: X \sim \text{Poisson}$

2)  $H_1: X$  ไม่มี การแจกแจง เป็นแบบ Poisson

3)  $\alpha = .05$

4)  $CR: X^2 > \chi_{3,.05}^2 = 7.815$  (df. = 5 - 1 - 1 = 3)

5)  $Pr[X = 2] = p_3 = .9197 - .7358 = .1839$

$Pr[X = 3] = p_4 = .9810 - .9197 = .0613$

$e_i = np_i = 1000p_i$

$e_i: 367.9, 367.9, 183.9, 61.3, 15.3, 3.1, .5, .1$

19.0 (รวม e\_i's เพื่อให้มีค่าอย่างน้อย 5)

$\chi_c^2 = .8436 = \sum_{i=1}^5 \frac{(O_i - e_i)^2}{e_i}$

6)  $\chi_c^2 < 7.815$  เราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ  $X \sim \text{Poisson}$

5.ข)

ANOCOV

S.V.	df.	SS. และ SP.			df. (adj.)	Y adj. for X		$f_c$
		X	Y	XY		adj. SS.	adj. MS.	
Treatments	3	13.1875	3.2243	2.0431	3	3.5167	1.1722	.7025
Error	12	549.25	20.5009	-34.34	11	18.3539	1.6685	<del>          </del>
Total	15	562.4375	23.7252	-39.2969	14	21.8706	<del>          </del>	<del>          </del>

6 ขั้นตอนของการทดสอบคือ

1)  $H_0: \mu_1 = \mu_2 = \mu_3 = \mu_4 = \mu$  หรือ  $\alpha_1 = \alpha_2 = \alpha_3 = \alpha_4 = 0$

2)  $H_1: \mu$  อย่างน้อย 1 คู่ไม่เท่ากัน หรือ  $\alpha_i$  อย่างน้อย 1 ตัว  $\neq 0$

3)  $\alpha = .05$

4) **CR:**  $F > f_{(3,11),.05} = 3.59$

5)  $f_c = .7025$

6)  $f_c = < 3.59$  เราไม่ปฏิเสธ  $H_0$  ที่  $\alpha = .05$  นั่นคือ อิทธิพลของอาหารทั้ง 4 ชนิด  
เหมือนกันหมด