

บทที่ 8 กระบวนการปรับปรุงระบบงาน

การปฏิบัติงานในองค์การต่าง ๆ ทั้งในภาครัฐและธุรกิจย่อมจะมีปัญหาเกิดขึ้นอยู่เสมอ แม้ว่าจะได้มีการจัดระบบและวิธีปฏิบัติงานไว้ดีแล้ว แต่ถ้าเกิดมีการเปลี่ยนแปลงบางประการที่มีความสำคัญและเป็นผลผลกระทบต่องานหรือการปฏิบัติงาน เช่น การขยายตัวขององค์กรหรือความก้าวหน้าทางด้านเทคโนโลยี ปัญหางานประการอาจเป็นเรื่องภายใน หรืออาจเป็นปัญหาที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานอื่น ๆ จึงจำเป็นต้องทำการศึกษา วิเคราะห์ปัญหาเพื่อหาทางปรับปรุงระบบงานให้มีประสิทธิผลและประสิทธิภาพ

การปรับปรุงระบบงาน ซึ่งหมายถึงการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานอันจะช่วยทำให้การทำงานง่ายขึ้นนั้นเป็นการนำเอาหลักวิทยาศาสตร์มาแก้ไขการบริหารงานในสำนักงานโดยใช้สามัญสำนึกราโนในการหาวิธีที่ดีกว่าและง่ายกว่าเดิมมาใช้ในการทำงานนั้นเอง แนวความคิดนี้มิใช่เป็นเรื่องใหม่เลย ดังเช่นการเริ่มใช้ล้อเลื่อนสำหรับผ่อนแรงในการเคลื่อนย้ายของหนัก วิธีการแบบนี้ได้นำไปใช้ปรับปรุงวิธีปฏิบัติงานในโรงงาน ส่วนในสำนักงานก็มีการใช้ลูกคิดเพื่อช่วยในการคำนวณให้ง่ายและเร็วขึ้น การใช้เครื่องพิมพ์ดีดในการพิมพ์หนังสือใช้ระบบชุดเลขเพื่อช่วยในการบันทึกข้อมูลให้รวดเร็ว วิธีการต่าง ๆ ดังกล่าวมานี้ล้วนแต่เป็นการนำวิธีการทำงานให้ง่ายขึ้นมาใช้กับงานในสำนักงานทั้งนั้น

หลักการสำคัญของการทำงานให้ง่ายขึ้นนี้ เป็นการใช้หลักปรัชญาที่ว่า “การทำงานนั้นย่อมมีวิธีที่ดีกว่าเสมอ และวิธีที่ดีที่สุดนั้นยังไม่เคยมี” There is always a better way and the best way never achieves¹ หลักปรัชญานี้ชี้แนะให้ผู้บริหารงานพยายามปรับปรุงการทำงานให้ดีขึ้นอยู่เสมอ โดยไม่หยุดยั้ง การทำงานให้ดีขึ้นนั้นไม่ได้หมายความว่าต้องทำงานให้หนักขึ้นหรือเร็วขึ้น แต่เป็นการหาวิธีการทำงานให้ง่ายขึ้น ทำให้ประสิทธิภาพของงานเพิ่มขึ้น โดยไม่จำเป็นที่จะต้องใช้เครื่องมือที่มีราคาแพงเสมอไป

¹H. Webster Johnson and William G. Savage, Administrative Office Management (California : Wesley Pub Co., 1968). p.227

1. จุดเริ่มของแนวคิดในการทำงานให้ง่ายขึ้น²

การทำงานให้ง่ายขึ้นเป็นหัวใจของการทำงานตามหลักวิทยาศาสตร์ของ Frederick W. Taylor ผู้ซึ่งได้รับสมญานามว่า เป็นบิดาของการบริหารงานแบบวิทยาศาสตร์ “Father of Scientific Management” ในสมัยศตวรรษที่ 18 เขายกถ่วงว่าการทำงานตามหลักวิทยาศาสตร์นั้น คือท่านดื้อรั้ว ว่าท่านต้องการให้คนงานทำอะไร และดูแลให้เขารажานในวิธีการที่ดีที่สุดและให้ดันทุนต่ำสุด

Taylor เป็นบุคคลแรกที่นำหลักวิทยาศาสตร์ไปใช้ในการบริหารงานในโรงงานและในอุตสาหกรรม โดยได้นั่นหนักในด้านปริมาณงานของเดล่วัน และค่าจ้างที่ยุติธรรม (A fair day's work) และเขาเป็นคนแรกที่ศึกษาถึงเวลาที่ใช้ในการทำงาน (time study) มากำหนดมาตรฐานของงานและมาตรฐานการผลิตขึ้น และ Taylor ก็ได้นั่นหนักถึงคุณค่าของการจัดคนงานที่เหมาะสม กับคุณสมบัติของแต่ละบุคคลและใช้วิธีการทำงานที่ดีที่สุด นอกจากนี้ยังแนะนำให้ใช้หลักวิทยาศาสตร์ในการคัดเลือกคนงาน และมีการฝึกอบรมคนงานด้วย

ต่อจาก Taylor ก็มี Frank B. Gilberths ซึ่งทำให้หลักการบริหารงานแบบวิทยาศาสตร์ ก้าวหน้าขึ้น โดยเป็นเจ้าตัวรับในการนำเทคนิคการทดลองมาศึกษาหลักการเคลื่อนไหว (Motion Study Principle) และกำหนดมาตรฐานในการเคลื่อนไหว นอกจากนั้นก็มี Morgensen Schell และ Porter ซึ่งได้นำแนวความคิดเกี่ยวกับ Motion Study ไปใช้ในการปฏิบัติงานและหาทางทำงานให้ง่ายขึ้น โดยการนำเทคนิคทางด้านสกิดไปใช้ในการวัดผลงาน กำหนดสูตรเวลามาตรฐานตลอดจน การวิเคราะห์กระบวนการปฏิบัติงาน

2. หลักพื้นฐานของการปรับปรุงระบบงาน³

จากการที่ได้ศึกษาเรื่องของการทำงานให้ง่ายขึ้นดังกล่าวมาแล้วนี้ พолжะสรุปเป็นพื้นฐาน 4 ประการดังต่อไปนี้

1. จัดกิจกรรมให้บังเกิดผลผลิตเท่าที่ควรเป็น (การปฏิบัติ การเดินทาง การเก็บ การรอ)
2. จัดสายทางเดินของงานให้เป็นไปโดยสะดวกและจัดให้แบบของการเคลื่อนไหวได้ดุลกัน
3. กำหนดวิธีปฏิบัติงานอย่างง่าย ๆ อย่าให้มีความยุ่งยากซับซ้อน

²Ibid., p 227-228

³Ibid., p.229

4) ความร่วมมือร่วมใจของผู้ปฏิบัติ เป็นสิ่งสำคัญ ทั้งนี้ เพราะว่า การร่วมมือร่วมใจ กันจะนำไปสู่ความเข้าใจอันดี ซึ่งจะทำให้เกิดความสนใจ เกิดความคิดริเริ่มการสร้างสรรค์ ผล ที่จะได้รับก็คือผู้ปฏิบัติงานจะมีความยินดี ประทับใจ กระตือรือร้น และเต็มใจให้ความร่วมมือ ในการปฏิบัติงานอย่างเต็มที่

3. การนำหลักการทำงานแบบวิทยาศาสตร์ไปประยุกต์ใช้กับงานสำนักงาน⁴

การทำงานให้ง่ายขึ้น คือการแก้ปัญหาการปฏิบัติงานตามลำดับขั้นตอนที่เป็นระเบียบ มีเหตุผล หลักการแก้ปัญหาที่ยอมรับและใช้ได้ผลมีอยู่ด้วยกัน 5 ลำดับขั้นตั้งต่อไปนี้

- 1) เลือกปัญหาเพื่อทำการศึกษา
- 2) รวบรวมข้อมูลทั้งหมด ตัวอย่างเช่น จดรายการ วิธีแก้ปัญหาเท่าที่มีหรือคิดขึ้นมาได้
- 3) วิเคราะห์ข้อมูลทั้งหมดที่รวบรวมได้
- 4) จัดทำการแก้ไขและปรับปรุง
- 5) นำวิธีแก้ไขปรับปรุงแล้วไปปฏิบัติต่อ

4. ลักษณะงานที่ควรปรับปรุงวิธีทำงานให้ง่ายขึ้น⁵

ในการเลือกปัญหาที่จะทำการปรับปรุงวิธีทำงานให้ง่ายขึ้นนั้น จำเป็นต้องจัดลำดับ ความสำคัญก่อนหลัง และกำหนดปัญหาที่จะต้องทำการปรับปรุงก่อน กิจกรรมต่าง ๆ ในสำนักงาน ที่มักจะต้องการปรับปรุงแก้ไขได้แก่งานดังต่อไปนี้

- 1) งานที่ต้องค้างชั่วโมงเดือนเดือนเพื่อเตรียมงาน
- 2) งานที่ต้องเดินกลับไปกลับมาเพื่อหยิบวัสดุและเครื่องมือ
- 3) งานที่มีต้นทุนสูง
- 4) งานที่ทำให้สิ้นเปลืองในด้านต่าง ๆ เช่น สิ้นเปลืองเวลา กำลัง แรงงาน และวัสดุ
5. งานที่ต้องทำซ้ำซาก หรือจำเจและบริษัทงานมีจำนวนมาก
- 6) งานที่ต้องทำการขยายของไปมา หรือเลื่อนกลับไปกลับมา และวิ่งไปทางโน้น ทางนั้นบ้าง
- 7) งานที่ต้องใช้อัตรากำลังมากเกินไป
- 8) งานที่เป็นเหตุให้คนงานทำการร้องทุกษ์ เพราะไม่พอใจ
- 9) งานที่มีรายละเอียดปลีกย่อยและเข้มงวดมากเกินไป

⁴Ibid., p.229-230

⁵ George R. Terry, Office Management and Control (Illinois : Richard D. Irwin, Inc , 1975). p.80-81

- 10) งานที่ต้องป้องกันอุบัติเหตุ
- 11) งานที่ไม่ได้ปรับปรุงมาเป็นเวลานานแล้ว
- 12) งานที่ถูกควบคุมมากเกินไป
- 13) งานที่ pragmativ ว่าคุณงานชอบตั้งปัญหาตามอยู่เสมอ ๆ
- 14) งานที่มีผลลัจทำให้เกิดข้อสงสัยได้

กล่าวโดยสรุปงานสำนักงานซึ่งควรได้รับการปรับปรุงแก้ไขวิธีปฏิบัติให้ง่ายขึ้นมี 5 ประการ คือ

- 1) งานที่คั่งค้าง (bottle neck) และเป็นเหตุให้งานอื่น ๆ ต้องล่าช้าตามไปด้วย
- 2) งานที่ต้องค้นหาและต้องวิงไปทางโน้นบ้างทางนี้บ้าง
- 3) งานที่ต้องใช้เวลาyanan และมักจะต้องขยายเวลาแล้วเสร็จเสมอ
- 4) งานที่ต้องจัดเตรียมเอกสารพิเศษและเครื่องใช้ไว้ล่วงหน้าให้พร้อมก่อน โดยมีการบันทึกเพิ่มเติมอีกเพียงเล็กน้อยแล้วส่งงานนั้นด้วยกันทั้งหมด
- 5) งานใหญ่โกลาหล แต่มีผลสำเร็จน้อยมาก

5. แนวทางในการปรับปรุงระบบงาน⁶

จากประวัติความเป็นมาของการทำงานให้ง่ายขึ้นอาจสรุปแนวทางปฏิบัติได้ 5 ประการ ดังนี้

- 1) ส่งเสริมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการทำงานให้ง่ายเข้า ซึ่งอาจทำได้โดยให้การฝึกอบรมและกระตุ้นให้พนักงานช่วยกันคิดหาวิธีทำงานให้ง่ายเข้า
- 2) จัดงานต่าง ๆ ให้มีองค์ประกอบที่เหมาะสมและพอเพียงที่จะดำเนินงานให้ประสบผลสำเร็จ
- 3) ควรรวมงานอย่างเดียวกันเข้าไว้ด้วยกันเพื่อหลีกเลี่ยงการทำงานอย่างเดียวกันซ้ำซาก หลายครั้ง เช่น การพิมพ์ใบสั่งของอาจจัดทำเป็นชุดโดยใส่กระดาษคร์บอนด์ เพื่อให้ได้ลายฉบับสำหรับแจกจ่ายหน่วยงานต่าง ๆ ที่จำเป็นด้องใช้ โดยไม่ต้องทำการคัดลอกขึ้นใหม่อีก
- 4) ลดระยะเวลาเดินของงานเอกสารหรือการเดินทางของพนักงานให้สั้นที่สุดเท่าที่จะทำได้ เช่น การส่งเอกสารจากจุดหนึ่งไปยังจุดหนึ่งอาจกำหนดให้มีการส่งเอกสารเป็นครั้งคราว

⁶ Ibid., p.44-79 Ibid., p.77-79

เพื่อจะได้นำไปส่งครัวและหลายฉบับหรืออาจส่งเอกสารทางท่อหรือสายพาน

5) จัดสายทางเดินของงานให้เป็นไปอย่างราบรื่นปราศจากสิ่งกีดขวาง เพื่อขจัดการช่วงว่างและรอช้าและจัดการเคลื่อนไหวให้ถูกต้อง

๘. ลำดับขั้นตอนการปรับปรุงระบบและวิธีปฏิบัติงานสำนักงานให้ง่ายขึ้น⁷

ขั้นที่ ๑ คัดเลือกปัญหาเพื่อทำการศึกษา

สมมุติว่าปัญหาที่คัดเลือกได้คือ ปริมาณงานโดยรอบหนังสือและต้นทุนในการปฏิบัติงานในบ้านปูนกระถางมาก จะนั่นจึงควรหาเหตุผลที่จะตัดสินใจว่าจะลดปริมาณงานและต้นทุนลงได้อย่างไรโดยไม่ให้กระทบกระทบกันต่อผลกำไร ค่านิยม และข้อกฎหมายของคนงาน

ขั้นที่ ๒ รวบรวมข้อมูลที่เกี่ยวข้องทั้งหมด

ขั้นตอนนี้จำเป็นต้องทำเพื่อวิเคราะห์อย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้คำถาม What? When? Where? How? Who? and Why?

คำถาม What? เกี่ยวกับปัญหาปริมาณ และต้นทุนในการโดยรอบหนังสือนั้นจะทำให้ได้ข้อมูลว่ามีจุดหมายเข้าและจะต้องโดยรอบจำนวนมากขึ้นเท่าใด ต้นเหาข้อมูลต่อไปอีกว่าเป็นจุดหมายประเภทใด ซึ่งมีปริมาณเพิ่มขึ้น จุดหมายนั้นมีความยาวเพียงใด ใช้ภาษาประเภทใด

คำถาม Where? ปัญหานี้เกิดขึ้นได้ มีหน่วยงานใดที่มีปริมาณจุดหมายโดยรอบเพิ่มขึ้น

คำถาม When? ปริมาณจุดหมายโดยรอบเพิ่มขึ้นนั้นเป็นประจำหรือเป็นฤดูกาลใด

คำถาม How? การเขียนจุดหมายนั้นทำอย่างไร เขียนตามคำบอก และพิมพ์อย่างไร มีเครื่องบันทึกคำบอกหรือบอกคำบอกตัวต่อตัว การถ่ายทอดคำบอกนั้นใช้วิธีเขียนลงกระดาษ คำบอกใช้เครื่องพิมพ์ดีดธรรมชาติ หรือเครื่องพิมพ์ดีดไฟฟ้า ผู้บอกและผู้ถ่ายทอดคำบอกนั้นมีความสามารถเพียงใด

คำถาม Why? คำตอบของคำถามนี้ช่วยให้ได้คำตอบของคำถามที่ผ่านมาได้ความชัดเจนขึ้น เช่น ช่วยให้รู้ความเห็นว่าชอบหรือไม่ชอบ และรู้องค์ประกอบต่าง ๆ ทางด้านมนุษยสัมพันธ์ ซึ่งจะช่วยให้ผู้วิเคราะห์ข้อมูลสามารถกำหนดบทบาทปัญหาได้ถูกต้องแน่นอนและชัดเจน

การรวบรวมข้อมูลนั้นมีเครื่องมือหลายแบบ เช่น แผนผังการแบ่งงาน (Work distribution chart) แผนผังลำดับขั้นการปฏิบัติงาน (Vertical flow process chart) เป็นต้น ซึ่งจะได้กล่าวในบทที่ 10

⁷ op. cit., p.231-233

ขั้นที่ 3 การวิเคราะห์ข้อมูล

เมื่อได้ข้อมูลที่รวมไว้แล้ว ขั้นนี้จะต้องทำการวิเคราะห์ปัญหา ก่อนอื่นจะต้องประเมินค่าของผลที่จะได้รับให้รอบคอบเสียก่อน โดยการเปรียบเทียบผลรับกับต้นทุนที่จะต้องเสียไป ถ้าต้นทุนสูงกว่าค่าที่จะได้รับก็ไม่ควรใช้วิธีนั้น แต่ถ้าจะได้ผลคุ้มค่าก็ควรดำเนินการต่อไปได้ โดยใช้คำถาม What? Where? When? Who? How? Why? อีกทั้งคำถาม Why? เป็นคำถามที่ควรจะสนใจเป็นพิเศษ

ขั้นที่ 4 กำหนดวิธีการปรับปรุง

ในขั้นนี้ให้พิจารณาถึง (1) การกำจัด (eliminate) (2) การรวม (combine) (3) การเปลี่ยนแปลง (change) (สถานที่ คนหรือลำดับขั้น) และ (4) การทำให้ง่ายขึ้น (simple) โดยใช้คำถาม What? และ Why? ใน การพิจารณา กำจัดตัดทอน

สำหรับคำถาม Where, When, and Who อาจนำไปสู่การรวม (combine) เมื่อสามารถรวมงานบางอย่างเข้าด้วยกัน ย่อมจะช่วยให้ต้นทุนในการปฏิบัติลดลง และทำให้สามารถกำจัดการเคลื่อนไหวและการจัดเก็บระหว่างงานสองงานไป กล่าวคือ เมื่อใช้คำถามแล้วก็จะนำไปสู่การปรับปรุงงานอื่นต่อไป

ขั้นที่ 5 ประยุกต์ใช้วิธีการปรับปรุงที่กำหนดขึ้น

ก่อนที่จะเริ่มใช้วิธีตามที่ได้ปรับปรุงแล้วนั้น ควรจะแน่ใจเสียก่อนว่าได้วิเคราะห์ชุดด่าง ๆ ดังนี้แล้ว เช่น ความต้องการตรวจสอบอย่างละเอียด แต่ทางที่ดีนั้นควรทดลองใช้ก่อนแล้วจึงค่อยติดตามผลไปด้วย

7. ความร่วมมือและการยอมรับระบบงานใหม่

แม้ว่าจะได้จัดระบบงานใหม่เป็นอย่างดีแล้วเพียงใดก็ตาม หากผู้จัดวางระบบงานไม่สามารถขยายความคิดของตนเองให้ผู้อื่นเข้าใจและเห็นดีเห็นชอบได้อย่างลึกซึ้งแล้ว ก็ย่อมเป็นภารากที่จะได้รับผลสำเร็จในการนำระบบงานใหม่ออกใช้ และได้รับผลตามความมุ่งหมาย ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้หลักนุ曲折สัมพันธ์เพื่อ鞭策และอุปสรรค 3 ประการ ได้แก่

1. การต่อต้านการเปลี่ยนแปลง
2. การต่อต้านวิธีการใหม่ ๆ
3. คำวิพากษ์วิจารณ์

ดังนั้นจึงจำเป็นต้องทำให้พนักงานเข้าใจว่าการเปลี่ยนแปลงนั้นเป็นสิ่งสำคัญต่อความก้าวหน้าขององค์การ และสิ่งใหม่ ๆ ที่เกิดขึ้นก็เป็นการพยายามที่จะปรับปรุงการปฏิบัติงานด้วยความซื่อสัตย์และจริงใจ และการติ่งเพื่อก่อให้เป็นสิ่งที่จะช่วยให้มีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขให้ดีขึ้น ดังอุทาหรณ์ที่ว่า “แม้แต่ต้นไม้ยังลุ่ไปตามลม” พนักงานก็เช่นกันจำต้องมีการยึดหยุ่นศูนย์กลางให้เข้ากับการเปลี่ยนแปลงให้ได้

การต่อต้านการเปลี่ยนแปลงนั้นคุณเมื่อนั่งจะเป็นเรื่องของสัญชาตญาณของคน ทั้งนี้ก็ เพราะว่าถ้าจะต้องทำอะไรแตกต่างจากที่เคยทำอยู่เดิมก็จะทำให้ขาดความสะดวกความ เคยชิน และอาจจะทำให้คิดมากโดยเกรงว่าจะกระทบกระทื่นตน จะนั่งการที่จะเข้าชนะการ ต่อต้านได้ก็โดยมีการให้พนังงานได้มีส่วนร่วมในการจัดหาวิธีทำงานให้ง่ายขึ้นเพื่อให้เข้าได้คิดอยู่ เสมอว่าเขาก็เป็นคนหนึ่งที่มีส่วนร่วมในงานนั้น Nathaniel Stewart ได้เสนอแนะวิธีนำโครงการ ปรับปรุงงานใหม่ออกใช้ ดังจะกล่าวต่อไปนี้

8. การเริ่มโครงการปรับปรุงระบบงาน

ข้อควรพิจารณาในการเริ่มดำเนินการตามโครงการจัดวิชีปภีบดีงานให้ง่ายขึ้น มีดังด่อไปนี้

(1) จูงใจพนักงานให้เห็นชอบด้วยกับการปรับปรุงระบบงานเพื่อได้รับความร่วมมือในการปฏิบัติงานระบบใหม่

(2) ก่อนที่จะมีการเปลี่ยนแปลงระบบงานใหม่ควรบอกกล่าวให้พนักงานทราบล่วงหน้า
จะได้ปรับตัวทัน และเพื่อป้องกันมิให้พนักงานขวัญเสีย

(3) คัดเลือกพนักงานโดยถือความต้าแหน่งและความสามารถ โดยเข้าร่วมในการปรับปรุงเพื่อความร่วมมือร่วมใจ และยอมรับแผนการนั้น

(4) ดำเนินงานโดยใกล้ชิดกับหัวหน้างานเพื่อให้เขายอมรับแผนการซึ่งจะทำให้คุณงานที่อยู่ได้บังคับบัญชาของเขาเห็นชอบตามด้วย

(5) พยายามรีบแนะนำให้เห็นผลดีของการเปลี่ยนแปลงขององค์กรการอื่น ๆ

(6) ชี้ให้เห็นถึงข้อดีที่พนักงานจะได้รับจากการเปลี่ยนแปลง เช่น จะทำให้การการทำงานลดหย่อนลง โดยได้ค่าจ้างแรงงานเพิ่มขึ้น และเหนื่อยน้อยลง

(7) จัดให้มีการประชุมชี้แจงเกี่ยวกับข้อเสนอเปลี่ยนแปลงขั้นด้น

(8) ชี้แนะข้อเสนอเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษรให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนได้ทราบ

(9) จัดให้มีการทดลองสิ่งที่เปลี่ยนแปลงโดยการซักซานผู้ที่สนใจมาทำการทดลองนี้ เป็นบันไดในการนำการเปลี่ยนแปลงไปใช้ให้ได้ผล

(10) ในการเสนอเปลี่ยนแปลงนั้น อย่าใช้อ้อยคำที่จะแสดงให้เห็นว่าเป็นการบังคับ เพราะจะทำให้พนักงานไม่พอใจ

(11) ให้เวลาพนักงานในการเปลี่ยนแปลงตามระบบใหม่โดยอย่าลืมว่าการที่จะคุ้นเคย และมีความชำนาญในระบบงานใหม่นั้นย่อมต้องใช้เวลาในการฝึกฝน

9. การจัดการเคลื่อนไหวในการทำงาน¹⁰

การศึกษาถึงการเคลื่อนไหวในการทำงาน (Motion study) นั้นเป็นส่วนหนึ่งของการหาวิธีทำงานให่ง่ายขึ้น ซึ่งหมายถึงการวิเคราะห์การเคลื่อนไหวในการปฏิบัติงานของคนงานว่าเขาได้เคลื่อนไหวในวิธีที่ดีที่สุดแล้วหรือไม่ จุดประสงค์ของการศึกษาการเคลื่อนไหวก็เพื่อจะหาทางตัดการเคลื่อนไหวที่ไร้ประโยชน์ ไม่ถูกทิศทาง และไม่มีประสิทธิภาพ และยอมรับเอาริช การเคลื่อนไหวที่ถูกหลักไปใช้ให้เป็นประโยชน์ที่สุด

เรื่องที่มีความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิดกับการศึกษาการเคลื่อนไหวคือการศึกษาเรื่องเวลา (Time Study) การทำการศึกษาเรื่องของเวลานั้น คือการวิเคราะห์เวลาที่ใช้ในการปฏิบัติงานให้เสร็จสิ้นไปชั้นหนึ่งหรือขั้นตอนหนึ่ง ซึ่งในปี ค.ศ. 1881 Frederick W. Taylor ผู้ได้รับสมญานามว่า “Father of Scientific Management” ซึ่งทำงานเป็นหัวหน้าคณงานในโรงงานชื่อ Midvale Steel Company ได้ทำการศึกษาโดยการเฝ้าสังเกตการทำงานในโรงงานและได้พบว่าการปฏิบัติงานบางอย่างในโรงงานสิ้นเปลืองเวลามาก แต่ได้ปริมาณงานน้อย ดังนั้น Taylor จึงใช้หลักวิทยาศาสตร์เข้าช่วยในการศึกษาถึงเวลาที่ควรจะใช้ในการปฏิบัติงาน และผลงานที่ควรจะได้รับ

โดยทั่วไปแล้ว การศึกษาเรื่องเวลามักจะทำภายหลังการศึกษาการเคลื่อนไหว ถ้างานที่จะต้องศึกษานั้นมีการต่อเนื่องกัน อย่างไรก็ตามการศึกษาเวลาที่อาจจะแยกทำต่างหากก็ได้ เช่น ในการกำหนดอัตราค่าจ้างแรงงาน เช่นเดียวกับการศึกษาการเคลื่อนไหวที่มีได้ขึ้นอยู่กับการศึกษาเวลา แต่การศึกษาทั้ง 2 อย่างนี้ถูกนำมาใช้ในการศึกษาระบบและวิธีปฏิบัติงาน (Study of Systems and Procedures) ซึ่งการศึกษาทั้ง 2 อย่างนี้ต่างก็มีบทบาทสำคัญต่อการปรับปรุงวิธีการบริหารงานตามหลักวิทยาศาสตร์

Frank B. Gilbreth กับภรรยาชื่อ Lilian M. Gilbreths เป็นบุคคลแรกที่ได้นำเอาการศึกษา

¹⁰ Ralph M. Barnes. Motion and Time Study (New York : John Wiley & Sons inc 1956) p.10

การเคลื่อนไหวเข้าไปใช้แก็บัญหาในอุตสาหกรรม ต่อมามีบุคคลอื่นได้นำไปศึกษาต่อทำให้เกิดประโยชน์มากขึ้น โดยใช้วิธีทางการศึกษาของ Gilbreth เป็นหลักและได้พิมพ์เป็นหนังสือขึ้นเมื่อปี ค.ศ. 1925

Gilbreths มีความเชื่อมั่นว่า การวิเคราะห์ด้านคุณภาพของการศึกษาการเคลื่อนไหว จะต้องกระทำการวิเคราะห์ด้านปริมาณของการศึกษาเวลา ความคิดเห็นของ Gilbreth นี้มีนักวิเคราะห์งานบางท่านไม่ยอมรับ แต่อย่างไรก็ตาม ทั้งเวลาและคนย่อมเป็นองค์ประกอบขึ้นพื้นฐานในการทำงาน จึงสมควรอย่างยิ่งที่จะได้มีการศึกษาเวลาและการเคลื่อนไหวในการทำงาน ตามแนวความคิดของ Gilbreths ไปพร้อม ๆ กัน

9.1 การประยุกต์ใช้หลักการศึกษาเวลาและการเคลื่อนไหวในสำนักงาน

งานในสำนักงานส่วนใหญ่เป็นงานที่มีความ слับซับซ้อนและแบ่งแยกหน้าที่ตามชนิดของงาน เช่น งานรับโทรศัพท์ งานประชาสัมพันธ์ งานบัญชี งานจัดเก็บเอกสาร และอื่น ๆ การที่จะมีพนักงาน และมีการแบ่งชอยงานออกเป็นกานน้อยเพียงเด็นนับยี่ดองขึ้นอยู่กับขนาดและขอบข่ายงานในสำนักงานแต่ละแห่ง ถ้าเป็นสำนักงานขนาดเล็ก พนักงานมีเพียงไม่กี่คน งานทั้งหมดในสำนักงานก็แบ่งกันทำในระหว่างพนักงานที่มีอยู่ แต่ถ้าเป็นสำนักงานขนาดใหญ่มีพนักงานจำนวนมาก ก็มีการแบ่งงานตามลักษณะเฉพาะอย่าง โดยทั่วไปแล้วผู้บริหารสำนักงานจะบรรจุพนักงานให้พอเพียงกับงานที่จะต้องปฏิบัติไม่ควรให้งานล้นมือจนทำกันไม่ทัน ถ้าเกิดบัญหาดังกล่าวมีขึ้นก็อาจจะนำหลักการศึกษาเวลาและการเคลื่อนไหวในการทำงานไปช่วยแก้บัญหาได้โดยไม่ต้องบรรจุพนักงานเพิ่มมากขึ้นอีกเสมอไป โดยเฉพาะอย่างยิ่งเกี่ยวกับงานที่ต้องเคลื่อนไหวและปฏิบัติการอย่างซ้ำซากเป็นประจำ เช่น งานพิมพ์หนังสือ งานแยกหรือจัดเอกสารให้เข้าหมวดหมู่ การแก็บัญหาโดยทำการทดลองวิธีปฏิบัติงานโดยยึดหลักว่า วิธีการนั้นเป็นวิธีที่ถูกต้องตามหลักการเคลื่อนไหวที่ค้องของกับอิริยาบถตามธรรมชาติของมนุษย์ ซึ่งเป็นแบบง่าย ๆ เพื่อให้ได้ปริมาณงานมากที่สุดแต่ใช้เวลาปฏิบัติงานน้อยที่สุด และผู้ปฏิบัติงานเห็นอยู่น้อยที่สุด และทำให้เกิดความเพลิดเพลินจากการทำงานนั้น¹¹

9.2 ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อแบบของการเคลื่อนไหว

การศึกษาเวลาและการเคลื่อนไหวให้ได้ผลนั้น ก่อนอื่นนักวิเคราะห์จะต้องค้นหาสิ่งที่เป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้¹²

¹¹ Johnson & Savage, op. cit., p. 242

¹² Ibid., p. 243

- (1) ปัจจัยเกี่ยวกับตัวคนงาน เช่น ร่างกาย ความพึงพอใจ ประสบการณ์ และสุขภาพ
- (2) ปัจจัยแวดล้อมที่ทำงาน เช่น เสียงดนตรี แสงสว่าง และการถ่ายเทอากาศ
- (3) ปัจจัยเกี่ยวกับการเคลื่อนไหวที่คุณงานปฏิบัติอยู่ เช่น การเร่งรีบ การเนื่องชา การเคลื่อนไหวที่ไม่มีกำลัง การเคลื่อนไหวที่มีช่วงยาว เป็นต้น

เมื่อได้รู้ถึงปัจจัยต่าง ๆ ที่มีอิทธิพลต่อแบบของ การเคลื่อนไหวและเวลาแล้ว ผู้ทำการวิเคราะห์จะสามารถจัดทำหรือจัดหาสิ่งแวดล้อมหรือประดิษฐ์เครื่องมือเครื่องใช้ที่เหมาะสมกับงานที่ทำซึ่งจะทำให้การเคลื่อนไหวที่ไม่จำเป็นลดน้อยลง ช่วยของการเคลื่อนไหวสั้นเข้า ลดความเมื่อยล้า ตัวอย่างเช่น พนักงานพิมพ์ติดที่นั่งมือซ้าย กระดาษอุปกรณ์การพิมพ์บรรจุอยู่ในลิ้นชักด้านขวา เมื่อจะหยิบกระดาษพิมพ์และอุปกรณ์ต่าง ๆ ย่อมไม่นัดและอาจจะทำให้ล้าชา ดังนั้นจึงควรบรรจุกระดาษและอุปกรณ์การพิมพ์ที่ต้องหยิบเสมอไว้ในลิ้นชักด้านซ้าย จะทำให้การหยิบง่ายขึ้นและช่วยการเคลื่อนไหวของแขนจะสั้นเข้าโดยสิ้นเปลืองเวลาน้อยลง

สำหรับสิ่งที่อยู่รอบ ๆ ตัวของผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งได้แก่เสียงดนตรี หรือเสียงรบกวนภายนอก แสงสว่างที่ไม่พอเพียง อากาศที่อบอ้าวเกินไป ล้วนแต่เป็นอุปสรรคต่อการทำงานทั้งสิ้น ซึ่งอาจจะทำให้การปฏิบัติงานช้าลง ดังนั้นจึงควรปรับปรุงสิ่งรบกวนดังกล่าวให้เหมาะสม เพื่อให้เกิดบรรยากาศใหม่ที่ทำให้คุณงานเพลิดเพลินกับการทำงานด้วย

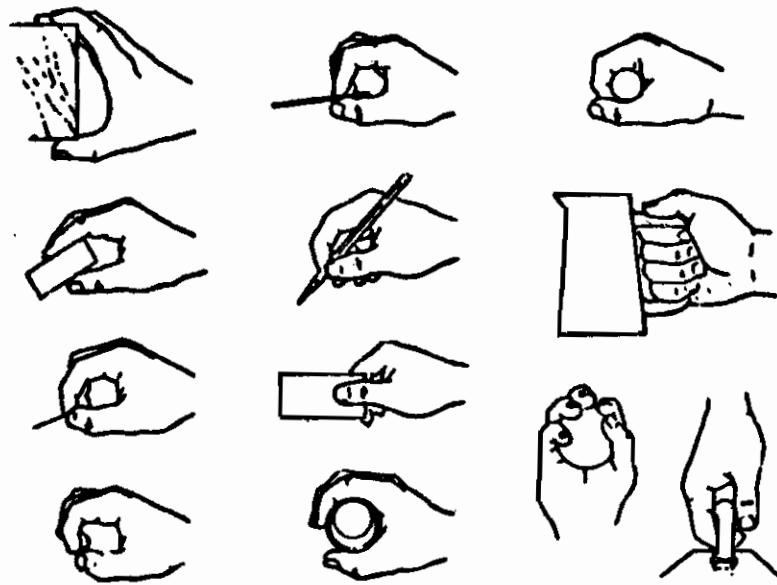
9.3 แนวศึกษาเกี่ยวกับการเคลื่อนไหว

ขั้นตอนต่อไปนี้เป็นวิธีใช้ในการศึกษาการเคลื่อนไหว ซึ่งคล้ายคลึงกับวิธีที่ใช้ในการแก้ปัญหาของระบบและวิธีปฏิบัติงาน และมีความยืดหยุ่นพอที่จะปรับมาใช้ศึกษางานที่เคลื่อนไหวอย่างง่าย ๆ ไปจนกระทั่งถึงงานที่ยาก

- 1) บันทึกเกี่ยวกับวิธีปฏิบัติที่ใช้อยู่ในปัจจุบัน
- 2) บันทึกเกี่ยวกับการเคลื่อนไหว
- 3) ศึกษาและวิเคราะห์ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการเคลื่อนไหว
- 4) หาวิธีที่ดีกว่าเดิม
- 5) เปรียบเทียบการเคลื่อนไหวแบบเก่ากับแบบใหม่
- 6) บันทึกเกี่ยวกับปัจจัยอิทธิพลต่าง ๆ ที่จะเกิดขึ้นได้กับวิธีใหม่

กิริยาการเคลื่อนไหวนั้นเป็นต้นว่า การคัดเลือก การจับ การวาง การตรวจสอบ การเคลื่อนย้าย เป็นต้น การเคลื่อนไหวแต่ละแบบแต่ละอย่างยังแยกช้อยออกได้หลายวิธีอีกด้วย เช่น การจับสิ่งของ สามารถแสดงวิธีการจัดได้ 12 วิธี ดังรูปที่ 8.1

รูปที่ 8.1



การบันทึกเวลาการเคลื่อนไหวของวิธีการปฏิบัติงานหั้งแบบเก่าและใหม่ เพื่อทำการเปรียบเทียบถึงวิธีเคลื่อนไหวและเวลาที่ใช้ในการเคลื่อนไหว การจับเวลาการเคลื่อนไหวแต่ละอาการนั้นได้มีอุปกรณ์อำนวยความสะดวกหลายอย่างด้วยกัน เช่น ใช้นาฬิกาจับเวลาที่อ่านเศษของนาทีได้ ใช้บันทึกด้วยภาพยนตร์ (The Motion picture camera) และเครื่องบันทึกเวลา ซึ่งสามารถบันทึกเวลาลงในกระดาษ อย่างไรก็ตามการที่จะใช้อุปกรณ์ชนิดใดนั้นย่อมขึ้นอยู่กับความเหมาะสม จะนั้นมีอุปกรณ์ใดแล้ว ก็ทำการบันทึกเวลาที่จับได้พร้อมของการเคลื่อนไหว ลงบนตารางที่ทำขึ้นมาโดยเฉพาะ เพื่อทำการศึกษาและเปรียบเทียบต่อไป

9.4 หลักการเคลื่อนไหวอย่างมีประสิทธิภาพ¹³

ตามหลักความเป็นจริงที่ว่า การเคลื่อนไหวลำดับย่อมช้ากว่าการเคลื่อนไหวของแขน และหัวแม่มือ เพราะแขนและหัวแม่มือมีน้ำหนักน้อยกว่า จะนั้นจากหลักความจริงข้อนี้นักวิเคราะห์

¹³ ibid., p.246-254

จึงได้สรุปหลักการเคลื่อนไหวของร่างกายมนุษย์และสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ เช่น สถานที่ทำงาน เครื่องมือที่ใช้ และการรักษาเวลาทำงานไว้ดังนี้

(1) ใช้มือทั้งสองทำงานถ้าหากเป็นไปได้ เพื่อเพิ่มผลผลิต

(2) เคลื่อนมือทั้งสองในขณะเดียวกัน แต่ในทิศทางตรงกันข้ามโดยให้การเริ่มต้นและสิ้นสุดของการเคลื่อนไหวของช่วงแขนในเวลาเดียวกัน เช่น นักพิมพ์ตีดีที่ชำนาญ มือข้างหนึ่งจะจับกระดาษพิมพ์ ส่วนมืออีกข้างจะจับกระดาษcarbonแยกออกจากโดยใช้มือทั้งสองข้างด่างกันแยกออกจากกันคนละทิศทาง

(3) เคลื่อนมือและช่วงแขนให้อยู่ในลักษณะที่นุ่มนวลสม่ำเสมอ (ในลักษณะโค้ง) พยายามหลีกเลี่ยงการเคลื่อนไหวในลักษณะหักมุม เพราะจะทำให้เมื่อยง่าย

(4) จัดวางเครื่องมือและวัสดุไว้ตามลำดับที่ถูกต้องตามรอบของการเคลื่อนไหวของการทำงานให้เสร็จสิ้นไปรอบหนึ่งแล้วเริ่มต้นกลับมาที่เดิม ละเว้นการเคลื่อนไหวกลับมาในช่วงกึ่งกลางของรอบ วิธีนี้มักใช้กับการจัดเก็บ เช่น การเรียงหน้านั้นสือ เป็นต้น

(5) ให้การเคลื่อนไหวนั้นสั้นที่สุดเท่าที่จะทำได้

(6) ปรับการเคลื่อนไหวของร่างกายให้ถูกต้องเพื่อลดความเมื่อยล้า รักษากำลังกาย และเวลาการเคลื่อนไหวที่ประยุกต์ที่สุด เช่น

ลำดับที่ 1 การเคลื่อนไหวนิ้วมือ

ลำดับที่ 2 การเคลื่อนไหวข้อมือ

ลำดับที่ 3 การเคลื่อนไหวช่วงข้อศอกหรือข้อมือ

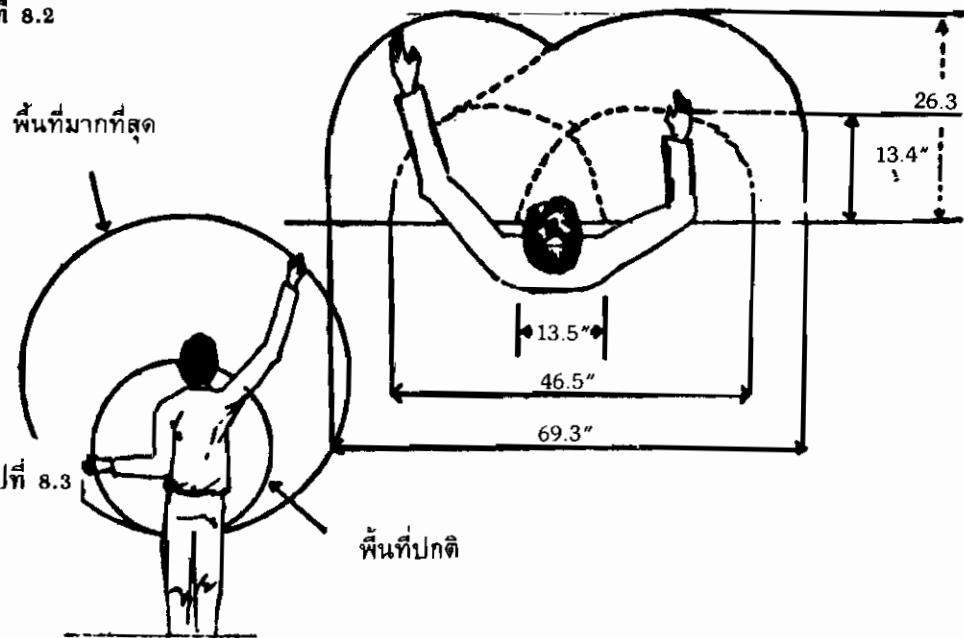
ลำดับที่ 4 การเคลื่อนไหวของช่วงเหนือข้อศอกซึ่งใกล้ไหล่

ลำดับที่ 5 การเคลื่อนไหวทั้งช่วงแขน คือจากข้อมือถึงไหล่

ลำดับที่ 6 การเคลื่อนไหวที่ใช้ขาและเท้า เช่นการเดิน

(7) จัดวางแผนที่จะทำให้อยู่ในรัศมีที่มือเอื้อมถึงทั้งเวลานั้นและยืน

รูปที่ 8.2



รูปที่ 8.3

พื้นที่ปักกิ

(8) จัดวางเครื่องมือและวัสดุให้เป็นที่เพื่อลดเวลาและความเมื่อยล้าในการคันหาหรือคัดเลือกของที่ต้องการใช้

(9) จัดให้งานที่จะด้องทำนั่นเข้ามาหาด้วยมือ แล้วจัดให้เรียบร้อย เมื่องานมาถึงตัวแล้วก็ลงมือทำได้ทันที

(10) จัดที่เคลื่อนย้ายสำหรับงานที่ทำเสร็จแล้วออกไป

(11) การใช้มือและเท้ายืดของเพื่อให้ผลผลิตมากขึ้น

(12) จัดทำที่วางของในลักษณะที่เลื่อนได้ เพื่อ omnaring ในการเลื่อนหรือยกของ

(13) ควรจัดหาวัสดุและเครื่องใช้ให้อยู่ในที่เดียวกัน เช่น ยางลบที่ติดกับตินสอ

(14) จัดที่สำหรับรับงานที่ทำเสร็จแล้ว

(15) ทำงานโดยงานหนึ่งให้เกิดความชำนาญ เช่น งานจัดเก็บเอกสาร โดยพนักงานจัดเก็บที่ชำนาญงาน ให้งานเก็บเป็นหมวดหมู่เพื่อสะดวกในการคันหา

(16) ใช้เครื่องมือทุนแรงค่าง ๆ เช่น รางเลื่อนสำหรับวัสดุสิ่งของ หรือจดหมายลงในถุงเมล็ด

(17) ใช้เทคนิคใหม่ที่ได้มาจากการทดสอบแทนเทคนิคต่าง ๆ

(18) ปรับที่ทำงานให้ได้ดุลกันทั้งความสูงและตำแหน่งของร่างกาย เพื่อให้อยู่ในลักษณะที่สะดวกสบาย

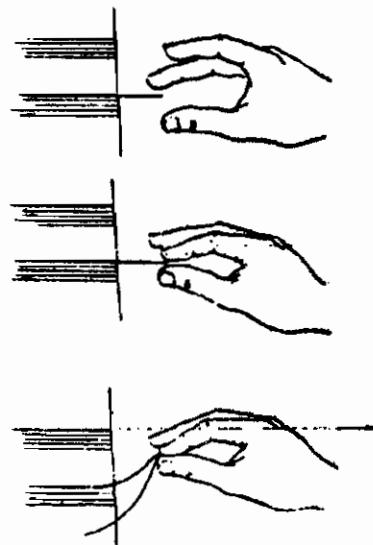
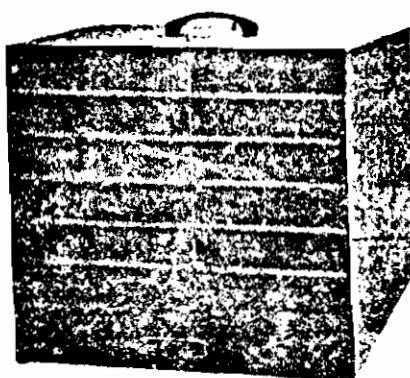
- (19) การเคลื่อนไหวให้เป็นไปตามลักษณะโดยธรรมชาติมากที่สุด
- (20) จัดงานที่ต้องใช้สายคาดอยู่ในระดับที่เหมาะสม คือประมาณ 45 องศา
- (21) ทำงานหลายอย่างในขณะเดียวกันที่จะสามารถทำได้
- (22) จัดการกับสิ่งแวดล้อมให้อยู่ในสภาพที่ดี เช่น แสงสว่าง อุณหภูมิ เสียงรบกวน และปลดภัยจากอันตราย

(23) ขัดปัญหาความกรุรังบันโดยทำงานให้สิ้นไป

หลักการเคลื่อนไหวอย่างมีประสิทธิภาพอันเป็นการช่วยประหยัดแรงงานทั้ง 23 ข้อ ดังกล่าวข้างต้นนั้นอาจสรุปเป็นหัวข้อใหญ่ 5 ข้อ ดังนี้

- (1) หลักเกี่ยวกับการเคลื่อนไหวส่วนต่าง ๆ ของร่างกาย
- (2) หลักเกี่ยวกับสถานที่ปฏิบัติงาน
- (3) หลักเกี่ยวกับเครื่องมือเครื่องใช้
- (4) หลักเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายวัสดุ
- (5) หลักเกี่ยวกับการประหยัดเวลา

หลักการเคลื่อนไหวดังที่ได้ระบุไว้ข้างต้นนี้ยังไม่สามารถที่จะครอบคลุมงานในสำนักงานที่ปฏิบัติกันอยู่ได้ทั้งหมด เพราะมีหลักการเคลื่อนไหวอีก ฯ ที่อาจค้นพบขึ้นมาภายหลังอีกหลายประการ จึงควรจะมีการศึกษาค้นคว้า ทดลอง และทำการวิเคราะห์เพื่อประโยชน์ต่อไปในอนาคต ด้วยการใช้หลักการเคลื่อนไหวอย่างมีประสิทธิภาพกับการปฏิบัติงานจริง เช่น การจัดเรียงเอกสารในช่องเก็บ 2 ชั้นดังนี้



วิธีเรียนเอกสาร ให้ใช้ทั้ง 2 มือในเวลาเดียวกัน มือซ้ายจับเอกสารเรียงทางด้านซ้าย และมือขวาจัดเรียงไว้ทางด้านขวา และให้มือทั้งสองข้างอยู่ในรัศมีที่ใกล้กันพอดี โดยให้เริ่มต้นเรียงจากช่องข้างล่างขึ้นไปหาข้างบนตามขั้นตอนดังนี้

(1) ใช้นิ้วกลางของทั้ง 2 มือ แตะเอกสารแผ่นบนเบา ๆ แล้วเลื่อนออกมาให้พ้นขอบช่องเอกสาร

(2) หนีบเอกสารที่ตึงออกมานั้นด้วยนิ้วซี่ และนิ้วหัวแม่มือแล้วดึงเอกสารนั้นออกมาพอประมาณ เพื่อให้นิ้วกลางและเอกสารแผ่นบนที่วางไว้ช่องบนแล้วเลื่อนออกมารอให้นิ้วซี่ และนิ้วหัวแม่มือหนีบต่อไป ทำเช่นนี้ตลอดไปจนสิ้นสุดการจัดเรียงเอกสาร