

ช่วงของการไฟเთรด	องค์ประกอบหลัก
1. จุดเริ่มต้น	NaCl
2. ก่อนจุดสมมูล	$\text{AgCl}(\text{s}) + \text{NaNO}_3 + \text{NaCl}$
3. ที่จุดสมมูล	$\text{AgCl}(\text{s})$
4. หลังจุดสมมูล	$\text{AgCl}(\text{s}) + \text{NaNO}_3 + \text{AgCl}$

1. จุดเริ่มต้น

ในสารละลายตัวอย่างเริ่มต้นจะมีเฉพาะ NaCl เท่านั้น ซึ่งเป็นอิเล็กโทรไลต์แก่ แต่กตัวได้ทุกม

$$\text{เพาะฉะนั้น } [\text{Cl}^-] = [\text{Na}^+] = \text{ความเข้มข้นเริ่มต้น}$$

2. ก่อนจุดสมมูล

เนื่องจากอัตราส่วนของปฏิกริยาเป็น 1:1 ดังนี้

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณของ NaCl } & \text{เริ่มต้น} - \text{ปริมาณ } \text{AgNO}_3 \text{ ที่เดิมลงไป} (= \text{ปริมาณ NaCl ที่ใช้ไป}) \\ & = \text{ปริมาณของ NaCl ที่เหลืออยู่} \end{aligned}$$

ก่อนจุดสมมูล $[\text{Cl}^-]$ จะหาได้จากไอออน Cl^- ที่มากเกินพอยในสารละลาย ซึ่งเป็นผลรวมของไอออน Cl^- ที่เหลืออยู่ และไอออน Cl^- ที่มาจากการแตกตัวของ AgCl ($[\text{Cl}^-]_{\text{AgCl}} = [\text{Ag}^+] = K_{\text{sp}(\text{AgCl})} / [\text{Cl}^-]$)

$$\text{เพาะฉะนั้น } [\text{Cl}^-] = \text{ปริมาณของ NaCl ที่เหลืออยู่} + \text{ไอออน Cl}^- \text{ ที่มาจากการแตกตัวของ AgCl}$$

3. ที่จุดสมมูล

สารตัวอย่างและสารมาตรฐานทำปฏิกริยาพอดีกัน ในขณะนี้ในสารละลายจะมีเพียงตะกอนของ AgCl เกิดขึ้น เพาะฉะนั้น $[\text{Cl}^-] = \text{ไอออน Cl}^- \text{ ที่มาจากการแตกตัวของ AgCl}$

4. หลังจุดสมมูล

ปริมาณของ AgNO_3 ที่มากเกินพอยจะเป็นแหล่งให้ Ag^+ ซึ่งหาได้จาก

$$\begin{aligned} \text{ปริมาณของ } \text{AgNO}_3 & \text{ ที่มากเกินพอย} - \text{ปริมาณของ NaCl } \text{เริ่มต้น} = \text{ปริมาณของ } \text{AgNO}_3 \text{ ที่} \\ & \text{เหลืออยู่} \end{aligned}$$

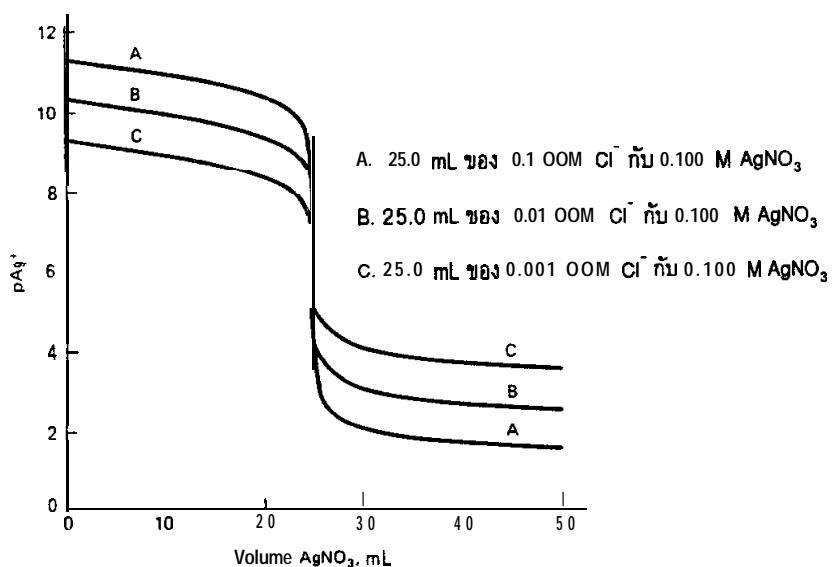
$$\text{เพาะฉะนั้น } [\text{Cl}^-] = \text{ไอออน Cl}^- \text{ ที่มาจากการแตกตัวของ AgCl ซึ่งมีไอออนร่วมคือ } \text{Ag}^+$$

14.2.2 ปัจจัยที่มีผลต่อรูปร่างของเคอร์ฟของการไห้การ

ขนาดและความคงดั้งของจุดยุติจะขึ้นอยู่กับจุดสมมูลว่าเกิดได้เพียงใด ดังนั้นจึงต้องพิจารณาว่ามีตัวแปรใดบ้างที่มีผลกระทบต่อรูปร่างเคอร์ฟของการไห้การ สมบัติของอินดิเคเตอร์ที่มีผลต่อการประมาณจุดสมมูล

14.2.2.1 ความเข้มข้นของสารมาตรฐานและสารที่ถูกไห้การ

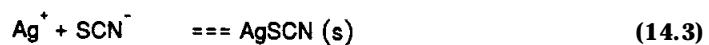
พิจารณาสมการ (14.2) ปริมาณของคลอไรค์ไอโอดอนก่อนจุดสมมูล มีบางส่วนขึ้นอยู่กับชิลเวอร์ไอโอดอน ในขณะที่หลังจุดสมมูลปริมาณของคลอไรค์ไอโอดอนมีบางส่วนขึ้นอยู่กับความเข้มข้นดังเดิมของมัน ผลก็คือความเข้มข้นของสารมาตรฐานและสารที่ถูกไห้การที่สูงจะให้ขนาดและความคงดั้งของจุดยุติสูงกว่าที่ความเข้มข้นต่ำ ดังอธิบายได้ในรูปที่ 14.1



รูปที่ 14.1 ผลของความเข้มข้นของสารมาตรฐานและสารที่ถูกไห้การ

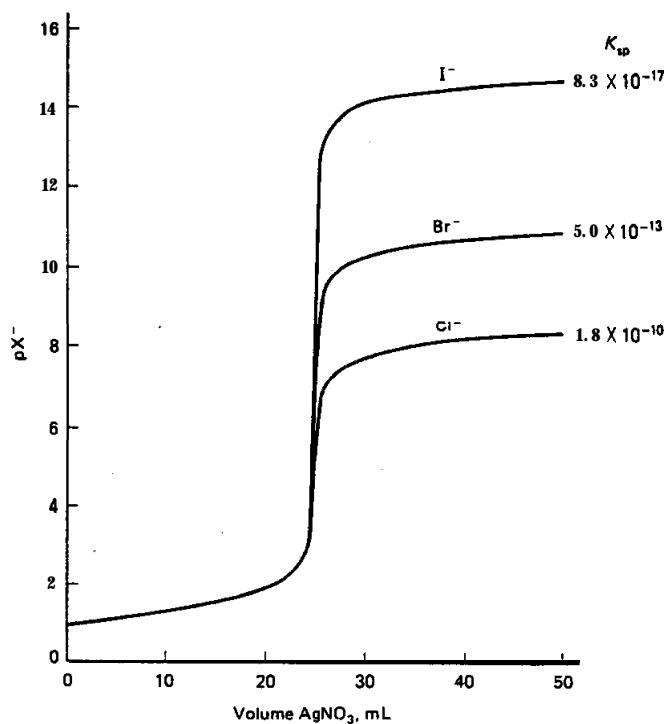
14.2.2.2 ความสมบูรณ์ของปฏิกิริยา

ค่าคงที่สมดุลของปฏิกิริยาซึ่งเกิดการรวมตัวเป็นตะกอน จะเป็นส่วนกลับกับค่าคงที่ของผลคูณการละลายของตะกอน ยกตัวอย่างเช่น เมื่อชิลเวอร์ในเตรตถูกไฟเกรตกับสารละลายไปตัวเชิงมิโซไซยาเนต ปฏิกิริยาไอโอนิกสุทธิคือ



$$\text{ค่าคงที่สมดุลของปฏิกิริยา, } K_{\text{eq}} = \frac{1}{[\text{Ag}^+][\text{SCN}^-]} = \frac{1}{K_{\text{sp}}} \quad (14.4)$$

ถ้าผลิตภัณฑ์มีการละลายน้อยมาก (K_{sp} มีค่าน้อยมากๆ) จะทำให้ปฏิกิริยาเกิดได้สมบูรณ์มาก ดังรูปที่ 14.2 แสดงผลของการละลายที่มีต่อรูปร่างของเคอร์ฟของการไฟเกรต



รูปที่ 14.2 ผลของการละลายที่มีต่อรูปร่างของเคอร์ฟของการไฟเกรต

13.34. จงคำนวณหน้าที่หนักของสารตัวอย่างดังนี้ใช้สำหรับการวิเคราะห์ เพื่อว่าในแต่ละมลลิตรของสาร

ละลาย AgNO_3 เน้มข้น 0.1000 N ที่ถูกใช้ไปในการไทเกรตแทน KCl จำนวน 2.000 % ในตัวอย่าง

ตอบ 0.3728 g

13.35. ในการไทเกรตสารละลาย HCl เน้มข้น 0.1000 M จำนวน 25.00 mL ด้วยสารละลาย NaOH

เน้มข้น 0.1000 M โดยใช้เมธิลอะเวนจ์เป็นอินดิเคเตอร์ ถ้าหากว่าการเติมตัวติดเรนท์ที่จุดยุติ pH มีค่า 3.80 จงคำนวณความเน้มข้นของสารละลาย HCl จากการทดลอง

ตอบ 0.0997

13.36. เมื่อทำการไทเกรตสารละลาย NaOH เน้มข้น 0.1000 M จำนวน 50.00 mL ด้วยสารละลาย

HCl เน้มข้น 0.1000 M โดยใช้อินดิเคเตอร์ ที่จุดยุติ pH มีค่า 10.00 จงคำนวณหาเปอร์เซนต์ความผิดพลาดของการไทเกรต

ตอบ -0.2 %

13.37. นักศึกษาคนหนึ่งใช้ $\text{H}_2\text{C}_2\text{O}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ในการไทเกรตกับสารละลาย KMnO_4 โดยเข้าใจผิดคิดว่าเป็น

$\text{Na}_2\text{C}_2\text{O}_4$ ในการใช้สารละลาย KMnO_4 นี้เข้าพบว่าแร่เหล็กมี Fe_2O_3 25.80%

จงคำนวณหาเปอร์เซนต์ที่แท้จริงของ Fe_2O_3 ในแร่

ตอบ 27.42 %

บทที่ 14

การไทเกρตที่เกี่ยวข้องกับปฏิกิริยาการเกิดตะกอน (Titrations Involving Precipitation Reaction)

14. การไทเกրตที่เกี่ยวข้องกับปฏิกิริยาการเกิดตะกอน

14.1 บทนำ

การไทเกรตที่เกี่ยวข้องกับปฏิกิริยาการเกิดตะกอน ผลจากการทำปฏิกิริยาจะได้ผลิตภัณฑ์เป็นสารประกอบที่ไม่ละลายน้ำ เรียกว่า ตะกอน สามารถนำมาใช้ในการวิเคราะห์ธาตุได้เพียงไม่กี่ตัว เนื่องจากเหตุผลต่างๆหลายประการคือ

1. เลือกอินดิเคเตอร์ที่เหมาะสมไม่ได้
2. กรณีสารละลายเชื้อจาง อัตราการเกิดปฏิกิริยาช้า
3. ใกล้จุดสมมูล ไอออนที่ถูกไทเกรตมีความเข้มข้นน้อย เกิดตะกอนช้า
4. บางปฏิกิริยาเกิดการตกตะกอนร่วม ทำให้ผลการวิเคราะห์ผิดพลาด

แต่อย่างไรก็ตี การไทเกรตที่เกี่ยวข้องกับปฏิกิริยาการเกิดตะกอน นิยมใช้ในการวิเคราะห์หาระบิมาณของสารประกอบไฮเดอเรต (เช่น Cl^- , Br^- , I^-) และไฮเดอเรตโดยใช้สารละลายมาตรฐานซิลเวอร์ไนเตรต (AgNO_3) เรียกกระบวนการนี้ว่า อาร์เจนติเมทรี (Argentrimetry) เช่นเดียวกับกรณีอื่นๆ ของการไทเกรต ลักษณะที่สำคัญการไทเกรตโดยการตกตะกอนสามารถแสดงในเควอร์ฟการไทเกรต โดยพล็อตค่า pX ($X = \text{ไอออนของสารที่ถูกไทเกรต หรือตัวดิแตرنท์}$) หรือศักยไฟฟ้า (potential, E) กับปริมาตร (V) ของตัวดิแตرنท์

14.3. ตัวติดต่อและสารมาตรฐาน

ชิลเวอร์ในเตรตถูกนำมาใช้เป็นตัวติดต่อที่ในการไฟเกรตทำปริมาณไฮโลด์และไฮโอลายเนต ไอออน มีให้ในรูปสารละลายมาตรฐานปฐมภูมิที่มีความบริสุทธิ์สูงมาก มีราคาแพง ตัวติดต่อที่สามารถ เตรียมได้จากชิลเวอร์ในเตรตที่มีความบริสุทธิ์ไม่สูงมากนักแล้วทำการเทียบมาตรฐานโดยการไฟเกรตกับสาร ละลายมาตรฐานปฐมภูมิไปดัดสัมผัสด้วยคลอไรด์ มีข้อควรระวังในการเตรียมและเก็บสารละลายชิลเวอร์ในเตรต ความเสถียรของชิลเวอร์จะลดลงหากนำไปใช้ในเตรตที่มีความบริสุทธิ์ต่ำกว่า 99% โปรดศึกษาอย่าง仔細 ชิลเวอร์ไอออนเป็นชิลเวอร์จะลดลงหากนำไปใช้ในเตรตที่มีความบริสุทธิ์ต่ำกว่า 99%

14.4. อินดิเคเตอร์

ตัวอินดิเคเตอร์ที่ถูกนำมาใช้ในปฏิกริยาการตกลงบนนี้ ปกติจะทำปฏิกริยาอย่างจำเพาะเจาะจงกับ ตัวติดต่อที่ให้สารประกอบมีสี เมื่อจากหั้งสารที่ถูกไฟเกรต (A) และตัวอินดิเคเตอร์ (Ig) จะทำปฏิกริยา กับตัวติดต่อที่ (T)

$$\text{ปฏิกริยาการไฟเกรต} \quad : \quad A + T \quad = = = \quad AT(s) \quad (14.5)$$

$$\text{ปฏิกริยาของอินดิเคเตอร์} \quad : \quad Ig + T \quad = = = \quad IgT \quad (14.6)$$

เมื่อจากอินดิเคเตอร์เป็นตัวบ่งบอกจุดของการไฟเกรต ดังนั้นปฏิกริยาของอินดิเคเตอร์ จึงไม่ควร เกิดก่อนที่ปฏิกริยาการไฟเกรตสิ้นสุด นั่นคือมีความแตกต่างอย่างมากระหว่างค่าคงที่สมดุลของ 2 ปฏิกริยา โดยค่าคงที่สมดุลของปฏิกริยาการไฟเกรตต้องมีค่ามากกว่าปฏิกริยาของอินดิเคเตอร์ เนื่องใน 2 ประการใน การเลือกอินดิเคเตอร์ คือ

1. ปฏิกริยาของอินดิเคเตอร์จะต้องดำเนินไปทางขวาถึงแม้ว่าความเข้มข้นของตัวติดต่อจะมีค่าน้อยมาก
2. ผลิตภัณฑ์ของปฏิกริยาของอินดิเคเตอร์ ต้องมีสีเข้มซึ่งสามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจนแม้จะมีความเข้ม ข้นต่ำ

ชนิดของอินดิเคเตอร์สำหรับปฏิกิริยาการไกเกรตแบบตกละกอนมี 3 ชนิดคือ โปตัสเซียมโคลเมต ไดคลอโรฟลูออเรสเซ็น หรือเฟอริกไนเตรต ส่องชนิดแรกใช้เมื่อชิลเวอร์ในเตรตเป็นตัวติดตัวน้ำ และตัวหลังใช้เมื่อโปตัสเซียมไฮโซไซยาเนตเป็นตัวติดตัวน้ำ

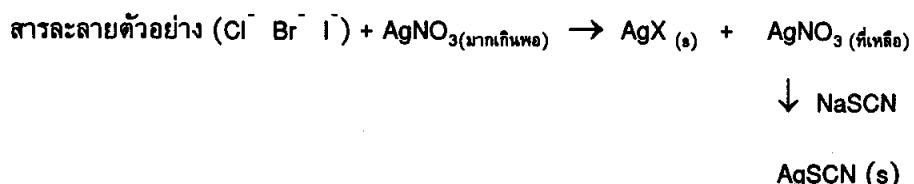
14.5. การประยุกต์การไกเกรตเกี่ยวกับ Ag(I)

การไกเกรตแบบนี้จะใช้ในการหาปริมาณของเชิล์ด แบ่งออกได้เป็น 2 แบบคือ

1. นำสารละลายเชิล์ดตัวอย่างมาหาปริมาณโดยการไกเกรตกับสารละลามาตรฐานชิลเวอร์ในเตรต (AgNO_3) โดยตรง



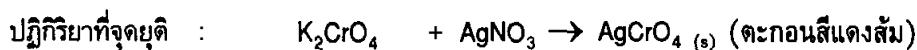
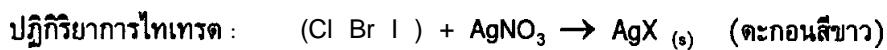
2. เดิมสารละลามาตรฐานชิลเวอร์ในเตรต (AgNO_3) ลงในสารละลายเชิล์ดตัวอย่างมากเกินพอและทราบปริมาตรที่แน่นอน ปริมาณของสารละลามาตรฐานชิลเวอร์ในเตรตที่มากเกินพอยังคงเหลือจากการทำปฏิกิริยาสามารถหาได้โดยการทำไกเกรตแบบย้อนกลับกับสารละลายโซเดียมไฮโซไซยาเนต (NaSCN)



การไกเกรตแบบให้ตะกอนในรูปเกลือเงิน สามารถแบ่งออกได้เป็น 3 แบบคือ

14.5.1 Mohr's method

ใช้หลักการตกละกอนแยกไอก่อน Cl^- ในขณะที่มี CrO_4^{2-} ซึ่งทำหน้าที่เป็นอินดิเคเตอร์ สารละลายเชิล์ดตัวอย่าง + AgNO_3 K_2CrO_4
ปฏิกิริยาเกิดขึ้นดังนี้



ค่าการละลายของ $AgCrO_4$ มีค่าประมาณ 5 เท่าของ $AgX(s)$ ด้วยลังจะตกลงตะกอนก่อน หลังจุดสมมูลตัวแรกจึงตกลงตะกอน หลังจุดสมมูล ความเข้มข้นของชิลเวอร์ไอออนมีค่ามากพอที่จะทำให้เกิดการตกลงตะกอนของชิลเวอร์โครเมตสีส้มแดง ซึ่งแสดงจุดจบของการไห้เกตุ

เนื่องจากทราบความเข้มข้นของชิลเวอร์ไอออนที่จุดสมมูล ดังนั้นปริมาณของโครเมตไอออนที่ต้องการทำให้เกิดการตกลงตะกอนของชิลเวอร์โครเมตสามารถคำนวณได้ ที่จุดสมมูลเราสามารถคำนวณหาความเข้มข้นของชิลเวอร์ไอออนได้โดย

$$[Ag^+] = [Cl^-] = \sqrt{K_{sp}}$$

$$[Ag^+] = \sqrt{1.8 \times 10^{-10}} = 1.3 \times 10^{-5} M$$

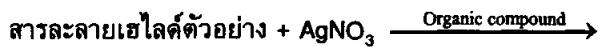
ปริมาณของโครเมตไอออนที่ต้องการทำให้เกิดการตกลงตะกอนของชิลเวอร์โครเมตสามารถคำนวณได้

$$K_{sp}(Ag_2CrO_4) = [Ag^+]^2 [CrO_4^{2-}] = 1.2 \times 10^{-12}$$

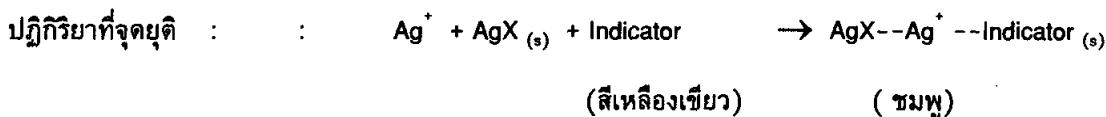
$$[CrO_4^{2-}] = 1.2 \times 10^{-12} / 1.3 \times 10^{-5} = 7.1 \times 10^{-3} M$$

โดยมากจะใช้ความเข้มข้นเพียง $2.5 \times 10^{-3} M$ เนื่องจากที่ความเข้มข้นสูงขึ้น สีเหลืองอ่อนของ CrO_4^{2-} จะปังสีแดงเข้มของตะกอนชิลเวอร์โครเมตที่เกิดขึ้นครั้งแรก ดังนั้นต้องใช้ดัชนีตรวจร์มาเก็ทที่จุดยุติ และบังต้องมีตะกอนของชิลเวอร์โครเมตในปริมาณที่น้อยที่สุดเกิดขึ้นก่อนที่สายตาจะมองเห็นได้ ทั้งสองกรณี ทำให้ต้องใช้ดัชนีตรวจร์มาเก็ทมากเกินกว่าที่ต้องการสำหรับตกลงตะกอนคลอไรต์ ทำให้เกิดความผิดพลาดในทางบวก ความผิดพลาดนี้จะเพิ่มขึ้นถ้าหากว่าความเข้มข้นของคลอไรต์ลดลง สำหรับความเข้มข้นของคลอไรต์เท่ากับ $0.1 M$ ความผิดพลาดนั้นสามารถตัดกันได้ ในกรณีที่ความเข้มข้นของคลอไรต์ต่ำมากๆ ต้องทำการแก้ไขความผิดพลาดโดยการทำอินดิเคเตอร์เบลังค์ (indicator blank) เพื่อหารปริมาณชิลเวอร์ในเดรตที่ต้องการใช้ไห้เกตุอินดิเคเตอร์ โดยใช้แคลเซียมคาร์บอเนตที่ปราศจากคลอไรต์แทนสารตัวอย่างเป็นเบลังค์

14.5.2 Fajan's method

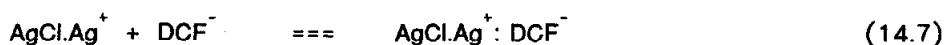


ปฏิกิริยาเกิดขึ้นดังนี้



ในธนีจะใช้อินดิเคเตอร์ซึ่งสามารถดูดซับทางไฟฟ้ากับตะกอนในรูปคลอลอยด์กันที่หลังจุดสมมูล อินดิเคเตอร์ชนิดนี้ให้สีแตกต่างกันในรูปอิสระและสภาวะดูดซับ โดยมากที่ใช้สำหรับการไห้การที่ไห้ต่อไป ไดคลอโรฟลูอเรสเซ็น จะมีสีเขียวแกมเหลือง และเตตราบีโรมิโพรฟลูอเรสเซ็น ซึ่งเรียกว่าโดยทั่วไปว่า อิโอดิน ไดคลอโรฟลูอเรสเซ็น จะมีสีเขียวแกมเหลือง เมื่อถูกดูดซับบนผิวของตะกอนจะให้สีชมพู

ลักษณะของตะกอนชิลเวอร์คลอไรด์เป็นคลอลอยด์ ในสภาวะที่มีคลอไรด์ไอออนมากเกินพอ จะดูดซับเอาไอออนบางไว้ที่ผิวน้ำ หรือในทางตรงข้ามถ้าหากว่ามีชิลเวอร์ไอออนมากเกินพอ จะดูดซับเอาไอออนลงในสารละลายไว้ที่ผิวน้ำ ในระหว่างการไห้การคลอไรด์ไอออนด้วยมีชิลเวอร์ไอออน ที่จุดสมมูลปริมาณคลอไรด์ไอออนที่มีมากเกินพอจะถูกแทนที่ด้วยชิลเวอร์ไอออน ดังนั้นอิโอดินซึ่งมีประจุลบจะถูกดูดซับที่ผิวและเกิดการเปลี่ยนแปลงสี ดังปฏิกิริยา



เหลืองแกมเขียว ชมพู

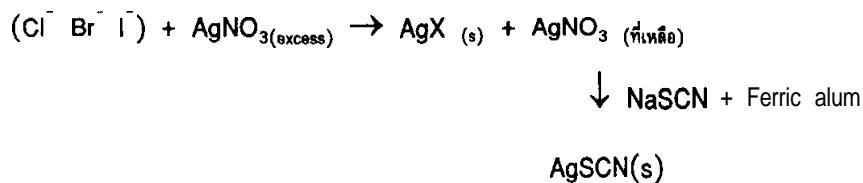
อินดิเคเตอร์จะจับกับประจุที่ผิวน้ำของตะกอนอย่างย่างแข็งแรงหลังจุดสมมูล และอินดิเคเตอร์จะจับเป็นรั้นแรกที่ผิวน้ำของตะกอนอย่างย่างแข็งแรงก่อนจุดสมมูล เป็นเงื่อนไขที่จำเป็นสำหรับการไห้การ ถ้าหากอินดิเคเตอร์ดูดซับได้ดีกว่าไอออนของสารที่สนใจ จะเกิดการเปลี่ยนสีที่จุดเริ่มต้นของการไห้การ ไดคลอโรฟลูอเรสเซ็น จะดูดซับได้น้อยกว่า Cl^- , Br^- , I^- และ SCN^- จึงสามารถใช้ในการไห้การของไอออนเหล่านี้ได้ ส่วนอิโอดินจะดูดซับได้มากกว่า Cl^- แต่น้อยกว่า Br^- , I^- และ SCN^- จึงไม่สามารถใช้ในการไห้การของไอออนเหล่านี้ได้

สำหรับการไหเทเรต Br^- , I^- และ SCN^- จะนิยมอิโอดินมากกว่า เพราะสามารถทำได้ที่ pH ต่ำซึ่งสามารถลดสิ่งรบกวนได้มากกว่า ส่วนไดคลอโรฟลูออเรสเซน ไม่สามารถใช้ได้ในกรณีที่ pH ต่ำกว่า 6.5 เนื่องจากเป็นกรดที่อ่อนมากๆ แตกตัวได้น้อยมากที่ pH ต่ำๆ

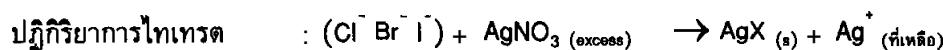
อินดิเคเตอร์จะทำงานได้อย่างเหมาะสมถ้าหากว่าตะกอนของไฮไลต์คงสภาพตลอดอยู่ที่จุดสมมูล แต่โดยปกติแล้วตะกอนของไฮไลต์จะจับตัวเป็นก้อนก้อนจุดสมมูล โดยเฉพาะอย่างยิ่งของถ้าหากว่ามีสารที่ต้องการไหเทเรตมีความเข้มข้นสูง ถ้าหากทำการไหเทเรตอย่างช้าๆ และขยายอย่างรุนแรง จะเห็นจุดยุติได้ชัดเจน บางที่มีการเติมเดกตริน (dextrin) เพื่อป้องกันการรวมตัวของครอลโลบิค

เนื่องจากตะกอนไฮไลต์ส่วนมากไวต่อแสง แต่อินดิเคเตอร์จะทำงานได้ดีในแสง ดังนั้นการไหเทเรตควรจะทำอย่างรวดเร็วและหลีกเลี่ยงต่อแสงมากที่สุด

14.5.3 Volhard's Method



ปฏิกริยาเกิดขึ้นดังนี้



ในวิธีนี้จะเกี่ยวข้องกับการเติมสารละลายของชิลเวอร์ไอออนมากเกินพองในสารละลายไฮไลต์ ด้วยตัวอย่าง ตามด้วยการไหเทเรตย้อนกลับด้วยสารละลายไฮโลไซยาเนตมากเกินพอง มีเพอร์วิกไอออนเป็นอินดิเคเตอร์ ที่จุดจบของการไหเทเรตจะเห็นสีแดงของ $\text{Fe}(\text{SCN})^{+2}$ ในทางปฏิบัติควรใช้อินดิเคเตอร์ความเข้มข้นต่ำกว่า 0.2 M เพื่อหลีกเลี่ยงการบดบังการเปลี่ยนสีของอินดิเคเตอร์

ข้อได้เปรียบของวิธีนี้คือทำการไฟเกรตในสารละลายที่เป็นกรดแก่ ซึ่งสามารถกำจัดการรบกวนที่เกิดขึ้นในสองวิธีแรก แต่ต้องใช้เวลามากกว่าและใช้เทคนิคการไฟเกรตย้อนกลับ

ปัญหาคือเมื่อใช้เทคนิคนี้ในการหาปริมาณคลอร์ ตะกอนชิลเวอร์คลอร์ตแตกต่างจากตะกอนชิลเวอร์ไบร์มิเตอร์และไอโอดีน คือละลายในชิลเวอร์ไฮโซไซยาเนตได้มากกว่า ดังนั้นในการไฟเกรตย้อนกลับจะเกิดปฏิกิริยาคือ



ถ้าเดิมชิลเวอร์ไอออนลงส่องข้างของสมการ (14.8)



$$K_{\text{eq}} = \frac{[\text{Ag}^+][\text{Cl}^-]}{[\text{Ag}^+][\text{SCN}^-]} = K_{\text{sp}}(\text{AgCl}) / K_{\text{sp}}(\text{AgSCN}) = 1.8 \times 10^{-10} / 1.1 \times 10^{-2} \\ = 1.6 \times 10^2$$

จากสมการ (14.8) ทำให้ต้องการใช้ปริมาณไฮโซไซยาเนตมากเกินความจำเป็นในปฏิกิริยาการไฟเกรตย้อนกลับเพื่อหาปริมาณชิลเวอร์ในเตรตมากเกินพอด้วยเหตุผลเดียวกัน นั่นหมายความว่าต้องใช้เวลาอย่างมากกว่าคือ การเดิมในโครงเบนซีนเพื่อคลุมตะกอนและป้องกันการสัมผัสกับไฮโซนไฮโซไซยาเนต แต่ควรระมัดระวังในการใช้ในโครงเบนซีน เพราะเป็นสารก่อให้เกิดโรคมะเร็ง

ຕ້ວຍ່າງທີ 14.1

ຈົງແສດງເຄືອງພື້ນການໄທເກຣມທີ່ເກີ່ວຂັ້ອງກັນປົງກິລິຍາກາຮເກີດທະກອນ
ສູງ AgNO₃ ເຂັ້ມ່ານ 0.1000M

1. ຈຸດເຮີມຕັ້ນ ກ່ອນເດີມສາຮລາຍມາດຽວງານ AgNO₃ ລົງໄປ
2. ກ່ອນຈຸດສົມມູລ
3. ທີ່ຈຸດສົມມູລ
4. ພັ້ນຈຸດສົມມູລ

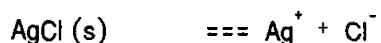
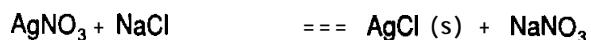
1. ທີ່ຈຸດເຮີມຕັ້ນກ່ອນເດີມສາຮລາຍມາດຽວງານ AgNO₃ ລົງໄປ

$$\text{ໃນສາຮລາຍມີເລີພາ} \quad [\text{Na}^+] = [\text{Cl}^-] = 0.1000\text{M}$$

$$\text{pCl} = -\log [\text{Cl}^-] = -\log (0.1000) = 1.00$$

2. ກ່ອນຈະດຶງຈຸດສົມມູລ

ເມື່ອເດີມ AgNO₃ ລົງໄປ ຈະເກີດປົງກິລິຍາກາຮເກີດທະກອນດັ່ງນີ້



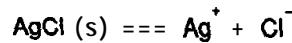
ກ່ອນຈຸດສົມມູລ [Cl⁻] ຈະຫາໄດ້ຈາກໄອອນ Cl⁻ ທີ່ມາກເກີນພອໃນສາຮລາຍ ຜຶ່ງເປັນຜລຮວມຂອງໄອອນ Cl⁻ ທີ່ເໜືອອຸ່ງ ແລະໄອອນ Cl⁻ ທີ່ມາຈາກການແಡກຕັ້ງຂອງ AgCl ($[\text{Cl}^-]_{\text{AgCl}} = [\text{Ag}^+] = K_{\text{sp(AgCl)}} / [\text{Cl}^-]$)
ດັ່ງນັ້ນ ພັ້ນຈາກເດີມ AgNO₃ ລົງໄປ 10.00 mL

$$\begin{aligned} [\text{Cl}^-] &= (50.00 \text{ mL} \times 0.1000) - (10.00 \times 0.1000) + \frac{1.8 \times 10^{-10}}{[\text{Cl}^-]} \\ &= 0.0667 + \frac{1.8 \times 10^{-10}}{[\text{Cl}^-]} = 0.0667 \text{ M} \end{aligned}$$

$$\text{pCl} = -\log (0.0667) = 1.18$$

3. ที่จุดสมมูล

เมื่อเติม AgNO_3 50.00 mL จะทำปฏิกิริยา กับ NaCl พอดี ในสารละลายนะมีเพียง AgCl



$$\text{จะได้ } [\text{Cl}^-] = [\text{Ag}^+] = \sqrt{1.8 \times 10^{-10}} = 1.34 \times 10^{-5} \text{ M}$$

$$\text{pCl} = 4.87$$

4. หลังจากสมมูล เมื่อเติม AgNO_3 ลงไป 51.00 mL

จะมีไอออน Ag^+ มากเกินพอย่างเป็นผลรวมของ AgNO_3 ที่มากเกินพอย่างเหลือจากการทำปฏิกิริยา

และ ไอออน Ag^+ ที่มาจากการละลายของ AgCl ($[\text{Ag}^+]_{\text{ที่ AgCl}} = [\text{Cl}^-] = K_{\text{sp(AgCl)}} / [\text{Ag}^+]$)

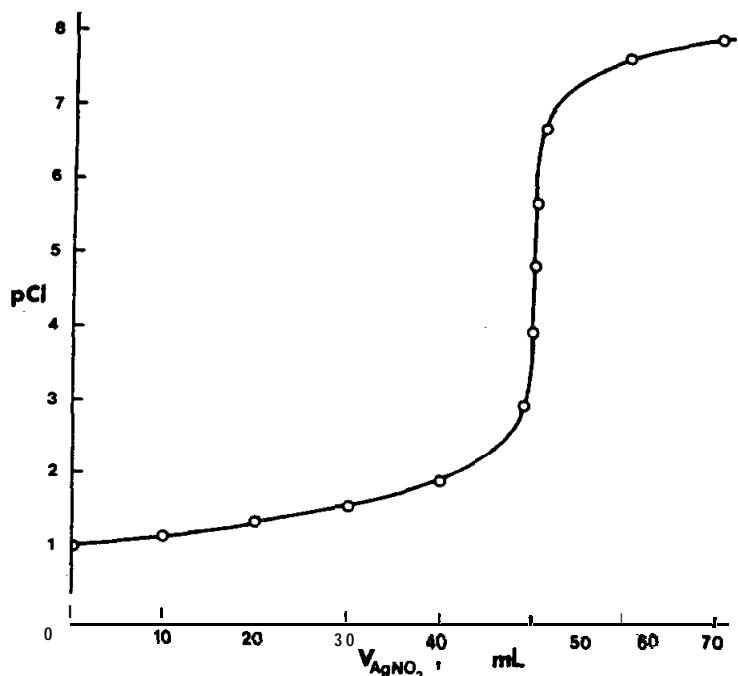
$$[\text{Ag}^+] = \frac{1.00 \times 0.1000}{101.00} + \frac{1.8 \times 10^{-10}}{[\text{Ag}^+]} = 9.90 \times 10^{-4} \text{ M}$$

$$[\text{Cl}^-] = \frac{K_{\text{sp}}}{[\text{Ag}^+]} = \frac{1.8 \times 10^{-10}}{9.9 \times 10^{-4}} = 1.8 \times 10^{-7} \text{ M}$$

$$\text{pCl} = 6.74$$

ตารางที่ 14.1 การคำนวณค่า pH ของการไฟเเทรตระหว่างสารละลายนะ 0.100M NaCl จำนวน 50.00 mL
กับสารละลายน้ำตราชาน AgNO_3 เข้มข้น 0.1 000M

ปริมาตร AgNO_3 (mL)	$[\text{Cl}^-]$	pCl
0.00	0.1000	1.00
10.00	0.0667	1.18
20.00	0.0429	1.37
40.00	0.0111	1.95
49.00	0.0010	3.00
49.90	1.00×10^{-4}	4.00
50.00	1.34×10^{-4}	4.87
50.10	1.8×10^{-6}	5.74
51 .00	1.8×10^{-7}	6.74
70.00	1.1×10^{-8}	7.96



รูปที่ 14.1. เครื่องฟ์ของกราฟไฮเทอร์สารละลายน 0.100 M NaCl จำนวน 50.00 mL กับสารละลายนามาตรฐาน AgNO_3 เข้มข้น 0.1000 M

ตัวอย่างที่ 14.2

ในการเก็บน้ำมาตรฐานของสารมาตรฐานปฐมภูมิ 0.1000 M AgNO_3 (สารละลาย A) สารละลายนี้จำนวน 48.10 mL ไฮเทอร์กับสารละลายน้ำ NaCl 0.2805 g (สารมาตรฐานปฐมภูมิ) ในการไฮเทอร์สารละลายน้ำอย่าง ($\text{NaCl} + \text{NaNO}_3$) จำนวน 0.4526 g โดยใช้สารละลาย A 38.13 mL จงคำนวณเครื่องฟ์ของการไฮเทอร์และเปอร์เซนต์ NaCl ในสารตัวอย่าง

วิธีทำ

ปริมาตร (v) ทางทฤษฎีของสารละลายน้ำ NaCl เน้มข้น 0.1000 M ที่ต้องใช้ในการ熹เทเรตกับ AgNO₃ 0.2805 g

$$v = \frac{0.2805 \text{ g NaCl}}{(0.05844 \text{ g/mmol})(0.1000 \text{ mmol/mL})} = 48.00 \text{ mL}$$

ดังนั้นค่าความผิดพลาดของการ熹เทเรต = $48.10 - 48.00 = 0.10 \text{ mL}$ เพราะค่าความผิดพลาดของการ熹เทเรต มีค่าคงที่ (0.10 mL) ดังนั้น % NaCl ในสารตัวอย่างมีค่าเท่ากับ

$$\% \text{ NaCl} = \frac{(38.13 - 0.10) \text{ mL} \times 0.1000 \text{ mmol/mL} \times 58.44 \text{ mg NaCl / mmol}}{452.6 \text{ mg}} = 49.10$$

ตัวอย่างที่ 14.3

ทำการ熹เทเรตสารละลายน้ำ NaCl ด้วยสารละลายมาตราฐาน AgNO₃ เน้มข้น 0.1000 M โดยมี Ag₃A เป็น precipitation error ซึ่งจะรวมตัวเป็นตะกอน Ag₃A ซึ่งมีสีแตกต่างไปจาก AgCl [$K_{sp(Ag_3A)} = 1.0 \times 10^{-22}$] ความเน้มขันของ indicator A³⁻ ไอออน ที่ควรจะมีเพื่อให้เริ่มการตกตะกอนของ Ag₃A ที่จุดสมมูล

วิธีทำ

ที่จุดสมมูลเราจะได้

$$[Ag^+] = \sqrt{K_{sp(AgCl)}} = \sqrt{1.8 \times 10^{-10}} = 1.34 \times 10^{-5}$$

ดังนั้นความเน้มขันของ indicator A³⁻ ไอออนควรจะมีค่าเท่ากับ

$$[A^{3-}] = K_{sp(Ag_3A)} / [Ag^{3+}]^3 = 1.0 \times 10^{-22} / (1.34 \times 10^{-5})^3 = 4 \times 10^{-8} \text{ M}$$

ຕ້ວອຍ່າງທີ 14.4

ສາຮຕ້ວອຍ່າງ Cl⁻ ນັກ 0.7439 g ລະລາຍໃນນໍ້າ ຈາກນັ້ນເດີມສາຮລະລາຍ AgNO₃ ເຂັ້ມຂັ້ນ 0.1007 M ຈຳນວນ 50.00 mL ຈາກນັ້ນໄທເກຣຕີປົມາຕີ AgNO₃ ທີ່ມາກເກີນພອ ກັບສາຮລະລາຍ KSCN ເຂັ້ມຂັ້ນ 0.0966 M ຈຳນວນ 7.86 mL ຈຶ່ງຄໍານວນ %Cl ໃນສາຮຕ້ວອຍ່າງ

ວິທີກຳ

$$\% \text{ Cl} = \frac{(\text{mmol AgNO}_3 - \text{mmol KSCN}) \times 35.45 \text{ mg Cl}^- / \text{mmol}}{743.9 \text{ mg}} \times 100$$

$$= 20.26 \%$$

ຕ້ວອຍ່າງທີ 14.5

ສາຮຕ້ວອຍ່າງໜັກ 0.2502 g ປະກອບດ້ວຍ ອົບເຊັນນິກ ນໍາມາກຳປົງກິຈີຍາກບັນດຸວອກຫຼືໄດ້ສແລະມີອົບເຊັນເນດອຍຸໃນຽຸປະຕະກອນ Ag₃AsO₄ ນໍາຕະກອນມາລະລາຍໃນກຣດ ແລະໄທເກຣຕີໂອອອນ Ag⁺ ດ້ວຍສາຮລະລາຍມາຕຽນຮູນ KSCN ເຂັ້ມຂັ້ນ 0.1040 M ຈຳນວນ 26.25 mL ຈຶ່ງຄໍານວນຫາ %As ໃນສາຮຕ້ວອຍ່າງ

ວິທີກຳ

$$\% \text{ As} = \frac{(26.25 \times 0.1040) \text{ mmol KSCN} \times \frac{1 \text{ mmol Ag}}{\text{mmol KSCN}} \times \frac{1}{3} \frac{\text{mmol As}}{\text{mmol Ag}} \times \frac{74.92 \text{ mg As}}{\text{mmol As}}}{250.2 \text{ mg}} \times 100$$

$$= 27.25\%$$

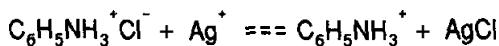
ตัวอย่างที่ 14.6

จงคำนวณหาปริมาณของสารละลายน้ำตาล AgNO_3 เข้มข้น 0.1000 M ที่ต้องใช้ในการ熹เทรต y กรัม

ของ $\text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_3^+\text{Cl}^-$ โดย Mohr Method

วิธีทำ

ปฏิกิริยาของการ熹เทรตคือ



จากสมการจะได้ว่า

$$\frac{1000y \text{ mg } \text{C}_6\text{H}_5\text{NH}_3^+\text{Cl}^-}{129.59 \text{ mg / mmol}} = V \text{ mL} \times 0.1000 \text{ mmol/mL}$$

$$V \approx 77.17y \text{ mL}$$

14.6. การวิเคราะห์ของของผสม (Analysis of mixtures)

ของผสมของแอนไฮดรออน หรือแคทไฮดรออน สามารถทำการวิเคราะห์ได้โดยการ熹เทรตโดยการตกตะกอน ถ้าไฮดรออนแต่ละชนิดสามารถตรวจน้ำกับตัวดิแทรนท์ และถ้าหากมีความแตกต่างในค่าการละลายเพียงพอ (ตัวอย่างเช่น มีค่าอัตราส่วนการละลายนากกว่า 100) ดังนั้นจุดสมมูลจะแยกจากกันอย่างเห็นได้ชัด

ข้อ

ตัวอย่างที่ 14.7

เมื่อเติมสารละลายน้ำตาล AgNO_3 เข้มข้น 0.0500 M ในสารละลายน้ำ 25.00 mL ซึ่งประกอบด้วย 0.150 M NaCl 0.0100M NaBr และ 0.0250 M NaI ลำดับของการตกรตะกอนสามารถหาได้โดยการคำนวณปริมาณ

ของความเข้มข้นของ Ag^+ ที่ต้องใช้ในการเริ่มตกรตะกอนของสารประกอบชิลเวอร์เซล์ต์และตัว

เมื่อเริ่มตatkะกอนเป็น $\text{AgCl}(\text{s})$

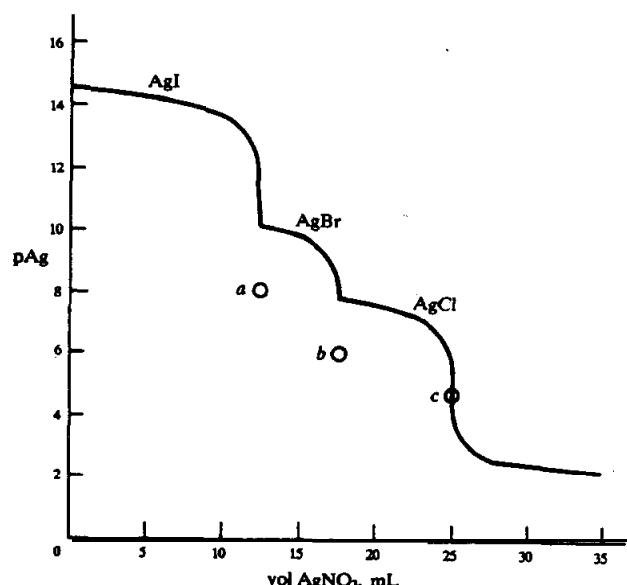
$$\text{จะมี } [\text{Ag}^+] = \frac{K_{\text{sp}}}{[\text{I}^-]} = \frac{1.78 \times 10^{-10}}{0.0150} = 1.19 \times 10^{-8}$$

เมื่อเริ่มตatkะกอนเป็น $\text{AgBr}(\text{s})$

$$\text{จะมี } [\text{Ag}^+] = \frac{K_{\text{sp}}}{[\text{Br}^-]} = \frac{5.25 \times 10^{-13}}{0.0100} = 5.25 \times 10^{-11}$$

เมื่อเริ่มตatkะกอนเป็น $\text{AgI}(\text{s})$

$$\text{จะมี } [\text{Ag}^+] = \frac{K_{\text{sp}}}{[\text{I}^-]} = \frac{8.31 \times 10^{-17}}{0.0250} = 3.32 \times 10^{-15}$$



รูปที่ 14.3 แสดงเคอร์ฟของการไฟเกรตจากตัวอย่างที่ 14. 7

พบว่า $\text{AgI}(\text{s})$ ใช้ $[\text{Ag}^+]$ น้อยที่สุด ดังนั้น $\text{AgI}(\text{s})$ จะตatkะกอนออกมากเป็นคัวแรก และจะต้องใช้ AgNO_3 ไป

$$\frac{(0.0250)(25.00)}{0.0500} = 12.50 \text{ mL}$$

(ในรูปที่ 14.3 คือจุด a)

เมื่อ $\text{AgBr}(\text{s})$ เริ่มตกลงตะกอน จะต้องใช้ AgNO_3 ไป $\frac{(0.0100)(25.00)}{0.0500} = 5.00 \text{ mL}$

(ในข้อที่ 14.3 คือจุด b)

เมื่อ $\text{AgCl}(\text{s})$ เริ่มตกลงตะกอน จะต้องใช้ AgNO_3 ไป $\frac{(0.0150)(25.00)}{0.0500} = 7.50 \text{ mL}$

(ในข้อที่ 14.3 คือจุด c)

ตัวอย่างที่ 14.8

จงแสดงเคอร์ฟของไถ夷ระหว่างสารละลายน้ำซึ่งประกอบด้วย NaI , NaBr และ NaCl ซึ่งเข้มข้นชนิดละ 0.0400 M จำนวน 50.00 mL กับสารละลายนามารูน AgNO_3 เข้มข้น 0.1000 M

1. ก่อนจุดสมมูล
2. ที่จุดสมมูล
3. หลังจุดสมมูล

วิธีทำ

ในสารละลายน้ำซึ่งมีความเข้มข้นของ NaI , NaBr และ NaCl ชนิดละ 0.0400 M

$$\text{คิดเป็น } 0.0400150 = 2.00 \text{ mmol}$$

1. ก่อนถึงจุดสมมูลจุดแรก ค่า $p\text{Ag}$ คำนวณได้จาก $K_{\text{sp}}(\text{AgI})$ และ $[\text{I}^-]$

ดังตัวอย่าง หลังจากเติม AgNO_3 ลงไป 0.01 mL AgI จะเริ่มตกลงตะกอน

$$\text{เนื่องจาก } [\text{Ag}^+][\text{I}^-] = \frac{(0.01 \times 0.1000)}{50.00 + 0.01} (0.0400) > 8.5 \times 10^{-17} = K_{\text{sp}}(\text{AgI})$$

$$\text{จะได้ว่า } [\text{Ag}^+] = \frac{K_{\text{sp}}(\text{AgI})}{[\text{I}^-]} = \frac{8.5 \times 10^{-17}}{1.999 / 50.01} = 2.13 \times 10^{-15} \text{ M}$$

$$p\text{Ag} = -\log (2.13 \times 10^{-15}) = 14.67$$

ค่านี้มีความสำคัญมาก คือค่า $p\text{Ag}$ ของจุดเริ่มต้นของการไถ夷

หลังจากเติมสารละลายน AgNO_3 ลงไป 5.00 mL จะได้ว่า

$$[\text{Ag}^+] = \frac{8.5 \times 10^{-17}}{(50.00 \times 0.0400 - 5.00 \times 0.100) / 55.00} = 3.12 \times 10^{-15} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 14.51$$

(การคำนวณ pAg ที่จุดอื่นๆ ก่อนถึงจุดสมมูลก็สามารถคำนวณได้ในทำนองเดียวกัน)

2) ที่จุดสมมูล

หลังจากเติมสารละลายน AgNO_3 ลงไป 20.00 mL นั้นคือจุดสมมูลจุดแรก

ถ้าในสารละลามีเพียงไอออน Br^- เพียงอย่างเดียว จะได้ว่า

$$[\text{Ag}^+]_{\text{eq1}} = \sqrt{8.5 \times 10^{-17}} = 9.2 \times 10^{-9} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 8.04$$

$$\text{อย่างไรก็ได้ ที่จุดนี้เราจะมี } [\text{Br}^-] = (0.0400 \times 50.00) / 70.00 = 2.86 \times 10^{-2} \text{ M}$$

$$[\text{Ag}^+] = 5 \times 10^{-13} / 2.86 \times 10^{-2} = 1.75 \times 10^{-11} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 10.76$$

ดังนั้น AgBr เริ่มตกลงตัวก่อนที่จะถึงจุดสมมูลจุดแรก ดังนั้นจะมีค่าความผิดพลาด(เป็นลบ) ในการไทเกรต

I^- ค่าความผิดพลาดจะมีค่าเพิ่มขึ้นถ้า อัตราส่วนของ $[\text{Br}^-]/[\text{Cl}^-]$ มีค่าเพิ่มขึ้น

ค่า pAg ระหว่างจุดสมมูลที่ 1 และ 2 สามารถคำนวณได้จาก $K_{\text{sp}}(\text{AgBr})$ และ $[\text{Br}^-]$

3) หลังจุดสมมูล

หลังจากเติมสารละลายน AgNO_3 ลงไป 25.00 mL จะได้ว่า

$$[\text{Ag}^+] = \frac{5 \times 10^{-13}}{1.50 / 75.0} = 2.5 \times 10^{-11} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 10.60$$

หลังจากเติม AgNO_3 ลงไป 40.00 mL นั้นคือจุดสมมูลจุดที่สอง

ถ้าสารละลามีประกอบด้วยไอออน Br^- เพียงอย่างเดียว

$$\text{เราจะได้ } [\text{Ag}^+]_{\text{eq2}} = \sqrt{5 \times 10^{-13}} = 7.07 \times 10^{-7} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 6.15$$

อย่างไรก็ต้องจุดสมมูลนี้ จะมี $[\text{Cl}^-] = (0.0400 \times 50.00) / 90.00 = 2.22 \times 10^{-2} \text{ M}$

$$[\text{Ag}^+] = \frac{1.8 \times 10^{-10}}{2.22 \times 10^{-2}} = 8.11 \times 10^{-9} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 8.09$$

ดังนั้น AgCl จะตกตะกอนออกมาก่อนจุดสมมูลจุด 2 ดังนั้นจะมีค่าความผิดพลาด(เป็นลบ) ในการไทเกรต Br^- อย่างไรก็ต้องไว้กันจะมีความผิดพลาดเป็นบวก เพราะว่า I^- ที่ไม่ได้ตกตะกอนหมดที่จุดสมมูลจุดแรก จะตกตะกอนที่จุดสมมูลจุดที่ 2 ความผิดพลาดครั้งสุดท้ายมีค่าเท่ากับผลรวมของความผิดพลาดทั้งสองและเป็นอยู่กับอัตราส่วน $[\text{Cl}^-] / [\text{Br}^-]$

เมื่อบริมาณของ AgNO_3 มากกว่า 40.00 mL เครื่องฟอนการไทเกรตที่ได้จะมีลักษณะเช่นเดียวกับการไทเกรตของสารละลาย Cl^- เช่นนั้น 0.0222 M จำนวน 90.00 mL ด้วยสารละลาย $\text{AgNO}_3 0.1000 \text{ M}$ และจากจุดนี้จนถึงจุดสมมูลที่ 3 จะคำนวนได้จาก $K_{\text{sp(AgCl)}}$ และ $[\text{Cl}^-]$ ถ้าเติมสารละลาย AgNO_3 จำนวน 45.00 mL เราจะได้

$$[\text{Ag}^+] = \frac{1.8 \times 10^{-10}}{1.50 / 95.00} = 1.14 \times 10^{-8} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 8.09$$

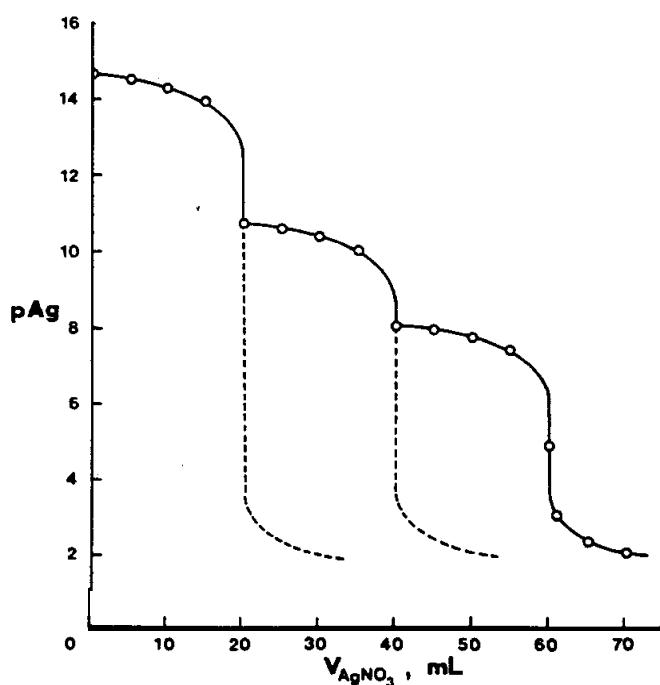
หลังจากเติม AgNO_3 ลงไป 60.00 mL นั้นคือจุดสมมูลจุดที่ 3 จะได้

$$[\text{Ag}^+] = \sqrt{1.8 \times 10^{-10}} = 1.34 \times 10^{-5} \text{ M}$$

$$\text{pAg} = 4.87$$

หลังจากจุดสมมูลจุดที่ 3 pAg จะคำนวนได้จากปริมาณ ไอออน Ag^+ ที่มากเกินพอ ตัวอย่างเช่น หลังจากเติมสารละลาย $\text{AgNO}_3 61.00 \text{ mL}$ จะมี

$\text{AgNO}_3 \text{ (mL)}$	$[\text{Ag}^+]$	pAg
0.01	2.13×10^{-15}	14.67
5.00	3.12×10^{-15}	14.51
10.00	5.10×10^{-15}	14.29
15.00	1.10×10^{-14}	13.96
20.00	1.75×10^{-11}	10.76
25.00	2.50×10^{-11}	10.60
30.00	4.00×10^{-11}	10.40
35.00	8.50×10^{-11}	10.07
40.00	8.11×10^{-9}	8.09
45.00	1.14×10^{-8}	7.94
50.00	1.80×10^{-8}	7.74
55.00	3.80×10^{-8}	7.42
60.00	1.34×10^{-5}	4.87
61.00	9.00×10^{-4}	3.05
65.00	4.35×10^{-3}	2.36
70.00	8.30×10^{-3}	2.08



รูปที่ 14.4 เครื่องพื้นของการไฮเทอร์ระหว่างสารละลายน้ำประกอนด้วย NaI, NaBr และ NaCl ซึ่งเข้มข้น

ชนิดละ 0.0400M จำนวน 50.00 mL กับสารละลายน้ำ AgNO₃ เข้มข้น 0.1 000M

$$\begin{aligned} [\text{Ag}^+] &= \frac{(01.00 \times 0.1000)}{111.00} = 9.0 \times 10^{-4} \text{ M} \\ \text{pAg} &= 3.05 \end{aligned}$$

ผลจากการคำนวนสรุปได้ดังแสดงในตารางที่ 14.2 และเคอร์ฟของการไทเกรตุปที่ 14.4
 ตารางที่ 14.2 ผลการคำนวน เคอร์ฟของการไทเกรตระหว่าง สารละลายน้ำของ NaI, NaBr และ NaCl ซึ่งเข้มข้นนิดละ 0.0400M จำนวน 50.00 mL กับสารละลายน้ำตรฐาน AgNO₃ เข้มข้น 0.1000M

ข้อสังเกต

เพราการรวมตัวของเกลือ 2 ตัวระหว่าง AgI และ AgBr หรือ ระหว่าง AgBr และ AgCl โดยปกติของผสมระหว่าง I⁻ และ Cl⁻ จะทำการไทเกรตได้อย่างถูกต้อง

ตัวอย่างที่ 14.9

จงหาปริมาณของ AgNO₃ เข้มข้น 0.100 M ที่ต้องใช้ในการไทเกรตกับสารละลายน้ำ NaBr เข้มข้น 0.100 M จำนวน 50.00 mL เพื่อที่จะมีความเข้มข้นของไอออน Br⁻ ลดลงเป็น 1/10 เท่าของความเข้มข้น

วิธีทำ

สมมติว่าเติม AgNO₃ ลงไป y mL

$$[\text{Br}^-] = \frac{(50.00 \times 0.100 - 0.100y) + 5 \times 10^{-13}}{50.0 + y} = 1/10 \times 0.100 = 0.0100$$

$$y = 40.9 \text{ mL}$$

คำถ้ามเพิ่มเติมท้ายบท

- 14.1. สารละลายนามาตรฐานซิลเวอร์ในเตรตเดรียมโดย ละลายซิลเวอร์คลอไรด์บริสุทธิ์ 6.503 g เป็นสารละลายน้ำที่มีปริมาตร 250 mL สารตัวอย่างของ $MgCl_2$ หนัก 0.6319 g ต้องใช้สารละลายนามาตรฐานซิลเวอร์ในเตรตจำนวน 24.33 mL จงคำนวณหารปริมาณของ $MgCl_2$ ในสารตัวอย่าง
ตอบ 28.06%
- 14.2. สารตัวอย่างหนัก 0.4565 g ประกอบด้วย NaCN และ KCN เท่านั้น นำมาละลายในน้ำแล้วทำการไทเกրตด้วยสารละลายน้ำ AgNO₃ เช้มขัน 0.1000 M จำนวน 40.00 mL (วิธี Liebig) จงคำนวณหาเปอร์เซนต์ของ NaCN และ KCN ในตัวอย่าง
ตอบ NaCN = 42.96 %; KCN = 57.04 %
- 14.3. สารตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาเพื่อหาปริมาณคลอไรด์ซึ่งอาจจะอยู่ใน KCl หรือ BaCl₂ จงคำนวณหาช่วงของน้ำหนักของสารตัวอย่างที่จะต้องนำมาวิเคราะห์เพื่อที่จะใช้สารละลายน้ำ AgNO₃ เช้มขัน 0.2000 M จำนวน 25.0 - 45.0 mL ในการไทเกรต
ตอบ 0.521 g - 0.671 g
- 14.4. จงสร้างเครื่องฟอกของการไทเกรต ใช้แร้งเคลื่อนไฟฟ้าของเซลล์เทียนข้าวเงิน (แอดโกล) กับ saturated calomel electrode ซึ่งเป็นฟักชั่นกับปริมาณของตัวดิแตرنท์ในการไทเกรตสารละลายน้ำ NaCl เช้มขัน 0.0500 M จำนวน 50.00 mL ด้วยสารละลายนามาตรฐาน AgNO₃ เช้มขัน 0.1000 M
- 14.5. นำสารละลายน้ำที่กำหนดให้ต่อไปนี้มาขนาด 50.00 mL
 ก) 0.1000 M BaCl₂
 ข) 0.0500 M CaCl₂

ค) $0.0750 \text{ M } \text{Na}_3\text{AsO}_4$

มาไทเกրต์กับสารละลายน้ำตาล AgNO_3 เข้มข้น 0.1000 M จำนวนวันเวลาความเข้มข้นทางไอออนที่ถูกไทเกรต์จุดสมมูลในแต่ละข้อ (สมมุติว่า As อยู่ในรูป AsO_4^{3-})

ตอบ ก) $9.2 \times 10^{-9} \text{ M}$ ข) $1.34 \times 10^{-5} \text{ M}$ ค) $1.4 \times 10^{-6} \text{ M}$

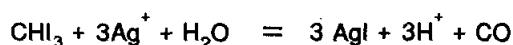
- 14.6. สารตัวอย่างซึ่งประกอบด้วย KClO_4 และ KCl หนัก 0.5000 g ละลายในน้ำ ClO_4^- จะถูกเรียกว่าเป็น Cl^- จากนั้นทำการไทเกรตด้วยสารละลายน้ำตาล AgNO_3 เข้มข้น 0.1397 M จำนวน 32.00 mL จงคำนวณหาเปอร์เซนต์ของ KCl และ KClO_4 ในตัวอย่าง

ตอบ $\text{KCl} = 25.76 \%, \text{KClO}_4 = 74.24 \%$

- 14.7. จงคำนวณหาจำนวนกรัมของสารตัวอย่างที่ประกอบด้วย NaCl 60.0% และ KCl 40.0% ที่ต้องนำมาใช้ในการวิเคราะห์ทำปริมาณแคลอรีโดยวิธีโอลิชาร์ต เมื่อเดินสารละลายน้ำตาล AgNO_3 เข้มข้น 0.1000 M จำนวน 50.00 mL ลงไปในสารละลายน้ำ Ag^+ ที่มากเกินพอต้องใช้สารละลายน้ำ KSCN เข้มข้น 0.1250 M จำนวน 8.00 mL สำหรับการไทเกรต

ตอบ 0.2559 g

- 14.8. สารตัวอย่างยาฆ่าเชื้อจำนวน 0.7900 g ละลายในเอทานอล และ ไอโซฟอร์มสลายตัวด้วย HNO_3 เข้มข้น และสารละลายน้ำตาล AgNO_3 เข้มข้น 0.1690 M จำนวน 8.40 mL ดังสมการ



หลังจากปฏิกิริยาเกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์ ปริมาณของ Ag^+ ที่มากเกินพอทำการไทเกรตด้วยสารละลายน้ำ KSCN เข้มข้น 0.0950 M จำนวน 1079 mL จงคำนวณหาเปอร์เซนต์ของไอโซฟอร์มในตัวอย่าง

ตอบ 20.76%

- 14.9. น้ำสารตัวอย่างของเกลือ MCl_2 จำนวน 0.2142 g มาละลายในน้ำ แล้วไทเกรตด้วยสารละลายน้ำตาล AgNO_3 0.1250 M จำนวน 36.00 mL จงคำนวณหนักอะตอมของโลหะ M

ตอบ 24.30

14.10. จงคำนวณหาเปอร์เซนต์ของโลหะเงินในอัลลอยด์จากข้อมูลต่อไปนี้

สารตัวอย่างของอัลลอยด์ 2.000 g ละลายในกรด HNO_3 และเจือจางด้วยน้ำจนมีปริมาตรเป็น

100.00 mL (สารละลายน้ำ A) นำสารละลายน้ำ A มา 25.00 mL นำการไฟเกรตกับสารละลายน้ำ

KSCN 31.52 mL และสารละลายน้ำ KSCN จำนวน 40.00 mL สมมูลกับสารละลายน้ำ AgNO_3

เข้มข้น 0.10000 M จำนวน 50.00 mL

ตอบ 85.0 %

14.11. จงคำนวณหาปริมาตรของสารละลายน้ำ AgNO_3 เข้มข้น 0.2500 M ที่ต้องใช้ในการไฟเกรตกับ

ก) FeCl_3 6.000 meq

ข) สารละลายน้ำ $\text{K}_2\text{C}_2\text{O}_4$ เข้มข้น 0.1000 M จำนวน 40.00 mL

ตอบ ก) 24.00 mL ข) 32.00 mL

14.12. การใช้วิธีโอลชาร์ดในการหาปริมาณของไบรีโน๊ด ถ้าตัวอย่างหนัก W g V_A และ M_A คือ

ปริมาตรในหน่วยมิลลิลิตร และ โมลาริตีของสารละลายน้ำ AgNO_3 ที่ใช้

V_T และ M_T คือปริมาตรในหน่วยมิลลิลิตรและโมลาริตีของสารละลายน้ำ KSCN ที่ใช้ จง

แสดงสมการทั่วไปในรูปของพารามิเตอร์ที่ใช้เพื่อใช้ในการหาเปอร์เซนต์ของไบรีโน๊ด

ตอบ $\% \text{Br}^- = 79.90 (V_A M_A - V_T M_T) / W$

14.13. จงคำนวณหา (Cl^-) ที่จุดยุติในการหาปริมาณของคลอไรด์โดยวิธีโอลชาร์ด ถ้าหากว่า (CrO_4^{2-}) ที่

จุดยุติ คือ 0.20020 M

ตอบ 5.8×10^{-6} M

14.14. อาร์ซินิกในตัวอย่างยาน่าแมลงหนัก 7.150 g ถูกเปลี่ยนให้อยู่ในรูปอาร์เซนเนตไอออน ซึ่งตกตะกอนด้วยสารละลายน้ำ AgNO_3 เข้มข้น 0.0500 M จำนวน 25.00 mL ปริมาณของ Ag^+ ไอออนที่มากเกินพอไฟเกรตด้วยสารละลายน้ำ KSCN เข้มข้น 0.0500 M จำนวน 3.85 mL จงคำนวณหาเปอร์เซนต์อาร์เซนิกในตัวอย่าง

ตอบ 0.369 %

14.15. ในสารละลายนี้ประกอบด้วย NaA 4.00 mmol ไห้เกรตด้วยสารละลายน้ำตาล AgNO₃

โดย มี CrO₄²⁻ เป็นอินดิเคเตอร์ ถ้าสมมุติที่จุดยุติ (CrO₄²⁻) = 2.50X10⁻³ และปริมาตรของสารละลายนี้ คือ 100 mL ค่าผลคูณสารละลายนี้ K_{sp}(AgA) ควรจะมีค่าจำกัดอยู่เท่าใดเพื่อที่จะให้ความผิดพลาดของการไห้เกรตไม่มากเกินกว่า ± 0.05 %

ตอบ $2.1 \times 10^{-10} < K_{sp} < 1.3 \times 10^{-9}$

14.16. จงหาค่าอัตราส่วนของ C_A⁻/C_B⁻ ในการไห้เกรตสารละลายนี้ ไอออน A⁻, B⁻ และ C⁻ ซึ่งมีความผิดพลาดของการไห้เกรตสำหรับไอออน B มีค่าเป็นศูนย์

$$(K_{sp}(A,A) = 1.0 \times 10^{-10}, K_{sp}(A,B) = 1.0 \times 10^{-13}, K_{sp}(A,C) = 5.0 \times 10^{-18})$$

ตอบ 0.050

14.17. เมื่อทำการไห้เกรตสารละลายนี้ AgNO₃ เข้มข้น 0.1000 M จำนวน 50.00 mL ด้วยสารละลายนี้ KSCN เข้มข้น 0.1000 M โดยมี Fe³⁺ เป็นอินดิเคเตอร์ (วิธีโอลาร์ค) ถ้าหากว่า (Fe³⁺) ที่จุดยุติมีค่าเท่ากัน

ii) 1.0 M

iii) 0.1 M

จงคำนวณความผิดพลาดของการไห้เกรตในแต่ละกรณี

ตอบ ii) -0.03 % iii) +0.009 %

14.18. สารละลายนี้ NaCl เข้มข้น 0.1000 M จำนวน 50.00 mL ถูกไห้เกรตด้วยสารละลายนี้ AgNO₃ เข้มข้น 0.1000 M เพื่อเรนต์ความผิดพลาดจะมีค่าเท่าไร ถ้าหากว่าอินดิเคเตอร์ที่ใช้มีค่า pCl = 4.20

ตอบ -0.12 %

14.19. จงคำนวณค่า pAg และ pCrO₄ เมื่อสารละลายนี้ AgNO₃ เข้มข้น 0.4375 M จำนวน 10.00 mL ผสมกับสารละลายนี้ K₂CrO₄ เข้มข้น 0.0531 M จำนวน 24.00 mL

ตอบ $pAg = 1.27$, $pCrO_4 = 9.18$

14.20. ในการหานปริมาณของ SO_2 ในอากาศของโรงงานแห่งหนึ่ง ทำค่าน์ผ่านของอากาศไปยังดักจับ

ที่มี H_2O_2 ด้วยอัตราเร็ว 20 L/min ปริมาณซัลเฟดที่เกิดขึ้นในเวลา 30 นาที ($SO_2 + H_2O_2 = 2H^+ + SO_4^{2-}$) ถูกไฟฟ้าตัวยสารละลาย $BaCl_2$ เช้มขัน 0.01000 M จำนวน 5.62 mL จงคำนวณความเข้มข้นของ SO_2 ในอากาศ, ในหน่วย ppm ($mL SO_2 / 10^6 mL air$) กำหนดให้ความหนาแน่น SO_2 คือ 2.86 mg/mL

ตอบ 2.10 ppm