

บทที่ 6

การกำหนดแหล่งที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม

ปัจจัยกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรม

ในบรรดาภารกิจกรรมทางเศรษฐกิจทั้งหลาย การผลิตทางอุตสาหกรรมเป็นกิจกรรมที่เพิ่มมูลค่าให้แก่วัสดุอุปกรณ์ แรงงาน และปัจจัยการผลิตอื่นๆ ได้สูงมาก โดยที่วัสดุอุปกรณ์จะถูกแปรสภาพเปลี่ยนแปลงรูปร่างหรือองค์ประกอบ ให้สามารถใช้ประโยชน์ได้มากขึ้น

ในการบวนการผลิตทางอุตสาหกรรม วัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จะถูกนำมาร่วมกัน ณ โรงงานซึ่งเป็นแหล่งผลิต แล้วใช้แรงงานและพัฒนาร่วมกันปัจจุบันแต่ละคนได้ออกมาเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ซึ่งจะถูกขนส่งไปยังตลาดต่อไป อย่างไรก็ตาม สิ่งที่เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปของโรงงานหนึ่ง อาจเป็นเพียง 1 ในวัสดุอุปกรณ์หลากหลายชนิดที่จะเข้าไปสู่กระบวนการผลิตในโรงงานอุตสาหกรรมอื่นๆ ก็ได้ เช่นแมลงวรอีเกอร์นิกส์ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่โรงงานหนึ่ง จะเป็นเพียงวัสดุอุปกรณ์ส่วนหนึ่งของอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์อีเกอร์นิกส์หลากหลายประเภท อาทิ อุตสาหกรรมผลิตเครื่องรับโทรศัพท์ คอมพิวเตอร์ เป็นต้น

อุดมุนหมายของการศึกษาเรื่องการกำหนดแหล่งที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมก็คือเพื่อให้เข้าใจว่า เพื่อ什麽ให้โรงงานจึงตั้งอยู่ ณ ที่นั้น การเลือกแหล่งที่ตั้งต่างๆ ก็ต้องคำนึงถึงต้นทุนประเภทต่างๆ แปรเปลี่ยนไปอย่างไร และความสามารถในการเข้าถึงตลาดจะแตกต่างไปหรือไม่ อย่างไร

สถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมแต่ละแห่ง ย่อมมีรูปแบบของต้นทุนและรายรับแบบต่างกันไปตามสภาพภูมิศาสตร์ ดังนั้นผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจึงต้องพิจารณาถึงปัจจัยพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับต้นทุนและรายรับเหล่านี้ด้วยเพื่อในการตัดสินใจเลือกแหล่งที่ตั้งของอุตสาหกรรมที่เหมาะสมที่สุด

สาเหตุที่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมแต่ละคนอาจเลือกสถานที่ตั้งโรงงานแตกต่างกันไปนั้น เนื่องจากต้นทุนการผลิตและตักษณ์ของตลาดผลิตภัณฑ์ที่อาจต่างกัน หรืออาจเป็น เพราะผู้ประกอบการแต่ละคนต่างก็มีทัศนคติที่แตกต่างกันเกี่ยวกับปัจจัยต่างๆ ที่เป็นดัว

กำหนดการตัดสินใจด้วย เช่นบางค่อนอาจให้ความสำคัญกับต้นทุนผลิตเป็นพิเศษ ในขณะที่ บางค่อนสนใจเพียงว่าแหล่งที่ตั้งจะต้องทำให้สามารถเข้าถึงคลังได้ง่ายที่สุดเท่านั้น นอกจากนั้นสาเหตุที่การเลือกที่ตั้งแตกต่างกันแม้แต่ในการผลิตสินค้าลักษณะเดียวกัน ก็อาจเป็น เพราะความรู้หรือข้อมูลสารสนเทศเพื่อประกอบการตัดสินใจของแต่ละคนมีความสมมูลนั้นไม่เท่ากัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งการคาดการณ์เกี่ยวกับอนาคตที่ไม่มีความแน่นอน ความรับรู้และการคาดการณ์ที่แตกต่างกันนี้ อาจทำให้ผลการตัดสินใจต่างกันได้มากเช่นกัน

ปัจจัยทั่วไป

การจะตอบค่าตอบแทนว่า เพราะเหตุใดโรงงานอุตสาหกรรมจึงตั้งอยู่ ณ สถานที่แห่งใด แห่งหนึ่งนั้น ไม่อาจอธิบายได้ด้วยการอ้างถึงปัจจัยกำหนดสถานที่ตั้งเพียงปัจจัยเดียว เพราะ การตัดสินใจนั้นเป็นผลจากการประมวลเอาปัจจัยกำหนดแหล่งที่ตั้งมากมายมาวิเคราะห์ ประกอบกัน โดยทั่วไปแล้วสถานที่ซึ่งได้รับการเลือกให้เป็นแหล่งที่ตั้งโรงงานมักเป็นที่ซึ่ง เมืองเคราะห์แลัวมีข้อดีเป็นจำนวนมาก แต่มีข้อเสียน้อยหรือไม่มีเลย

อย่างไรก็ตาม การจะระบุลงไว้ว่าข้อดีใดบ้างที่ควรใช้เป็นหลักในการตัดสินใจเลือก ที่ตั้งโรงงานนั้นยากที่จะทำได้ เนื่องจากปัจจัยที่เป็นข้อดีสำหรับโรงงานหนึ่ง อาจไม่เป็นข้อดี สำหรับอีกอุตสาหกรรมหนึ่งก็ได้ และถ้าพิจารณาเฉพาะอุตสาหกรรมใดอุตสาหกรรมหนึ่ง ก็ อาจพบปัญหาว่าแหล่งที่ตั้งที่มีให้เลือกนั้นต่างก็มีข้อดีที่แตกต่างกันไปทำให้ยากจะตัดสินใจ เลือกได้ ด้วยเหตุนี้ปัญหาสำคัญก็คือคัดเลือกสถานที่ตั้งๆ ที่มีข้อดีข้อเสียแตกต่างกัน อย่างไร จึงทำให้การตัดสินใจสามารถกำหนดที่ตั้งโรงงานได้อย่างเหมาะสมที่สุดเท่าที่จะ เป็นไปได้ ซึ่งการจะตอบปัญหาดังกล่าวนี้ยุ่งยากและซับซ้อนอย่างยิ่ง

ปัญหาการกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมจะยังซับซ้อนขึ้นไปอีกจากผล การเปลี่ยนแปลงที่อาจเกิดขึ้นเมื่อระยะเวลาแตกต่างออกไป เช่นสถานที่ซึ่งถูกเลือก เพราะ ต้นทุนค่าใช้จ่ายที่ต่ำ อาจถึงครึ่ดใจให้มีผู้ประกอบการอื่นๆ จำนวนมากเข้ามาตั้งโรงงานในบริเวณเดียวกัน นำไปสู่การแข่งขันจ้างแรงงานจนทำให้อัตราค่าจ้างสูงขึ้นและความได้เปรียบ ของสถานที่นั้นหมดไป หรือในการที่เลือกที่ตั้ง เพราะอยู่ในบริเวณที่มีอุปสงค์หนาแน่น ก็ อาจเกิดผลทำลายของเดียวกันคือ อุปสงค์ที่มีมากยิ่งตึงคุณใจให้มีผู้ประกอบการรายอื่นเข้ามา แข่งขันแย่งส่วนแบ่งตลาด จนความได้เปรียบของสถานที่นั้นหมดไปเช่นกัน

ด้วยเหตุนี้ จึงเห็นได้ชัดว่าความໄด้เปรียบหรือข้อต้องสถานที่ตั้งแห่งใดแห่งหนึ่ง อาจเปลี่ยนแปลงไปได้โดยไม่คาดหมาย แต่เนื่องจากการลงทุนในโรงงานและตั้งถิ่นฐานไว้ ความสะดวกต่างๆ ทำให้ผู้ประกอบการต้องใช้เงินไปแล้วเป็นจำนวนมาก ดังนั้นโดยทั่วไป จึงไม่สามารถจะย้ายสถานที่ตั้งโรงงานใหม่ได้ทุกครั้งที่ปัจจัยกำหนดสถานที่ตั้งมีการเปลี่ยนแปลงไป

จากเหตุผลข้างต้นการตัดสินใจเกี่ยวกับสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมจึงต้อง กระทำการนี้ฐานของความไม่แนนอนในปัจจุบัน โดยที่ผู้ตัดสินใจยังจะต้องพยายามคาด หมายอนาคตให้ใกล้เคียงที่สุดเท่าที่จะเป็นได้ด้วยเพื่อประกอบการตัดสินใจนี้

(1) อิทธิพลของตลาด

ในประเทศที่พัฒนาแล้วส่วนใหญ่ จะให้ความสำคัญต่อตลาดเป็นอย่างมากใน ฐานะเป็นปัจจัยที่มีบทบาทสูงต่อการกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรม ตัวอย่าง เช่น ในอีกนั้น โรงงานอุตสาหกรรมในประเทศสหรัฐอเมริกามักจะตั้งอยู่บริเวณที่เรียกว่า Manufacturing Belt (บริเวณตั้งแต่ Boston - Washington - St. Louis - Minneapolis) เพราะขณะนี้เคย เป็นส่วนที่มีประชากรหนาแน่นมากและเป็นตลาดขนาดใหญ่สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ทุกประเภท อย่างไรก็ตาม ต่อมาแหล่งที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมได้กระจายออกไป โดยขยาย จากเขตตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศไปสู่เขตตะวันตกและเขตใต้มากขึ้นเรื่อยๆ อันเป็น ผลจากการเคลื่อนย้ายของประชากร (และตลาดขนาดใหญ่) ไปสู่ California, Florida, Texas, และเขตอื่นๆ ที่อยู่นอกเขตตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศ ส่วนโรงงานในเขตอุตสาหกรรมเดิม (ในเขต Manufacturing Belt) เมื่อตลาดเปลี่ยนไปก็มีบทบาทลดลงและมีจำนวนมากที่ เมื่อโรงงานเก่าหมดสภาพก็ยุติการผลิตไป

สาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดความนิยมที่จะตั้งโรงงานอุตสาหกรรมไว้ใกล้ตลาดนั้น เป็นจากต้นทุนการขนส่งผลิตภัณฑ์สำคัญมากกว่าต้นทุนการขนส่งวัสดุตุนติบ นอกจากนั้นก็ ยังเป็นเพาะในกระบวนการผลิตมักทำให้ผลิตภัณฑ์มีน้ำหนักเพิ่มขึ้นด้วย การที่แหล่งที่ตั้ง โรงงานอยู่ใกล้ตลาดทำให้ไม่ต้องบากต้นทุนน้ำหนักที่เพิ่มขึ้นในกระบวนการผลิตนี้เข้าไปใน ต้นทุนค่าขนส่ง ตัวอย่างเช่นในสหรัฐฯ จะพบว่าโรงงานบรรจุขวดน้ำอัดลม Coke นั้นจะ กระจายอยู่ทั่วไปเพื่อให้อยู่ใกล้ตลาดมากที่สุดเนื่องจากวัสดุตุนติบที่มีส่วนผสม (และน้ำหนัก) มากที่สุดในผลิตภัณฑ์สำคัญคือน้ำนั้นสามารถหาได้ทั่วไป การตั้งโรงงานอยู่ใกล้ตลาด มากที่สุดเท่าที่จะทำได้จึงช่วยประหยัดต้นทุนการขนส่ง Coke ซึ่งมีน้ำหนักของน้ำรวมอยู่ เป็นอันมากนั้นไปยังตลาดได้ เพราะไม่ต้องขนส่งไกลๆ

นอกจากนั้น อีกเหตุผลหนึ่งที่ทำให้โรงงานอุตสาหกรรมจำเป็นต้องอยู่ใกล้คลาดก็คือ การที่ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปเน่าเสียได้ง่าย (perishable) หรือหมดสภาพความสดใหม่ลงได้รวดเร็วหากไม่ต้องการ ตัวอย่างเช่น ขนมปังสด เนยสด ผักสด ผลไม้ เป็นต้น หรือถ้าหากคิดรวมการทํานั้นสิ่งพิมพ์เป็นอุตสาหกรรมประเภทหนึ่งด้วย ก็จะเห็นได้ชัดว่าถ้าสถานประกอบห้างไกลและต้องใช้เวลาการขนส่งเกินครึ่งวัน ข้าวจากหนองสิ่งพิมพ์นั้นก็จะหมดสภาพความสดใหม่ไปแล้ว และไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภค (ผู้อ่าน)

จากเหตุผลและตัวอย่างข้างต้น จึงอาจสรุปได้ว่าเหตุผลพื้นฐานของการตั้งโรงงานอยู่ใกล้คลาดก็คือ

- อัตราค่าขนส่งผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปสูง
- กระบวนการผลิตทำให้เกิดน้ำหนักเพิ่มขึ้น
- ผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปเน่าเสียได้ง่าย หรือเป็นสินค้าที่ต้องอาศัยความสดใหม่เป็นจุดขาย

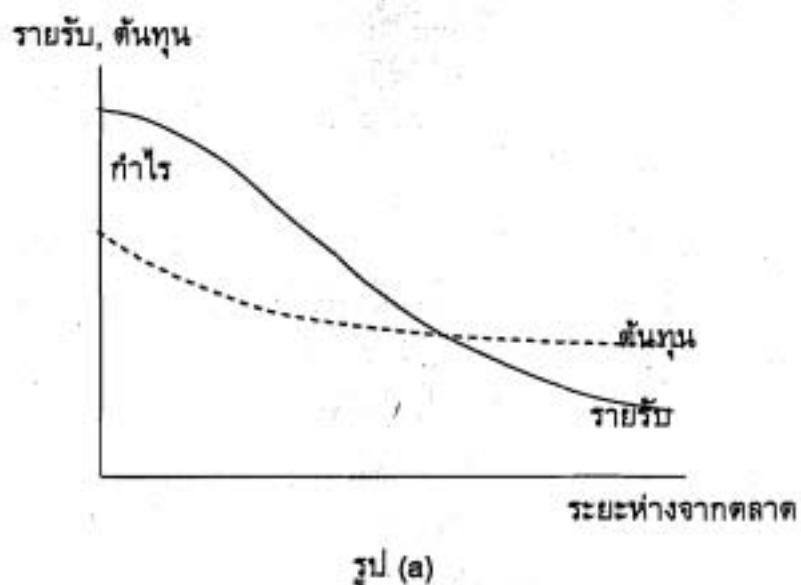
การที่สถานที่ตั้งโรงงานต้องตั้งอยู่ใกล้คลาดนั้น อาจไม่ใช่เพียงเพื่อจะดูประมงค์ที่จะทำให้ดันทุนต่ำสุดเสมอไป เนื่องจากการตั้งโรงงานในเขตเมืองใหญ่ๆ แม้จะต้องจ่ายต้นทุนค่าจ้างแรงงาน ค่าเช่าหรือซื้อที่ดิน และภาษีค่อนข้างสูง รวมทั้งยังมีปัญหาการจราจรติดขัดเป็นอุปสรรคต่อการขนส่ง แต่ถ้าความต้องการของตลาดหักสิ้งความเสียเบรียบหรือผลเสียด้านต้นทุนนี้ไปได้ ก็จะทำให้ตัดสินใจเลือกที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมในเขตเมืองใหญ่เหล่านี้ได้

เนื่องจากหน่วยธุรกิจมุ่งหวังจะให้ได้กำไรสูงสุด ไม่ใช่ดันทุนต่ำสุด ดังนั้น ควรได้ทำการตัดสินใจเป็นผลให้กำไรเพิ่มขึ้นได้ ก็จะเป็นการตัดสินใจที่เหมาะสมเสมอ ซึ่ง การลดต้นทุนให้ต่ำสุดแม้จะเป็นทางหนึ่งที่จะเพิ่มกำไรให้สูงสุดได้ แต่ก็ยังมีวิธีอื่นอีกด้วย การทํารายได้จากการขายให้ได้มากที่สุด หรือถ้าเป็นไปได้ก็ควรทำทั้ง 2 ด้านดังทั้งการลดต้นทุน และเพิ่มรายได้

การที่แห่งที่ตั้งอุตสาหกรรมอยู่ใกล้คลาดแสดงว่ามีจุดหมายหลักเพื่อสร้างรายได้จากการขาย และถ้ารายได้นี้สูงเพียงพอ ก็จะทำให้สามารถยอมรับต้นทุนที่เพิ่มขึ้นจากการเลือกที่ตั้งใกล้คลาดได้

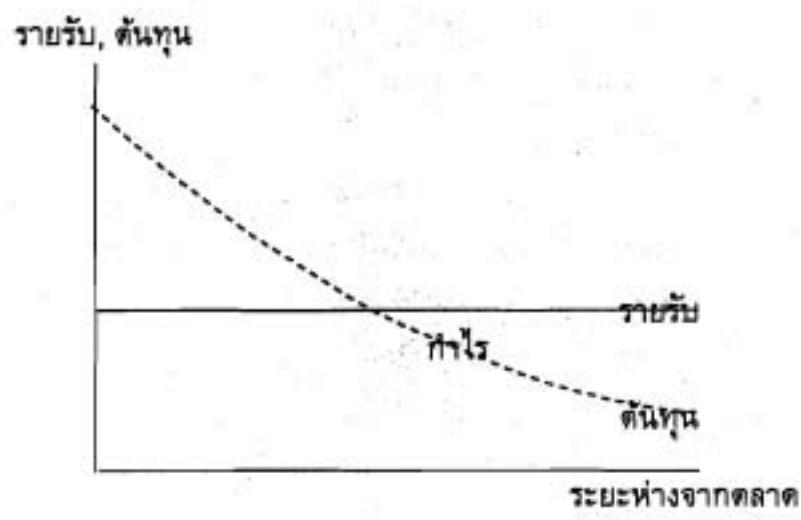
รูปต่อไปนี้จะแสดงให้เห็นถึงอุตสาหกรรม 2 ประเภท ประเภทแรก (รูป a) เป็นอุตสาหกรรมที่ควรตั้งอยู่ใกล้คลาด (Market-oriented industry) ส่วนประเภทที่ 2 เป็น

อุตสาหกรรมที่ไม่ควรตั้งอยู่ใกล้ตลาด แต่ไม่ว่าจะเป็นกรณีใดก็ตาม จุดมุ่งหมายหลักก็คือ ก้าวไปสูงสุดเพื่อ



รูป (a)

ตามรูป (a) แม้ว่าต้นทุนจะสูงสุดที่ศูนย์กลางตลาดแล้วค่อยๆ ลดลงเมื่อห่างออกไป แต่เนื่องจากรายรับที่ศูนย์กลางตลาดสูงสุดแล้วลดลงอย่างรวดเร็วเมื่อไถลออกไปจากตลาดซึ่งเห็นได้จากเส้นรายรับมีความชันมากกว่าเส้นต้นทุน จึงปรากฏว่ากำไรจะสูงสุดที่ศูนย์กลางตลาด



รูป (b)

ตามรูป (b) ซึ่งรายรับคงที่ไม่เข้มกับราย支ห่างจากคลอด ในขณะที่ยังห่างจากคุณค่าของคลอดออกไปดันทุนอย่างลดลง ในกรณีนี้อุตสาหกรรมจะไม่สามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพทางเศรษฐกิจ ณ บริเวณใกล้คุณค่าของคลอดเนื่องจากดันทุนการดำเนินการสูงไปจนไม่คุ้มค่า แต่ถ้าตั้งอยู่ที่ห่างคลอดออกไปจะสามารถทำกำไรสูงสุดได้ อุตสาหกรรมประเภทนี้จึงเป็นประเภทที่ต้องเน้นเรื่องดันทุนค่าสูดเพื่อที่จะให้ได้กำไรสูงสุด

(2) ดันทุนการผลิต

ดันทุนการผลิตคือการซ้ายตอบแทนแก่ปัจจัยการผลิตซึ่งมีหลากหลายประเภท และในบางกรณีปัจจัยบางประเภทสามารถใช้ทดแทนกันได้เพื่อให้ดันทุนการผลิตต่อไป เช่น อาจใช้ปัจจัยทุน (capital) มากขึ้นและลดปัจจัยแรงงานลงเมื่อดันทุนค่าจ้างสูงมากและหาแรงงานได้ยาก และในทางกลับกันก็อาจเป็นไปได้ที่จะใช้แรงงานแทนปัจจัยทุน (เครื่องจักร) ถ้ามีแรงงานอยู่จำนวนมากและค่าจ้างต่ำ แต่ถ้าหากดันทุนของห้องปัจจัยแรงงานและปัจจัยทุน สูงเหมือนกัน ก็จะทำให้ไม่สามารถนำปัจจัยดังกล่าวมาใช้ทดแทนกันเพื่อให้ดันทุนต่อไปได้

ด้วยปัจจัยของการใช้ปัจจัยการผลิตทดแทนกันก็คือการใช้วัสดุติดที่มีคุณภาพสูงขึ้นทดแทนวัสดุติดคุณภาพต่ำ ซึ่งแม้ว่าจะทำให้ดันทุนค่าวัสดุติดแพงขึ้น แต่ก็อาจช่วยลดดันทุนพลังงานในการแปรรูปและลดความสูญเสียในการบวนการผลิตได้มากพอจนทำให้ดันทุนการผลิตโดยรวมลดต่อลงได้

ดันทุนปัจจัยการผลิตประเภทต่างๆ จะแตกต่างกันไปในแต่ละสถานที่ตั้ง อุตสาหกรรม ทำให้ดันทุนรวมในการผลิตจะแตกต่างกันไปด้วย และเปิดโอกาสให้มีการเลือกใช้ปัจจัยการผลิตทดแทนกันได้หลากหลายรูปแบบเพื่อให้ดันทุนการผลิตต่อไป

2.1 ดันทุนค่าจ้างแรงงาน

ดันทุนค่าจ้างแรงงานเป็นดันทุนส่วนที่สำคัญที่สุดในอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ จำนวนมาก โดยเฉพาะในอุตสาหกรรมที่ในกระบวนการผลิตจำเป็นต้องใช้แรงงาน ผู้มีที่มีความชำนาญเฉพาะสูงและต้องจ่ายค่าจ้างให้แรงงานเหล่านี้ในอัตราสูงด้วย เช่นการผลิตไวน์ที่ต้องจ้างผู้เชี่ยวชาญในการซิมไวน์ซึ่งต้องอาศัยความเชี่ยวชาญและการตัดสินใจเฉพาะตัวโดยยากที่จะนำเสนอเครื่องจักรไม่ได้มากทดแทนได้

แม้แต่ในงานประเภทที่แรงงานไม่จำเป็นต้องฝึกฝนหรือต้องอาศัยความชำนาญมากนักเช่น การเย็บเสื้อผ้าในโรงงานผลิตเสื้อผ้าสำเร็จรูป แต่เนื่องจากต้องใช้

แรงงานเป็นจำนวนมาก ก็ทำให้ต้นทุนค่าจ้างเป็นต้นทุนส่วนสำคัญของต้นทุนรวมได้เช่นกัน ด้วยเหตุผลนี้จึงทำให้อุตสาหกรรมประมงใช้แรงงานเป็นหลัก (Labor-intensive) และไม่จำเป็นต้องใช้แรงงานมีมือสูง มักมีแนวโน้มที่จะตั้งอยู่ในเขตที่ค่าจ้างแรงงานต่ำ เช่นการที่อุตสาหกรรมทอยฝ้ายย้ายจากเขต New England (อยู่ทางตะวันออกเฉียงเหนือของสหรัฐฯ) ซึ่งอัตราค่าจ้างสูงไปยังเขตชนบทตอนใต้ในช่วงทศวรรษหลังปี 1920 ที่อัตราค่าจ้างต่ำกว่ามาก และการที่ในปัจจุบันอุตสาหกรรมตั้งอยู่ของสหรัฐฯ ย้ายฐานการผลิตไปยังท่างประเทศซึ่งอัตราค่าจ้างต่ำกว่าในสหรัฐฯ มาก เช่นที่ช่องกง จีน อินเดีย เป็นต้น

2.2 การมีอยู่เพียงพอ(availability)และคุณภาพของแรงงาน

ในการนิ่งของปัจจัยแรงงานนั้น ต้นทุนค่าจ้างแรงงานไม่ใช่เป็นเพียงปัจจัย เดียวที่สำคัญในการเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรม การมีแรงงานที่มีคุณภาพและปริมาณเพียงพอ ก็มีความสำคัญมากเช่นกัน โดยเฉพาะอย่างยิ่งในอุตสาหกรรมที่ต้องใช้แรงงานที่มีฝีมือและความเชี่ยวชาญสูง

แม้ว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมย่อมต้องการเลือกที่ตั้ง ณ เขตที่อัตราค่าจ้างต่ำ แต่ในบางกรณีไม่สามารถทำได้ เพราะไม่สามารถหาแรงงานที่ต้องการอย่างเพียงพอต่อการดำเนินการผลิตได้ หากเลือกหนีที่จะแก้ปัญหานี้แม้ว่าจะไม่ใช่ทางเลือกที่ดีนักก็คือการตั้งโรงงานในเขตที่มีแรงงานที่ต้องการอยู่เป็นจำนวนมากและมีการแข่งขันในตลาดแรงงานสูง แล้วยอมจ่ายค่าจ้างสูงกว่าคู่แข่งเพื่อตึงดูดแรงงานให้มาทำงานด้วย แต่การทำเช่นนี้อาจก่อให้เกิดการแข่งขันแย่งกันจ้างแรงงานจนค่าจ้างสูงเกินไปได้ ถ้าหากเลือกหนีที่น่าจะดีกว่าทางเลือกแรกก็คือการไปตั้งโรงงานอุตสาหกรรมในเขตที่มีแรงงานมีอุปทานส่วนเกิน (Surplus Labor) อยู่มากและเพิ่มใจจะหางาน ณ อัตราค่าจ้างที่ค่อนข้างต่ำ

คุณภาพและประสิทธิภาพของแรงงานก็เป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่สำคัญในการตัดสินใจเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรม เพราะถ้าหาก ณ ที่ตั้งใดมีกำลังแรงงานได้เพียงพอและอัตราค่าจ้างต่ำแต่ประสิทธิภาพแรงงานต่ำเกินไป ก็อาจเป็นผลให้ต้นทุนการผลิตสูงได้เนื่องจากความต้องประสิทธิภาพในกระบวนการผลิต ดังนั้นจึงอาจหมายความกว่าถ้าหากเลือกสถานที่ซึ่งแรงงานมีประสิทธิภาพสูงเมื่อว่าจะต้องจ่ายค่าจ้างสูงขึ้นบ้างก็ตาม

2.3 พัฒนา

แม้ว่าต้นทุนค่าพัฒนาจะผันแปรขึ้นลงเสมอจนยากจะคาดคะเนได้แต่ในช่วง 20-30 ปีที่ผ่านมาที่มีแนวโน้มสูงขึ้นไปเรื่อยๆ และทำให้กลายเป็นปัจจัยสำคัญอีก

ประการหนึ่งในการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรม เนื่องจากอุตสาหกรรมจำนวนมากมีต้นทุนค่าพัฒนาเป็นส่วนสำคัญในต้นทุนการผลิตหั้งหมด

อุตสาหกรรมบางประเภทมีต้นทุนพัฒนาเป็นสัดส่วนสูงมากเมื่อเทียบกับอุตสาหกรรมอื่นๆ ทำให้ปัจจัยกำหนดการตัดสินใจเลือกแหล่งที่ตั้งที่สำคัญที่สุดของอุตสาหกรรมประเภทนี้ก็คือต้นทุนค่าพัฒนา ตัวอย่างเช่นอุตสาหกรรมการผลิตอุปกรณ์ที่ต้องใช้พัฒนาไฟฟ้าจำนวนมากในกระบวนการ electrolysis เพื่อแยกคาร์บอนไดออกไซด์ออกจากออกซิมีเนียมบริสุทธิ์ อุตสาหกรรมนี้จึงต้องสร้างหาที่ตั้งที่ต้นทุนค่าพัฒนาไฟฟ้าต่ำกว่าที่อื่นอยู่เสมอ เช่นอุตสาหกรรมออกซิมีเนียมในสหราชอาณาจักร ในและการเพื่ออาศัยพัฒนาไฟฟ้าจากน้ำตก และในยุคต่อๆ มา ก็ได้มีตั้งอยู่บริเวณที่มีการผลิตไฟฟ้าจากพลังแม่น้ำซึ่งทำให้ต้นทุนค่าไฟฟ้าต่ำกว่าบริเวณอื่นๆ นอกจากนั้นก็มีบางโรงงานตั้งอยู่ในเขตที่สามารถผลิตไฟฟ้าจากถ่านหิน (เช่นเขตหุบเขาโอไฮโอ) และจากกํารชาติ (เช่นเขตอ่าวเม็กซิโก) ซึ่งต้นทุนค่าไฟฟ้าจะค่อนข้างต่ำ

เนื่องจากอุตสาหกรรมแต่ละประเภทต้องใช้พัฒนาประเภทต่างๆ ไม่นากกันน้อย ต้นทุนและการมีอยู่เพียงพอของพัฒนาจึงมีบทบาทในการกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรมด้วย และเป็นเหตุให้อุตสาหกรรมต่างๆ กระจายอยู่ตามอาณาเขตทางภูมิศาสตร์ ตามแหล่งพัฒนาสำคัญ

2.4 วัสดุติด

ต้นทุนส่วนสำคัญอีกอย่างหนึ่งของอุตสาหกรรมที่สำคัญคือใช้จ่ายในการซื้อวัสดุติดสำหรับใช้ในกระบวนการผลิต ในอุตสาหกรรมขั้นต้นๆ วัสดุติดที่ใช้ส่วนใหญ่เป็นผลผลิตการเกษตรหรือผลผลิตจากเหมืองแร่ซึ่งตั้งอยู่ในโรงงานโดยตรง และราคาถูกไม่สูงนัก แต่ในอุตสาหกรรมขั้นสูงวัสดุติดจำานวนมากจะเป็นผลผลิตจากอุตสาหกรรมอื่น และวัสดุติดเหล่านี้จะมีสัดส่วนสูงขึ้นมากในต้นทุนการผลิตหั้งหมด ด้วยเหตุนี้ในเขตหรือประเทศที่อุตสาหกรรมพัฒนาก้าวหน้าไปมาก ต้นทุนวัสดุติดก็จะเป็นส่วนสำคัญที่จะกำหนดการตัดสินใจเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรมมากกว่าในประเทศที่อุตสาหกรรมยังพัฒนาไปน้อยซึ่งต้นทุนวัสดุติดยังมีสัดส่วนไม่สูงมากในต้นทุนรวม

การที่ต้นทุนวัสดุติดในกรณีที่เป็นวัสดุติดที่แปรรูปแล้วมีสัดส่วนต่อต้นทุนรวมสูงกว่ากันเนื่องจากการต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นมากในกระบวนการแปรรูป การตัดสินใจเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรมในกรณีเช่นนี้จึงต้องพิจารณาปัจจัย 3 ประการประกอบกันได้แก่

ต้นทุนการแปรรูปวัสดุคิบขึ้นต้น ค่าขนส่งวัสดุคิบที่แปรรูปแล้ว และคุณภาพของวัสดุคิบที่แปรรูปนั้น โดยที่การตัดสินใจจะต้องประเมินเปรียบเทียบและเลือกกรณีที่เหมาะสมที่สุด

ถ้าหากวัสดุคิบที่ใช้ในการผลิตมีมากชนิด การประเมินเพื่อตัดสินใจย่อมจะยุ่งยากขับข้อนี้ไปอีก แต่ในประเทศไทยพัฒนาแล้วนั้นมักจะมีตัวแทนที่เข้ามาสนับสนุนช่วยให้ง่ายขึ้นได้แก่ธุรกิจที่ทำหน้าที่จัดหาวัสดุคิบให้ (Supplier) ดังนั้นจึงอาจเป็นไปได้ว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมจะเลือกที่ตั้ง ณ ที่ซึ่งมีบริการอำนวยความสะดวกในการจัดหาวัสดุคิบ เนื่องจากสามารถเลือกใช้บริการที่ต้นทุนต่ำที่สุดได้แล้วปล่อยภาระอื่นๆ ใน การจัดหาจัดส่งวัสดุคิบให้แก่ธุรกิจเหล่านี้ ได้แก่การนำวัสดุคุณภาพมาตราฐานมาเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ ณ เวลาที่ต้องการ ตามจำนวนที่ต้องการอย่างสม่ำเสมอ

(3) ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อม

ในช่วง 20-30 ปีมานี้ การศึกษาเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมและการออกข้อกำหนดต่างๆ เกี่ยวกับการอนุรักษ์สภาวะแวดล้อมทั้งในระดับรัฐบาล และองค์กรระหว่างประเทศได้ทำให้ปัจจัยด้านสิ่งแวดล้อมกลายเป็นปัจจัยที่มีความสำคัญมากขึ้นเรื่อยๆ ต่อการตัดสินใจเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรม

การที่ข้อกำหนดเกี่ยวกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมมีผลใช้บังคับ ทำให้โรงงานอุตสาหกรรมมีแนวโน้มที่จะรวมกลุ่มกันอยู่ ณ เขตที่เป็นนิคมอุตสาหกรรม หรือเขตที่มีนโยบาย โรงงานไปตั้งอยู่ เมื่อจากอาจมีการวางแผนเมืองแบบใหม่ที่จะอนุญาตให้ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม ได้เฉพาะบางเขตเท่านั้น นอกจากนั้นก็อาจเป็นเนื่องจากการบังคับให้โรงงานอุตสาหกรรมต้องมีระบบป�บดูดมลพิษ เช่นน้ำเสีย อากาศเป็นพิษ และขยะอุตสาหกรรมต่างๆ ซึ่งการก่อสร้างระบบป�บดูดมลพิษเหล่านี้ต้องลงทุนสูง และจะประยุตซึ่งให้มากถ้าหากโรงงานอุตสาหกรรมหลายๆ แห่งร่วมทุนกันสร้างขึ้นแล้วใช้ประโยชน์ร่วมกัน

(4) ปัจจัยอื่นๆ

ยังมีปัจจัยอีกมากมายที่มีอิทธิพลต่อการตัดสินใจเลือกแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรม เช่นความได้เปรียบด้านภาษี ความเป็นมิตรของคนในท้องถิ่น ความสะดวกในการแสวงหาแหล่งเงินทุน และการอำนวยความสะดวกแก่ผู้บริหารระดับสูง อาทิ การตั้งอยู่ใกล้สนามกอล์ฟ ใกล้สถานีกานในใหญ่ หรือตั้งอยู่ ณ ที่ราบบ้านเกิดของผู้ก่อตั้ง เป็นต้น

แม้ว่าโดยหลักการแล้วการเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรมจะมีจุดประสงค์เพื่อให้ได้กำไรสูงสุดเป็นหลัก แต่จากการสำรวจข้อมูลการตัดสินใจเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรมในสหราชอาณาจักร

พนวจมีรายงานอุตสาหกรรมจำนวนไม่น้อยที่เลือกที่ตั้งเพื่อสนองความต้องการและความพึงใจของผู้บริหารระดับสูงเป็นหลักโดยไม่เกี่ยวกับต้นทุน-กำไรแต่อย่างใด

ทฤษฎีที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม

จากการที่ได้ศึกษาถึงบทบาทของแต่ละปัจจัยกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมมาแล้ว เมื่อมาพิจารณาในทางปฏิบัติการจะเห็นอกสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมจริงๆ นั้น การตัดสินใจจะขึ้นกับการวิเคราะห์ปัจจัยจำนวนมากประกอบกัน มีเช่นเพียงปัจจัยใดปัจจัยหนึ่ง ตั้งนั้นเพื่อให้เข้าใจถึงแนวทางการเลือกแหล่งที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมต้องยังคง ซึ่งจำเป็นต้องศึกษาถึงหลักทฤษฎีกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรม เพราะทฤษฎีเหล่านี้ทฤษฎีใดทฤษฎีหนึ่งอาจสามารถนำมาประยุกต์ใช้กับกรณีจริงของอุตสาหกรรมบางประเภทได้ อย่างกว้างขวาง

ทฤษฎีกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมส่วนมากจะเริ่มด้วยการกำหนดข้อ พนิชมุติเบื้องต้นเพื่อความง่ายในการวิเคราะห์ และเพื่อที่จะสามารถควบคุมปัจจัยบางตัวให้คงที่ได้ ซึ่งทำให้พิจารณาได้เฉพาะผลที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรที่มุ่งวิเคราะห์ เท่านั้น

สำหรับทฤษฎีที่จะกล่าวถึงในบทนี้ จะเป็นทฤษฎีพื้นฐานที่บุกเบิกแนวคิดของ ทฤษฎีในยุคต่อๆ มา เพราะการท้าความเข้าใจทฤษฎีเหล่านี้มาก่อน จะทำให้สามารถเข้าใจ ทฤษฎีอื่นๆ ที่แพร่หลายได้ดียิ่งขึ้น

1. ทฤษฎีหลักที่ตั้งมัธยฐาน (Median Location Principle)

ข้อสมมุติเบื้องต้น

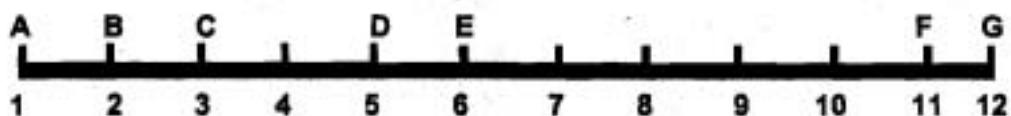
1. ในแต่ละสถานที่ตั้งโรงงานนั้น ต้นทุนการผลิตต้นทุนค่าเสื่อมราคาไม่แตกต่าง กัน

2. ต้นทุนที่แปรผันแตกต่างกันในแต่ละสถานที่ตั้งโรงงาน มีเพียงต้นทุนในการ ขนส่งสินค้าไปยังผู้ซื้อเท่านั้น

3. การเลือกแหล่งที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมจะพิจารณาจากแหล่งผลิตที่ต้นทุน ต่ำสุดในการผลิตและขนส่งสินค้าจนถึงผู้บริโภค ซึ่งยอมตือว่าการตัดสินใจเช่นนั้นจะทำให้ ผู้ผลิตได้กำไรสูงสุดด้วย

จากข้อมูลด้านต้นจะเห็นได้ว่าตัวแปรสำคัญตามทฤษฎีนี้มีเพียงต้นทุนการขนส่งสินค้าไปยังผู้บริโภค (Delivery Cost) เท่านั้น และเพื่อแสดงให้เห็นหลักการของทฤษฎีนี้ให้ชัดเจนขึ้น จึงจะสมมุติเพิ่มเติมว่าที่อยู่ของผู้บริโภคทั้งหลายอยู่เป็นแนวเส้นทาง เช่น ตามแนวทางหลวง หรือแม่น้ำสายใดสายหนึ่งโดยมีระยะทางรวม 12 กิโลเมตร และมีผู้บริโภคอよุ 7 กลุ่ม ได้แก่ A, B, C, D, E, F, และ G ดังแผนภาพที่ 1

แผนภาพที่ 1



สิ่งที่ต้องพิจารณาคือว่าที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมควรอยู่ที่ใดตามแนวเส้นทางนี้ จึงจะทำให้ระยะทางไปยังผู้บริโภคทุกกลุ่มต่ำที่สุด (ซึ่งย่อมหมายถึงต้นทุนในการนำส่งสินค้าต่ำสุดด้วย)

จากด้านล่างนี้ การคำนวณต้นทุนตามตารางที่ 1 จะพบว่าโรงงานตั้งที่ D ซึ่งเป็นจุดมัธยฐาน (Median Point) เพราะทำให้ต้นทุนการขนส่ง (รวม) ไปยังผู้บริโภคทุกกลุ่มต่ำที่สุด คือ 23 กิโลเมตร

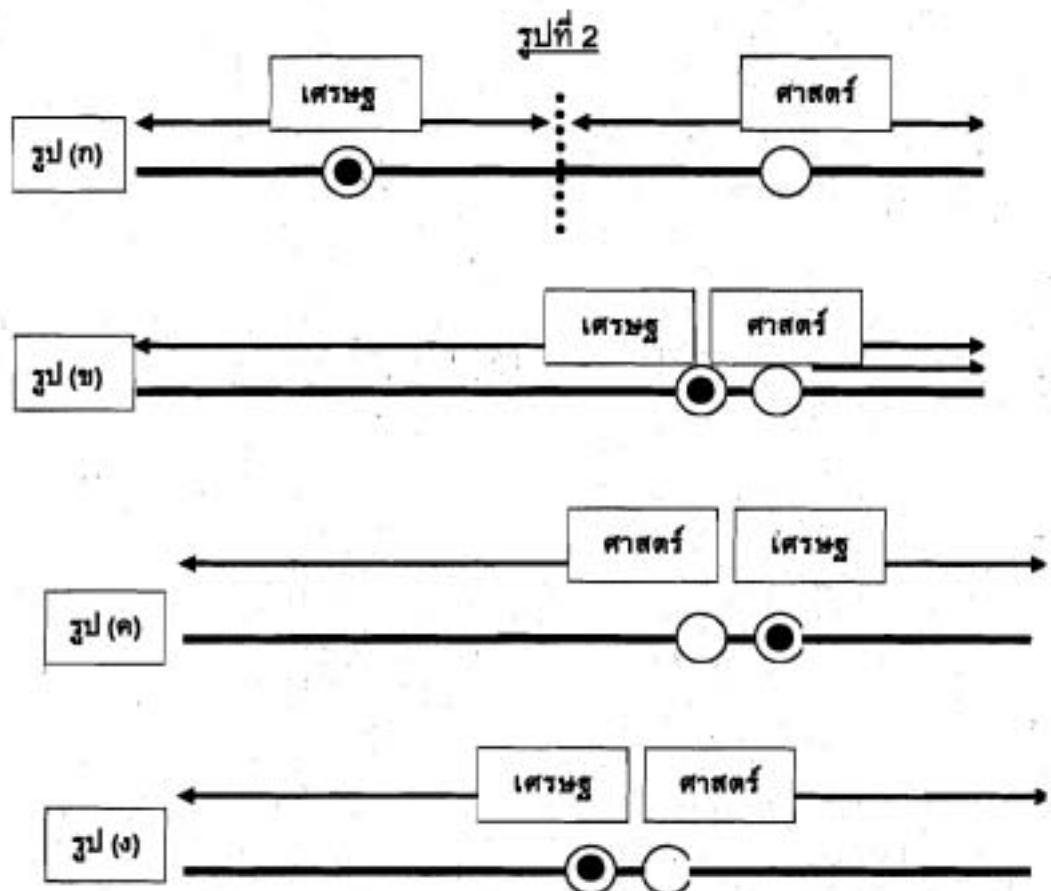
ตารางที่ 1

ผู้บริโภค	ระยะทางของโรงงานจากกลุ่มผู้บริโภค (กม.)						
	A	B	C	D	E	F	G
A	0	1	2	4	5	10	11
B	1	0	1	3	4	9	10
C	2	1	0	2	3	8	9
D	4	3	2	0	1	6	7
E	5	4	3	1	0	5	6
F	10	9	8	6	5	0	1
G	11	10	9	7	6	1	0
ระยะรวม	33	28	25	23	24	39	44

อีกตัวอย่างหนึ่งที่จะแสดงถึงการแข่งขันตามแนวเส้นตรง (Linear Market Competition) ซึ่งในที่สุดที่ตั้งจะอยู่ที่ตรงกันกลางก็คือ สมมุติว่ามีโรงงานอุตสาหกรรมของ 2 บริษัทคือ เครษต์ กับ ศาสตร์ มิติเดินค้าแข่งขันโดยมีคลาดเดียวกันกระจาดอยู่บนแนวเส้นทางสายหนึ่งซึ่งเป็นเส้นตรง อุปสงค์ของลูกค้าไม่มีความแตกต่างกัน และโรงงานทั้ง 2 ผลิตสินค้าตัวยังตันทุนเท่ากัน ดังนั้นการตัดสินใจซื้อของผู้บริโภคจึงอยู่ที่ราคาเป็นสำคัญ โดยที่ผู้บริโภคจะตัดสินใจซื้อสินค้าที่ราคาต่ำสุด

ปัจจัยสำคัญในการกำหนดว่าบริษัทใดจะขายได้มากหรือน้อยในการนี้จะมีเพียงตัวเดียวคือ ค่าน้ำสั่ง ซึ่งจะแตกต่างกันไปตามระยะทางจากแต่ละโรงงานไปถึงก่อนถึง

การแข่งขันที่เกิดขึ้นระหว่าง 2 กิจการนี้จะนำไปสู่การกำหนดที่ตั้งที่โรงงานทั้ง 2 อยู่ใกล้กันและอยู่ตรงกลางของเส้นทางที่มีลูกค้ากระจาดกันอยู่นั้น โดยที่ในตอนแรก แต่ละบริษัทอาจจะเลือก (หรือวางแผนเลือก) ตั้งโรงงานตามรูป (ก) ซึ่งทั้ง 2 โรงงานจะได้ส่วนแบ่งลูกค้าฝ่ายละครึ่งหนึ่งของคลาดเดียว กัน



รูป (ก) โรงงาน เครษต์ ตั้งอยู่ตรงกลางของครึ่งซ้ายของเด็นทางตลาดและ
สถานะเขตตลาดของโรงงานนี้จะครอบคลุม 2 ด้านของโรงงานจากความได้เปรียบเรื่องระยะ
ทางและค่าขนส่ง ห้ามของเดียวกัน โรงงานค่าสตร์ ก็จะตั้งอยู่ตรงกึ่งกลางของครึ่งขวาของ
เด็นทางตลาด และสถานะเขตตลาดของโรงงานนี้ก็จะครอบคลุม 2 ด้านของโรงงานจากความ
ได้เปรียบเรื่องระยะทางและค่าขนส่งเช่นเดียวกัน

อย่างไรก็ตาม สำหรับโรงงานเครษต์ พยายามจะให้ได้ส่วนแบ่งตลาดมากที่สุด โดย
แบ่งตลาดมาจากโรงงานค่าสตร์ ก่อนที่จะตั้งโรงงานไปอยู่ชิดทางซ้ายของโรงงาน
ค่าสตร์ ซึ่งจะทำให้โรงงานเครษต์ ได้เปรียบด้านระยะทางและค่าขนส่งสำหรับตลาดทางซ้าย
ของโรงงานค่าสตร์ทั้งหมด หรือก็คือส่วนแบ่งตลาดจะเพิ่มจาก $1/2$ มาเป็น $3/4$ ในขณะที่
ส่วนแบ่งตลาดของโรงงานค่าสตร์จะเหลือเพียงสูงค่าตามแนวทางด้านขวาของโรงงานซึ่ง
เป็นเพียง $1/4$ ของตลาดทั้งหมด ดังแสดงในรูป (ข)

เพื่อตอบโต้คู่แข่งที่เข้ามาแบ่งส่วนแบ่งตลาด โรงงานค่าสตร์ก็จะเปลี่ยนแผน
การตั้งโรงงานโดยย้ายที่ตั้งมาอยู่ทางด้านซ้ายของโรงงานเครษต์ ดังรูป (ค) เพื่อที่จะได้
สามารถครอบคลุมส่วนแบ่งตลาดส่วนใหญ่ ซึ่งอยู่ทางซ้ายของโรงงานแทน และปล่อยให้โรงงาน
เครษต์ครอบคลุมส่วนน้อยทางขวาของโรงงานแทน

ในที่สุดโรงงานเครษต์ ก็จะตอบโต้โดยย้ายแผนที่ตั้งโรงงานใหม่มาอยู่ทางซ้าย
ของโรงงานค่าสตร์ ดังรูป (ง) ซึ่งจะทำให้โรงงานทั้ง 2 ครอบคลุมฝ่ายละครึ่งหนึ่ง โดย
โรงงานเครษต์จะได้ครอบคลุมครึ่งซ้ายทั้งหมด ในขณะที่โรงงานค่าสตร์จะได้ครอบคลุมครึ่ง
ขวาทั้งหมด ซึ่งส่วนแบ่งตลาดของทั้ง 2 กิจการไม่ต่างจากการณิตสามัญรูป (ก) แต่ในการณิตสุลต่าน
นี้ ทั้ง 2 ฝ่ายจะไม่มีทางที่จะเปลี่ยนแปลงที่ตั้งเพื่อแบ่งสูงค่าจากคู่แข่งได้อีก และข้อเบรียบ
เทียบที่สำคัญระหว่างการณิตสามัญรูป (ก) กับรูป (ง) ที่สำคัญอีกประการหนึ่งก็คือ การณิตสามัญ
(ง) นั้น ทั้ง 2 โรงงานจะเสียต้นทุนค่าขนส่งสูงกว่า และสูงค่าซึ่งอยู่ห่างจากโรงงานมาก ๆ จะ
ต้องจ่ายแพงขึ้นกว่าการณิตสามัญรูป (ก) ด้วย

2. ทฤษฎีการกำหนดสถานที่ตั้งของ Alfred Weber

เพื่อที่จะอธิบายปัจจัยกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมให้ครอบคลุมได้
กว้างขวางกับอุตสาหกรรมหลาย ๆ ประเภท Alfred Weber นักเศรษฐศาสตร์ชาวเยอรมันได้
สร้างทฤษฎีการกำหนดสถานที่ตั้งอุตสาหกรรมทั่วไปขึ้น โดยพิมพ์เป็นภาษาเยอรมันในปี
1909 และได้มีการนำมาแปลเผยแพร่กว้างขวางเป็นภาษาอังกฤษในปี 1929 ภายใต้ชื่อว่า

"Theory of the Location of Industries" ซึ่งได้ถูกขยายเป็นผลงานบุกเบิกแนวคิดด้านทฤษฎีการกำหนดสถานที่ตั้งอุตสาหกรรมที่สำคัญเรื่อยมา และเป็นพื้นฐานของแนวคิดในบุคคลั่งตัวใหญ่ และแนวคิดของ Weber นี้ก็ยังคงประยุกต์ใช้ได้ในระดับหนึ่งในปัจจุบัน

ตามเหตุที่ทฤษฎีของ Weber สามารถนำไปประยุกต์ใช้ได้อย่างกว้างขวาง เพราะมีจุดประสงค์จะสร้างขึ้นให้สามารถใช้ได้กับทุกระบบทุรกิจและการเมือง แต่จุดย่อของทฤษฎีก็คือข้อสมมุตินางประการที่อาจไม่เป็นจริงหรือยากที่จะเป็นจริงได้ แต่จำเป็นต้องกำหนดขึ้นเพื่อให้ง่ายต่อการวิเคราะห์ และข้อสมมุติยังมีจุดประสงค์จะควบคุมปัจจัยกำหนด บางตัวให้คงที่ เพื่อจะได้สามารถวิเคราะห์ผลกระทบของตัวแปรหลักที่ต้องการเน้นความสำคัญได้ชัดเจนขึ้นด้วย

เป้าหมายของ Weber คือจะสร้างทฤษฎีกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมที่จะเติบโตทันทุนต่ำสุด (ในการดำเนินธุรกิจ) ขึ้น โดยปัจจัยสำคัญ 3 ประการที่ Weber เห็นว่ามีบทบาทในการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมก็คือ

- ต้นทุนค่าขนส่ง
- ต้นทุนค่าเช่าแรงงาน
- การรวมกลุ่มอุตสาหกรรม (Agglomeration)

ข้อสมมุติพื้นฐานของทฤษฎีกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมของ Weber มี 5 ประการที่สำคัญ ได้แก่

(1) แบบจำลองจะใช้ได้เฉพาะการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมภายในประเทศได้ประเทศเดียวที่มีลักษณะทางภูมิประเทศ ภูมิอากาศ เทคโนโลยี และระบบเศรษฐกิจ เป็นรูปแบบเดียวกันทั่วประเทศ ข้อสมมุตินี้เรียกว่า "uniform or isotropic plain assumption"

(2) ศินค้าของอุตสาหกรรมที่พิจารณาไม่เพียงชนิดเดียว (หรือต้องแยกวิเคราะห์ทีละ 1 ชนิด) โดยศินค้าจะมีติดเพื่อขายยังตลาดเพียงแห่งเดียว ข้อสมมุตินี้แม้จะทำให้ไม่สามารถนำทฤษฎีไปใช้ได้กับโรงงานที่ผลิตศินค้าหลายชนิด แต่ Weber กำหนดขึ้นเพื่อให้สามารถทำความเข้าใจถึงเหตุผลทั่วไปของการตั้งโรงงานอุตสาหกรรมขึ้น ณ สถานที่ใดสถานที่หนึ่งมากกว่าจะอธิบายการเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรมในความเป็นจริง

(3) แหล่งวัสดุและตลาด (ที่อยู่ของผู้ซื้อ) อยู่คงที่ ณ สถานที่หนึ่ง ซึ่งผู้ประกอบการอุตสาหกรรมมีข้อมูลป่าวทราบเกี่ยวกับแหล่งวัสดุและตลาดนี้เป็นอย่างดี

(4) แรงงานถูกกำหนดให้คงที่ทางภูมิศาสตร์ ซึ่งหมายถึงว่าไม่สามารถเคลื่อนย้ายไปแห่งอื่นได้ แต่ ณ แห่งที่ตั้งอุตสาหกรรมที่ตัดสินใจเลือกนั้นจะมีแรงงานให้ซึ่งได้โดยไม่จำกัด

(5) ต้นทุนการขนส่งแบร็คตันตามน้ำหนักบรรทุกและระยะทาง ซึ่งหมายถึงว่า ต้นทุนการขนส่งจะสูงขึ้นเมื่อน้ำหนักบรรทุกและระยะทางในการขนส่งเพิ่มขึ้น

คำจำกัดความสำคัญ

Alfred Weber "ได้กำหนดคัพท์เฉพาะที่ใช้ในทฤษฎีนี้ ในที่นี้จึงจำเป็นต้องอธิบายความหมายให้ชัดเจนเพื่อความเข้าใจฟื้นฟูทฤษฎีของเข้า ดังนี้"

- **Ubiquities** หมายถึงวัสดุที่มีอยู่ทั่วไปทุกแห่งภายในสภาพภูมิศาสตร์ที่มีลักษณะเดียวกันที่กำหนด และสามารถนำมาใช้ได้ด้วยต้นทุนคงที่ ไม่ว่าจะใช้เป็นปริมาณเท่าใด

- **Localized Materials** เป็นวัสดุที่มีลักษณะตรงข้ามกับ Ubiquities โดยจะเป็นวัสดุที่มีอยู่เฉพาะบางสถานที่ ๆ กำหนดเท่านั้น เช่น ปิโตรเลียม ถ่านหิน แร่ธาตุบางชนิดที่หายาก เป็นต้น

- **Pure Materials** คือวัสดุที่ปราบาก Localized Materials ที่น้ำหนักก็หนด จำนวนอยู่ในน้ำหนักของสินค้าสำคัญที่ผลิตจากวัสดุที่นั้น โดยไม่มีการสูญเสียน้ำหนักในกระบวนการผลิตเลย เช่นปิโตรเลียมซึ่งเก็บจะไม่มีการสูญเสียน้ำหนักเลยในกระบวนการผลิต

- **Weight-losing Materials** คือวัสดุที่ปราบาก Localized Materials ที่จะสูญเสียน้ำหนักไปในกระบวนการผลิต ทำให้มีน้ำหนักเพียงบางส่วนเท่านั้นที่รวมอยู่ในน้ำหนักของสินค้าสำคัญ

แนวคิดตามทฤษฎี

Alfred Weber เห็นว่าปัจจัยสำคัญที่สำคัญในการกำหนดสถานที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมก็คือต้นทุนการขนส่ง และได้กำหนดเงื่อนไขเพื่อการวิเคราะห์แยกเป็น 2 กรณี คือ

กรณีที่ 1 มีตลาดแห่งเดียว และแหล่งวัสดุที่บดบังแหล่งเดียว

- ถ้าวัสดุที่บดบังเป็นประจำ Ubiquities คือมีอยู่ทั่วไปไม่จำกัด การบวนการผลิตหรือที่ตั้งโรงงานจะอยู่ ณ ที่ตั้งของตลาด เมื่อจากถ้าผลิตขึ้นที่อื่นจะต้องเสียค่าขนส่งสินค้าสำคัญมาบังตลาดโดยไม่จำเป็น

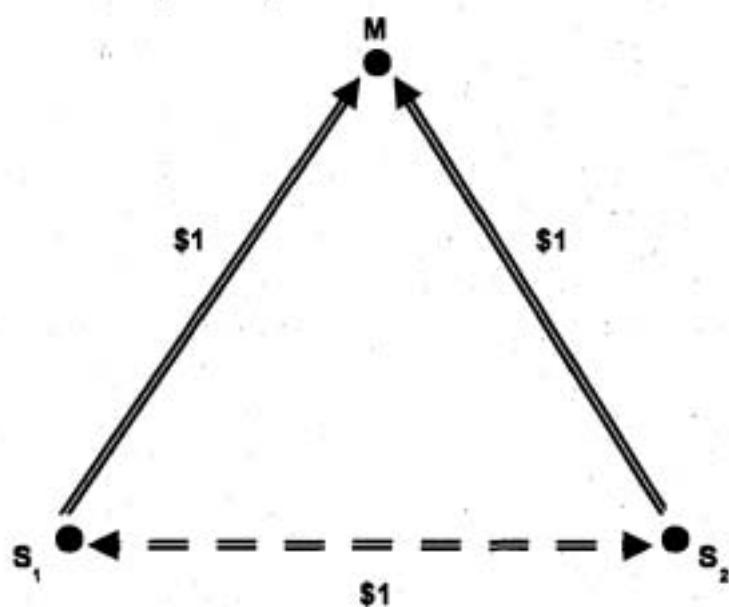
- ถ้าวัตถุคือเป็นประเกา Pure Materials คือไม่มีการสูญเสียน้ำหนักในกระบวนการผลิต ที่ต้องของโรงงานอาจอยู่ ณ ที่ใดก็ได้ไม่แตกต่างกัน ไม่ว่าจะเป็นแหล่งวัตถุคือตลาด หรือสถานที่อื่นใดที่อยู่ระหว่างแหล่งวัตถุคือกับตลาด

- ถ้าวัตถุคือเป็นประเกา Weight-Losing Materials สถานที่ต้องของโรงงานจะต้องอยู่ ณ แหล่งวัตถุคือ เพื่อจะได้ไม่ต้องเสียต้นทุนการขนส่งตามน้ำหนักของวัตถุคือซึ่งสูงกว่า น้ำหนักของต้นค้าสำเร็จรูปมาก หรือก็คือไม่ต้องเสียต้นทุนขนส่งส่วนที่จะต้องกลายเป็น กากวัตถุคือหลังการผลิตเสร็จสิ้นแล้วโดยใช้เหตุนั้นเอง

กรณีที่ 2 มีตลาดแห่งเดียว แต่มีแหล่งวัตถุคือ 2 แหล่ง

Weber ใช้แผนภาพที่เรียกว่า Locational Triangle ใน การวิเคราะห์ทั้งนี้

- ถ้าวัตถุคือเป็นประเกา Pure Materials โดย แหล่งวัตถุคืออยู่ที่ S_1 และ S_2 ตามแผนภาพ และให้ M คือที่ต้องของตลาด ข้อสมมุติคือแผนภาพนี้คือระยะทาง (ซึ่งหมาย ความว่าต้นทุนการขนส่ง) ระหว่าง S_1 และ S_2 ไปยัง M เท่ากัน และระยะทางจาก S_1 ไปยัง S_2 ก็ เท่ากันด้วย ซึ่งในที่นี้จะสมมุติว่าต้นทุนการขนส่งตามระยะทางก่อตัวนี้เท่ากันคือ \$1



รูปที่ 3

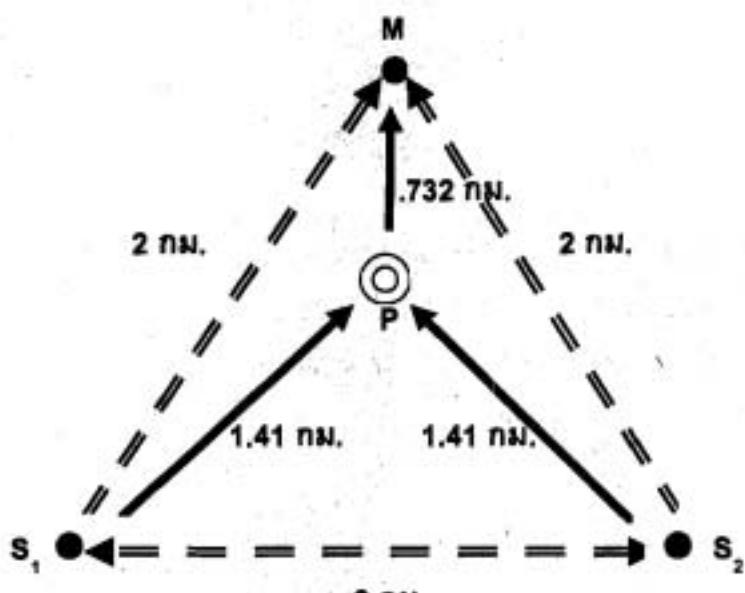
ตามแผนภาพสามเหลี่ยมนี้ แหล่งที่ต้องของโรงงานควรอยู่ ณ ที่ต้องของตลาด (M) เพราะวัตถุคือที่ต้องการจากทั้ง 2 แหล่งจะขนส่งมายังที่ต้องของโรงงานได้ด้วยต้นทุนรวม = \$2 และไม่ต้องเสียต้นทุนค่าขนส่งต้นค้าสำเร็จรูปไปยังตลาดอีก

ถ้ามีการตั้งโรงงานที่แหล่งวัตถุคิบแห่งใดแห่งหนึ่ง ต้นทุนการขนส่งจะสูงกว่า การตั้งโรงงานที่ตลาด ด้วยปัจจัยตั้งโรงงานที่แหล่งวัตถุคิบ S_1 จะต้องมีการขนส่งวัตถุคิบ จาก S_1 มาอีก S_2 ซึ่งเสียต้นทุน \$1 และเนื่องจากวัตถุคิบไม่มีการสูญเสียน้ำหนัก ดังนั้น เมื่อผลิตเป็นสินค้าสำเร็จรูปแล้ว ต้นทุนการขนส่งจาก S_1 ไปยังตลาดจะเท่ากับ \$2 เพราะ เป็นน้ำหนักร่วมของวัตถุคิบจาก 2 แหล่ง ทำให้ต้นทุนการขนส่งรวมไปยังตลาดจะ = \$3

假若我们将工厂设在仓库 S_1 附近，运输成本将比直接设在仓库 S_2 高。因为从 S_1 到仓库 S_2 的运输距离为 2 公里，每公里的运输成本为 1 美元，且运输过程中没有损耗。因此，从 S_1 生产的产品到市场的总成本为 \$3，即 S_1 到仓库 S_2 再到市场的总距离为 2 + 2 = 4 公里，每公里 1 美元。

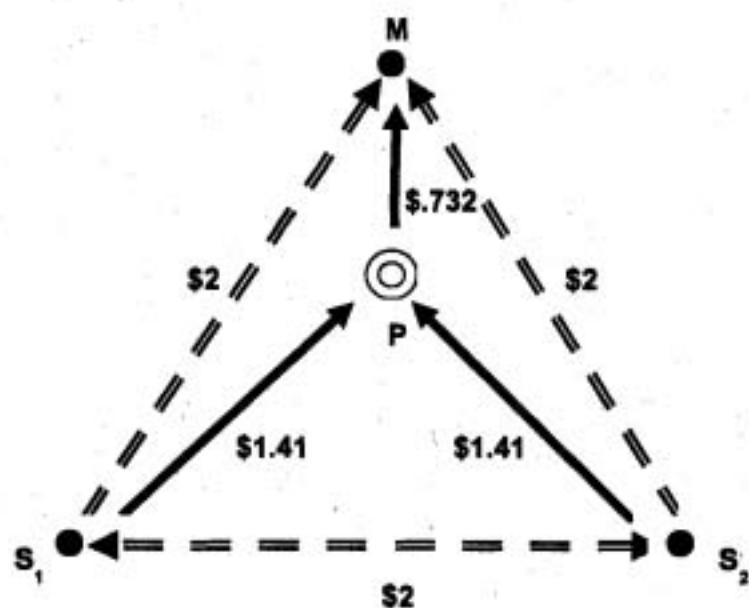
- ถ้าวัตถุคิบเป็นประภาก *Weight-Losing Materials* คือจะสูญเสียน้ำหนักไป ในกระบวนการผลิต โดยในที่นี้จะสมมุติว่าวัตถุคิบทั้ง 2 ชนิดจะสูญเสียน้ำหนักไปในกระบวนการ การผลิต = 50%

- สมมุติว่าในการผลิตต้องใช้วัตถุคิบจาก S_1 และ S_2 แห่งละ 1 ตัน และอัตรา ค่าขนส่งตันละ \$1 ต่อกิโลเมตร ดังนั้นค่าขนส่ง 1 ตัน 2 กิโลเมตรจะเสียค่าใช้จ่าย \$2 ถ้า ขนส่ง 1 ตัน ระยะทาง 1.41 กิโลเมตรจะเสียค่าใช้จ่าย \$1.41 และค่าขนส่ง 1 ตันระยะทาง 0.732 กิโลเมตรจะเสียค่าใช้จ่าย \$ 0.732



รูปที่ 4

ตามแผนภาพสามเหลี่ยมนี้ การเลือกที่ตั้งโรงงาน ณ แหล่งวัสดุดีบแห่งใหม่ หนึ่ง หรือจะเลือกตั้งโรงงานที่ตลาด ก็จะเสียต้นทุนการขนส่งรวมเท่ากันคือ \$4 แต่ถ้าเลือกตั้ง ณ จุดภายนอกขอบเขตสามเหลี่ยม เช่นที่จุด P ต้นทุนการขนส่งรวมจะต่ำกว่า \$4 ซึ่งยอมหมายความว่าควรตั้งโรงงานขึ้นที่จุด P หรืออุดภัยการตอบสามเหลี่ยมซึ่งจะเหมาะสมที่สุดซึ่งจะพิสูจน์ได้ดังต่อไปนี้



รูปที่ 5

ถ้าตั้งโรงงานที่ S_1 ต้นทุนค่าขนส่งรวมจะ = \$4 โดยประมาณด้วย

- ค่าขนส่งวัสดุดีบจาก S_2 มา S_1 = \$2

- ค่าขนส่งสินค้าสำเร็จรูป (เน้าหนักวัสดุดีบจาก 2 แหล่ง = 2 ตันเหติอเพียงครึ่งเดียวคือ 1 ตันระยะทาง 2 กม.) = \$2

ถ้าตั้งโรงงานที่ S_2 ต้นทุนค่าขนส่งรวมจะ = \$4 โดยประมาณด้วย

- ค่าขนส่งวัสดุดีบจาก S_1 มา S_2 = \$2

- ค่าขนส่งสินค้าสำเร็จรูป (เน้าหนักวัสดุดีบจาก 2 แหล่ง = 2 ตันเหติอเพียงครึ่งเดียวคือ 1 ตันระยะทาง 2 กม.) = \$2

ถ้าตั้งโรงงานที่ต่อกลาง(M) ต้นทุนค่าขนส่งรวมจะ = \$4 โดยประมาณด้วย

- ค่าขนส่งวัสดุดิบจาก S₂ มา M = \$2
- ค่าขนส่งวัสดุดิบจาก S₁ มา M = \$2

ถ้าตั้งโรงงานที่ P ต้นทุนค่าขนส่งรวมจะ = \$3.552 โดยประมาณด้วย

- ค่าขนส่งวัสดุดิบ 1 ตันจาก S₂ มา P = \$1.41
- ค่าขนส่งวัสดุดิบ 1 ตันจาก S₁ มา P = \$1.41
- ค่าขนส่งสินค้าสำเร็จรูป 1 ตัน จาก P ไป M = \$0.732

การตัดสินใจเลือกแหล่งที่ตั้งข้างต้นนี้ Weber ยังได้นำหลักการวิเคราะห์ด้วยตัวชี้วัสดุดิบ (Material Index: MI) มาใช้ประกอบเพื่อให้เห็นทางเลือกของการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมที่เสียต้นทุนการขนส่งที่สุดให้ง่ายขึ้น โดยที่ตัวชนิดังกล่าวจะคำนวณจากสูตร :

$$\text{Material Index หรือ MI} = \frac{\text{น้ำหนักของ Localized Material}}{\text{น้ำหนักของสินค้าสำเร็จรูป}}$$

ถ้า MI มีค่ามากกว่า 1 สถานที่ตั้งอุตสาหกรรมควรอยู่ ณ แหล่งวัสดุดิบ แต่ถ้าค่า MI น้อยกว่าหรือเท่ากับ 1 สถานที่ตั้งอุตสาหกรรมควรจะอยู่ที่ต่อกลาง อย่างไรก็ตามค่า MI นี้จะไม่อนาจใช้ตัดสินในการที่วัสดุดิบมีผลิตภัณฑ์และเป็นวัสดุดิบประเภทสูญเสียน้ำหนักในกระบวนการผลิต (Weight-losing Materials) ได้

(1) ถ้าวัสดุดิบเป็นประเภท Ubiquities เท่านั้น ซึ่งหมายถึงว่าแหล่งวัสดุดิบมีกระจายทั่วไป จึงไม่ต้องขนส่งวัสดุดิบเลย น้ำหนักของ Localized Material ในสูตรจะ = 0 ดังนี้ MI ที่คำนวณได้จะ = 0 ด้วย และแหล่งผลิตควรอยู่ที่ต่อกลางเท่านั้น

(2) ถ้าวัสดุดิบเป็นประเภท Pure Material คือไม่สูญเสียน้ำหนักในกระบวนการผลิต

- กรณีมีวัสดุดิบทดายประเภท และทุกประเภทเป็น Pure Material MI = 1 เพราะน้ำหนักของวัสดุเท่ากับน้ำหนักสินค้าสำเร็จรูปโดยต้องคำนึงถึงความบริเวณต่อต่อกลาง

- กรณีมี 2 วัสดุดิบ 2 ประเภท หนึ่งเป็น Pure Material อีกประเภทหนึ่งมีทั่วไป(Ubiquities) ซึ่งวัสดุดิบประเภทหลังไม่จำเป็นต้องเสียค่าขนส่ง ค่าดังนี้ MI ในกรณีนี้จะน้อยกว่า 1 และสถานที่ผลิตควรอยู่ที่บริเวณต่อต่อกลาง

ต้นทุนค่าจ้างแรงงาน เส้น Isotims และเส้น Isodapane

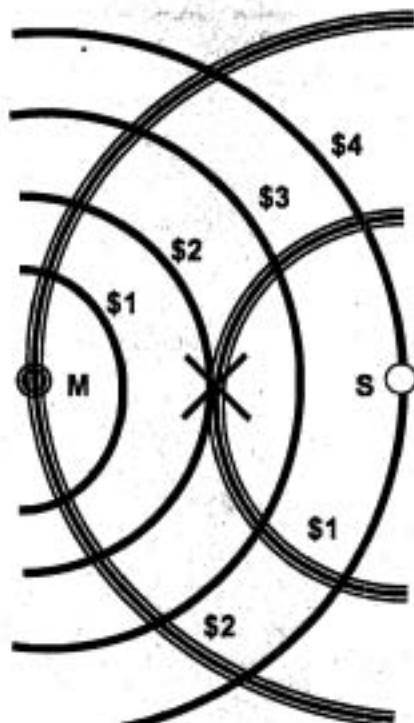
Weber เห็นว่าถ้าหากต้นทุนค่าจ้างแรงงานแปรผันแตกต่างไปตามพื้นที่แล้ว จะทำให้การวิเคราะห์แหล่งที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมโดยพิจารณาจากต้นทุนค่าขายนั้นส่งเป็นผลลัพธ์ อาจไม่ได้ข้อสรุปที่ถูกต้อง เนื่องจากในบางเขตที่ต้นทุนค่าจ้างแรงงานต่ำนี้ ก็อาจดึงดูดให้มีโรงงานอุตสาหกรรมไปตั้งขึ้นได้แม้ว่าจะมีปัญหาต้นทุนค่าขายนั้นสูงก็ตาม ดังนั้นการจะสร้างทฤษฎีการกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรมทั่วไปให้ถูกต้องยิ่งขึ้น จึงจำเป็นต้องนำต้นทุนค่าจ้างแรงงานมารวมด้วยในการตัดสินใจเลือกสถานที่ซึ่งจะทำให้ต้นทุนของผู้ผลิตต่ำสุด

เพื่อนำเอาต้นทุนค่าจ้างแรงงานมาประกอบในการกำหนดที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมด้วย Weber ได้นำเพิ่มแนวคิด 2 ประการเข้ามาในทฤษฎีด้วย นั่นก็คือ เส้น Isotims และเส้น Isodapane

1) เส้น Isotims (เส้นต้นทุนค่าขายนั้นสูงเท่ากัน) หมายถึงเส้นที่ต่อจุดบนเส้นมีต้นทุนค่าขายนั้นสูงไปยังสถานที่ 1 เท่ากันตลอด เส้น Isotims มีค่ามากน้อยหลักเส้น โดยแต่ละเส้นแสดงระดับต้นทุนที่แตกต่างกันไป และเส้นที่อยู่วงนอกจะมีต้นทุนค่าขายนั้นสูงกว่าเส้นอื่น

เส้น Isotims ใน การวิเคราะห์จะมี 2 ประเภทคือ ประเภทหนึ่งแสดงระดับต้นทุนค่าขายนั้นสูงวัดถูกต้อง และอีกเส้นหนึ่งแสดงระดับต้นทุนค่าขายนั้นสูงสินค้าสำเร็จรูป

ตามรูปที่ 6 สมมุติให้เส้น Isotims แต่ละเส้นแสดงต้นทุนค่าขายนั้นสูงที่ต่างกัน ระดับละ \$1 โดยเส้นที่กระจายวงรอบออกมายกชุด S (แหล่งวัดถูกต้อง) เป็นเส้นแสดงต้นทุนการขายนั้นสูงวัดถูกต้อง ส่วนเส้นที่กระจายวงรอบออกมายกชุด M (คลาด) เป็นเส้นแสดงต้นทุนการขายนั้นสูงสินค้าสำเร็จรูป

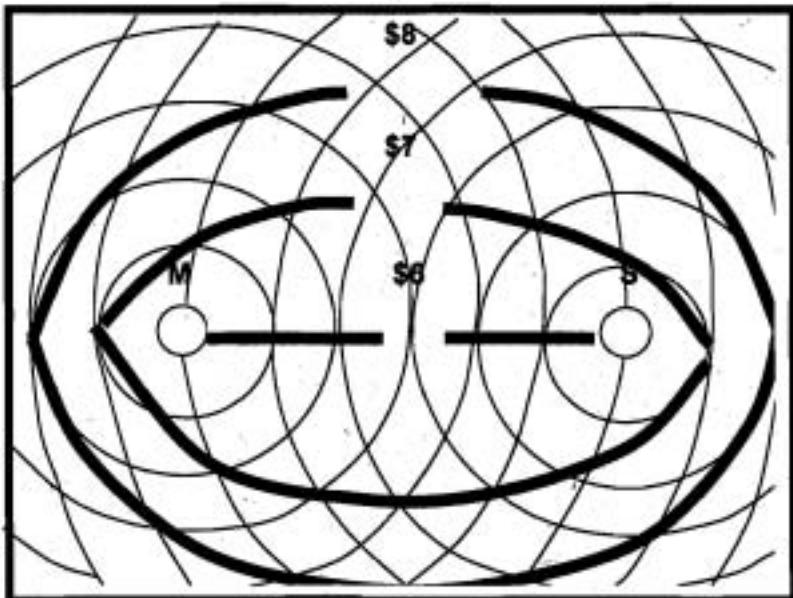


รูปที่ ๖

เด็น Isotims สำหรับสินค้าสำคัญรูป (เด็นที่มีที่กระจาบวงออกจากจุด M) แสดงว่าถ้าการผลิตอยู่ ณ แหล่งวัตถุดิน (S) ต้นทุนขนส่งสินค้าสำคัญรูปมายังตลาดจะเท่ากับ \$4

เด็น Isotims สำหรับวัตถุดิน (เด็นสามที่กระจาบวงออกจากจุด S) แสดงว่า ต้นทุน การขนส่งจาก S ไป M เท่ากับ \$2 ซึ่งเป็นเพียงครึ่งเดียวของต้นทุนการขนส่งสินค้าสำคัญรูปในระบบทางเท่ากัน

ถ้าต้องการทราบต้นทุนการขนส่งรวม เมื่อกำหนดที่ต้องการผลิต ณ ที่ใดที่หนึ่ง ก็จะสามารถหาได้ด้วยการบวกรวมต้นทุนจาก Isotims 2 ประเภทเข้าด้วยกัน เช่น ตามรูปข้างต้นถ้าเลือกแหล่งผลิตที่ X ต้นทุนการขนส่งรวมจะเท่ากับ \$3 ซึ่งประกอบไปด้วย ต้นทุนการขนส่งวัตถุดินจาก S มาถึง X = \$1 และต้นทุนการขนส่งสินค้าสำคัญรูปจาก X ไปถึง M = \$2 รวมเป็นต้นทุนขนส่งทั้งสิ้น = \$3



รูปที่ 7

2) เส้น Isodapane เป็นเส้นแสดงดันทุนค่าขันสิ่งรวม ณ สถานที่ใดสถานที่หนึ่ง โดยสร้างจากการรวม Isotims ณ สถานที่ที่กำหนดชื่น

จากรูปที่ 7 ข้างต้น แสดงถึงการณ์มายที่สุดคือ มีผลลัพธ์ 1 แห่ง และแหล่งวัตถุดิน 1 แห่ง เส้น Isotims มีช่วงห่างเท่ากันคือ \$1 สำหรับทั้งการขันสิ่งวัตถุดินและการขันสิ่งสินค้าสำเร็จรูป เส้น Isodapane แสดงถึงดันทุนรวม (ค่าขันสิ่งวัตถุดิน + ค่าขันสิ่งสินค้าสำเร็จรูป) เท่ากันตลอดบนเส้นนี้ เช่นเส้นตรงที่บีบเชือมท่อสู่ M กับ S ในรูปแสดงว่าการดึงสถานที่ผลิตให้ตรงที่ใกล้ตามบนเส้นนี้ จะเดียดันทุนรวมเท่ากันคือ \$6 นอกจากนี้ก็เส้น Isodapane ที่แสดงถึงระดับดันทุนรวม \$7 และ \$8 และในรูปด้วย

เนื่องจากการผลิตบนเส้น Isodapane \$6 กับเส้น Isodapane \$7 มีดันทุนรวมต่างกัน = \$1 ดังนั้นถ้าหากการผลิต ณ แหล่งที่ตั้งบนเส้น Isodapane \$7 โดยดันทุนค่าข้างที่มากว่าบนเส้น Isodapane \$6 มากกว่า \$1 ก็จะทำให้การผลิต ณ จุดบนเส้น Isodapane \$7 เสียดันทุน (รวมค่าข้างแรงงาน) มากกว่าการผลิต ณ จุดบนเส้น Isodapane \$6 และสมควรที่ป้ายแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรมไปยังจุดบนเส้น Isodapane \$7 แม้ดันทุนค่าขันสิ่งรวมจะสูงกว่าเดิมชื่น \$1 ก็ตาม

3. ทฤษฎีการกำหนดสถานที่ตั้งของ August Losch

ทฤษฎีการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมของ Losch เป็นความพยายามของแสวงให้เห็นว่า ภัยได้สภาวะแวดล้อมที่กำหนดนั้น กิจกรรมทางเศรษฐกิจทั้งหลายจะมีผลลัพธ์ที่ตั้งกระชาบออกไปอย่างไรตามที่นี่ที่ ในการสร้างทฤษฎีนี้ เขายังได้กำหนดข้อสมมุติสำคัญไว้แก่

- บริเวณที่กำหนดเป็นที่รับที่มีลักษณะภูมิประเทศแบบเดียวกันตลอดทั้งพื้นที่
- วัสดุดินที่ต้องการใช้มีการกระจายอยู่อย่างสม่ำเสมอบนพื้นที่นี้
- อัตราค่าขนส่งเท่ากันตลอดทั้งพื้นที่

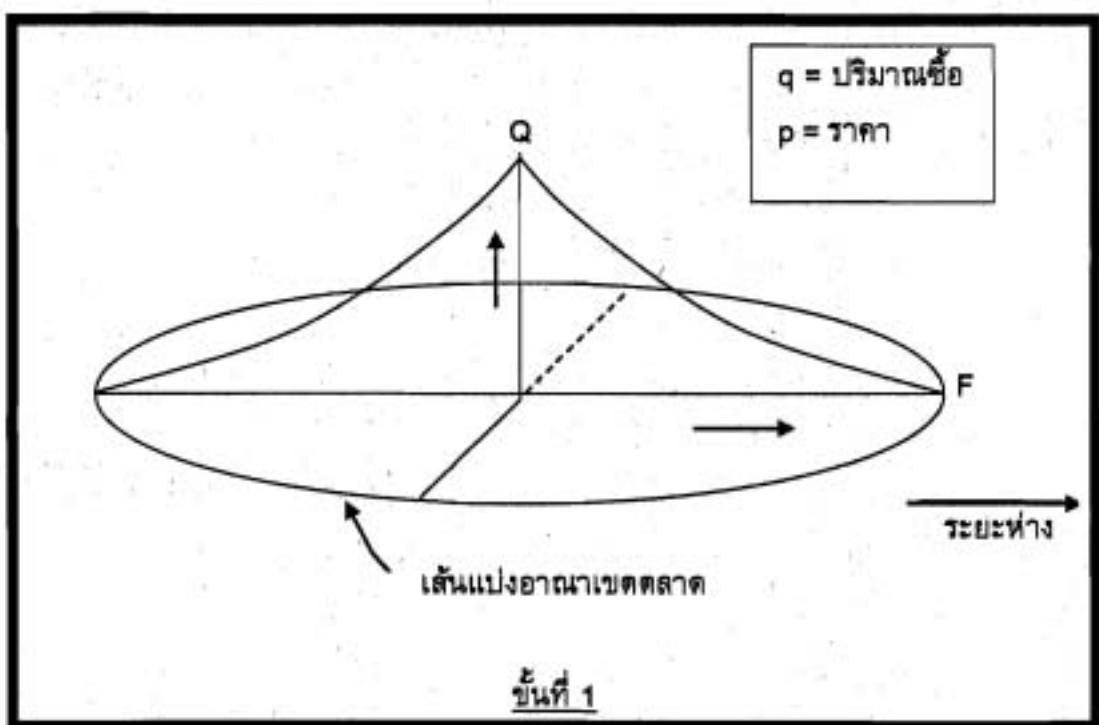
ประชากรกระจายกันอย่างสม่ำเสมอ โดยที่ทุกคนมีภาระนิยม ความรู้ทางเทคโนโลยี และโอกาสทางเศรษฐกิจเท่าเทียมกัน

ถ้าผู้ผลิตรายหนึ่งบนพื้นที่ๆ กำหนดตามข้อสมมุติข้างต้นนี้ผลิตสินค้าออกขาย สามารถคาดคะUTO ของเขามาจะเป็นวงกลม ซึ่งเส้นรอบวงจะเป็นขอบเขตราคากู้งสูตรที่จะขายได้ เพราะถ้าราคาแพงกว่านั้นจะไม่มีผู้ใดซื้อเลย

เมื่อมีผู้ผลิตรายหนึ่งผลิตสินค้าออกมานำเสนอได้ ก็จะมีผู้ผลิตรายอื่นเข้ามาผลิต แข่งขันเพื่อสนองความต้องการผู้บริโภคบนพื้นที่นี้ด้วย การแข่งขันจะค่อยๆ ลดอัตราขาย ตลาดของผู้ผลิตแต่ละรายลง จนอัตราขายลดลงเป็นรูป 6 เหลี่ยมเมื่อบนพื้นที่นั้นไม่มี ที่ว่างนอกจากตลาดที่จะเปิดโอกาสให้มีผู้เข้ามาผลิตแข่งขันได้อีก

Losch อธิบายกระบวนการที่นำไปสู่อัตราขายลดลงที่เป็นรูป 6 เหลี่ยมดังกล่าว นี้เป็น 3 ขั้นตอน ซึ่งแสดงได้ด้วยแผนภาพต่อไปนี้คือ

ขั้นตอนที่ 1



ขั้นที่ 2

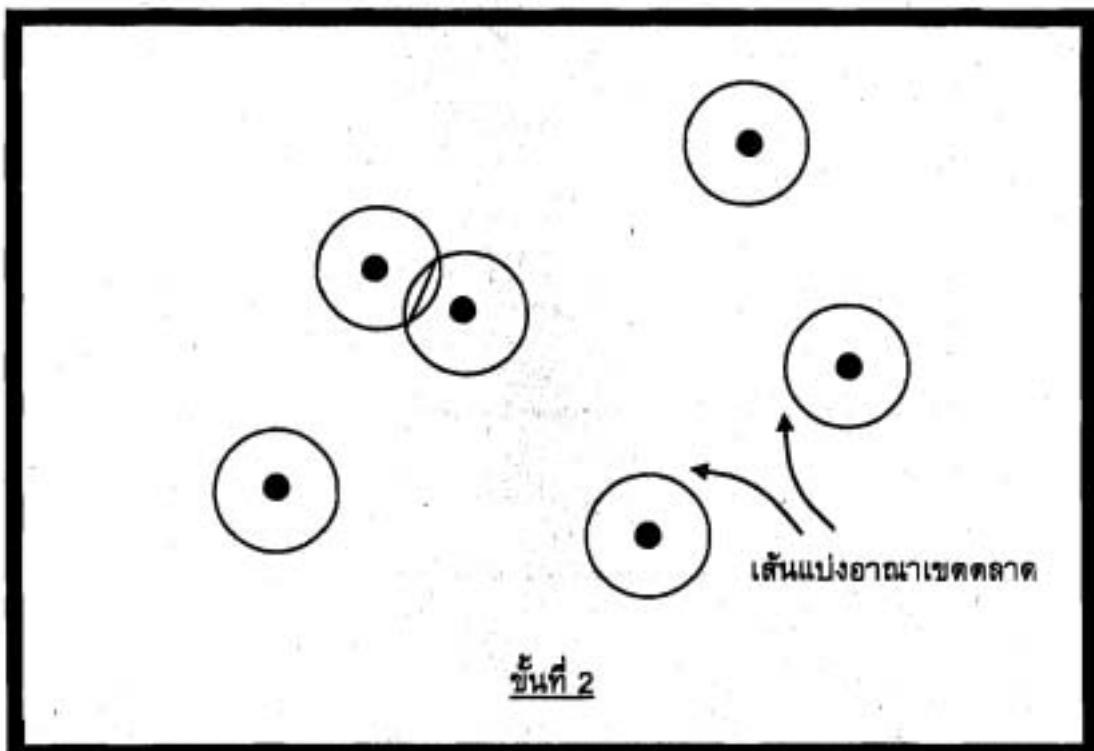
มีผู้ผลิตรายเดียว ที่ตั้งการผลิตอยู่ที่จุด P ทำการผลิตโดยมีอุปสงค์เป็นไปตามเส้น QF

เนื่องจากราคากายณ์นี้ขึ้นกับระยะห่างจากจุดผลิต ตั้งนั้นระยะห่างออกไปมากขึ้นจากจุด P ไปตามแนว PF ราคาก็จะสูงขึ้นเรื่อยๆ เมื่อผลให้อุปสงค์ซึ่งเกยสูงสุดที่จุด Q (เมื่อขายที่จุดทำการผลิต) ลดลงมาเรื่อยๆ ตามแนวของเส้นอุปสงค์ QF โดยจุด F จะเป็นจุดแบ่งอาณาเขตคลาด

เมื่อพิจารณาระยะห่างจากจุด P ถึง F เป็นอาณาเขตของคลาด ก็จะสามารถสร้างเป็นแนววงกลมและคงอาณาเขตคลาดรอบๆ จุดที่ทำการผลิตได้โดยมีรัศมี = PF

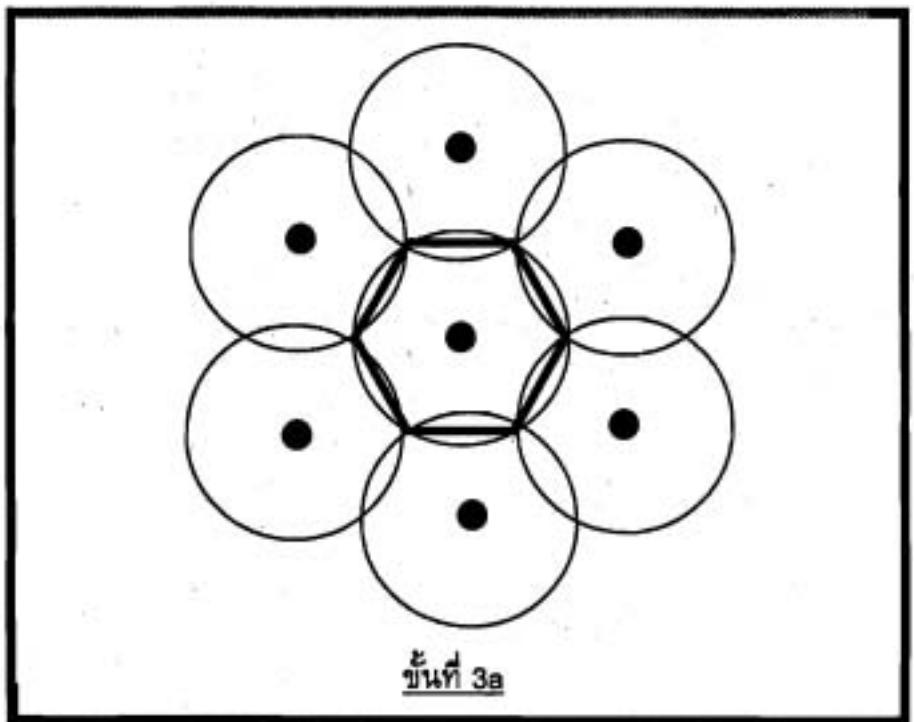
ขั้นตอนที่ 2

เมื่อมีช่องว่างบนพื้นที่ซึ่งผู้ผลิตรายแรกไม่สามารถผลิตและขายให้ได้ ก็จะมีผู้ผลิตรายอื่นเข้ามาผลิตเพื่อสนับสนุนตลาดส่วนดังกล่าว ทราบได้ที่ผู้ผลิตที่มีอยู่ยังไม่สามารถผลิตสนับสนุนต่อตลาดที่พร้อมจะซื้อได้เดิมพื้นที่ ช่องว่างระหว่างอาณาเขตตลาดที่มีอยู่ก็จะดึงดูดให้มีผู้ผลิตรายอื่นเข้ามาแข่งขันต่อไป

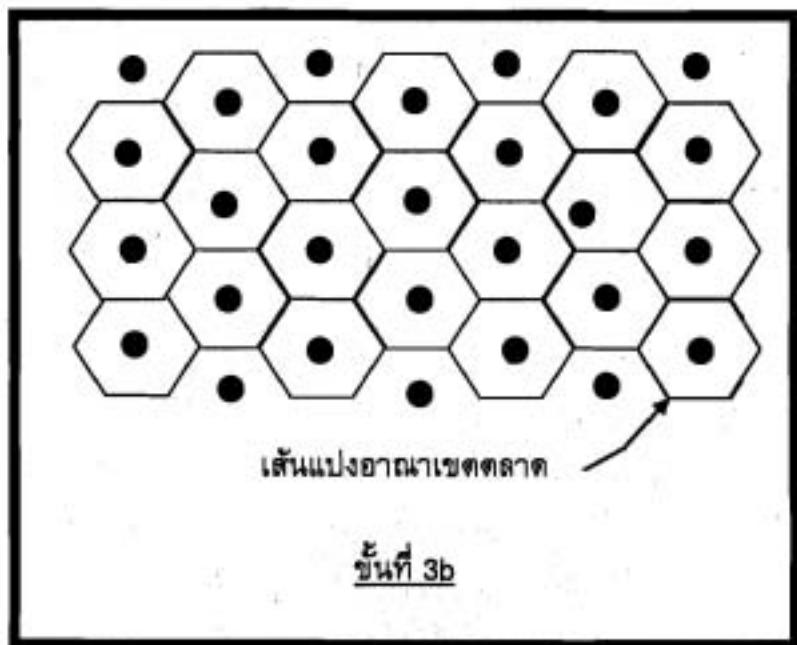


ขั้นที่ 3

เมื่อมีการแข่งขันมากขึ้นเรื่อยๆ จะสามารถสนับสนุนความต้องการได้เดิมพื้นที่ ช่องว่างระหว่างอาณาเขตตลาดของผู้ผลิตแต่ละรายหมดไป กำไรเกินปกติจะลดลงจนเหลือเพียงกำไรปกติ ทำให้ไม่ต้องดูดใจให้มีผู้เข้ามาผลิตแข่งขันเพิ่มขึ้นได้อีก การแข่งขันจะเป็นอาณาเขตตลาดของผู้ผลิตแต่ละรายลงกрайเป็นรูปหกเหลี่ยม ดังรูปที่ 10 และ 11



รูปที่ 10



รูปที่ 11

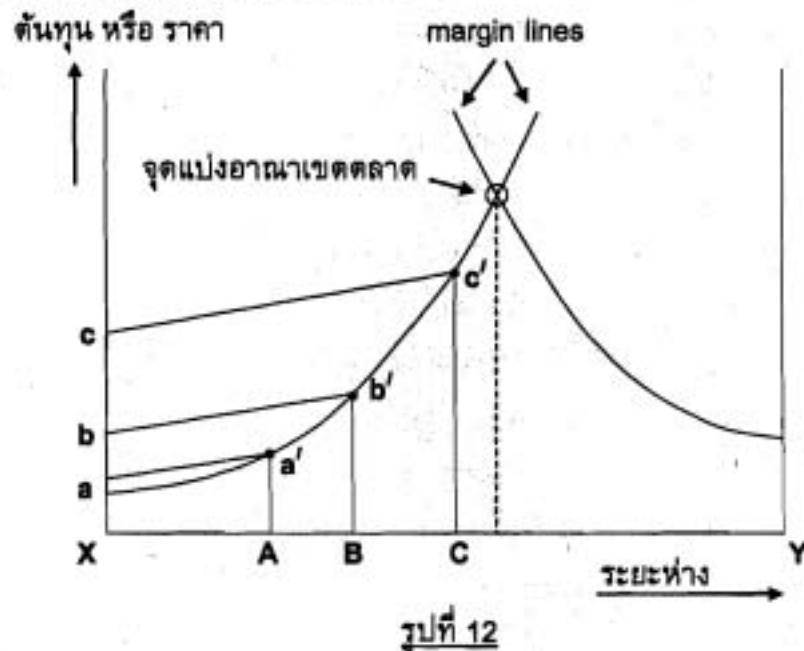
4. ทฤษฎีการกำหนดสถานที่ตั้งของ Edgar Hoover

ผลงานของ Edgar Hoover ในเรื่องการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรม ถือได้ว่ามีประโยชน์อย่างยิ่งต่อการศึกษาเพื่อสร้างทฤษฎีทั่วไปของการกำหนดที่ตั้งขึ้นโดยพยายามไม่นำหลักการที่ขับขันทางทฤษฎีเศรษฐศาสตร์อุดมความพิจารณามากนัก และเพื่อความสะดวกในการวิเคราะห์ดังกล่าว Hoover จึงเริ่มต้นด้วยการกำหนดข้อสมมุติเบื้องต้นดังนี้

- ผู้ผลิต/ผู้ขายมีการแข่งขันโดยสมบูรณ์
- ปัจจัยการผลิตเคลื่อนย้ายได้โดยเสรี(perfect mobility)
- ปัจจัยกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรมมีเพียงต้นทุนการขนส่งและต้นทุนการผลิตเท่านั้น

ราคาที่ส่งมอบถึงผู้ซื้อ (delivered price) จะเท่ากับต้นทุนการผลิต加上ต้นทุนค่านส่ง และแสดงได้เป็นเส้น Isotim (เส้นแสดงจุดคงที่) ที่ราคาส่งมอบเท่ากันถึงผู้ซื้อ (เท่ากัน) กระจายวงออกจุดการผลิต ผู้ซื้อแต่ละรายจะซื้อสินค้าจากแหล่งที่ราคาส่งมอบต่ำสุด และเส้นแบ่งระหว่างภาระภาษีลดลงของผู้ผลิต 2 รายจะเป็นเส้นเชื่อมจุดที่ราคาส่งมอบของทั้ง 2 รายเท่ากัน

ทราบได้ที่ต้นทุนการผลิตไม่เปลี่ยนแปลงตามปริมาณการผลิต ต้นทุนการขนส่งจะเป็นเพียงปัจจัยเดียวที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงของราคา อย่างไรก็ตาม Hoover ที่ได้แสดงให้เห็นด้วยว่า ผลตามกฎการลดน้อยถอยลงของผลตอบแทน (Diminishing returns) นั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงราคาได้ด้วย



ตามรูป เมื่อวัสดุต้นทุนและราคาตามแนวแกนตั้ง และระยะห่างวัสดุตามแนวแกนนอน สมมุติว่ามีการผลิตต้นค้าชนิดหนึ่งที่จุดการผลิต X และ A, B, C เป็นแนวเส้นที่เป็นไปได้ของตลาดในทิศทางหนึ่ง ถ้าเขต XA เป็นเขตที่สินค้าถูกนำมาราเนะย ต้นทุนการผลิตจะเท่ากับระยะ Xa บนแกนตั้ง และเส้น aa' และถึงการที่ราคาส่งมอบสินค้าสูงขึ้นกว่าราคาที่จุดผลิต X เมื่อได้มีการบวกความต้นทุนค่านสั่งเข้าไป (เมื่อห่างจากตลาด ต้นทุนค่านสั่งจะสูงขึ้นเรื่อยๆ) เส้น aa' นี้ Hoover เรียกว่าเส้น Transport gradient และระยะ Aa' และถึงราคาส่งมอบถ้าเขตตลาดอยู่ที่ A

ถ้าเขตตลาดขยายออกไปถึง B ต้นทุนการผลิตจะเพิ่มเป็น b และเส้น Transport gradient เส้นใหม่จะเป็นเส้น bb' และระยะ Bb' และถึงถึงราคาส่งมอบถ้าเขตตลาดอยู่ที่ B

ท่านองเดียวกันถ้าเขตตลาดขยายออกไปถึงจุด C เส้น Transport gradient เส้นใหม่จะเป็นเส้น cc' และระยะ Cc' และถึงถึงราคาส่งมอบถ้าเขตตลาดอยู่ที่ C

ถ้าต่อจุดที่แสดงราคาส่งมอบ ณ แต่ละเขตของตลาดเข้าด้วยกัน (ลากเส้นต่อจุด a' , b' และ c' ในรูป) จะได้เส้นที่ Hoover เรียกว่า Margin line

ด้วยหลักการเดียว ก็สามารถสร้างเส้น Margin line ของสินค้าอื่นชนิดหนึ่ง ที่ผลิตขึ้นได้ (จากด้าน Y) จุดตัดของ Margin line 2 เส้นแสดงจุดที่ราคาส่งมอบจาก X เท่ากับราคาส่งมอบจาก Y พอดี แต่ถ้าที่เป็นที่อื่นใด จุดการผลิตจุดใดจุดหนึ่ง (X หรือ Y) จะสามารถขายผลผลิตในราคาน้ำตกกว่าอีกฝ่ายหนึ่งได้

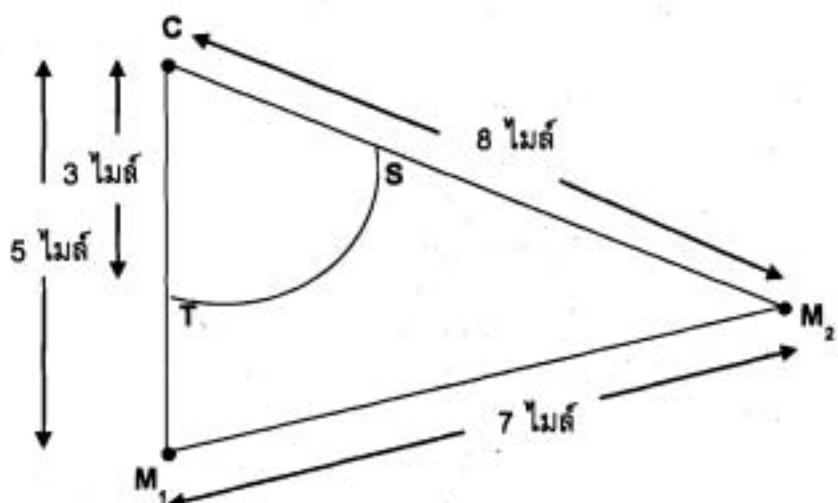
กฎการตัดน้อยถอยลงของผลตอบแทนทำให้เส้น Marginal lines ชั้นขึ้น (แสดงถึงต้นทุนเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว) การที่เส้นลาดซั่น Marginal lines ลาดซั่นขึ้นจากจุดที่เป็นแหล่งที่ตั้งการผลิตนี้ จะชูงใจให้ผู้ผลิตรายอื่นเข้ามาแข่งขันในบริเวณที่อยู่ระหว่างผู้ผลิตรายแรกกับตลาด ซึ่งเป็นช่วงที่ราคาส่งมอบถึงผู้ซื้อ (ของผู้ขายรายเดิม) ค่อนข้างสูง แต่ถ้าในช่วงระยะห่างจากผู้ผลิตรายแรกถึงผู้ซื้อนั้นราคายังแตกต่างกันน้อยมาก โอกาสที่จะมีผู้เข้ามาแข่งขันซึ่งส่วนแบ่งตลาดก็จะน้อยลง

5. ทฤษฎีการกำหนดสถานที่ตั้งของ Walter Isard

Walter Isard เป็นนักเศรษฐศาสตร์อังกฤษที่มีบทบาทเป็นผู้บุกเบิกแนวคิดและการสร้างทฤษฎีกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรมขึ้น โดยในหนังสือชื่อ Location and the Space Economy ของเขาว่าที่พิมพ์ในปี 1956 ได้พัฒนาแนวคิดเกี่ยวกับหลักการกำหนดแหล่งที่ตั้งการผลิตของ von Thunen, Weber, และ Losch เข้าด้วยกันเพื่อจะสร้างเป็น

ทฤษฎีทั่วไปสำหรับการกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรมขึ้น โดยเขาได้นำหลักการทดแทนกัน (Substitution Principle) มาเป็นเครื่องมือ และแนวคิดเกี่ยวกับการเลือกสถานที่ตั้งโรงงาน อุตสาหกรรมจากหลาย ๆ ทางเลือก อาจวิเคราะห์ได้ดังด้าวย่างตามรูปที่ 13 ดังนี้

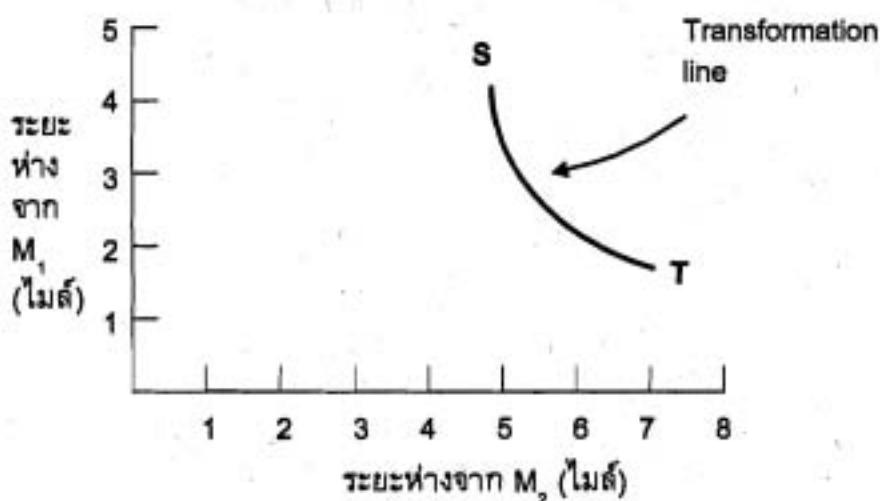
รูปที่ 13 แสดงถึงหลักการทดแทนกันตามแนวคิดของ Isard โดยในรูป 13 (a) เป็นสถานการณ์ที่สมมุติว่ามีคลาดเพียงคลาดเดียว (C) และมีแหล่งวัสดุต้น 2 แหล่งคือ M_1 และ M_2 แบบ Weber เส้น T ซึ่ง S แสดงสถานที่ตั้งที่เป็นไปได้ที่จะเลือก โดยทุกจุดบนแนวเส้นนี้มีระยะห่างไปถึงจุดบุริโภคทรัพยาค (C) เท่ากัน = 3 ไมล์



รูปที่ 13(a)

ในรูป 13 (b) เป็นการแสดงเส้นแสดงความสัมพันธ์ระหว่างจุดที่ตั้งต่างๆ ที่อยู่ห่างจากคลาด 3 ไมล์ (บนแนวเส้น TS ซึ่ง Isard เรียกว่า Transformation line) กับระยะห่างไปยังแหล่งวัสดุต้นทั้ง 2 คือ M_1 และ M_2 โดยที่จุด T นั้นระยะห่างไปยัง M_1 เพียง 2 ไมล์ แต่ห่างจาก M_2 ถึงประมาณ 7 ไมล์ แต่เมื่อเดินไปตามแนวเส้น TS เข้าหาจุด S ระยะห่างจากจุดผลิตไปยังแหล่งวัสดุ M_1 จะเพิ่มขึ้น ในขณะที่ระยะห่างจากจุดผลิตไปยังแหล่งวัสดุ M_2 จะลดลง และเมื่อเดินมาถึงจุด S ระยะห่างไปยัง M_1 จะเพิ่มเป็น 6 ไมล์ โดยระยะห่างไปยัง M_2 จะคงเหลือประมาณ 4 ไมล์

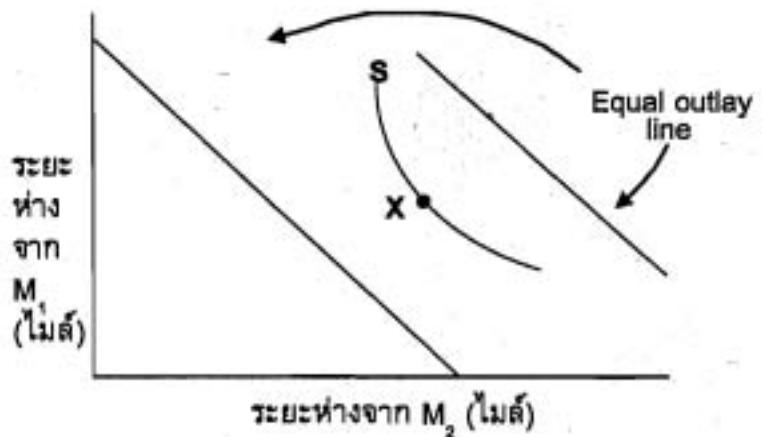
ถ้าต้นทุนการขนส่งคิดตามระยะทาง ตั้งนั้นการเคลื่อนย้ายไปตามทางเลือกทางๆ (ที่ห่างจากตลาดเท่ากัน) และระยะทางไปยังแหล่งวัสดุติดหนึ่งเพิ่มขึ้น ในขณะที่ระยะทางไปยังอีกแหล่งวัสดุติดหนึ่งลดลง จึงหมายถึงว่าการเคลื่อนย้ายไปตามทางเลือกต้องกล่าวว่า ต้นทุนการขนส่งจากแหล่งวัสดุติดหนึ่งที่เพิ่มขึ้น จะถูกทดแทนด้วยต้นทุนการขนส่งจากอีกแหล่งหนึ่งที่ลดลง



รูปที่ 13(b)

ในการกำหนดแหล่งที่ตั้งที่เหมาะสมสมที่สุดว่าจะอยู่ที่ใดบนแนวเส้นทางเลือก TS (หรือ Transformation line) นั้น Isard ได้สร้างเส้นรายจ่ายเท่ากัน (Equal outlay) ขึ้น ประกอบการวิเคราะห์ดังรูป (c) โดยเส้นรายจ่ายเท่ากันนี้แสดงถึงจุดที่ตั้งระหว่าง 2 แหล่งวัสดุติด M_1 และ M_2 ที่เสียต้นทุนการขนส่งวัสดุติดรวมเท่ากัน

ตั้งนั้นแหล่งที่ตั้งที่เหมาะสมสมที่สุดจึงอยู่ ณ จุดที่เส้น Transformation line (เส้น TS) ตั้งผสกน্তกับเส้นรายจ่ายเท่ากัน



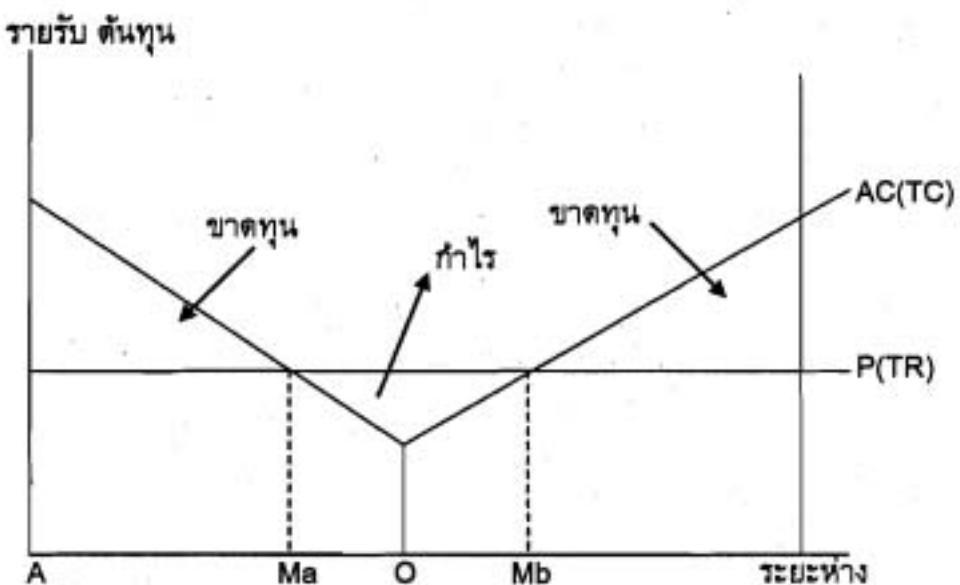
รูปที่ 13(c)

6. แนวคิดของ David Smith

David Smith ได้พยายามรวบรวมแนวคิดและทฤษฎีต่างๆ ที่มีอยู่ ก่อนหน้าแล้วนำมาสังเคราะห์เป็นทฤษฎีทั่วไปในการกำหนดแหล่งที่ดินอุตสาหกรรมซึ่งโดยใช้ก้าวเป็นบังจัยหลักในการกำหนดแหล่งที่ดิน

Smith ดำเนินการวิเคราะห์โดยใช้ต้นทุนเฉลี่ย (AC) แทนต้นทุนรวม (TC) และใช้ราคา (P) แทนรายรับรวม (TR) เนื่องจากว่าเมื่อนำปริมาณขายมาคูณต้นทุนเฉลี่ยก็จะได้เป็นต้นทุนรวม และถ้านำปริมาณขายเดียวกันไปคูณกับราคา ก็จะได้เป็นรายรับรวม ดังนั้น การใช้เพียงค่าต้นทุนเฉลี่ยและราคา ก็เพียงพอจะวิเคราะห์หาภาวะที่กิจการได้กำไรสูงสุดได้ โดยจุดที่ราคาสูงกว่าต้นทุนเฉลี่ยมากที่สุดจะแปลงได้ว่าเป็นจุดที่กำไรสูงสุด ส่วนจุดที่ต้นทุนเฉลี่ยสูงกว่าราคา ก็แสดงถึงภาวะขาดทุน

Smith เริ่มต้นด้วยการมีงบประมาณก่อน โดยสมมุติให้ต้นทุนการผลิต แบร็บัน แตกต่างกันไปในแต่ละสถานที่ แต่รายรับไม่เปลี่ยนแปลงดังรูป (a) ซึ่งเส้นราคาหรือ P (แสดงถึงรายรับ) คงที่ตลอดทุกระยะห่างจากแหล่งที่ดิน (O) ส่วนต้นทุน (AC) จะต่ำสุดที่แหล่งผลิต O แต่เมื่อระยะห่างออกไปจากจุดนี้ ต้นทุนจะสูงขึ้นไปเรื่อยๆ

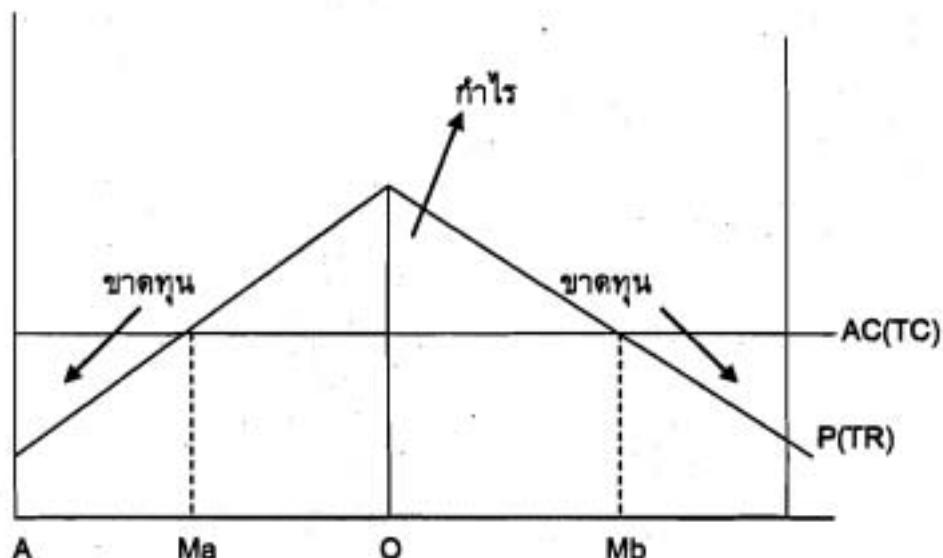


รูปที่ 14 (a)

ตามรูปที่ 14 (a) นี่จุด Ma และ Mb เป็นจุดที่ต้นทุนเท่ากับรายรับ ซึ่งหมายถึง เมื่อห่างจากจุด O ออกไปทั้ง 2 ด้าน กำไร (ช่วงสูงสุดที่จุด O) จะลดลงเรื่อยๆ จนเป็น 0 ที่ จุดทั้ง 2 และเมื่อเดินทางต่อไปจะมีขาดทุน ช่วงระหว่าง Ma ถึง Mb นี้ Smith เรียกว่าเป็น Spatial Margins ของการได้กำไร โดยจุด O จะเป็นจุดที่ตั้งที่เหมาะสมที่สุด เนื่องจาก ห่างให้ได้กำไรสูงสุด

รูปที่ 14 (b) แสดงสถานการณ์ที่ต่างออกไป คือ Smith สมมุติให้ต้นทุนคงที่ไม่เปลี่ยนแปลงไปตามพื้นที่ทางภูมิศาสตร์ แต่รายรับกลับเปลี่ยนแปลงแตกต่างกันไปในแต่ละ สถานที่แทน

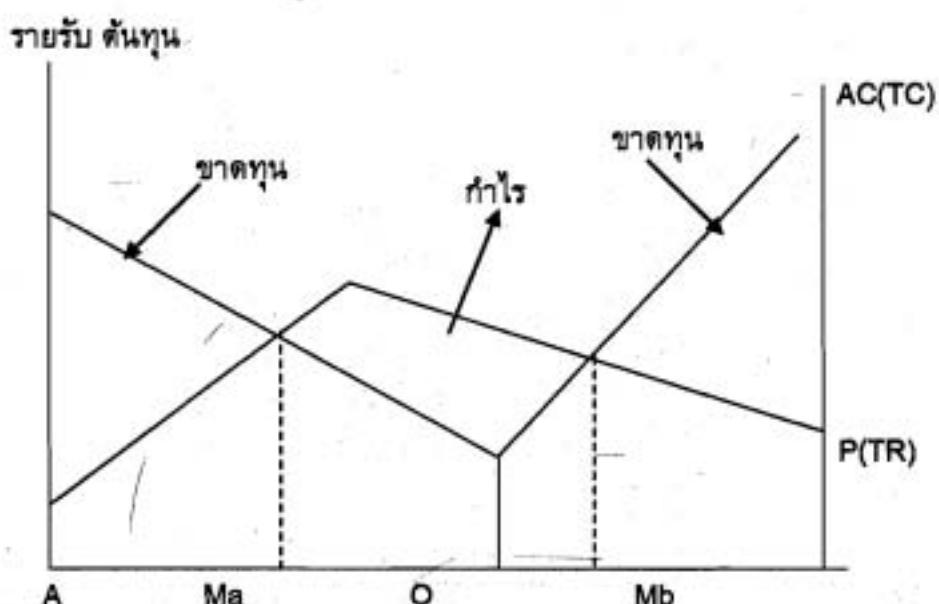
รายรับ ต้นทุน



รูปที่ 14 (b)

ตามรูปที่ 14 (b) นั้นจุด O เป็นจุดที่กำไรสูงสุดจุด และ Ma และ Mb เป็นจุดที่ต้นทุนเพิ่มมากขึ้นเมื่อห่างจากจุด O ออกไปทั้ง 2 ด้าน กำไร (ช่วงสูงสุดที่จุด O) จะลดลงเรื่อยๆ จนเป็น 0 ที่จุดทั้ง 2 และเมื่อระยะห่างเพิ่มมากกว่าการห่าง Ma ถึง Mb นี้ก็คือ Spatial Margins เช่นเดียวกับรูปที่ 14(a)

ส่วนในรูปที่ 14 (c) นั้น Smith ยอมให้ห่างต้นทุนและรายรับแบบผันตามระยะห่างทางภูมิศาสตร์ โดยที่ช่วงที่รายรับสูงกว่าต้นทุนมากที่สุดย่อมหมายถึงจุดที่ตั้งที่ให้กำไรสูงสุด



รูปที่ 14 (c)

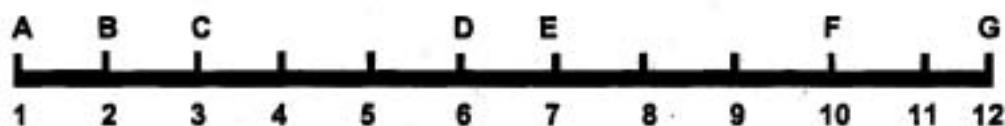
Smith เห็นว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมมีเสรีที่จะเลือกที่ตั้งโรงงานที่ได้กำไรในช่วง Ma ถึง Mb หรือ Spatial margins เพราะทราบได้ที่ต้องอยู่ในช่วงนี้ก็จะไม่ขาดทุน แต่การกำหนดที่ตั้งโรงงานไม่จำเป็นจะต้องเป็นบนสถานที่ซึ่งจะทำให้ได้กำไรสูงสุดเสมอไป เนื่องจากเหตุผลสำคัญ 2 ประการได้แก่

- ผู้ประกอบการอาจนำปัจจัยอื่นนอกเหนือจากปัจจัยทางเศรษฐกิจมาพิจารณาในการกำหนดที่ตั้งโรงงานด้วย ซึ่งอาจทำให้ได้รับความพอใจสูงกว่าการได้กำไรสูงสุดก็ได้
- ในความเป็นจริง ผู้ประกอบการยกที่จะหาข้อมูลข่าวสารได้เพียง พ่อจะตัวรับรายรับและต้นทุนที่แตกต่างกันไปตามที่นี่ได้ แต่มีโอกาสสูงที่จะรู้เพียงช่วงที่จะตั้งโรงงานได้โดยไม่ขาดทุน (spatial margins) ว่าอยู่บริเวณใด

กล่าวไว้ว่าในแบบจำลองของ David Smith นี้ เป็นการนำเอาพฤษกรรมที่ไม่แสวงกำไรสูงสุด และปัจจัยอื่นนอกเหนือจากปัจจัยทางเศรษฐกิจ เข้ามาพิจารณาและให้ความสำคัญมากขึ้นในทฤษฎีการกำหนดที่ตั้งอุตสาหกรรม ซึ่งแนวคิดนี้ได้รับการสนับสนุนอย่างมากจาก Michael Webber ซึ่งได้วิจารณ์ทฤษฎีกำหนดที่ตั้งโรงงานอุตสาหกรรมที่ตัดสินใจจากหลักการกำไรสูงสุดว่าในความเป็นจริงนั้น ผู้มีสิทธิในการตัดสินใจตั้งกล่าวไว้จะไม่มีข่าวสารข้อมูลครบถ้วนเพียงพอจะเลือกที่ตั้งพามากมายที่ตั้งกล่าวไว้

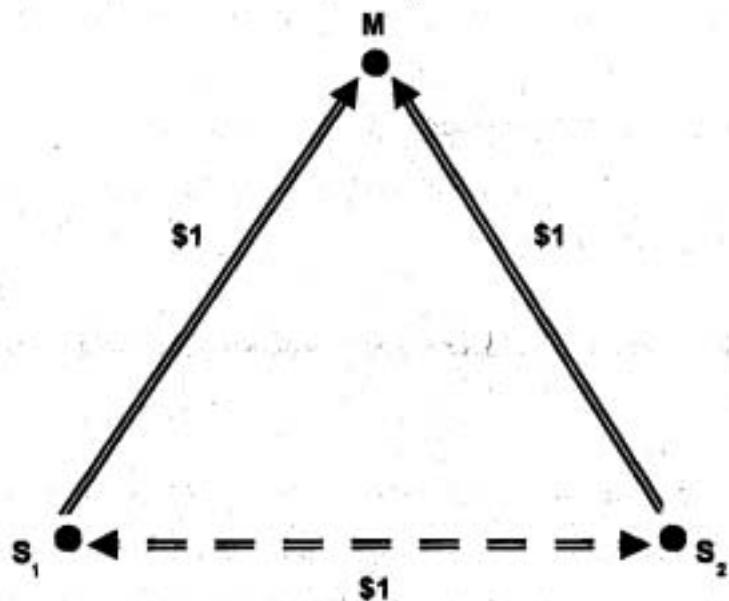
แบบฝึกหัดบทที่ 6

- อิทธิพลของตลาดเป็นปัจจัยสำคัญในการกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรม เพราะเหตุใด จงอธิบาย
- จงอธิบายความสำคัญของต้นทุนการผลิตในการกำหนดแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรม โดยพิจารณาแยกประเภทต้นทุนที่สำคัญให้ชัดเจน
- ทฤษฎีหลักที่ตั้งมัธยฐานมีข้อสมมุติเบื้องต้นอย่างไร และจากแผนภาพซึ่งแสดงที่ตั้งของก่อรุ่นผู้บริโภค 7 กลุ่มตามเส้นทางแนวตรงยาว 12 กิโลเมตรต่อไปนี้ ให้สร้างตารางคำนวณว่าควรตั้งโรงงานที่จุดใด



- จงอธิบายความหมายของคำตามทฤษฎีของ Alfred Weber ต่อไปนี้
 - Ubiquity
 - Localized Materials
 - Pure Materials
 - Weight-losing Materials
- ถ้ามีตลาดแห่งเดียวและแหล่งวัสดุติดแหล่งเดียว โรงงานอุตสาหกรรมควรตั้งอยู่ที่ใดในการนี้ต่อไปนี้
 - วัสดุติดเป็นประเภท Ubiquity
 - วัสดุติดเป็นประเภท Pure Materials
 - วัสดุติดเป็นประเภท Weight-losing Materials

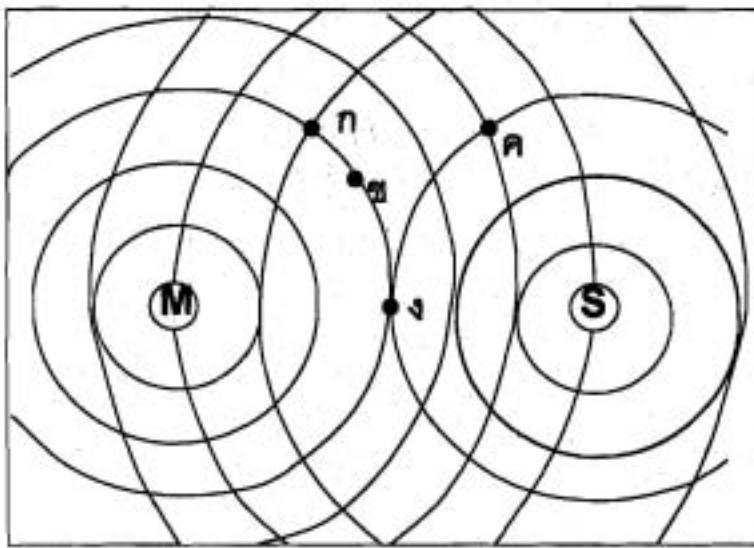
6. การณ์มีผลต่อห่วงเดียว (M) และห่วงวัสดุคิบ 2 แห่ง (S_1 และ S_2) ให้วิเคราะห์ด้วย locational triangle ว่าโรงงานควรตั้งอยู่ที่ M , S_1 หรือ S_2 ถ้าต้นทุนการขนส่งจาก M ไป S_1 และ S_2 และต้นทุนการขนส่งจาก S_1 ไป S_2 เท่ากัน = 1 គิตรา



7. Material Index (MI) มีสูตรคำนวณอย่างไร และนำมาใช้อธิบายการเลือกที่ตั้งอุตสาหกรรมอย่างไรในการณ์ต่อไปนี้

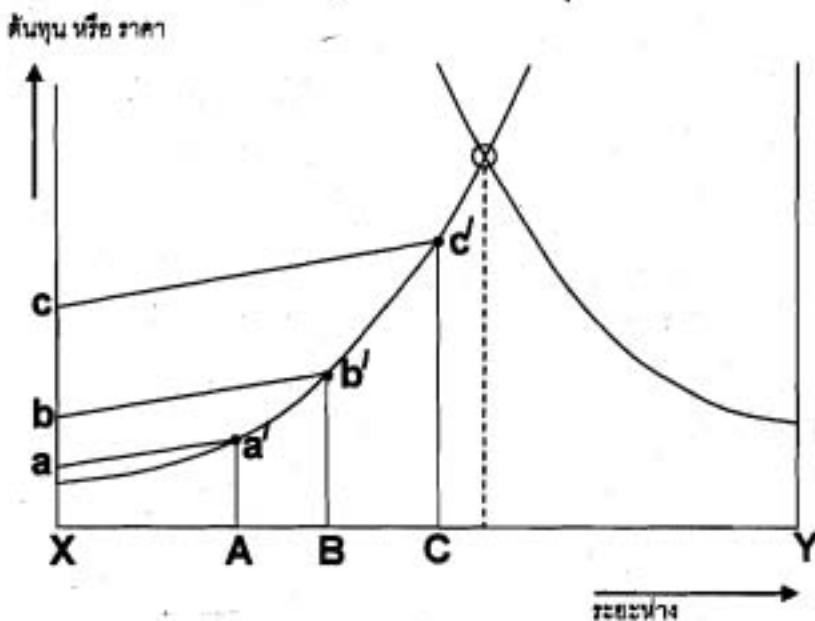
- (ก) วัสดุคิบเป็นประเทก Ubiquity
- (ข) วัสดุคิบมีหลายประเทกโดยทุกประเทกเป็น Pure Materials
- (ค) วัสดุคิบมี 2 ประเทกโดยประเทกหนึ่งเป็น Pure Materials และอีกประเทกหนึ่งเป็น Ubiquity

8. จากแผนภาพต่อไปนี้ ถ้าช่วงห่างของเส้น Isotim เท่ากันและมีดันทุนขนส่งแต่ละช่วง = \$1 โดยที่ M หมายถึงตลาด และ S หมายถึงแหล่งวัสดุคิบ ให้หาดันทุนค่าขนส่งรวม (ค่านส่งวัสดุคิบ + ค่านส่งสินค้า上来) ที่จุด ก, ข, ค และ ง



9. ให้เขียนแผนภาพพร้อมคำอธิบาย เส้นแบ่งอาณาเขตตลาดตามทฤษฎีของ August Losch

10. จากรูปต่อไปนี้ให้ใช้ทฤษฎีของ Edgar Hoover อธิบายความหมายของ Transport Gradient Aa' , Bb' , Cc' และเส้น Margin line เมื่อผลิตที่จุด X



11. ตามแนวคิดของ Walter Isard เส้น transformation line หมายความว่าอป่างໄ้ และแหล่งที่ตั้งอุตสาหกรรมที่เหมาะสมที่สุดก้านนดให้อป่างໄ้
12. จงอธิบายแนวคิดของ David Smith พร้อมว่าครูปกราฟแสดงกรณีต่อไปนี้
 - (ก) รายรับคงที่ลดลงทุกระยะห่างจากแหล่งที่ตั้ง แต่ต้นทุนจะถูกลงขึ้นไปเรื่อยๆ เมื่อห่างแหล่งที่ตั้งออกไป
 - (ข) ต้นทุนคงที่ลดลงทุกระยะห่างจากแหล่งที่ตั้ง แต่รายรับคงที่ไปเรื่อยๆ เมื่อห่างแหล่งที่ตั้งออกไป
 - (ก) รายรับและต้นทุนเปลี่ยนตามระยะห่างจากแหล่งที่ตั้ง