

ขอนเขียนเนื้อหาวิชาบทที่ 5

การวัดตัวสร้างแบบตัดเบื้องต้น

- การวัดตัว
- การสร้างแบบตัดเบื้องต้น
- วิธีสร้างแบบตัดเสือเมืองดันชั้นหน้าและชั้นหลัง
- วิธีสร้างแบบตัดกระป๋องชั้นหน้าและชั้นหลัง
- วิธีสร้างแบบตัดแขนเสือ
- การตรวจสอบแบบตัดเบื้องต้น
- การแก้ไขแบบตัดเบื้องต้นให้เหมาะสมกับรูปร่าง

จุดประสงค์ในการเรียนรู้

เพื่อให้นักศึกษาสามารถ

1. อธิบายการวัดตัวในส่วนต่างๆ ได้ถูกต้อง
2. แสดงวิธีวัดคัวในส่วนต่างๆ ได้ถูกต้อง แม่นข้อมากขึ้นอย. ๑๕ ตัวแทน
3. อธิบายหลักการสร้างแบบตัดเสือและกระป๋องเมืองต้นได้ถูกต้อง
4. แสดงวิธีสร้างแบบตัดเกือบและกระป๋องเมืองต้นได้อย่างถูกต้องตาม

ขนาดตัวที่วัดได้

5. ตรวจสอบและแก้ไขแบบตัดเสือและกระป๋องเบื้องต้นให้เหมาะสมกับรูปร่างได้ถูกต้อง

บทที่ 5

การวัดตัวสร้างแบบตัดเบื้องต้น

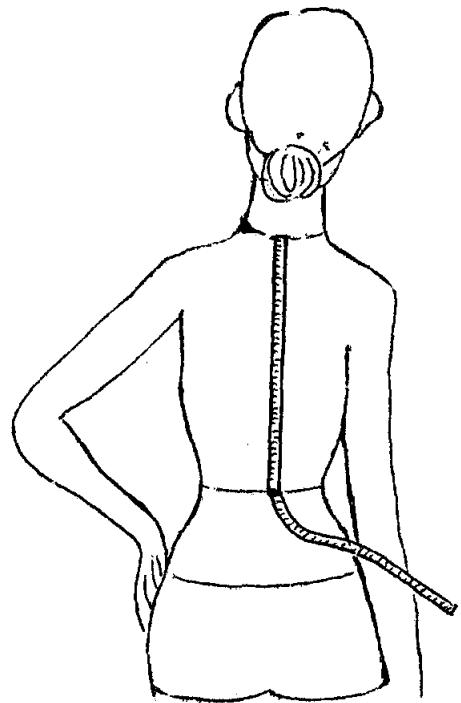
การวัดตัวสร้างแบบตัดเบื้องต้น วิธีที่ 1

เป็นขั้นตอนแรกในการตัดเย็บเสื้อผ้าสร้างแบบและตัดเย็บให้พอดีกับ
มากเท่าไหร่ ขั้นตอนนี้ของการวัดตัวที่ถูกต้องเที่ยงตรง ช่างวัดตัวต้องมีความรู้มานาการส่วนการวัด
อย่างถูกต้อง ถูกต้องของส่วนเสื้อผ้าในที่ใกล้ขนาดและรูป่างที่พอตัว และควรหาเชือกหรือ
เข็มขัดเส้นเล็ก ๆ คาดเอว เพื่อจะให้ทราบตำแหน่งเอวที่แท้จริง การวัดตัวควรทำตาม
ลักษณะนี้ (วัดเป็นเซนติเมตร)

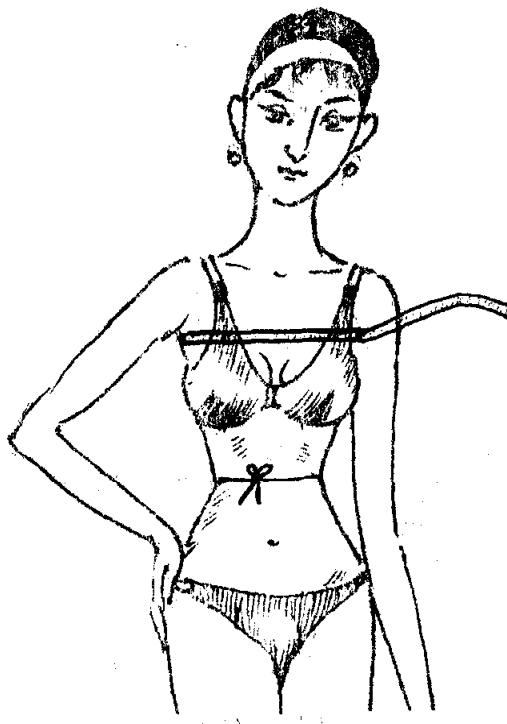
1. ยาวหน้า - วัดจากรอบบุ้นกดางหน้าถึงเอว (กึ่งกลางบ้มที่คาดเอว)



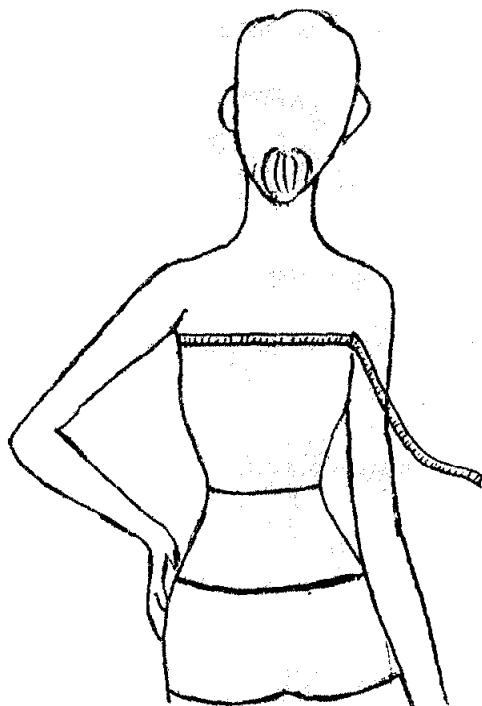
2. ยางหลัง = วัสดุจากผ้ากลางคอหลังซึ่งเชื่อมเข้า一起去กับกลางหน้าเพื่อภาคเอว



3. กางเกงหน้า = วัสดุจากช่วงแซนพับ (บริเวณรักแร้) ค้านหน้าจากซ้ายไปขวา



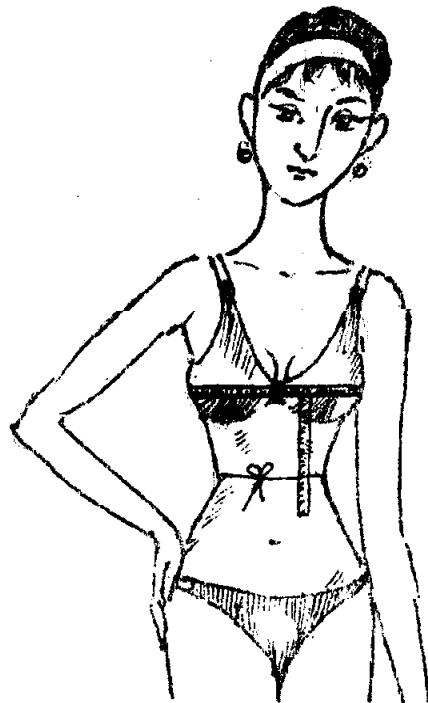
4. กว้างหลัง = รัดจากช่วงแขนเพิ่ม (บริเวณรักแร้) ค้านหลังจากซ้ายไปขวา



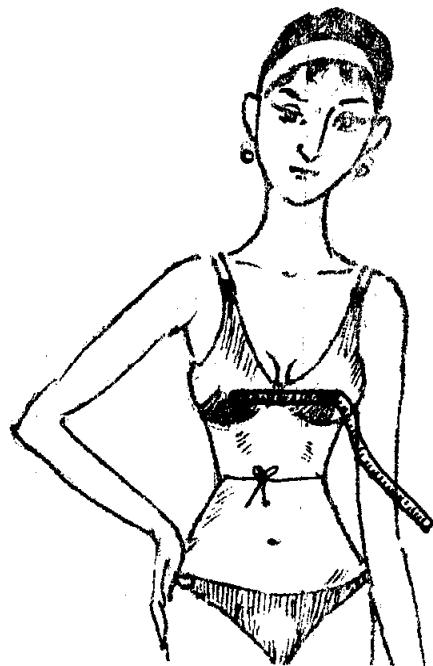
5. กระซิบใน = รัดจากฐานคอมนไปล็อปด้ายใน



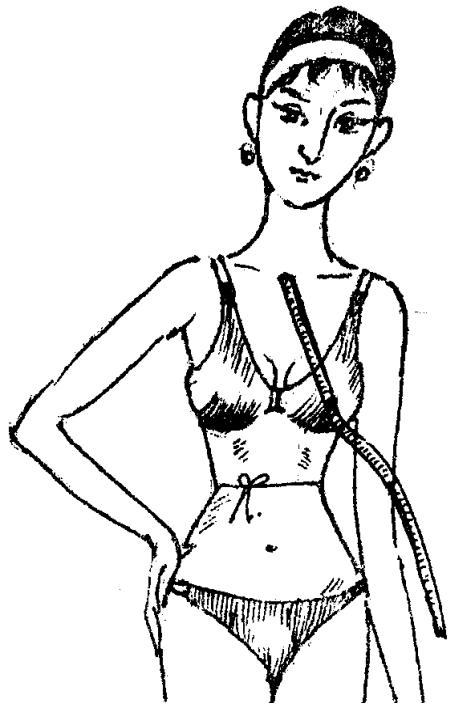
รอนอก - วัสดุอบส่วนที่ใหญ่ที่สุดของรอนอกโดยในบานอกในสีเดียวกัน
ก้านหลังค้องอยู่ในลักษณะนานกัมล่าด้ว



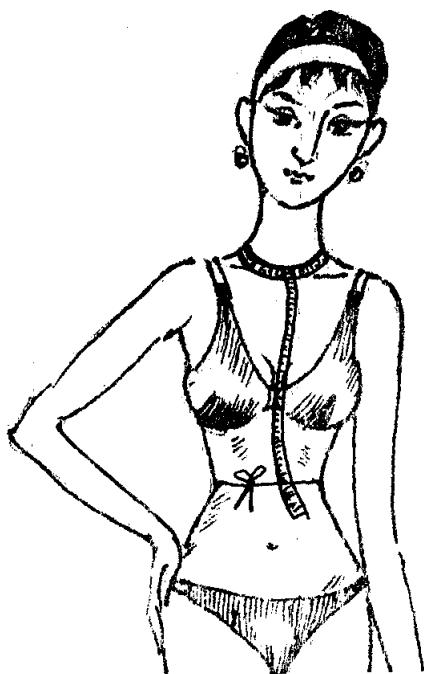
อกห่าง - วัสดุจากอกซึ่งห้างหนึ่งไปยังอกอีกห้างหนึ่ง



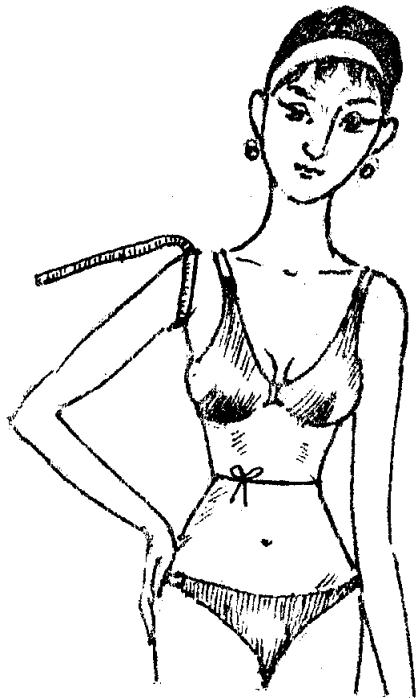
8. อกสูง = วัดจากกลางท้องหนาถึงจุดอก



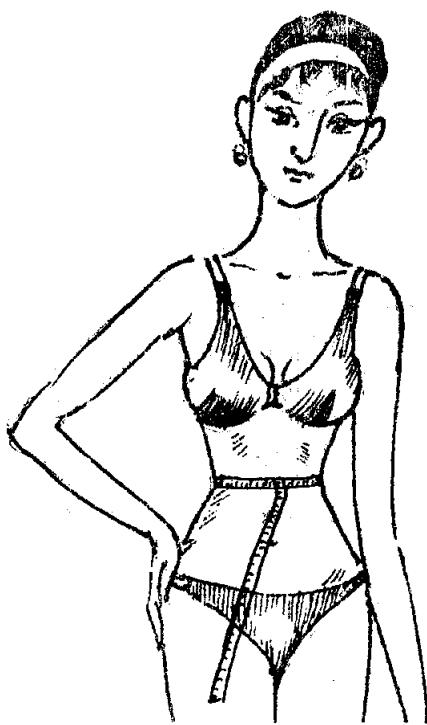
9. รอบคอ = วัดรอบฐานคอให้松วมเล็กน้อย (ประมาณ 2 ซม.)



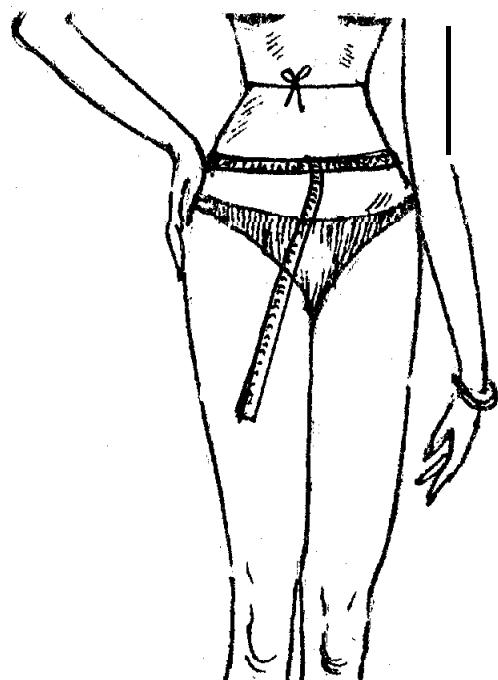
10. ร่มโคนแขน - วัสดุรอบก้นแขนส่วนที่แขนก้มคืบ (วัสดุพอก)



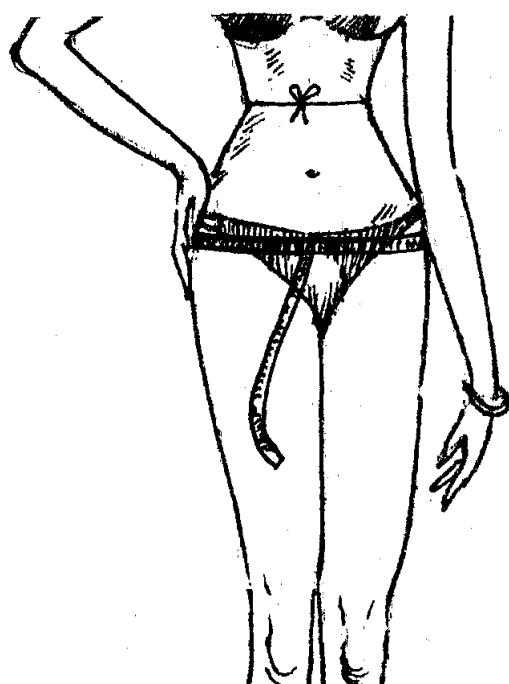
11. ร่มเอว - วัสดุครงส่วนที่เรากำชิดออก (วัสดุพอก)



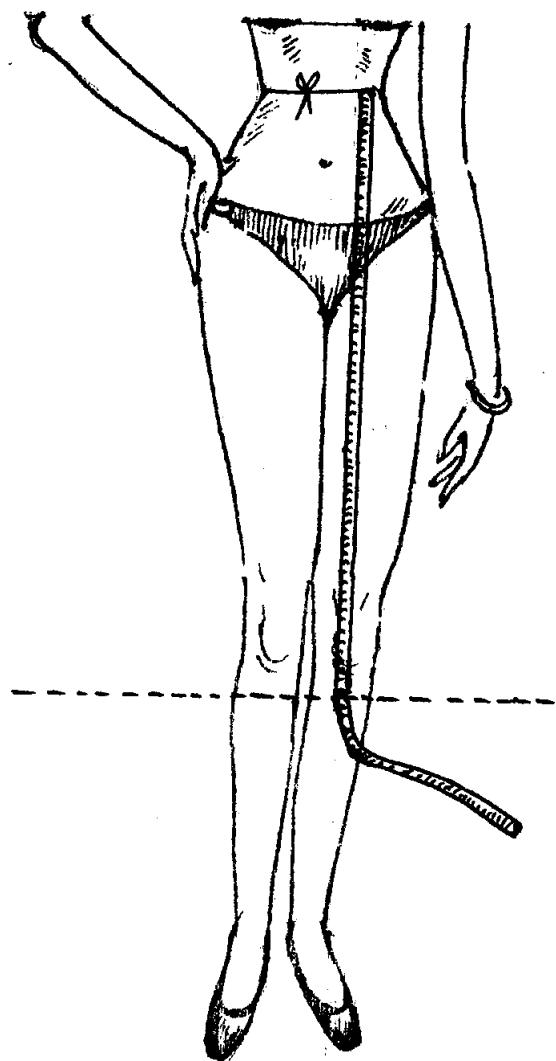
12. ร้อยสะโพกบน - วัดก้าวจากเอวลงมาโดยรอบประมาณ 10 ซม.



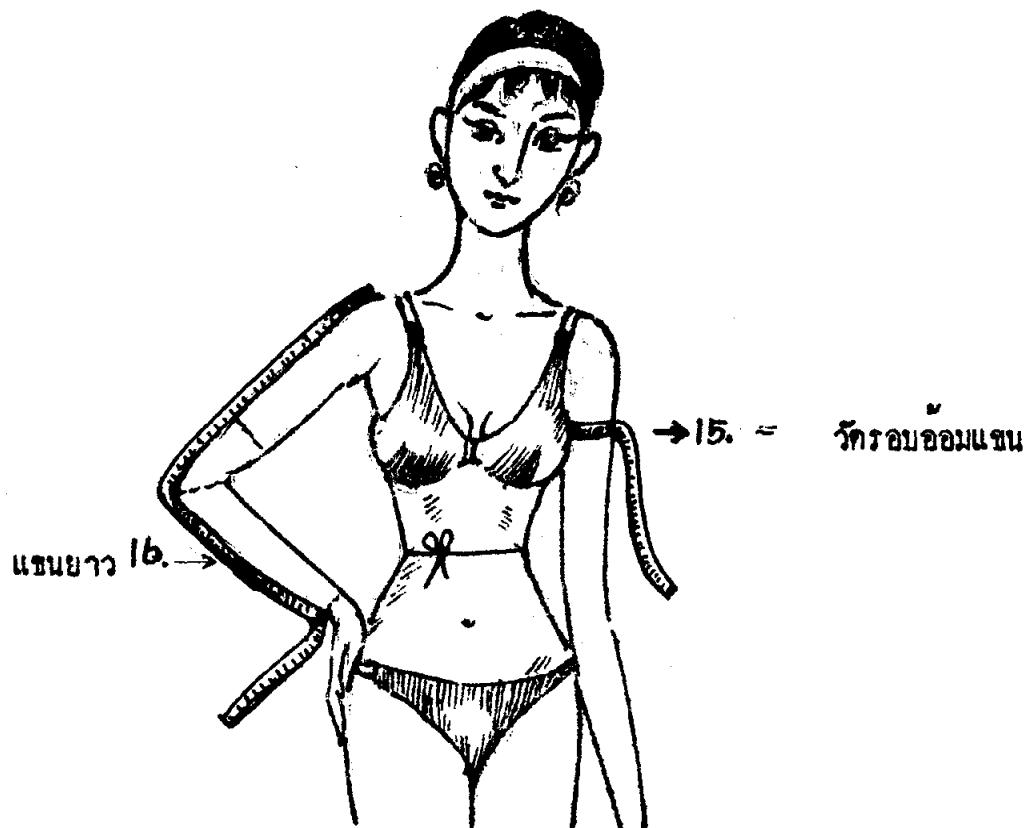
13. ร้อยสะโพกล่าง - วัดกรงส่วนที่ใหญ่ที่สุดของสะโพก หรือวัดก้าวจากเอวประมาณ 20 ซม.



14. ความยาระป่อง - วัสดุก่อเรื่องมากความยาวที่ก่องการนึ่งชายกระป่อง



15. វករុបខំណែន - វករុបគុណខ្លារេគូរក្រម់ (វកអីតិ)
16. ឃើញយាតា - ឱ្យងីខោទូកលើកនូយ ឱ្យវកសាមរប់បីខោ
រប់ខោដែនីខោទូក រប់ខោទូកដែររប់ខោដី
តួយុគចាកបាលាយឱ្យចំឡុងមាត្រាបានយានីងនៅលើកនូយ
ជានីខោទូកជួយខោដី
17. រំលែកខោដី - វកតួយរំលែកខោដី (វកអីតិ)





การสร้างแบบตัดเมื่องทัน

งานตัดเย็บเสื้อผ้าเป็นงานฝีมืออย่างหนึ่งที่ต้องใช้ศิลปะและเทคนิคประกอบกัน การตัดเย็บเสื้อผ้ามีหลายวิธีทั่วๆ ไป แต่มีวิธีดูประสงค์เข่นเดียวที่ก็ทำให้ผ้าแบบเข้ากับรูปร่างได้ส่วนของร่างกายมากที่สุด เรายากรถแบบงานตัดเย็บเสื้อผ้าออกเป็น 3 วิธีคือ

1. การตัดลงบนผ้า เป็นวิธีแรกที่เริ่มใช้ในสมัยโบราณในบจจุนบังน้ำชา อยู่มาชั่น การตัดเย็บชั่งเสื้อชาย ผู้ที่เป็นช่างตัดเย็บจะต้องมีความชำนาญก็จะเก็บก่อน การวัดครัวให้ถูกต้องแม่นยำและการตัดเย็บบนผ้า โดยใช้ขอตัดเชิญผ้าซึ่งสักส่วนและขนาดทั่วบนผ้า ไม่มีการสร้างแบบตัดก่อน ข้อดีของการตัดเย็บแบบนี้คือให้ความรวดเร็ว ไม่เสียเวลาในการสร้างแบบ ข้อเสียคือ เมื่อเกิดความผิดพลาดจะแก้ไขยาก เพราะไม่มีโอกาสตรวจสอบก่อนการตัดผ้าเหมือนกับวิธีสร้างแบบ

2. การสร้างแบบตัด (Pattern) เป็นวิธีที่นิยมใช้กันโดยทั่วไป เพราะให้ความถูกต้องแม่นยำกว่า ให้เสื้อผ้าที่งดงามเหมาะสมกับรูปร่างและมีการแก้ไขน้อยที่สุด การสร้างแบบจะช่วยให้สามารถตรวจสอบขนาดตัวให้ถูกต้องตามสักส่วนที่ตัดเพื่อการแก้ไข ก่อนที่จะลงมือตัดผ้า เสียงท่อการตัดผ้าผิดกันอยู่ที่สุด

3. การห่ำเสื้อนหุ่น (draping) เป็นการตัดเย็บโดยช่างฝีมือชั้นสูง และต้องมีความชำนาญในการตัดเย็บเสื้อผ้าจากแบบตัดเสียก่อน จึงสามารถตัดเย็บเสื้อผ้า จากหุ่นไก่ ไม่ต้องสร้างแบบกระดาษ เพียงแค่ปรับหุ่นให้ใกล้เคียงกับรูปร่างของผู้สวมใส่ แล้ววางผ้าบนหุ่นจับให้吻รูป จึงตัดผ้าและเย็บเย็บเหมือนห่ำแบบตัดกระดาษ

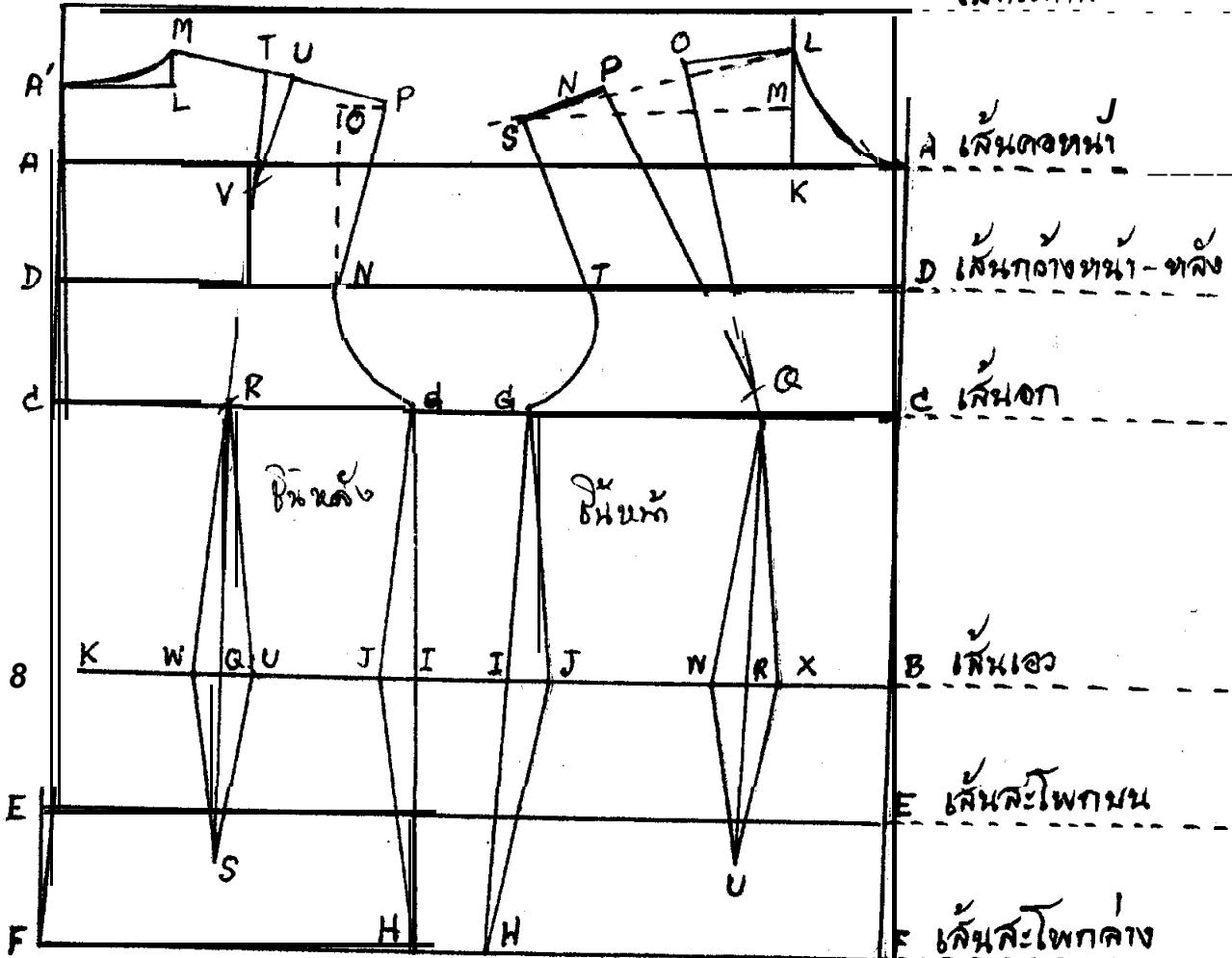
สำหรับในวิชา MC 376 จะเน้นการตัดเย็บเสื้อผ้าจากแบบตัดเมื่องทัน การห่ำแบบตัดโดยทั่วไป มี 2 วิธีคือ

1. แบบทัคเบื้องต้น (Basic Pattern) คือการสร้างแบบทัคจากขนาดทัศของแต่บุคคล เป็นแบบทัคที่สามารถทัคแปลงเป็นเสื้อสูกต่าง ๆ ให้ตามชายสุกแต่จะออกแนวอย่างไร เมื่อสามารถสร้างแบบทัคเบื้องต้นให้แล้วไม่ท่องสร้างแบบทัคทุกครั้ง เพียงแค่แยกแนวตามแบบเสื้อทัคใหม่ที่กองการจะทัคช่วยให้สะดวกรวดเร็วขึ้น และยังไก่เสื้อความชำนาญทัศของผู้สวมใส่เมื่อนเดิน สำหรับการนำแบบทัคเบื้องต้นมาทัคแปลงแบบต่าง ๆ นั้นจะได้ศึกษารายละเอียดในบทที่ 6-12 ต่อไป

2. แบบทัคมาตรฐาน (Standard Pattern) คือแบบทัคเสื้อที่ไก่จากส่วนเฉลี่ยทั่วไปร่วมของบุคคลจำนวนมาก โดยประมาณจัดรวมไว้เป็นขนาด (size) ต่าง ๆ กัน ประเภทอุปสาหกรรมทำเสื้อสารเร็จรูปให้รวมกันคิดขนาดรูปร่างคนโดยเฉลี่ยขึ้น มีใช้พรมถ่ายในทางประเทศไทย สำหรับประเทศไทยเราอาจจะไม่แพร่หลายนักจะมีใช้เฉพาะการทัคเย็บเสื้อผ้าสารเร็จรูปจากโรงงานอุปสาหกรรม วิธีใช้แบบทัคมาตรฐานคือ เลือกขนาดของแบบทัคมาตรฐานให้ใกล้เคียงกับรูปร่างของเรา และปรับขนาดให้พอดีกับรูปร่าง ผู้นี้รูปร่างไก่ลักษณะสามารถใช้แบบทัคมาตรฐานไก่พอที่ เป็นความสะดวกรวดเร็วอีกเช่นนี้ ผู้ใช้แบบทัคมาตรฐานไก่จะต้องมีความรู้และความชำนาญในการทัคเย็บคือสมควรจะช่วยให้สามารถแก้ไขทัคแปลงไก่ค่อนข้าง

วิธีสร้างแบบตัดเสื้อเบื้องทันชั่นหน้าและชั่นหลัง

វិមាន៖ ១៩



ให้นำนากวักศูนท์ไก่ตั้งแท็ง 1 - ช้อ 10 มาสร้างแบบเสื้อ
เส้น A หัว 2 จอก เป็นเส้นกอร์ก้าส่องมาจากวินกระกาษ 10 ชม.

A - B เท่ากับความยาวหน้า ลากเส้น B - B = เส้นเอว
 แบ่งครึ่ง A - B ที่จุด C ลากเส้น C - C = เส้นอก
 แบ่งครึ่ง A - C ที่จุด D ลากเส้น D - D = เส้นกว้างหน้าและกว้างหลัง
 จุด E วัดจากจุด B ห่างมา 10 ซม. เป็นเส้นสะโพกบน
 ลากเส้น E - E
 จากจุด F วัดห่างจากจุด B 20 ซม. เป็นเส้นสะโพกล่างลากเส้น F - F

สร้างแบบเสื้อชิ้นหน้า

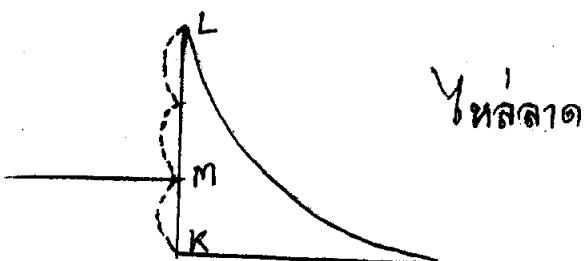
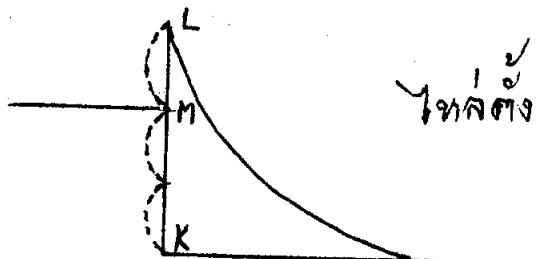
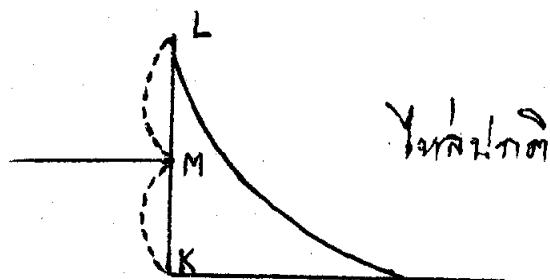
C - G = $\frac{1}{4}$ ของรอบอกกว้าง 3.5 ซม. ถึง 4 ซม.
 F - H = $\frac{1}{4}$ ของรอบสะโพกล่างกว้าง 3.5 ซม. ถึง 4 ซม.
 I - J = 2.5 ซม. ลากเส้นศอกเอวจาก G - J - H
 A - K = 6.5 ซม. ลากเส้นจากจุด K ขึ้นไปเป็นเส้นฉาบ = 7 ซม. เป็นจุด L
 แบ่งครึ่ง K - L ที่จุด M ลากเส้นจากจุด M ไปทางซ้ายมือ
 L - N = ความยาวของตะเข็บไหล่ให้จุด N อยู่บนเส้นที่ลากจากจุด M แบ่งครึ่งเส้น
 L - N ที่จุด O
 O - P = $\frac{1}{2}$ ของรอบอกหาร 10 = ความกว้างของเกล็ดไหล่ (คนที่รอบอกเล็กเกล็ดจะเล็ก
 และคนที่รอบอกใหญ่ เกล็ดจะใหญ่)
 จากเส้นอกที่จุด C, C - Q = $\frac{1}{2}$ ของอกหาง B - R = C - Q บวก 1 ซม.
 ลากเส้นจาก Q ผ่าน R ลงมาให้กว้างเส้นแนวสะโพกบนประมาณ 3 ซม.
 เป็นจุด P เส้น Q - P เป็นเส้นแนวเกล็ดเอว
 A - Q = เส้นอกสูง จุด Q จะอยู่บนเส้นที่ลากจากเส้นเกล็ดเอวขึ้นมาลากเส้นเกล็ดไหล่
 จอก O - Q และ P - Q ทั้งเส้นเกล็ดโดยให้ เส้น P - Q ทับเส้น O - Q
 และลากเส้น L - N - S ใหม่ เท่ากับความยาวของตะเข็บไหล่
 D - T = $\frac{1}{2}$ ของกว้างหน้า (วัดโดยพับเกล็ดใน)

ลากเส้นกรง S - T และโคงวงแขนออกจาก T - G

การปรับเส้นให้ซองแบบกัคชันหนา

เพื่อช่วยให้เก็บแบบกัคชันที่สอดคล้องกับรูปปั้นมากที่สุด ผู้ที่มีลักษณะความลากของไอล์บิคไปจากรูปปั้นมากที่สุด สามารถปรับเส้นให้ใกล้กันนี้คือ

- ความลากของไอล์บิค จะใช้วิธีสร้างตามที่กำหนดไว้ข้างต้นได้โดย
คือเส้น $L - M = \frac{1}{2}$ ของเส้น $L - K$
- ความลากของไอล์บิคต้องมาก ให้ใช้เส้น $L - M = \frac{1}{3}$ ของเส้น $M - K$
- ความลากของไอล์บิคต้องมาก ให้ใช้เส้น $L - M = \frac{2}{3}$ ของเส้น $M - K$



สร้างแบบเสื้อขั้นหลัง

C - G = $\frac{1}{4}$ ของรอบอกกว่า 1.5 ซม. ถึง 2 ซม. บน 2 ซม.

F - H = $\frac{1}{4}$ ของรอบสะโพกกว่าง กว่า 1.5 ซม. ถึง 2 ซม. บน 2 ซม. จากเส้น
G - H ย่างเส้นเอวที่จุด I

I - J = 2.5 ซม. จากเส้นอกเอวจาก G - I - H

A - A' = ความยาวหลังลบความยาวหน้า

B - K = 1 ซม. จากเส้น A' - K - F เป็นเส้นแนวเย็บชิป

A' - L = จากเส้นไปทางขวามือขวา = 6.5 ซม.

จากเส้นทึ้งจากจุด L ขึ้นไป 1.5 ซม. เป็นจุด M

D - N = $\frac{1}{2}$ ของกว้างหลัง กว่า 0.5 ซม. จากเส้นทึ้งจากจุด N ขึ้นไป เท่ากับ
ระยะ A ถึง A' หาร 2 กว่า 7 ซม. เป็นจุด O จากเส้นทึ้งจากจุด O
ออกไปทางขวามือเท่ากับ 2 ซม. เป็นจุด P จากเส้นกระเชิบในส่วน M - P
และจากเส้นวงแขนจาก P - M และโคงเส้นวงแขน N - G

แบ่งครึ่ง K - I ที่จุด Q จากเส้นทึ้งจากจุด Q ขึ้นไปช่วงบนถึงเส้นอกเป็นจุด R
และจากเส้นทึ้งจากจุด Q ลงช่วงล่าง ที่จากเส้นสะโพกบนลงมาประมาณ
3 ซม. เป็นจุด S

M - T = $\frac{1}{2}$ ของกระเชิบในส่วน

P - U = M - T (จะมีช่วงว่างเหลืออยู่ตรงกลางระหว่าง T - U ซึ่งเป็นเนื้อที่
เกล็คไนล์ชิ้นหลัง เกล็คนี้จะใหญ่หรือเล็กขึ้นอยู่กับรูปร่างของแท่นละคน)

จากเส้น T - R ผ่านเส้นกว้างหลังที่จุด V จากเส้น U - V เป็นเส้นเกล็คไนล์ชิ้นหลัง

การทำเกล็กเอว เสื้อชิ้นหน้าและชิ้นหลัง

1. $\frac{1}{2}$ ของรอบเอวที่วัดก้มvak เป็นหน่วย (4 ซม.)
2. วัดรอบเอวที่มีอยู่ในแบบคัทติคือเส้น K - I ของชิ้นหลังบวกกับ J - B

ของชิ้นหน้า

3. เอวส่วนที่ห้าไก้ในข้อ 2 ลบออกจากส่วนที่ห้าไก้ในข้อ 1 ให้เท่าไร
แล้วเอว 4 นาร เป็นส่วนที่จะต้องนำไปสร้างเกล็ก

4. สร้างเกล็กโดยวัดจากเส้นกลางเกล็คของชิ้นหน้าคือจุด R ให้วัดออกไป
เป็นเนื้อที่เกล็คข้างละเท่า ๆ กัน เท่ากับส่วนที่ห้าไก้ในข้อที่ 3 จากเส้นเกล็คเอวจาก
W - Q, W - U และ X - Q, W - U สำหรับชิ้นหลัง จากจุด Q ให้วัดออกไป
เป็นเนื้อที่เกล็คข้างละเท่า ๆ กัน เท่ากับส่วนที่ห้าไก้ในข้อ 3 เช่นเดียวกับกลางเส้น
เกล็คเอว W = R, W = S และ U . R, U = S

การเก็บเนื้อที่ห่วงแขนเสื้อ

การเก็บเนื้อที่ห่วงแขนเสื้อจะช่วยให้ห่วงแขนเสื้อแบบก้มวงแขนของผู้สวมใส่
จะนั่นเราจึงควรเก็บเนื้อที่ ห่วงแขนเสื้อหั้งเสื้อมีแขนและเสื้อไม่มีแขน การเก็บเนื้อที่
ห่วงแขนเสื้อจะทำเฉพาะเสื้อชิ้นหน้าเท่านั้น

วิธีทำ

1. ที่จุด T ของแบบเสื้อชิ้นหน้า
2. วัดจากจุด T ลงมาเพื่อทำเกล็คให้เกล็คกว้างประมาณ 1 ซม.
3. พับเกล็คที่สร้างใหม่ครองวงแขนจะทำให้เส้นวงแขนหัก
4. ให้โคงเล็บวงแขนจากจุด T ถึงจุด G ใหม่

หมายเหตุ : เมื่อปิดเกล็คที่ห่วงแขน เส้นวงแขนจะล็อก ฉะนั้นเมื่อโคงแขนใหม่
แล้วควรตรวจสอบรูปแขนใหม่ให้ได้เท่าที่ต้องการ

การตรวจสอบร่องรอยแซน

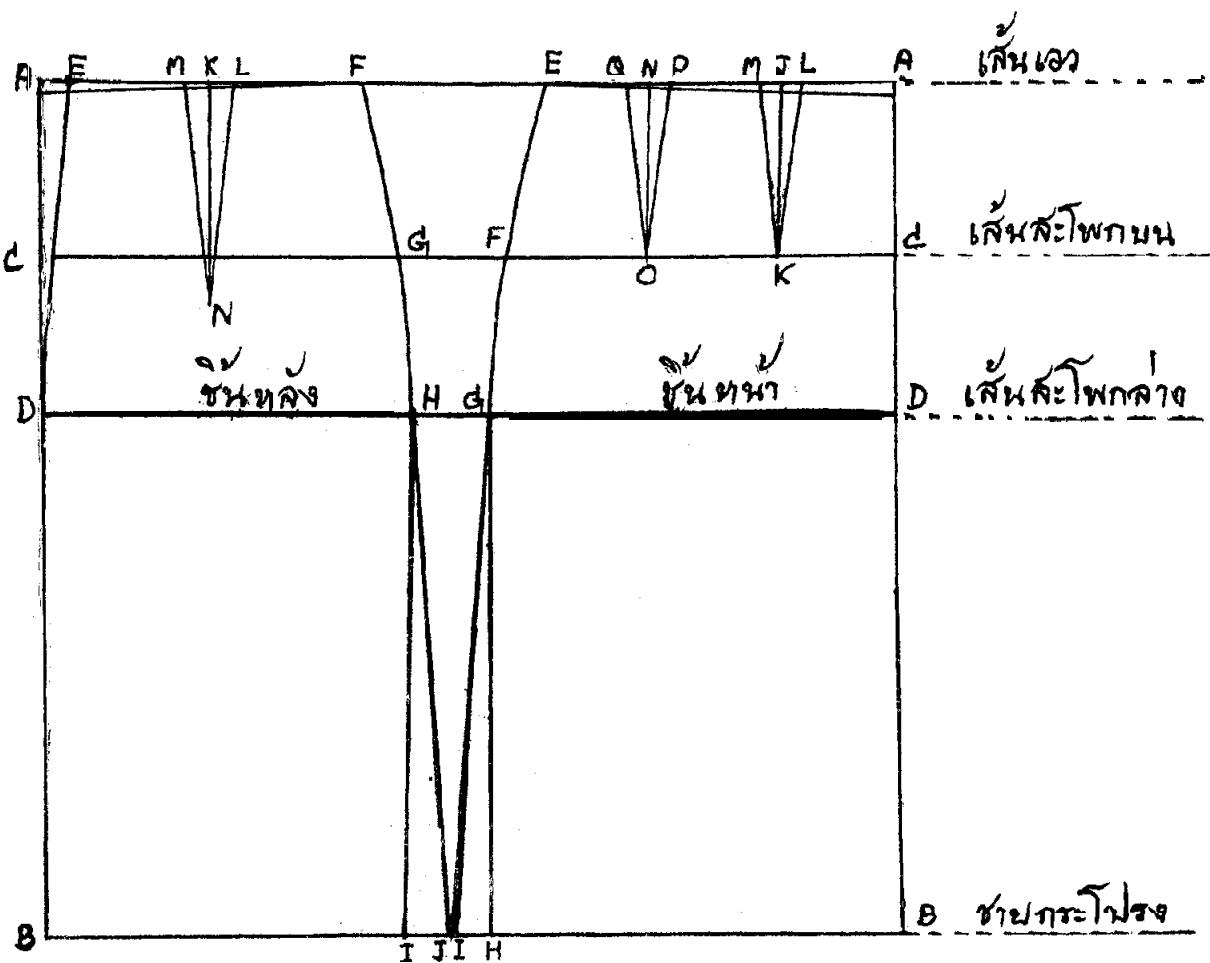
ให้โถงเส้นจากจุด G ของหั้งชิ้นหน้าและชิ้นหลังดังที่นี่

- โถงวงแซนขึ้นเมื่อต้องการให้วางแซนเล็กลง และโถงเส้นวงแซนลงเมื่อต้องการให้วางแซนใหญ่ขึ้น

- ส่วนรับเสื้อท่อแซน ควรบากເដືອຂວາມຮອນวงแซน = 5 ซม. ถึง 8 ซม.

- ส่วนเสื้อไม่ท่อแซน ควรบากເດືອຂວາມຮອນวงแซน = 3 ซม.

วิธีสร้างแบบทักษะกระโปรงเบื้องทันชิ้นหน้าและชิ้นหลัง



ให้จำนวนน้ำวัดตัวทั้งหมด 11 - ชื่อ 14 มาสร้างแบบกระป๋อง

สร้างแบบกระป๋องชิ้นหลัง

A - B = ความยาวของกระป๋อง

A - C = 10 ซม. เป็นแนวระโพกบน

A - D = 20 ซม. เป็นแนวระโพกล่าง ลากเส้นทึ้งจากจาก A , B , C , D

A - E = 1 ซม. ลากเส้นจาก E - D เป็นแนวเย็บชิ้นหลัง

E - F = $\frac{1}{4}$ ของรอบเอว + 1 ซม.

D - H = $\frac{1}{4}$ ของรอบสะโพกล่างลง 2 ซม. ลากเส้น F - H

B - I = D - H ลากเส้นโถงระโพก F - G - H - I

I - J = 2 ซม. ลากเส้นปลายกระป๋องบนออก

แบ่งครึ่ง E - F ที่จุด K, K - M = K - L เป็นเนื้อที่เกล็อกข้างละ 1.5 ซม.

K - N = ความยาวของเกล็อกกระป๋อง = 14 ซม. ลากเส้น M - N และ L - N

สร้างแบบกระป๋องชิ้นหน้า

A - B = ความยาวของกระป๋อง

A - C = 10 ซม. เป็นแนวระโพกบน

A - D = 20 ซม. เป็นแนวระโพกล่าง ลากเส้นทึ้งจากจุด A , B , C , D

A - E = $\frac{1}{4}$ ของรอบเอวบวก 6 ซม.

D - G = $\frac{1}{4}$ ของรอบสะโพกล่างบวก 2 ซม. โถงระโพกจากจุด E-F-G-H

H - I = 2 ซม. ลากเส้น G - I เป็นเส้นปลายกระป๋องบนออก

A - L = 8 ซม.

L - J = J - M = 1 ซม.

C - K = 9 ซม. ลากเส้นเกล็อก M - K, J - K และ L - K

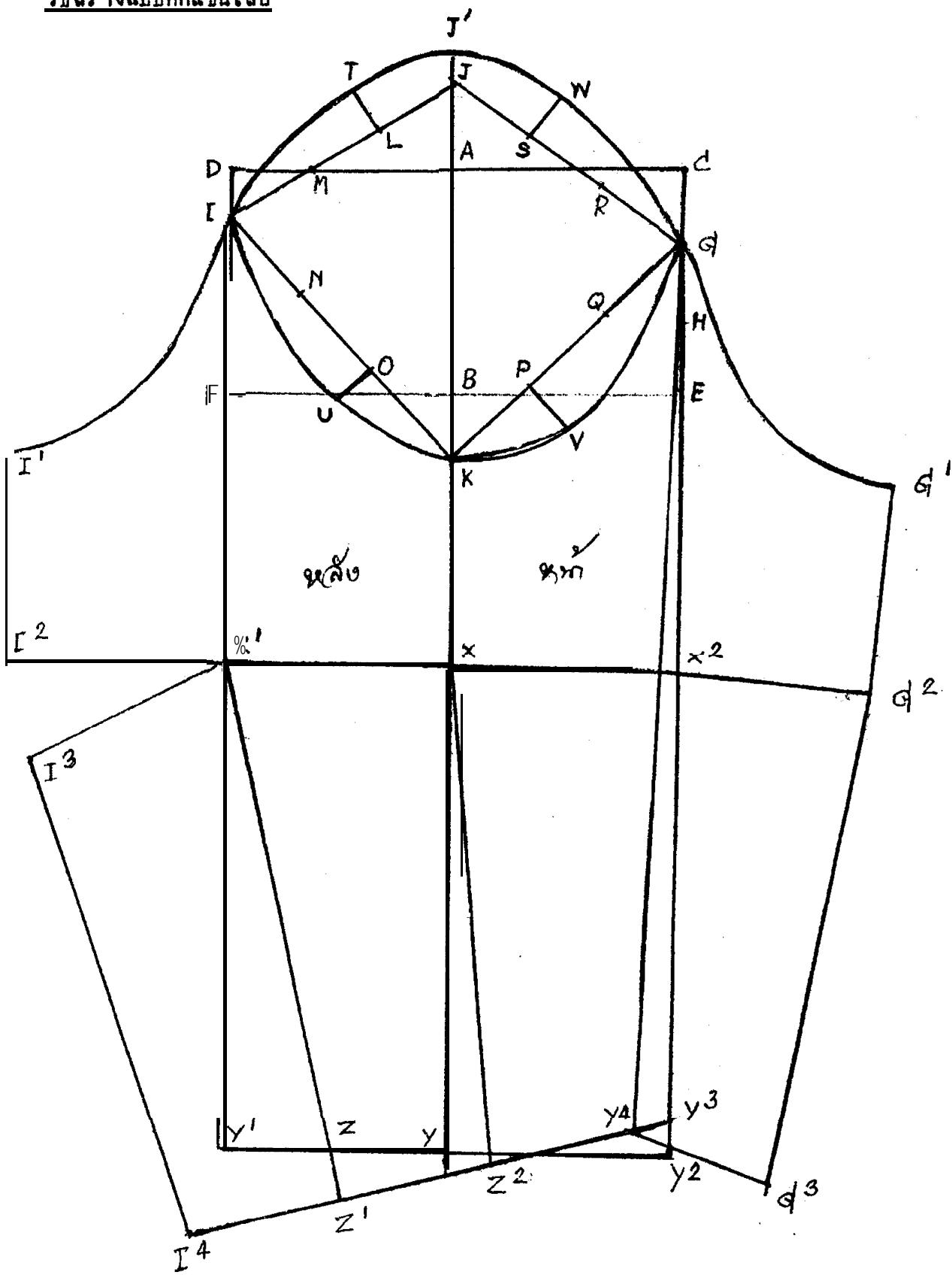
แบ่งครึ่ง E - M ที่จุด N ลากเส้นทึ้งจากจุด N ยาว = 10 ซม. เป็นจุด O

N - P = N - Q = ช่วงละ 1 ซม. ลากเส้นเกล็อก Q - O, N - O; P - O

วิธีตรวจสอบสะโพกบน

สำหรับผู้ที่มีหน้าท้องใหญ่ เมื่อสร้างแบบเสร็จแล้วให้ตรวจสอบเส้นสะโพกบน หังซึ้นหน้าและซึ้นหลังให้ได้เท่ากันรอบสะโพกบนที่รักໄก์ โดยหักแนวราบและเกลี้ยที่มีหังหมกออกหรือถ้าสะโพกบนในแบบที่สร้างใหญ่กว่าสะโพกบนที่รักໄก์ไม่ต้องแก้ไข แต่ถ้าสะโพกบนในแบบที่สร้างเล็กกว่าสะโพกบนที่รักໄก์ท่องโคงสะโพกใหม่ให้มีความโคงมากกว่าเดิม และทำเกลี้ยหังหมกให้สั้นขึ้นประมาณ 2 - 3 ชั้น แล้วตรวจสอบแนวสะโพกบนใหม่ให้ໄก์พอคี

วิธีสร้างแบบศักขรนเสือ



A = ชุดที่วัดจากวิมกระดาษลงมา 5 ซม. จากเส้นให้ฐานกับวิมกระดาษจากจุด A ถูกต้อง

A - B = รอบอ้อมแขนบวก 5 ซม. หาร 4 จากจุด B จากเส้นทึบจะออกหักส่องช้าง
A - C, A - D, B - E, B - F = ความยาวของเส้น A - B ลากเส้น C - E

และ D - F

แบ่งเส้น C - E ออกเป็น 3 ส่วนที่ๆ ก็ G และ H

D - I = 1.5 ซม.

A - J = 3.5 ซม.

B - K = 2.5 ซม. จากเส้น J - I, I - K, K - G, G - J

แบ่งเส้น J - I ออกเป็น 3 ส่วนเท่าๆ กันที่ๆ ก็ L และ M

แบ่งเส้น I - K ออกเป็น 3 ส่วนเท่าๆ กันที่ๆ ก็ N และ O

แบ่งเส้น K - G ออกเป็น 3 ส่วนเท่าๆ กันที่ๆ ก็ P และ Q

แบ่งเส้น G - J ออกเป็น 3 ส่วนเท่าๆ กันที่ๆ ก็ R และ S

จากเส้นจากจุด L ขึ้นไป 1.5 ซม. เป็นจุด T

จากเส้นจากจุด O ลงมา 1.5 ซม. เป็นจุด U

จากเส้นจากจุด P ลงมา 2 ซม. เป็นจุด V

จากเส้นจากจุด S ขึ้นไป 2 ซม. เป็นจุด W

แล้วโคงเส้นวงแขนจากจุด J - T - I - U - K - V - G - W - J'

(J - J' = 0.5 ซม.)

จากจุด J วัดลงมาเป็นความยาวของแขนดึงข้อศอกที่ๆ ก็ X และท่อความยาวดึงข้อมือที่ๆ ก็ X

I - X' และ G - X² เป็นเส้นฐาน I - X อยู่ในแนวเส้นรอบข้อศอก

X' - Y' และ X² - Y² เป็นเส้นฐาน X - X อยู่ในแนวเส้นรอบข้อมือ

แบ่งครึ่ง Y' - X ที่ๆ ก็ Z จากเส้นจาก X' - Z และห้องมาถึง Z' อีก 1 ซม.

$y^2 - y^3 =$ วัดขึ้นไป 1 ช.m. จากเส้น $z' - y^3$

$z' - y^4 = \frac{1}{2}$ ของรอบข้อมือวง 2.5 ช.m. จากเส้น $G - y^4$

แบ่งครึ่ง $z' - y^4$ ที่จุด z^2 จากเส้น $x - z^2$

พับเส้น $G - y^4$ ครอบจากจุด $G - v - k - x - z^2 - y^4$

คลี่แบบตัดออกก็จะได้เส้นจาก $G - G' - G^2 - G^3 - y^4$

พับเส้น $I - x'$ ครอบจากเส้น $I - u - k - x - x'$

คลี่แบบตัดออกก็จะได้เส้นจาก $I - I' - I^2 - x'$

พับเส้น $x' - z'$ ครอบ $x' - x / z^2 / z'$

คลี่แบบตัดออกก็จะได้เส้นจาก $I^3 - I^4 - z'$

เนื้อที่ระหว่างเส้น $I^2 - I^3$ เป็นเกล็ดใหญ่ห้องแขน

แบ่งเส้นรอบข้อมือที่ $z^2 - G^3$ ให้เป็นเส้นโคงใหญ่สูยงาม

ตรวจสอบเส้นรอบวงแขน ให้รอบวงแขนใหญ่กว่าเส้นรอบวงแขนในศีวเสื่อประมาณ 3 ช.m.

ถ้าเส้นวงแขนที่สร้างได้เล็กกว่าที่ต้องการให้แก้ไขเส้นโคงจากจุด $I - I'$ และ $G - G'$

ให้คำสั่งมาตามแนววงแขน เริ่บใหญ่ห้องแขน ถ้าเส้นวงแขนที่สร้างได้ใหญ่กว่าที่ต้องการ

ให้แก้ไขเส้นโคงจากจุด $I - I'$ และ $G - G'$ ให้สูงขึ้นตามแนววงแขน เริ่บใหญ่ห้องแขน

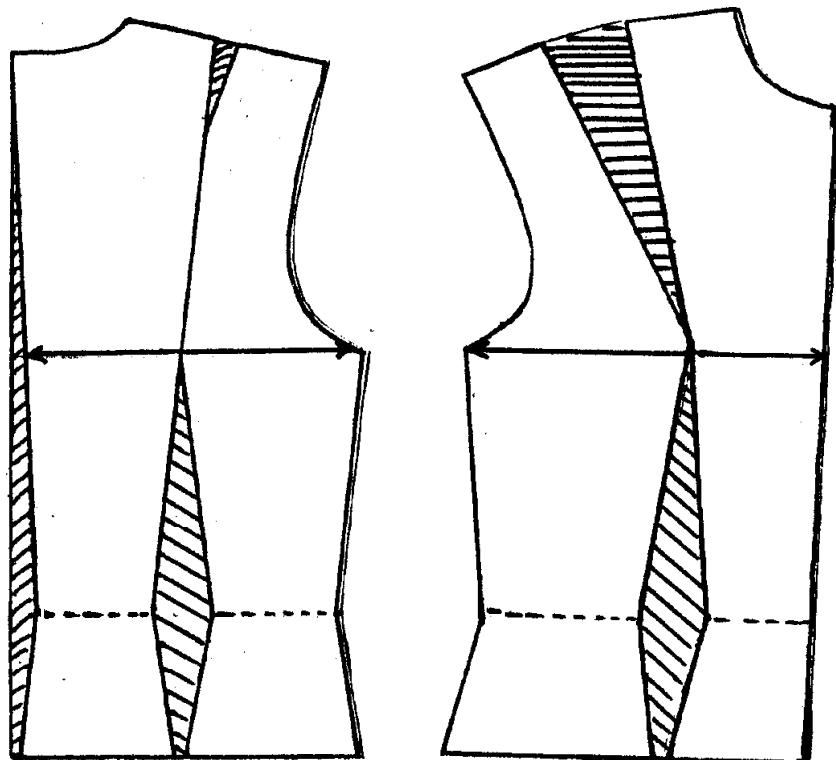
แล้วตรวจสอบคู่ใหม่

การตรวจสอบแบบตัดเบื้องท้น

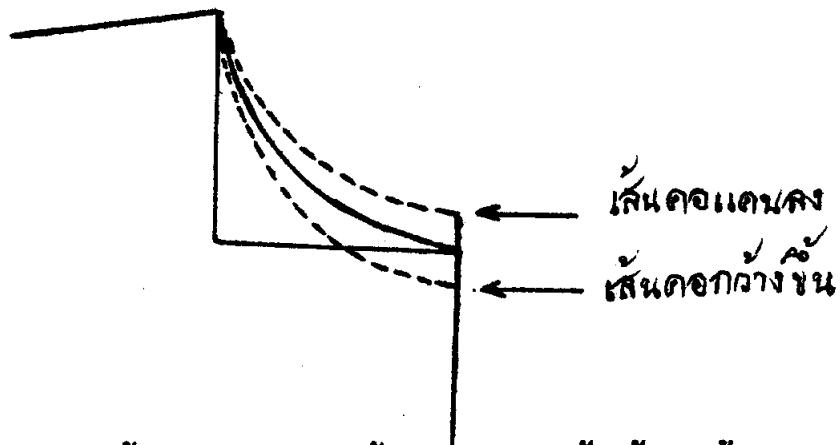
เมื่อสร้างแบบตัดเบื้องท้นเสร็จหมดทุกชิ้น ควรมีการตรวจสอบแบบตัดในส่วน ค้าง ๆ ที่สำคัญ เพื่อให้ใกล้นาคามຽปร่างที่แท้จริงก่อนตัดลงบนผ้า ป้องกันความผิดพลาด ที่อาจจะเกิดขึ้นได้ในขั้นตอนการตัดเย็บ ส่วนสำคัญที่จำเป็นท้องตรวจสอบมีดังนี้

1. เส้นรอบอก วัดเส้นรอบอกในแบบตัดเสื้อชิ้นหน้าและชิ้นหลังโดยให้ ผ่านจุดอกจะต้องได้เท่ากัน $\frac{1}{2}$ ของรอบอกมากว่าส่วนเดียวประมาณประมาณ 2 ช.m. การวัด จะต้องหักเนื้อที่เกล็ดค้าง ๆ ในแนวเส้นอกออก ถ้าไม่ได้ตามท้องการให้ขยายออกหรือ

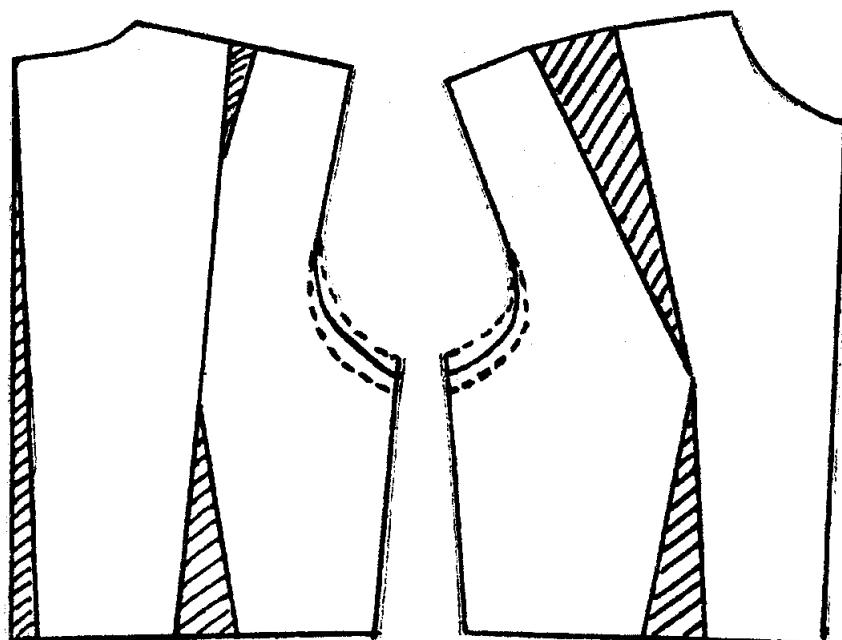
สกอลที่เส้นอกเข้าข้างทิว การลดหนื้อเพิ่มทองทำหั้งชิ้นหน้าและชิ้นหลังเท่า ๆ กัน เช่น
เพิ่มนิ้วนหน้า 0.5 ซม. ก็ต้องเพิ่มนิ้วหลัง 0.5 ซม. เช่นกัน



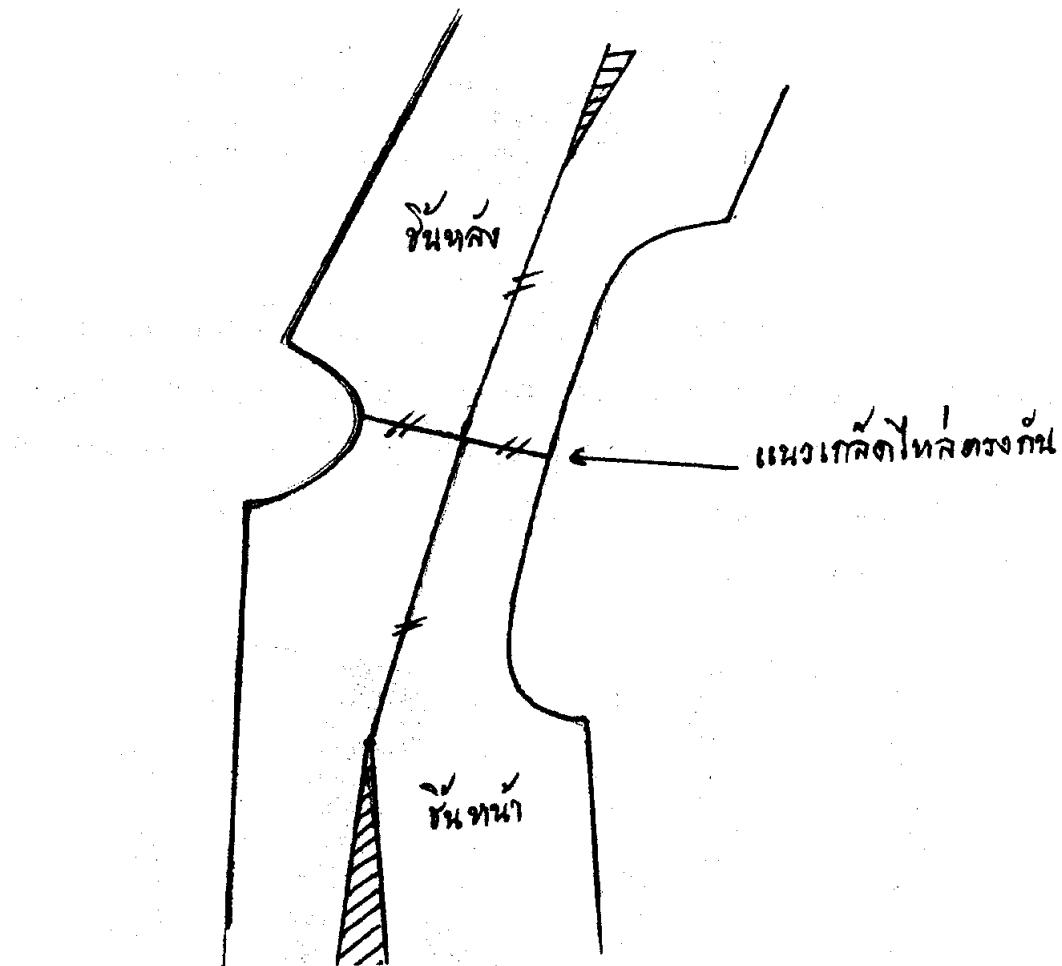
2. เส้นรับอกเสือ วัดเส้นรอบคอกหน้าและคอกหลังในแบบตัดเบื้องทันทีให้
เท่ากัน $\frac{1}{2}$ ของรับอกที่รัดให้ริง ถ้าใหญ่หรือเล็กไปให้ปรับเส้นอกโดยวิเคราะห์แบบ
คอกหน้าให้พอดีกับความแนวเส้นอกของหน้าจะทำให้กอกกว้างขึ้น และวิเคราะห์เส้นคอกหน้าให้สูงขึ้น
ตามแนวเส้นอกของหน้าจะทำให้กอกแนบลง ควรแยกไข่เฉพาะคอกชิ้นหน้าเท่านั้น



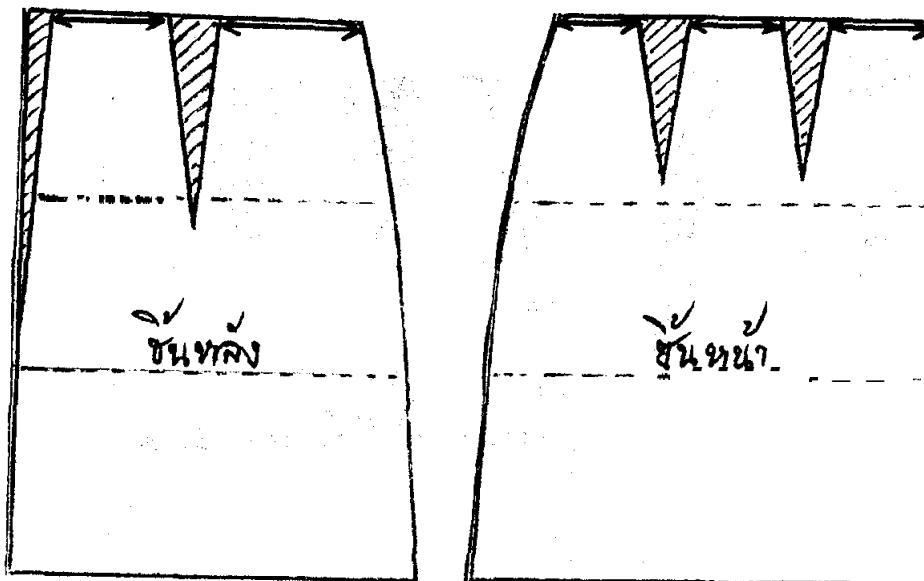
3. เส้นรอบโคนแขน ให้กว้างรอบโคนแขนขึ้นหน้าและขึ้นหลังมากกันท้องไว้เท่ากับรอบโคนแขนที่รักพอกคีและบวกເเยื่อนรอบประมาณ 3 ซม. ตัวรอบโคนแขนในญี่ปุ่นเรียกไปในปัจจุบันเส้นโคนแขนโดยวากเส้นโคนแขนให้สูงขึ้น เมื่อต้องการให้โคนแขนเอียงลงหั้งขึ้นหน้าและขึ้นหลังเท่า ๆ กัน และวากโคนแขนให้ค้างเมื่อต้องการให้โคนแขนให้สูงขึ้นหั้งขึ้นหน้าและขึ้นหลังเท่า ๆ กัน



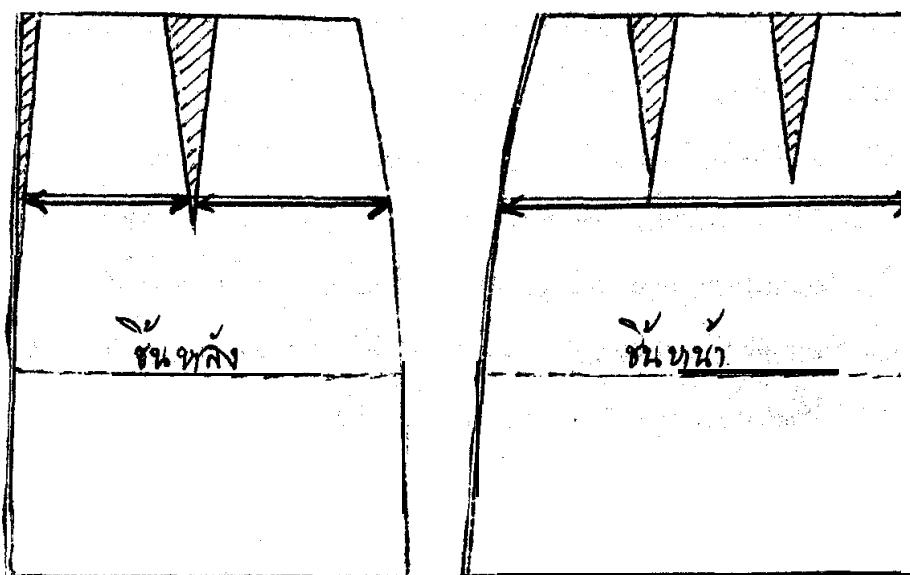
4. เส้นกะเบ็บในอุ้งคีริม เส้นกะเบ็บในอุ้งคีริมหน้าและชั้นหลังโดยหักเนื้อที่เกล็อกในส่วนอก จะท้องขยายเท่ากันและแนวเกล็อกกลางในอุ้งคีริมตรงกัน



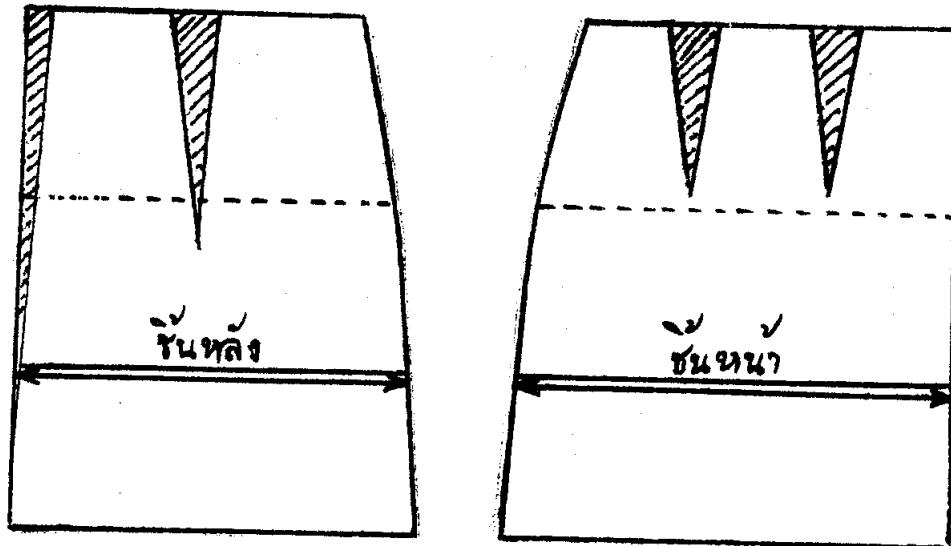
5. เส้นรอบเอว วัดรอบเอวในแบบที่ก้มเบื้องกันชั้นหน้าและชั้นหลังให้ได้เท่ากับ $\frac{1}{2}$ ของรอบเอวที่รักษาไว้ โดยหักเนื้อที่เกล็อกเอวออกทั้งหมด



6. เส้นรอบสะโพกบน วัดเส้นแนวสะโพกบนในแบบที่ก้มเบื้องกันทั้งชั้นหน้า และหลังให้ได้เท่ากับ $\frac{1}{2}$ ของรอบสะโพกบนที่รักษาไว้ เชื่อมความประมาณ 1 ถึง 2 ซม. โดยหักเนื้อที่เกล็อกบริเวณแนวเส้นสะโพกบนออก



7. เส้นแนวระโพก่อ่าง วัสดุรอบเส้นแนวระโพก่อ่างในแบบที่หั่นขึ้นหน้า และขึ้นหัวลงให้เท่ากัน $\frac{1}{2}$ ของรอบระโพก่อ่างที่วัดให้จริง บวกเพิ่อนอีก 1 ถึง 2 ซม.



การแก้ไขแบบท่อเบื้องท้นให้มีรูปปั่นปูร์ร่าง

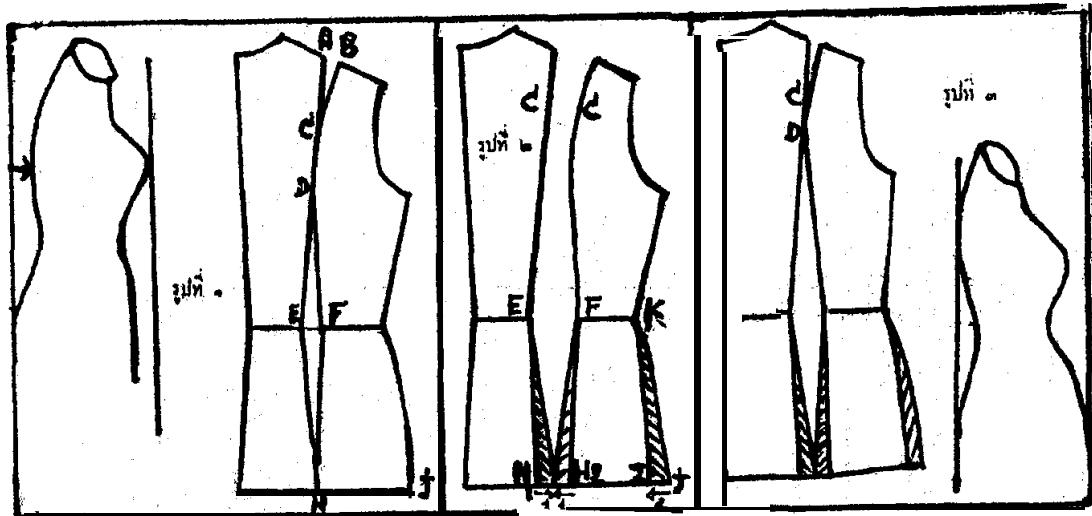
หลักการสร้างแบบเบื้องทันจะได้จากหลักเกณฑ์เดียวกันรูปปั่นปูร์ร่างแบบปกติ หรือได้จากการซึ่งมีสัดส่วนมาตรฐาน ลักษณะซึ่งมีสัดส่วนตามมาตรฐาน เช่น มีอกยื่นเท่ากับหน้าห้อง หรือมีอกยื่นมากกว่าหน้าห้องประมาณ 1 หรือ 2 ซม. เดินเอวหน้า เส้นเอวหลัง อยู่ในระดับเดียวกัน หรือเอวหลังกว่าเอวหน้า ประมาณ 1 หรือ 2 ซม. ความลาก ของไนล่อนอยู่ในเกณฑ์ปกติของเจ้าจะเล็กกว่าระโพกประมาณ 20 - 25 ซม. เปื้องทัน จะเป็นรูปปั่นปูร์ร่างโดยลักษณะเดียวกับแบบที่หั่นขึ้นมาแล้ว ก็สามารถใช้แบบท่อเบื้องทันให้พอดี ไม่เกิดปัญหาการแก้ไขแบบท่อเบื้องทันมากนัก แต่สำหรับรูปปั่นปูร์ร่างบางบางส่วนไม่ได้มีมาตรฐาน อาจเป็นต้องปรับแบบท่อเบื้องทันให้รูปปั่น สามารถทำได้ดังนี้

1. ผู้ที่มีสะโพกยื่น

1.1 ให้แก้ไขที่แบบตัดเสื้อชิ้นหลังโดยตัดแยกแบบชิ้นหลังออกจากกัน
ตามแนวเส้นเกล็คหลังหลอดจากไหหลังสะโพกถ่าง (รูปที่ 1)

1.2 $H - H_1 = H - H_2 = 1$ ซม. จากเส้น $E - H_1$ และ
 $F - H_2$ เป็นเนื้อที่เพิ่มนิรเวณสะโพก $J - I = 2$ ซม. คลองเพื่อให้รอบสะโพกถ่าง
มีขนาดเท่ากัน เส้นแนวสะโพกคือเส้น $K - I$

1.3 เลื่อนจุด C ลงปดายเกล็คให้มาทับกันจะได้ปดายเกล็คใน
ที่รุก D ลงขึ้น

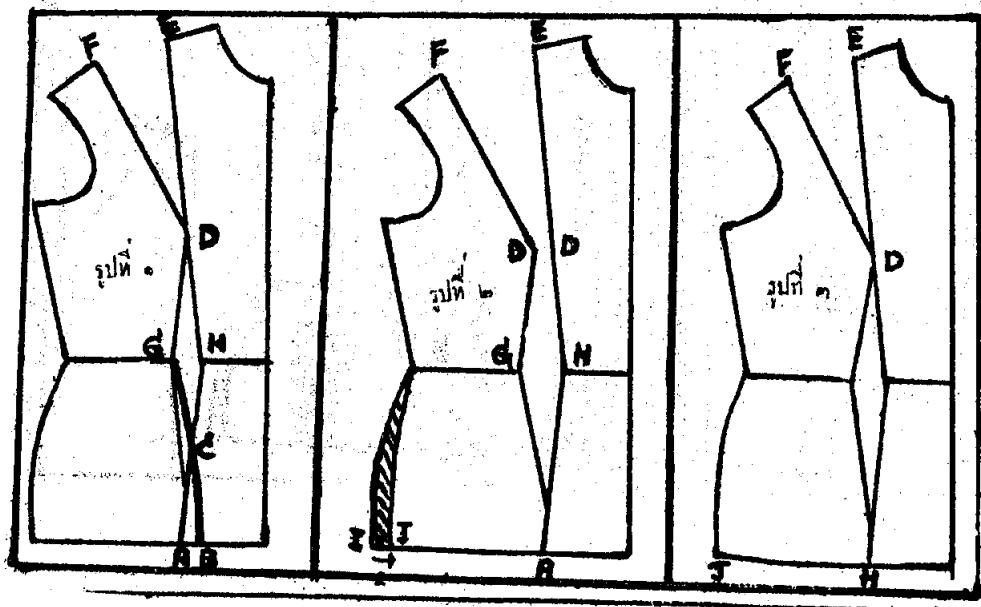


2. ผู้มีหน้าท้องยื่น

2.1 ให้แก้ไขที่แบบตัดเสื้อชิ้นหน้า โดยเพิ่มนิ้วมิรเวณหน้าท้อง โดยเลื่อนปลายเกล็ดจากจุด A - B = 2 ซม. ตัดตามแนวเส้น B - G - D - E และออก แล้วเลื่อนให้จุด B หันจุด A จุด D ที่หักออกจะแยกออกจากกัน

2.2 ลดเนื้อที่สะโพกค้านข้างลงจากจุด I - J = 2 ซม. เพื่อให้สะโพกเท่าเดิม

2.3 เลื่อนจุด D ที่แยกออกจากกันในข้อ 1 ให้หันกลับเกล็ดหน้าท้อง สำหรับผู้มีหน้าท้องบึ้นจะมีความยาวอยู่ในระดับสะโพกบน หรือประมาณ 10 ถึง 12 ซม.



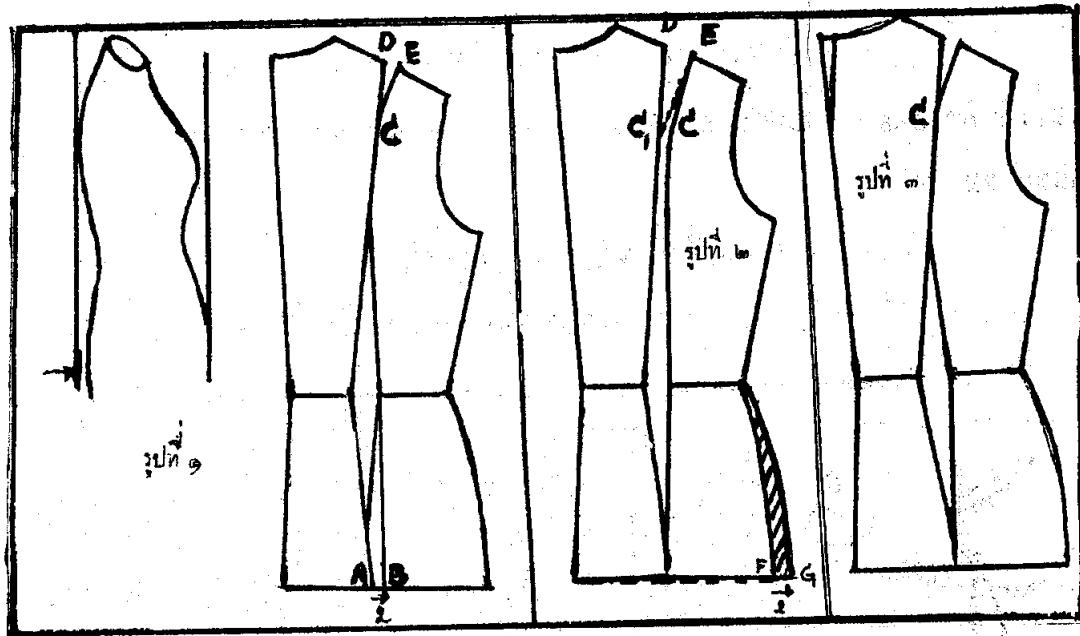
3. ผู้ที่มีสีโทกแบบหรืออกแบบ

3.1 ให้แก้ไขที่แบบตัดเสื้อชิ้นหลังโดยลอกเกล็คหลังที่รูป A - B = 2 ซม. ตัดแบบที่ความแนวเส้นเกล็คทั้งแท่งให้ถึงแนวสะโพกออกจากกัน

3.2 เลื่อนรูป A ไปทับรูป B และแยกรูป C กับ C_1 ให้ห่างกัน 2 ซม.

3.3 เพิ่มนิ้วที่ก้านช้างจากรูป F - G = 2 ซม. ตามรูป 2

3.4 แบ่งเนื้อที่เกล็คในอ่อนลงไปไว้กลางหลังให้เนื้อที่เกล็คใน้มีขนาดเท่าเดิมตามรูปที่ 1 และแท่งเส้นเกล็คหลังให้กลืนไปกับเส้นกลางหลังอย่างให้เป็นมุน



4. บูรณาการใหญ่กว่าสะโพก

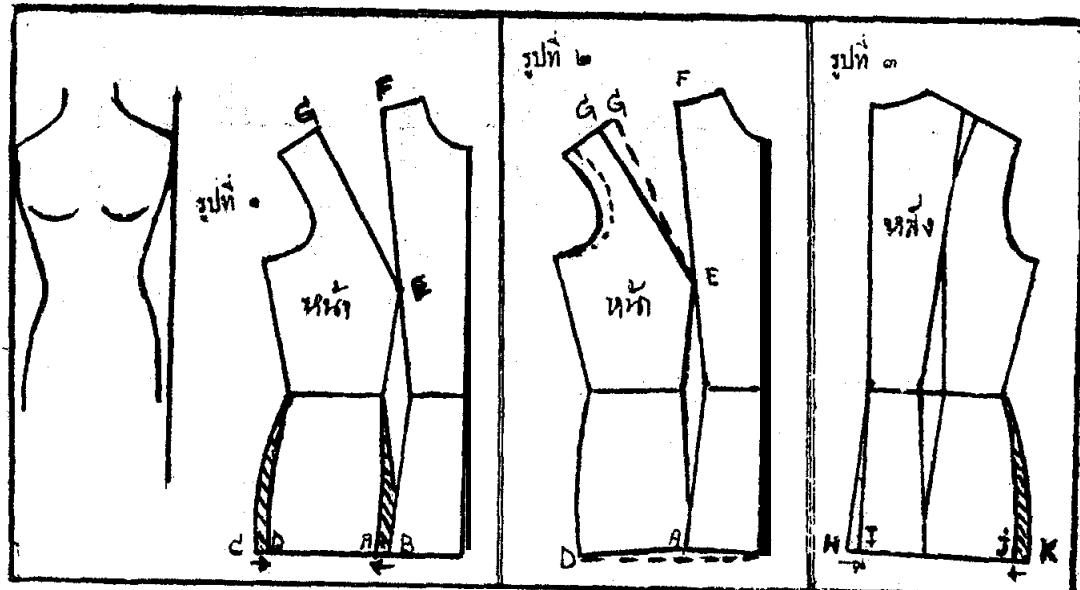
4.1 ต้องแก้ไขหั้งแบบตัดเสื้อชิ้นหน้าและชิ้นหลังโดยวัดรอบอกและรอบสะโพกแล้วหาราคาถูก หาก้าเนื่องด้วยกระดูกท้องมีน้ำเพื่อนำไปหักออกจากเนื้อท้านชั้นสะโพก และเกล็คหน้าห้อง เช่น รอบอกใหญ่กว่าสะโพก 8 ซม. ให้หาร 2 เพื่อในไก่ครึ่งหนึ่งของรอบตัวหั้งหมุน แล้วหากระดูกท้องส่วนที่หักลง 4 ทำแน่นกือ ท้านชั้นสะโพกและเกล็คชิ้นหน้า ท้านชั้นสะโพกและเกล็คชิ้นหลัง ก็จะได้กระดูกท้องที่จะหักลงทำแน่นละ 1 ซม.

$$(8 \div 2 = 4 \div 4 = 1)$$

4.2 นำส่วนที่ห้าไก่ในข้อ 1 มาลดในแบบตัดชิ้นหน้าจากจุด B - A และลดจากจุด C - D เท่ากันจำนวนที่ห้าไก่ เลื่อนจุด A ไปที่จุด B โดยไม่ให้จุดออกเดี่ยวนออกจากกัน

4.3 ที่เกล็คในหลัง G จะกว้างซึ้งจาก G ไปเป็น G_1 ให้ใช้เกล็คใหม่เดิมกือ GEF และปรับปลายในส่วนเข้าเท่ากันจำนวนกว้างจาก $G - G_1$ ราศวงแขนใหม่

4.4 แก้ไขแบบตัดชิ้นหลัง โดยลดเนื้อที่จาก H - I และ K - J เท่ากันจำนวนกระดูกท้องที่ห้าไก่ในข้อ 1 ตรวจสอบเส้นแนวสะโพกใหม่ให้กับขนาดความต้องการ



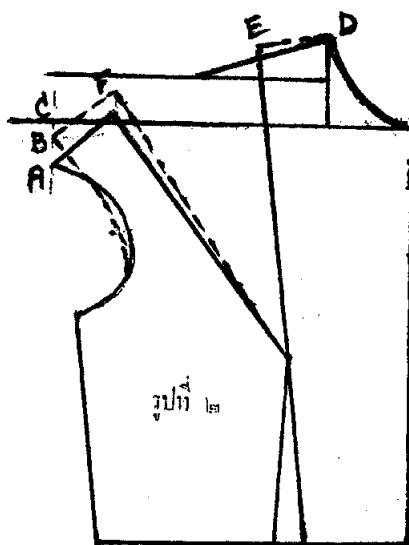
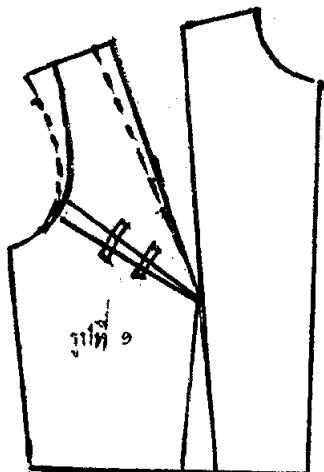
5. เมื่อวงแขนก้านหนาขึ้น

5.1 ให้เก็บเนื้อที่บานให้หมดไว้ทั่วแขน เนื้อที่เกล็คให้ลดจัดกว้างขึ้น

5.2 แก้ไขเส้นในหลังให้ยกคล้ายในสันจนกระหั้งอยู่ท่าจากเส้นที่

ลากทึบนาจากคอสักลงไปไม่น่ำเกิน 2 ซม. ต้องเส้น $B - C = 2$ ซม.

5.3 พับเกล็คในหลังให้แล้วลากเส้นทะเข็บให้ออก $B - D$ ในเม้นเส้นตรง คลี่เกล็คในหลังออกวัดความกว้างของเกล็ค $E - F$ ให้เท่ากับความกว้างของเกล็คเกิม $G - E$ และโคงวงแขนใหม่ตามรูปที่ 2



6. เมื่อวงแขนหลังยืน

6.1 ปักเนื้อที่ร้อยย่นให้แน่นกิ่วทั่ววงแขนเสื้อชิ้นหลังจะห้ามให้เนื้อที่เกล็กในส่วนของชิ้น เนื้อที่ร้อยวงแขนจะเล็กลง

6.2 ถอดเนื้อที่เกล็กให้ออกให้มีขนาดเท่าเดิม โดยหักออกที่บริเวณปลายไนล์แล้วโคงเส้นรอบโคนแขนชิ้นหลังใหม่อย่างให้เส้นหักเป็นมุมตรงบริเวณรอยพับเง็บเนื้อที่วงแขนกราดขอบรอบโคนแขนให้ถูกตามท้องการ

