

บทที่ 7

ทฤษฎีองค์การผลิต
THEORY OF THE FIRM

บทที่ 7

ทฤษฎีองค์การผลิต (Theory of The Firm)

a. ความหมาย :

ในการผลิตสินค้าอย่างไรให้ได้กำไรที่สูงที่สุดนั้น ถ้าสมมุติว่าเรามี เทคนิคการผลิตคงที่ระดับหนึ่งแล้ว การที่ผลิตจะเปลี่ยนแปลงไปได้ก็ย่อมจะเกิดจาก การเปลี่ยนแปลง จำนวนของปัจจัยทางผลิตซึ่งใช้ในการผลิตสินค้านั้น ๆ ดังนั้นปัญหาขององค์การผลิต หรือผู้ผลิตก็ย่อมจะหันมาอยู่กับการศักดิ์สิโนในการใช้ปัจจัยการผลิตนั้นเอง และเมื่อได้พิจารณาถึงปัจจัยที่ใช้ในการผลิตแล้ว ผู้ผลิตยังจะต้องพิจารณาศักดิ์สินใจเกี่ยวกับปัญหาการเลือกที่จะทำการผลิตด้วยว่าควรจะผลิตสินค้าอะไรและอย่างไร ทั้งนี้การศักดิ์สินเป็นอย่างไร จะนิยามว่า ผลตอบแทนที่องค์กรจะได้รับในที่สุด

กล่าวโดยว้าง ๆ แล้วผู้ผลิตอาจต้องประสงค์ปัจจัยการผลิต ให้ลุบลึกล้ำไป

- *) ควรจะผลิตสินค้าทั้งหมดกี่ประเภท และประเภทใดเท่าไร
- **) สินค้าแต่ละประเภทจะต้องใช้ปัจจัยการผลิตกี่ชนิด ชนิดใดเท่าไร
- **) ปัจจัยการผลิตแต่ละชนิดต้องใช้เท่าไหร่ก่อให้เกิดหักห้ามกัน
- **) ปัจจัยการผลิตทั้งหมดทุกชนิดรวมกันเป็นเท่าไร

อย่างไรก็ตามในการวิเคราะห์พื้นที่การผลิตในองค์กร ไม่ใช่ปัจจัยการผลิตในปัจจัยการผลิต ข้างต้นนี้นั้น จะต้องเกี่ยวพันกับความหมายและแนวคิดที่นิฐานทางเศรษฐศาสตร์ที่เกี่ยวข้องต่าง ๆ หลัก ประการ ดังนั้นจึงควรที่จะได้พิจารณาแนวคิดที่นิฐานเหล่านั้น เสียก่อนเป็นลำดับไป

b. แนวคิดที่นิฐาน (Basic Concept)

๒.๑ การผลิต (Production)

- *) แบบสมการการผลิต (Production Function)

แบบสมการการผลิต หมายถึง แบบสมการทางคณิตศาสตร์ที่แสดงความสัมพันธ์ระหว่างผลผลิต (output) กับ ปัจจัยการผลิต (inputs) ที่ใช้ในการผลิตนั้น ๆ

トイบคณิตศาสตร์ :

$$\phi = \phi(x_1, x_2, x_3, \dots, x_n)$$

トイบท:

ϕ หมายถึง จำนวนผลลัพธ์ (output) และอ่านว่า "Phi"

x_i หมายถึง จำนวนปัจจัยการผลิต (input) ชนิดที่ "i" ที่ใช้ในการผลิตนั้น

ในที่นี้แบบสมการการผลิตใด ๆ จะต้องเป็น แบบลงมาเรื่อยๆ (Single - Value Function) ซึ่งสามารถหาอนุพันธ์บางส่วนล่าสุดที่ที่มีและล่าสุดที่สองได้ 1/ (first and second order partial derivative)

จากแบบสมการการผลิตข้างต้น เราสามารถหาส่วนรวมเชิงคณิตศาสตร์ได้ง่าย ๆ ว่า
 ϕ ขึ้นอยู่กับ x_1 หรือトイบทางเศรษฐศาสตร์ หมายความว่า ปริมาณการผลิต ขึ้นอยู่กับจำนวนการใช้ปัจจัยการผลิต และรวมถึงการจัดสรรปัจจัยการผลิตเหล่านั้นด้วย

๒) เส้นประสิทธิภาพของปัจจัยการผลิต (Productivity Curve)

เส้นประสิทธิภาพของปัจจัยการผลิต หมายถึง ทางเดินของจุดซึ่งแสดงคุณภาพ ประสิทธิภาพของปัจจัยการผลิตชนิดใดชนิดหนึ่ง (x_i) ที่มีผลลัพธ์ให้เดียวกัน (ϕ) ขึ้น ณ ระดับการใช้ปัจจัยการผลิตชนิดนั้นต่าง ๆ กัน ทั้งนี้หมายความว่า ปัจจัยการผลิตชนิดอื่น ๆ เมื่องที่ ณ ระดับนั้นแล้ว

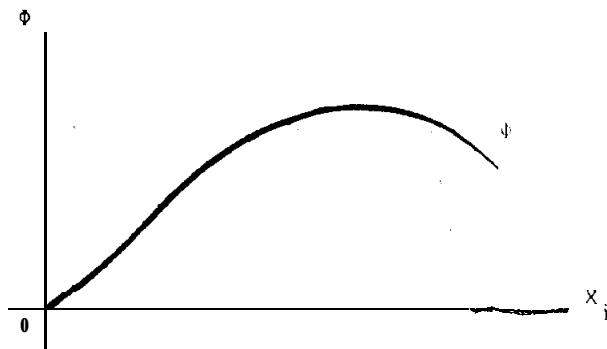
トイบคณิตศาสตร์ :

$$\phi = \phi(x_1/x_1, x_2, x_3, \dots, x_{i-1}, x_{i+1}, \dots, x_n)$$

1/ James M. and Richard E. Quandt, MICROECONOMIC THEORY :

A Mathematical Approach (2 nd ed., New York : McGraw Hill, 1971), p.54.

ໂຄຍເຮັດກືດ :



ອີ່ນໆ ດ້ວຍຈັບກາຣົພລິດຂົດອື່ນໆ η (ນອກເໜີອຈາກ x_i) ສິ່ງຄົງທີ່ຈູ່ແລ້ວນັ້ນເປົ່າຍັນ
ແປ່ລົງຈຳນວນໄປກ່າຍເດີມ ມັນຍ່ອມທຳໃຫ້ພລິດ (output) ເກົ່າກັນແປ່ລົງໄປຕ້າຍ ເຖິ່ນ ເຊຍາກັນກາຮົ່າ
ຄໍາຄົງທີ່ຂອງສົມກາຣທາງຄົມຄາສත່ຽນແປ່ລົງແປ່ລົງໄປ ຍ່ອມທຳໃຫ້ພລັກຂອງສົມກາຣນັ້ນເປົ່າຍັນແປ່ລົງໄປ ທາດ
ແຕ່ວ່າຄວາມສັນພັນຮະຫວ່າງຕ້ວແປນັ້ນມີໄດ້ເປົ່າຍັນແປ່ລົງໄປຕ້າຍແຕ່ອ່າງໄດ້ ໃນທ້ານອອງເຊຍາກັນໃນການຟື່ເຊັ່ນ
ຄວາມສັນພັນຮະຫວ່າງ ຜລິດຕັບກັບປັບປຸງກາຣົພລິດ ກົມໄດ້ເປົ່າຍັນແປ່ລົງໄປກ່າຍສັກຂອະໄນ ເຕັມເຊັ່ນກັນ

ໂຄຍກືດຄາສත່ຽນ :

ເມື່ອປັບປຸງກາຣົພລິດຂົດອື່ນໆ η (ນອກຈາກ x_i ຄົງທີ່ຈະດັບໜຶ່ງ ("))

$$\phi^1 = \phi(x_i / x_{11}, x_{21}, x_{31}, \dots, x_{(i-1)1}, x_{(i+1)1}, \dots, x_{n1})$$

ເມື່ອປັບປຸງກາຣົພລິດຂົດອື່ນໆ η ເປົ່າຍັນແປ່ລົງໄປກູ່ໄນວະດັບຕ່າງໆ ຖ້າ ກັນ

$$\text{ຮະດັບທີ່ສອງ} : \phi^2 = \phi(x_i / x_{12}, x_{22}, x_{32}, \dots, x_{(i-1)2}, x_{(i+1)2}, \dots, x_{n2})$$

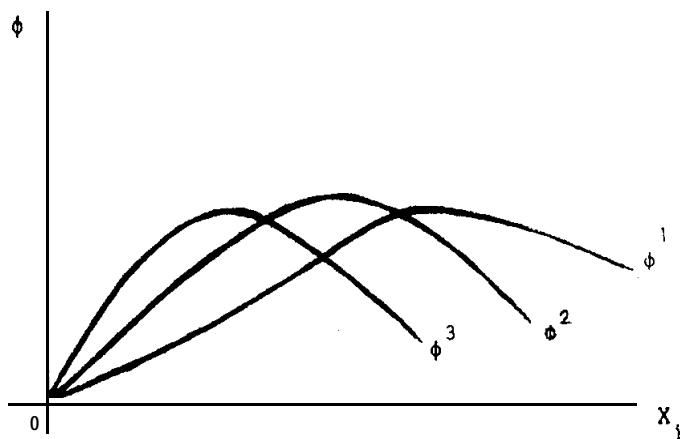
$$\text{ຮະດັບທີ່ສາມ} : \phi^3 = \phi(x_i / x_{13}, x_{23}, x_{33}, \dots, x_{(i-1)3}, x_{(i+1)3}, \dots, x_{n3})$$

- - - - -

$$\text{ຮະດັບທີ່ } j : \phi^j = \phi(x_i / x_{1j}, x_{2j}, x_{3j}, \dots, x_{(i-1)j}, x_{(i+1)j}, \dots, x_{nj})$$

ໃນທີ່ນີ້ ϕ^j ມາຍເຖິງ ຜລິດ ແລະ ຮະດັບ ປັບປຸງກາຣົພລິດຂົດອື່ນໆ η (ນອກຈາກ x_i) ງູ່ທີ່ຮະດັບ "j"
ແລະແລດກຮະດັບຂອງປັບປຸງອື່ນໆ η ນັ້ນດ້ວຍສັງຄູກ່ອນຫ້ອຍທ້າຍຫຼວກທີ່ສອງ ϕ^j
ໄນ່ໃໝ່ ϕ ຍາກກໍາສັງ j ແຕ່ເປັນເພີ່ມສັງເກມົງແລດກຮະດັບຜອມສົມເທົ່ານີ້)

ໄຕຍເຮັດເມືອດ :



ໆ) ມີເລີດຜລເຊື່ບ (Average Productivity : AP)

ມີເລີດຜລເຊື່ບ ການຍິ່ງ ພລມສິດທິໄດ້ຈາກການເຮັດວຽກຜລສິດຜລ (ϕ) ໄຕຍປິຈຈັກການ
ມີເລີດຜລໃຫຍ້ທີ່ມີກຳນົດກຳນົດ (x_i) ໃນ ຮະດັບການໃຫ້ປັບປຸງການພລສິດທິກ່າວຮະດັບໃຫ້ປັບປຸງ

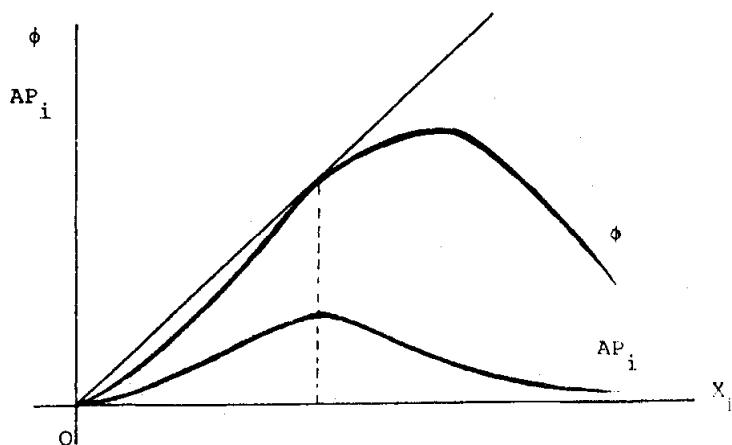
ໄຕຍຄມືອດຄາສຫວົງ :

$$AP_i = \frac{\phi(x_i / x_1, x_2, x_3, \dots, x_{i-1}, x_{i+1}, \dots, x_n)}{x_i}$$

$$\text{ກຳນົດ} = \frac{\phi}{x_i}$$

ອີ່ນຈັດຫາກວ່າການເຮັດວຽກຜລສິດຜລດັ່ງກ່າວກະທ່າໄຕບໍດ່ວ່າເນື່ອງກັນ ໃນຮະດັບການໃຫ້ປັບປຸງ
ມີເລີດຜລນີ້ນໍາ ໑ ດ່າງ ໑ ຮະດັບກັນ ກົຈະເກີດຜລສິດຜລເຊື່ບທ່າງຮະດັບປັບປຸງຈີຍກັນແລະຄ້ານ່າຄົງເຂົ້າໃນຮູບ
ເຮັດເມືອດກົຈະໄດ້ເສັ້ນແສກພີເລີດຜລເຊື່ບ (Average Productivity Curve) ຕັ້ງນີ້

ໂຄຍເຮັດກົມືດ :



៤) ພສີຜລສ່ວນເທົ່ອມ (Marginal Productivity : MP)

ພສີຜລສ່ວນເທົ່ອມ ທ່ານຍິ່ງ ຂ້າທາກເປົ້າຢັ້ງແປງຂອງຈຳນວນຜລຜລິດ (ϕ)

ຫຸນເນື່ອງຈາກເປົ້າຢັ້ງແປງຂອງຈຳນວນການໃຫ້ປັ້ງຈັກຜລຜລິດໄດ້ຂົນດໍາເນີນ (x_i)

ໂຄຍກົມືດສາສຫະ :

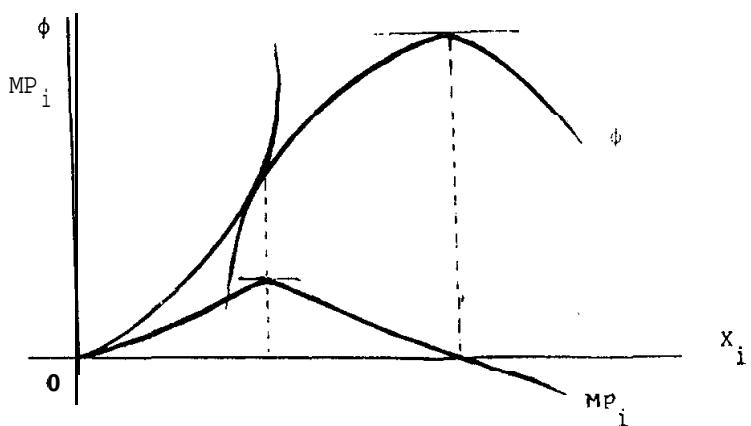
$$MP_i = \frac{\Delta \phi}{\Delta x_i}$$

ຖ້າ $\Delta x_i \rightarrow 0$: ການເປົ້າຢັ້ງແປງຂອງຈຳນວນການໃຫ້ປັ້ງຈັກຜລຜລິດ x_i ມີນັວຍມາກ

ແລ້ວ $\lim_{\Delta x_i \rightarrow 0} \frac{\Delta \phi}{\Delta x_i} \approx \frac{\partial \phi}{\partial x_i}$

ສັນນັນ $MP_i = \frac{\Delta \phi}{\Delta X_i} = \frac{\partial \phi}{\partial x_i}$ (ອາຈເຊີຍ ϕ_i ແລ້ວ $\frac{\partial \phi}{\partial x_i}$ ກີ່ໄດ້)

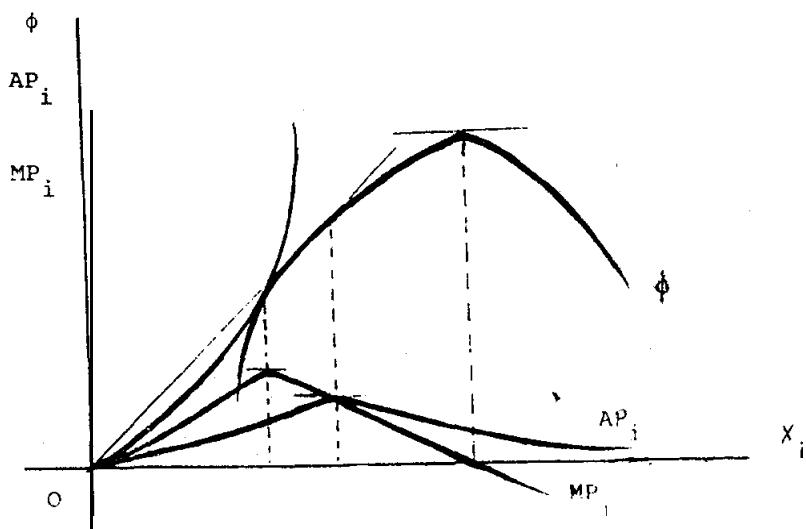
โดยเรขาคณิต :



ถ้าสังเกตทั้งใน AP_i และ MP_i จะเห็นว่า ในช่วงแรกเมื่อ x_i เพิ่มขึ้น AP_i และ MP_i จะเพิ่มขึ้นในอัตราเพิ่ม (increasing in the increasing rate) แล้วจะลดน้อยถอยลงในการเพิ่มขึ้น หรือ เพิ่มขึ้นในอัตราลดน้อยถอยลง (increasing in the diminishing rate) ในช่วงกลาง และที่สุดจะลดลงในช่วงท้าย (decreasing) ซึ่งเป็นไปตามกฎแห่งการลดน้อยถอยลงของผลได้ (ตอบแทน) (Law of Diminishing Returns)

เมื่อนำ AP_i และ MP_i มาเขียนในรูปเรขาคณิตร่วมกันจะเห็นได้ดังนี้

โดยเรขาคณิต :



จากรูปสามมิติสุปได้ว่า :

- ก) เมื่อ AP_i มีค่าสูงที่สุด และ AP_i จะเท่ากับ MP_i พอดี
- ข) เมื่อ AP_i และ MP_i ต่างอยู่ในทำแห่งสูงที่สุด และ MP_i จะอยู่ที่ระดับการใช้ปัจจัย (x_i) ที่ปริมาณต่ำกว่าของ AP_i

พิสูจน์ ก)

เมื่อ AP_i มีค่าสูงที่สุด และ AP_i จะเท่ากับ MP_i พอดี :

จากแบบสมการการผลิต

$$\phi = \phi(x_1, x_2, x_3, \dots, x_n)$$

$$\text{แล้ว } AP_i = \frac{\phi}{x_i}$$

และเมื่อ AP_i มีค่าสูงที่สุด ก็คือ เมื่อความชัน (slope) ของ AP_i มีค่าเท่ากับศูนย์ ("0") ซึ่งค่าความชันของ AP_i ก็คือ อัตราส่วนของส่วนลดที่หนึ่งของ ϕ นับต่อ x_i (first partial derivative of ϕ respect to x_i) นั่นเอง

นั่นคือ $\frac{\partial (AP_i)}{\partial x_i} = 0$: แสดงว่า AP_i มีค่าสูงสุด

หรือ $\frac{a \left\{ \frac{\phi}{x_i} \right\}}{\frac{\partial x_i}{\partial x_i}} = 0$: แทนค่า $AP_i = \frac{\phi}{x_i}$

หรือ $\frac{x_i \left\{ \frac{\partial \phi}{\partial x_i} \right\} - \phi \left\{ \frac{\partial x_i}{\partial x_i} \right\}}{x_i^2} = 0$: กระจายค่าอนุพันธ์ของผลหาร

แต่ $x_i \neq 0$ เพราะเป็นจำนวนการใช้ปัจจัยชนิดที่ "i" ณ ระดับ AP_i มีค่าสูงสุด
ดังนั้น $x_i^2 \neq 0$ ด้วย

ฉะนั้น $x_i \left\{ \frac{\partial \phi}{\partial x_i} \right\} - \phi \left\{ \frac{\partial x_i}{\partial x_i} \right\} = 0$

หรือ $x_i \left\{ \frac{\partial \phi}{\partial x_i} \right\} = \phi$

ดังนั้น $\frac{\partial \phi}{\partial x_i} = \frac{\phi}{x_i}$

หรือ $MP_i = AP_i$

นั่นคือ เมื่อ AP_i มีค่าสูงที่สุด แล้ว AP_i จะเท่ากับ MP_i พอดี

ช.ต.พ.

พิสูจน์ ข)

เมื่อ AP_i และ MP_i ต่างอยู่ในตำแหน่งที่สูงที่สุด แล้ว MP_i จะอยู่ในระดับการใช้ปัจจัย (x_i) ที่ปริมาณมากกว่าของ AP_i :

ในการพิสูจน์นี้จะขอสมมติ เศรษฐกิจมีความสะดวกและความเข้าใจให้ง่าย ๆ ว่าแบบสมการการผลิตคือ^{1/}

$$\phi = AX_1^2 X_2^2 - BX_1^3 X_2^3$$

ซึ่งหมายความว่า ผลิตผล (ϕ) ขึ้นอยู่กับการใช้ปัจจัยเพียงสองชนิด คือ x_1 และ x_2 เท่านั้น ดังนั้น เมื่อต้องการเปรียบเทียบ AP กับ MP ของปัจจัยชนิดใดชนิดหนึ่ง ปัจจัยอีกชนิดหนึ่งก็จะต้องเป็นเพียงคงที่ เช่น ต้องการเปรียบเทียบ AP กับ MP ของปัจจัยชนิดที่หนึ่ง (x_1) เช่นนี้ ปัจจัยชนิดที่สอง (x_2) ก็จะต้องเพียงคงที่ เช่นนี้แล้ว ในกรณีเปรียบเทียบ AP_1 กับ MP_1 ก็อาจจะกำหนดค่าคงที่ในรูปง่าย ๆ เพื่อลดความซับซ้อนในการพิสูจน์ว่า :

$$AX_2^2 = k_1 \quad (\text{parameter}) \quad *$$

$$BX_2^3 = k_2 \quad (\text{parameter}) \quad *$$

และแล้ว

$$\phi = k_1 x_1^2 - k_2 x_1^3$$

จาก $AP_1 = \frac{\phi}{x_1}$

^{1/} Ibid., p. 57.

$$\text{หงนัน} \quad AP_1 = k_1 x_1 - k_2 x_1^2 \quad **$$

$$\text{และจาก} \quad MP_1 = \frac{\partial \phi}{\partial x_1}$$

$$\text{หงนัน} \quad MP_1 = 2k_1 x_1 - 3k_2 x_1^2 \quad **$$

เมื่อ AP_1 อยู่ในตำแหน่งที่สูงที่สุด ย่อมหมายความว่า ค่าความชันของ AP_1 จะต้องมีค่าเท่ากับศูนย์ ("0")

$$\text{นั่นคือ} \quad \frac{\partial (AP_1)}{\partial x_1} = 0$$

$$\text{หรือ} \quad k_1 - 2k_2 x_1 = 0$$

$$\text{หงนัน} \quad x_1 = \frac{k_1}{2k_2} \quad ***$$

ซึ่งแสดงถึงปริมาณการใช้ x_1 ณ ระดับที่ AP_1 อยู่ในตำแหน่งสูงที่สุด
ในท่านองเดียวกัน เมื่อ MP_1 อยู่ในตำแหน่งที่สูงที่สุด ย่อมหมายความว่า ค่าความชัน ของ MP_1 จะต้อง
มีค่าเท่ากับศูนย์ ("0")

$$\text{นั่นคือ} \quad \frac{\partial (MP_1)}{\partial x_1} = 0$$

$$\text{หรือ} \quad 2k_1 - 6k_2 x_1 = 0$$

$$\text{หงนัน} \quad x_1 = \frac{k_1}{3k_2} \quad ***$$

ซึ่งแสดงถึงปริมาณการใช้ x_1 ณ ระดับที่ MP_1 อยู่ในตำแหน่งสูงที่สุด

จากการศึกษาเปรียบเทียบค่าของ x_1 ณ ระดับที่ AP_1 และ MP_1 อยู่ในตำแหน่งที่
สูงที่สุด จะพบว่า

$$\frac{k_1}{2k_2} > \frac{k_1}{3k_2}$$

นั่นคือ เมื่อ AP_1 และ MP_1 ต่างอยู่ในตำแหน่งสูงสุดแล้ว MP_1 จะอยู่ ณ ระดับของ
การใช้ปัจจัย (x_1) ที่ปริมาณต่ำกว่าของ AP_1 จริง

ท่านองเดียวกัน เมื่อ AP_2 และ MP_2 ต่างอยู่ในตำแหน่งสูงสุด ก็จะแสดงให้เห็นว่า
ได้เช่นเดียวกันว่า MP_2 จะอยู่ ณ ระดับของการใช้ปัจจัย x_2 ที่ปริมาณต่ำกว่า AP_2 ได้
(หมายเหตุ นักศึกษาควรจะได้ลองทำการคิดสูจน์ให้เป็นจริงด้วยตนเอง)

โดยสรุปแล้ว ถ้าแม้ผลิตผลจะขึ้นอยู่กับการใช้ปัจจัยทั้งสอง ฯ ชนิด ก็บ่อมหมายความว่า
เมื่อ AP และ MP ของการใช้ปัจจัยการผลิตชนิดใดชนิดหนึ่ง (x_1) อยู่ในตำแหน่งที่สูงที่สุด แล้ว
 MP_1 จะอยู่ ณ ระดับการใช้ปัจจัย (x_1) ที่ปริมาณต่ำกว่าของ AP_1 เช่นกัน

c) เส้นผลลัพธ์เท่ากัน (Iso - quant Curve or Iso - product Curve)

เส้นผลลัพธ์เท่ากัน หมายถึง ทางเทคนิคของจุด ซึ่งแต่ละตำแหน่งแสดงถึงการใช้
ปัจจัยการผลิตชนิดต่าง ๆ ในสัดส่วนที่แตกต่างกัน แต่ให้ผลลัพธ์เท่ากัน

โดยคณิตศาสตร์ :

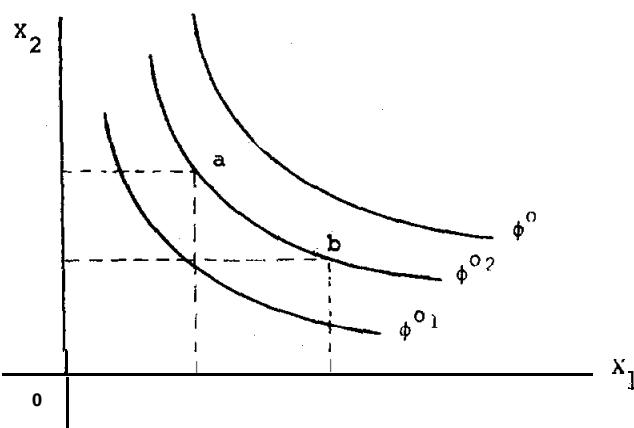
สมมุติว่าการผลิตใช้ปัจจัยการผลิต เพียงสองชนิด

$$\phi^0 = \phi(x_1, x_2)$$

โดยที่:

ϕ^0 : phi supper - script zero หมายถึง ผลผลิต ณ ระดับใด
ระดับหนึ่งซึ่งคงที่ (ϕ^0 ไม่ใช่ ϕ บกกำลังศูนย์)

โดยเรขาคณิต :



ໃບ ϕ^0 ມາຍເຖິງ ມອນເລືດ ໃນ ວະທັບທີ "1" ອີກ 1

ຈາກປຸ່ມ ດ້ວຍທີ່ a ແລະ b ນັ້ນເສັ້ນ ϕ^0 ແສດງສັກສ່ວນຂອງການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດ x_1 ແລະ x_2 ຕໍ່ກຳນົດ ແຕ່ໄຫ້ຜິດພາດ (output) ເທົ່າກັນ ϕ^0 ເທົ່າ ຖ້າ ກັນ

๖) ສັດຮາການທົດແທນທາງເທິດສິດ (Rate of Technical Substitution : RTS)

ສັດຮາການທົດແທນທາງເທິດສິດ ມາຍເຖິງ ສັດຮາການປັ້ງແປດງການໃຫ້ປັ້ງຊັບການ
ເລືດຂີດທີ່ (x_1) ເພື່ອໄປທົດແທນການເປົ່າປັ້ນແປດງຂອງການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດຂີດທີ່ (x_2)

ຝຶກການທົດແທນຂອງປັ້ງຊັບການເລືດນີ້ກີ່ເພື່ອຈະກ່າວງໄວ້ຢູ່ງຈະກັບຂອງຜິດພາດທີ່ເທົ່າເຄີມກ່ອນມີການເປົ່າປັ້ນແປດງ

ດັ່ງນັ້ນ ການເປົ່າປັ້ນແປດງຂອງການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດທີ່ກັບຂອງຂີດທີ່ພົກຜັນກັນ ກ່າວໜີ
ດ້າວັດການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດຂີດທີ່ (x_2) ຊົ່ວໂມງ ແຕ່ກີ່ຕ້ອງການໃຫ້ໄດ້ຜິດພາດເທົ່າເຄີມ ກ່າວໜີ
ໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດຂີດທີ່ (x_1) ເຊັ່ນຕະຫຼາດ ເພື່ອເປັນການທົດແທນກັນແລະໃຫ້ກົດກັນ ດ້າເປັນ
ການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດຂີດທີ່ (x_2) ກ່າວໜີ
ກີ່ຕ້ອງຄົດການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດຂີດທີ່ (x_1) ຊົ່ວໂມງ ເປັນ
ການຄົບຄ້າງກັນ ເຊັ່ນນີ້ແລ້ວ ສັດຮາການທົດແທນທາງເທິດສິດ ກີ່ສົ່ງ ດ້ວຍແສດງເປົ້າສັດຮາການໃຫ້ປັ້ງຊັບການເລືດແທນ
ກັນນີ້ເອັນ

ໄຕບຄົມຄາສຫວີ :

$$RTS_{12} = - \frac{\Delta x_2}{\Delta x_1} : \text{Rate of Technical Substitution}$$

of x_1 for x_2

ດ້າ $\Delta x_1 \rightarrow 0$: ການ ເປົ່າປັ້ນແປດງການໃຫ້ປັ້ງຊັບ x_1 ມີນອຍມກກ

$$\text{ແລ້ວ } \lim_{\Delta x_1 \rightarrow 0} \frac{\Delta x_2}{\Delta x_1} \approx \frac{dx_2}{dx_1}$$

$$\text{ດັ່ງນັ້ນ } RTS_{12} = - \frac{dx_2}{dx_1}$$

การหา RTS :

จากแบบสมการการผลิต

$$\phi = \phi(x_1, x_2)$$

ถ้ามีการทดแทนซึ่งกันและกันของการใช้ปัจจัยการผลิต ก็ย่อมทำให้ผลผลิตเปลี่ยนแปลงไป ซึ่งโดยเชิงคณิตศาสตร์ ก็คือ อนุพันธ์รวม (Total Differential) ของ ϕ นั้นเอง

ที่ 1
 $d\phi = \frac{\partial \phi}{\partial x_1} \cdot dx_1 + \frac{\partial \phi}{\partial x_2} \cdot dx_2$

$$d\phi = \phi_1 \cdot dx_1 + \phi_2 \cdot dx_2 : \quad \frac{\partial \phi}{\partial x_i} = \phi_i$$

อย่างไรก็ตามการทดแทนกันของปัจจัยการผลิตดังกล่าวจะเพื่อจะคำนวณไว้ซึ่งผลผลิตเพิ่ม ก่อนการเปลี่ยนแปลง

ทั้งนี้ $d\phi = 0$ ผลผลิตไม่เปลี่ยนแปลง

ที่ 2

$$\phi_1 \cdot dx_1 + \phi_2 \cdot dx_2 = 0$$

ที่ 3
 $\phi_1 \cdot dx_1 = -(\phi_2 \cdot dx_2) : \text{ บัญช้าง }$

ทั้งนี้ $\frac{dx_2}{dx_1} = \frac{\phi_1}{\phi_2}$

ที่ 4
 $RTS_{12} = \frac{\phi_1}{\phi_2}$

$$= \frac{(MP_1)}{(MP_2)} : MP_1 = \frac{\partial \phi}{\partial x_1} = \phi_1 \text{ และ}$$

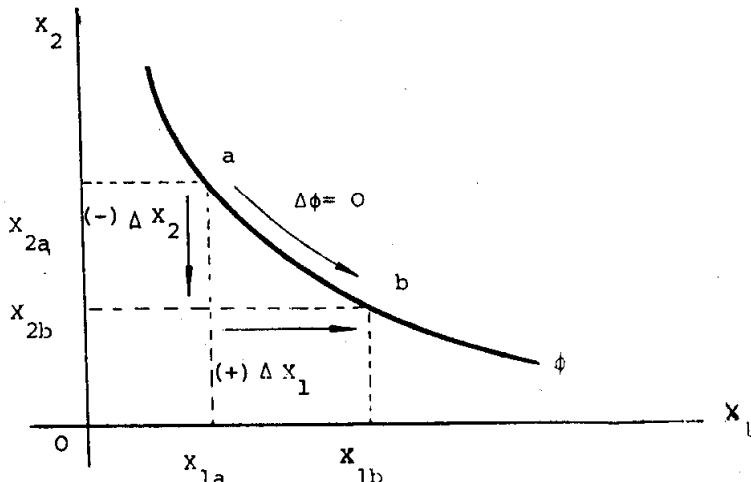
$$MP_2 = \frac{\partial \phi}{\partial x_2} = \phi_2$$

โดยสรุปแล้ว อัตราการทดแทนทางเทคนิคของปัจจัยการผลิต x_1 ที่จะเข้าทดแทนการใช้ปัจจัยการผลิต x_2 (Rate of Technical Substitution of x_1 for x_2) ในเชิงคณิตศาสตร์ ก็คือ

$$RTS_{12} = \frac{dx_2}{dx_1} = \frac{\frac{MP_1}{MP_2}}{}$$

อธิบายว่าจะแสดงการได้มาของอัตราการทดแทนทางเทคนิค โดยรีสีเรขาคณิตได้ เช่นกัน ดังนี้

โดยเรขาคณิต :



พิจารณาจากรูปเรขาคณิต :

พัฒนาต่อไป ทำการผลิตโดยใช้ล้วนผลสมของปัจจัยการผลิต ณ ปริมาณ "a" โดยใช้ปัจจัยการผลิต x_1 และ x_2 เป็นปริมาณ x_{1a} และ x_{2a} ความลำดับ ซึ่งทำให้เกิดผลผลิตเท่ากับ "φ°" ต่อมาได้ลดการใช้ปัจจัยการผลิต x_2 ลงเท่ากับ "Δ x_2" กล่าวคือใช้ปัจจัยการผลิต x_2 เพียง x_{2b} ซึ่งปกติแล้วปริมาณผลผลิตจะต้องลดลงด้วย อย่างไรก็ตามถ้าต้องการที่จะคงรักษ์ผลผลิต "φ°" เท่าเดิม ก็จะต้องเพิ่มการใช้ปัจจัยการผลิต x_1 มากขึ้น เพื่อเป็นการทดเชยทดแทนกัน ในที่นี้จะต้องเพิ่มการใช้ปัจจัยการผลิต x_1 มากขึ้นอีก เป็นจำนวน $Δ x_1$ หรือใช้ปัจจัยการผลิต x_1 ทั้งหมด เป็น x_{1b} ซึ่งคงรักษ์ผลผลิต การใช้ปัจจัยหลังการเปลี่ยนแปลงนี้ คือ ปริมาณ "b" บนเส้นผลิตเท่ากับ ($φ°$) นั่นเอง

สังนั้น อัตราการทดแทนทางเทคนิค หรือ อัตราการเปลี่ยนแปลงการใช้ปัจจัยการผลิต x_1 เข้าແທນที่การใช้ปัจจัยการผลิต x_2 ก็คือ อัตราเบรุชที่เมบการเปลี่ยนแปลงการใช้ปัจจัยการผลิต x_2 ต่อการเปลี่ยนแปลงการใช้ปัจจัยการผลิต x_1 นั่นเอง

$$\begin{aligned} \text{กล่าวคือ} \quad RTS_{12} &= \frac{(-) \Delta x_2}{(+ \Delta x_1)} \\ &= \frac{(-) \Delta x_2}{\Delta x_1} \\ &\approx - \frac{dx_2}{dx_1} \end{aligned}$$

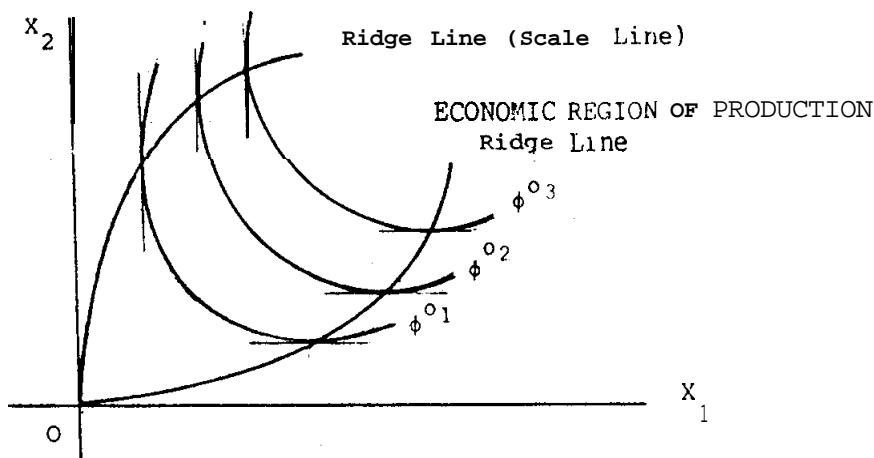
ซึ่งมีลักษณะ เช่นเดียวกันกับที่แสดงไว้แล้วในเบื้องต้นโดย เชิงคณิตศาสตร์ อย่างไรก็ตาม การพิจารณาโดยเรขาคณิตนี้นั้น ทำให้เห็นได้ชัด เจนว่าความจริงแล้ว RTS_{12} ก็คือ ค่าลบของค่าความชัน (slope) ของเส้นที่มาสัมผัส (tangent) กับเส้นผลผลิตเท่ากันนั่นเอง ทั้งนี้ เพราะค่าความชันของเส้นผลผลิตเท่ากันในแต่ละตัวแหนงก็คือ $\frac{\Delta x_2}{\Delta x_1}$ และค่าลบที่อยู่ข้างหน้าค่าความชันนั้นก็เพื่อวัดถูประสงค์ที่จะทำให้ค่าอัตราการทดแทนกันนั้นเป็นบวก (+) `เท่านั้น

จากการพิจารณา อัตราการทดแทนทางเทคนิคข้างต้น จะได้อัญเชิญว่า

$$RTS_{12} = - \left(\frac{dx_2}{dx_1} \right)$$

ทำให้สรุปได้ว่า การผลิตที่สมเหตุสมผลนั้น จะต้องเกิดขึ้นในช่วงที่ความชันของเส้นผลผลิตเท่ากัน เป็นลบ (-) เท่านั้น หรือกล่าวอีกนัยหนึ่งก็คือ ตัวแหนงของการผลิต จะต้องเกิดขึ้นในช่วงที่ การทดแทนกันของปัจจัยการผลิต เป็นไปในทางผกผันกัน ซึ่งช่วงแห่งการผลิตนี้ เรียกว่า Economic Region of Production

ໂຄຍເຮັດສົມບີຕ :

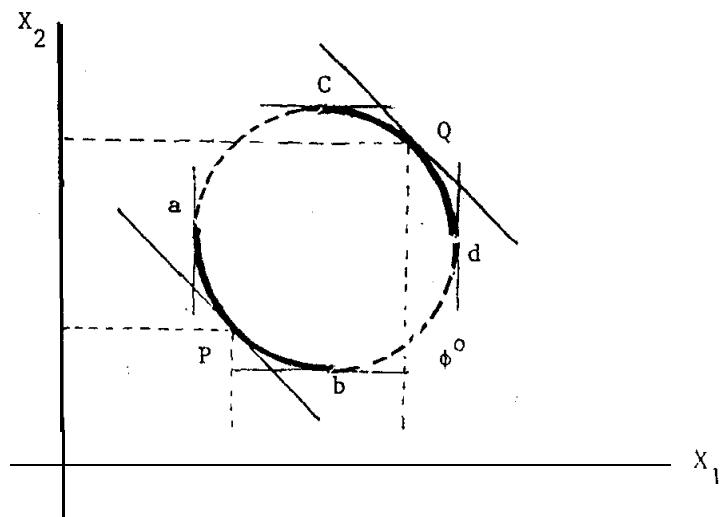


ช่วงแห่งการผลิต (Economic Region of Production) จะอยู่ในกรอบของเส้น Ridge Line หรือ Scale Line (Ridge Line คือทางเดินของจุดซึ่งแต่ละตัวแทนนั้นแสดงถึงค่าความชันของเส้นผลผลิตเท่ากันแต่ละเส้นเท่ากับศูนย์ "0" หรืออนันต์ "∞")

a) เส้นผลผลิตเท่ากันโค้งเข้าหาจุดศูนย์กลาง (Convexity of Iso-quant)

จากการศึกษาเกี่ยวกับ อัตราการทดแทนทาง เทคนิค ทำให้ทราบว่า การผลิตจะต้องเกิดขึ้นในกรอบของเส้น Ridge Line กล่าวคือ เป็นช่วงที่ความชันของเส้นผลผลิตเท่ากัน มีค่าเป็นลบ (-) แต่ถ้าพิจารณาโดยทั่ว ๆ ไปแล้วจะพบว่าช่วงที่เส้นผลผลิตเท่ากันมีค่าความชันเป็นลบ อาจจะหมายถึง เส้นผลผลิตเท่ากันโค้งเข้าหาจุดศูนย์กลาง (convex to the origin) หรือ หมายถึงเส้นผลผลิตเท่ากันโค้งออกจากจุดศูนย์กลาง (concave from the origin) ก็ได้ ซึ่งจะเห็นได้จากรูปเรขาคณิตดังต่อไปนี้

ໂຄຍຮູປເຣ່າຄົມືດ :



ຈາກຮູປເຣ່າຄົມືດຈະພບວ່າ ເລັນຜລສິຕ ເທົກນ (ϕ^o) ເພາະຫ່ວງ ab ແລະ cd ເທົນນ ທີ່ມີຄໍາຄວາມຊັບເປັນລົບ ນີ້ສຶກ ເພາະຫ່ວງດັ່ງກ່າວເທົນນທີ່ອາຈະ ເປັນຫ່ວງແຫ່ງກາຣຜລິຕຄາມເສັອໄຂທີ່ໄດ້ ຈາກກາຣປິຈາຮຸ່າຄ່າກາຣທົດແກນທາງເທິນິຕ (RTS)

ອ່ານ່າງໄຮກ້ຕາມໂຄຍທັກເຫດແລ້ວຈະພບວ່າ ຫ່ວງແຫ່ງກາຣຜລິຫຂອງເລັນຜລສິຕເທົກນ ຈະຕ້ອງທ່ານຍື່ງຫ່ວງ ab ເທົນນ ສໍາຫັນຫ່ວງ cd ຍື່ງມັນຈະແສດງທັກເຫດແລ້ວຈະພບວ່າ ເປັນຫ່ວງຂອງກາຣທົດແກນ ທີ່ຝັກຜັນກັນກົງຈິງ ແຕ່ເປັນຫ່ວງທີ່ຈະຕ້ອງໃຫ້ປັຈຈີກກາຣຜລິຕທັງສອງຂີ່ມາກວ່າກາຣໃຫ້ປັຈຈີກກາຣຜລິຫຂອງຫ່ວງ ab ຂຶ້ງກາຣປິຈາຮຸ່າຈະເປັນຈິງໄດ້ຈາກກາຣເປົ່າຍບເທິບຕໍ່ແໜ່ນກາຣຜລິຕ p ໃນຫ່ວງ ab ແລະ ຕໍ່ແໜ່ນກາຣຜລິຕ Q ໃນຫ່ວງ cd ສິ່ງໃຫ້ຜລສິຕເທົກ ຖ້າ ແຕ່ຫ່ວງກາຣຜລິຕ cd ຈະຕ້ອງໃຫ້ປັຈຈີກກາຣຜລິຫມາກວ່າ ດັ່ງນັ້ນຍື່ງໄມ່ນໍາຈະສົມເຫດຜລທີ່ຜູ້ຜລິຕໄດ້ ຈະທຳກາຣຜລິຕໃນຫ່ວງ cd ເລັຍ ທາກແຕ່ຈະທຳກາຣຜລິຕເພາະໃນ ຫ່ວງ ab ເທົນນ ເຊັ່ນນີ້ແລ້ວ ເລັນຜລິຕຜລເທົກນທີ່ຈະແສດງຫ່ວງກາຣຜລິຕທີ່ສົມເຫດຜລກົງຈະຕ້ອງເປັນ ຫ່ວງທີ່ເລັນຜລິຕຜລເທົກນໂຄັງເຂົາຫາຈຸດສູນຍົກລາງ (convex to the origin) ເທົນນ

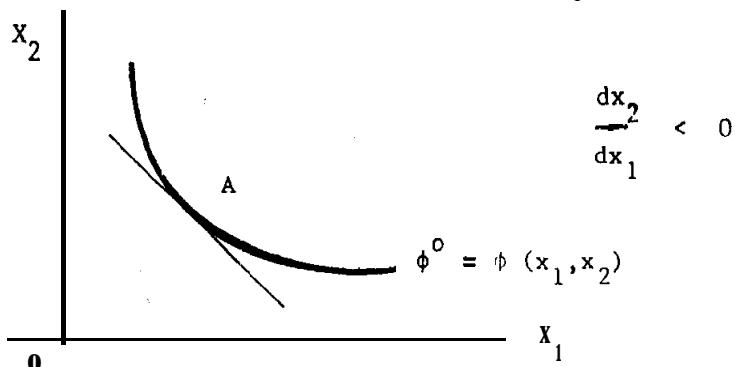
ກາຣວິເຄຣະທີ່ຫ້າງດັນອາຈະແສດງໄຫ້ເຫັນໂຄຍຫຼັດ ເຈນໂຄຍນັຍຂອງເສີ່ງຄົມືຕສ່າສ່ຽງໄດ້ໂຄຍ ພໍາຍວ່າ ເລັນຜລິຕຜລເທົກນຈະຕ້ອງໂຄັງເຂົາຫາຈຸດສູນຍົກລາງ ດັ່ງຕ້ອໄປນີ້

โดยคณิตศาสตร์ :

แนวหลักการพิจารณา : ถ้า เส้นผลิตผล เท่ากันจะ เป็นเส้นโค้ง เข้าหาจุดศูนย์กลาง จริงแล้วจะก็ เส้นผลิตผล เท่ากันจะต้องมีลักษณะคุณสมบัติดังต่อไปนี้

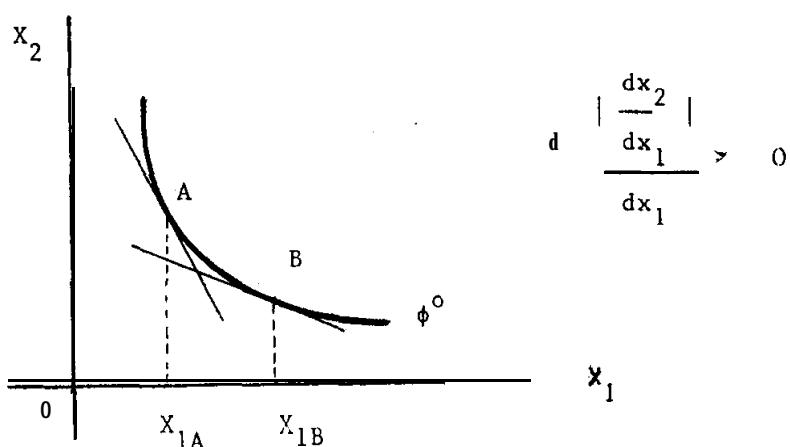
- ก) ความชันของเส้นที่มาสัมผัสกับเส้นผลิตผล เท่ากันนั้นจะต้องมีค่าน้อยกว่าศูนย์หรือ มีค่าเป็นลบ (-) ซึ่งแสดงความผกผันของการทดแทนกันของปัจจัยการผลิต

รูปคณิตศาสตร์ :



- ข) การเปลี่ยนแปลงของค่าความชันของเส้นที่มาสัมผัสกับเส้นผลิตผล เท่ากันจะสอดคล้องสมพันธ์โดยตรงไปในทางเดียวกันกับการเปลี่ยนแปลงของการทดแทนปัจจัยการผลิต

รูปคณิตศาสตร์



จากกฎจะเห็นว่า เมื่อเปลี่ยนตำแหน่งของเล็บที่มาสัมผัสกับเล็บผลลัพธ์เท่ากัน จากจต. A มากยุ่งๆ จต. B ซึ่งแสดงถึงการเพิ่มปัจจัยการผลิต x_1 เข้าแทนที่ปัจจัยการผลิต x_2 มากหน่วยเดียวกัน ค่าความชันของเล็บที่มาสัมผัสกับเล็บผลลัพธ์เท่ากันก็จะมีค่าเพิ่มขึ้น จากจต. A ไปสู่จต. B (ศักดิ์ทน้อย)

ด้วย เช่นกัน

โดยสรุปแล้วจะเห็นได้ว่า ถ้าเล็บผลลัพธ์เท่ากันโถงเข้าหาจุดศูนย์กลางจริงแล้วจะก่อให้เล็บผลลัพธ์เท่ากันจะต้องมีคุณสมบัติในเชิงคณิตศาสตร์ดังนี้

หลักการ :

$$ก) \quad \frac{dx_2}{dx_1} < 0$$

$$ข) \quad \frac{d(\frac{dx_2}{dx_1})}{dx_1} > 0$$

$$หรือ \quad \frac{d^2x_2}{dx_1^2} > 0$$

พิจารณาหลักการ

ก) จากแบบสมการการผลิตของเล็บผลลัพธ์เท่ากัน

$$\phi^0 = \phi(x_1, x_2)$$

$$\begin{aligned} \text{อนุพันธ์รวม} \quad d\phi^0 &= \frac{\partial \phi}{\partial x_1} \cdot dx_1 + \frac{\partial \phi}{\partial x_2} \cdot dx_2 \\ &= \phi_1 \cdot dx_1 + \phi_2 \cdot dx_2 : \quad \frac{\partial \phi}{\partial x_1} = \phi_1 \end{aligned}$$

และการเปลี่ยนแปลงการใช้ปัจจัยการผลิตนั้นยังคงอยู่บน เส้นผลิตผลเท่ากับเส้นเดิม ($d\phi^0 = 0$)

$$\therefore d\phi^0 = \phi_1 \cdot dx_1 + \phi_2 \cdot dx_2 = 0$$

$$\text{หรือ } \phi_1 \cdot dx_1 + \phi_2 \cdot dx_2 = 0$$

$$\text{ดังนั้น } \frac{dx_2}{dx_1} = - \frac{\phi_1}{\phi_2}$$

แต่ $\phi_1 = \frac{\partial \phi}{\partial x_i} = MP_i > 0$ เพราะอยู่ในช่วงการผลิต

เข่นแล้ว $\frac{dx_2}{dx_1} < 0$

นั่นคือ $\frac{dx_2}{dx_1} < 0$: เป็นลบ (-) //

ข) จากความซันของเส้นผลิตผลเท่ากัน

$$\text{ความซันของเส้นแสดงผลิตผลเท่ากัน} = \frac{dx_2}{dx_1}$$

เมื่อใช้ x_1 เข้าแทนที่ x_2 มากหน่วยขึ้น จะได้อัตราการเปลี่ยนแปลงของความซัน

$$\frac{d(\frac{dx_2}{dx_1})}{d x_1} = \frac{d(-\frac{\phi_1}{\phi_2})}{d x_1}; \text{แทนค่า } \frac{dx_2}{dx_1} = -\frac{\phi_1}{\phi_2}$$

$$= -\frac{d(\frac{\phi_1}{\phi_2})}{d x_1}$$

$$= -\left\{ \frac{\phi_2 \frac{d\phi_1}{dx_1} - \phi_1 \frac{d\phi_2}{dx_1}}{\phi_2^2} \right\} : \text{อนุพันธ์ของผลหาร}$$