

หัวน้ำนมถั่วเหลืองมีโปรตีนเป็นองค์ประกอบอยู่สูงถึงร้อยละ 52 และเป็นโปรตีนที่มีคุณสมบัติสูงด้วย หัวน้ำนมถั่วเหลืองที่จำหน่ายกันในปัจจุบันมี 3 ชนิด คือ หัวน้ำนมถั่วเหลืองสด, หัวน้ำนมถั่วเหลืองกึ่งแห้ง และหัวน้ำนมถั่วเหลืองแห้ง

กรรมวิธีการผลิตหัวน้ำนมถั่วเหลืองเกิดขึ้นในประเทศจีนเป็นครั้งแรก และต่อมาได้แพร่เข้าไปในประเทศไทยปัจจุบันประมาณ 1,000 ปีล่วงมาแล้ว ในประเทศไทยปัจจุบันมักจะจำหน่ายเป็นชนิดแห้ง ชาวญี่ปุ่นนำไปปรุงสลัด, ผสมกับน้ำซุป หรืออาจทำเป็นอาหารร่วง เมล็ดผลิตหัวน้ำนมถั่วเหลืองที่สำคัญในประเทศไทยได้แก่ เมืองเกียวโต (เมืองหลวงเก่าของประเทศญี่ปุ่น) สำหรับในประเทศไทยสามารถรู้ประชาชนจีนและไต้หวันมักจะผลิตหัวน้ำนมถั่วเหลืองสดจำหน่าย ซึ่งมีปริมาณถึงร้อยละ 90 ของหัวน้ำนมถั่วเหลืองที่จำหน่ายในประเทศไทย เนื่องจากหัวน้ำนมถั่วเหลืองเป็นอาหารที่ให้โปรตีนและมีคุณค่าทางอาหารสูง จึงนิยมใช้แทนอาหารประเภทเนื้อสัตว์ได้เป็นอย่างดี

20.1.4 เมล็ดถั่วเหลืองป่น (Kinako) ชาวญี่ปุ่นมีกรรมวิธีการนำเมล็ดถั่วเหลืองไปทำข้นม โดยนำถั่วเหลืองไปคั่ว แยกเอาเปลือกออก จากเมล็ดถั่วเหลือง เก็บนำเมล็ดไปบด เมล็ดถั่วเหลืองป่นจะมีกลิ่นถั่วอยู่มาก จึงนำไปผสมกับเม็ดทำข้นชนิดต่าง ๆ เช่นนมเค็ก และขนมถั่วต่าง ๆ เป็นต้น

20.1.5 ถั่วเหลืองงอก (Sprouts) ถั่วงอกที่ทำจากเมล็ดถั่วเหลืองทำให้จากการเผาเมล็ดถั่วเหลืองในไฟมีด ถั่วเหลืองงอกชนิดนี้ มีกรดอะมิโนและวิตามิน ซึ่งสูงมาก นำไปประกอบอาหารได้หลายชนิด หรืออาจจะใช้รับประทานสดแทนผักก็ได้

20.1.6 เมล็ดถั่วเหลืองสุด(ถั่ว而是) (Green Soybean) เมล็ดถั่วเหลืองสุดเป็นถั่วเหลืองที่เก็บเกี่ยวขณะที่ฝักถั่วเหลืองยังแก่ไม่เต็มที่ คนไทยเรียกถั่วเหลืองประเภทนี้ว่า ถั่ว而是 เป็นถั่วที่มีโปรตีนสูง มีวิตามินและเกลือแรดทาง ๆ หลายชนิด โดยเฉพาะอย่างยิ่งธาตุแคลเซียม, พอฟฟอรัส, แมกนีเซียมและธาตุเหล็ก โดยปกติจะนำฝักถั่วมาต้มให้สุกคลุกับน้ำเปล่าแล้ว นำเมล็ดถั่วเหลืองสุดมาบบประทานเป็นอาหารร่วงหรือใช้ทำข้นหนึ่งทาง ๆ

20.1.7 อาหารเสริม อาหารเสริมคืออาหารที่เพิ่มเข้ามาเพื่อให้ร่างกายได้รับประโยชน์จากอาหารมากขึ้น ประเทศไทยมีการทดลองใช้ถั่วเหลืองเป็นส่วนประกอบของอาหารเสริม เพราะว่าถั่วเหลืองมีโปรตีนที่ใช้แทนเนื้อสัตว์ได้ อาหารเสริมเหล่านี้มีกรรมวิธีการผลิตอย่างง่าย ๆ ซึ่งมีส่วนผสมดังนี้ .-

ข้าวสารคั่ว	700 กรัม
ถั่วเหลืองคั่ว	22 กรัม
งาคั่ว	80 กรัม

นำส่วนผสมทั้งหมดมาในที่ลักษณะเดียวกัน เมื่อเวลา_rับประทานต้องนำไปต้มประมาณ 10 นาที ถ้าจะใช้เป็นอาหารเสริมให้กับเด็กอ่อนไม่จำเป็นต้องใส่เครื่องปรุงรส เช่น เกลือหรือน้ำตาล เพราะอาหารเสริมนี้มีรสหวานอยู่แล้ว แต่ถ้าเป็นอาหารเสริมของเด็กโตหรือของผู้ใหญ่ควรโน้มส่วนผสมให้หยาบ ๆ แล้วนำไปต้มทำเป็นข้าวต้ม หรือโซ๊กหรือนำไปทำเป็นข้นหวาน และการปรับปรุงแต่งรสของอาหารเสริมให้ถูกรสนิยมของผู้รับประทาน

20.1.8 ถั่วเหลืองหอด เมล็ดถั่วเหลืองยังสามารถนำไปหอดรับประทานเป็นอาหารร่วงไก่ ที่นิยมทำกันมี 2 แบบ คือ หอดจากน้ำตาล และหอดคลุกเกลือ ถั่วเหลืองหอดมีวิธีทำดังนี้ สำหรับถั่วเหลืองหอดจากน้ำตาลจะใช้ถั่วเหลือง 1 ส่วน และน้ำตาล $\frac{3}{4}$ ส่วน นำถั่วเหลืองไปล้างน้ำ แล้วนำม้าคัวให้สุก ละลายน้ำตาลงในน้ำ $\frac{1}{4}$ ส่วนตั้งไฟให้เดือด กรองคราฟพาราวนาง เคี่ยวจนน้ำตาลละลายไปจนหมดเกือบจะเป็นเกล็ด ใส่ถั่วเหลืองลงไปในน้ำตาล คนเร็ว ๆ พอน้ำตาลเมหงายกลงจากเตา ตักถั่วเหลืองใส่ในภาชนะเกลี่ยถั่วให้กระจาย สำหรับการทำถั่วเหลืองหอดคลุกเกลือ มีส่วนผสมดังนี้ ถั่วเหลือง 1 ส่วน น้ำมันพืช 1 ส่วน เกลือป่น 1 ช้อนชา ตันหอม 1 ช้อนโต๊ะ พริกแดง 1 ช้อนชา วิธีทำ นำถั่วเหลืองแห้งน้ำไว้ 1 คืน แล้วนำขึ้นจากน้ำ ปล่อยให้แห้ง แล้วนำไปหยอดในน้ำมันร้อนจัด (ใช้ไฟปานกลาง) จนถั่วเหลืองสุก แล้วตักถั่วเหลืองขึ้น ทิ้งไว้ให้สะเด็คน้ำมัน คลุกเกลือป่นกับเมล็ด เวลา_rับประทานคลุกตันหอม และพริกแดงที่หั่นเตรียมไว้ลงไปกับถั่วเหลืองที่หอด

20.2 อาหารดั้งเดิมที่มีการหมัก

ชาวເອົເມຍນຳເມັລືກດັ່ງເຫຼືອງໄປທໍາວາຫາຮູກຫລາຍໜິດ ອາຫາຮ
ເຫຼານສີຈະພ້ານວິຊີກີກາຮັກ ທີ່ສຳຄັງໄດ້ເກົ່າ ເຕົາເຈີ້ວ, ຫົ້ວ, ເມນເບີ ແລະນມ
ເປົ້າວັດັ່ງເຫຼືອງ ສາຮະສຳຄັງໂຄຍສຽບປຸຂອງອາຫາຮປະເກທນມີຄັງສີ.-

20.2.1 ເຕົາເຈີ້ວ (miso) ເຕົາເຈີ້ວເປັນອາຫາຮຄົ່ງເຄີມຂອງ
ຂາວຈືນມາຄັ້ງ ແພປະມາມ 200 ປີ ກອນຄຣິຕັກຮາຊ ແລະໄດ້ເພື່ອຫລາຍເຂົາໄປໃນ
ປະເທດຖຸ່ມປະມາມດັນຄຣິຕັກຕວຽນທີ່ 1 ຂາວຖຸ່ມເຮັດວຽກເຕົາເຈີ້ວວ່າ miso
ໃນປັດຈຸນນັ້ນເຕົາເຈີ້ວໄດ້ເພື່ອຫລາຍໄປທ້າເອົເມຍ ແລະຮ່ວມທັງໃນປະເທດໄທຍ້ວຍ
ເຕົາເຈີ້ວທໍາຈາກເມັລືກດັ່ງເຫຼືອງຕົມ ແລ້ວນຳໄປຜສມກັນຂ້າວນີ້ທີ່ມີເຂົ້າຮາ
Aspergillus oryzae ເຈົ້າອູ້ຍ ເຕີມນຳລົງໄປໃນສ່ວນຜສມແລະເຕີມເກລື້ອງໄປ
ພອໃນມີຮັສເຄີນ ແລ້ວນຳໄປໜັກບົຍສົດເປັນເວລາຫລາຍເດືອນ ເມັລືກດັ່ງເຫຼືອງກີຈະ
ກລາຍເປັນເຕົາເຈີ້ວ ຊື່ສາມາດນຳໄປປະກອບອາຫາຮໜິດຕ່າງໆ ໄດ້ຫລາຍໜິດ
ເຂົ້າອາຫາຮປັດພັກ, ອາຫາຮປະເກທມ, ອົງອາຈຈະນຳໄປເປັນອາຫາຮປຸງ
ແພັນຫາອາຫາຮອື່ນໄດ້ ເຕົາເຈີ້ວທີ່ມີອູ້ຍໃນປັດຈຸນອາຈມີສ່ວນຜສມທີ່ແຕກຕ່າງກັນ ແຕ່
ທີ່ນີ້ມາກີທີ່ສຸກຄົວ ເຕົາເຈີ້ວທໍາຈາກເມັລືກດັ່ງເຫຼືອງແລະຂ້າວນີ້ ນອກຈານນັ້ນຍັງນີ້
ເຕົາເຈີ້ວທໍາຈາກດັ່ງເຫຼືອງຜສມກັນຂ້າວນາເລີຍ ແລະເຕົາເຈີ້ວທໍາຈາກເມັລືກດັ່ງເຫຼືອງ
ລວນ ແລະ ເຕົາເຈີ້ວເປັນອາຫາຮທໍາໃຫ້ອາຫາຮໜິດອື່ນ ມີຮັສແລະກັນນໍາຮັບປະທານ
ອົກຫັ້ງຍັງຄຸດຫາທາງອາຫາຮສູງອົກຫັ້ງ ໃນເຕົາເຈີ້ວຈະມີໂປຣຕິນປະມາດຮອຍລະ
13.5 ດົງ 21.0

20.2.2 ซีอิ้ว (Soy sauce) ซีอิ้วเป็นเครื่องปรุงแต่งรสอาหารที่ทำจากถั่วเหลือง บัวจุนันใช้กันอย่างแพร่หลายในแถบเอเชียตะวันออก มีชื่อเรียกได้หลายชื่อ เช่นในประเทศไทยมีเรียกว่า โซยู (shoyu) ชาวจีนเรียกว่า เชียงยู (chiangyu) ชาวฟิลิปปินเรียกว่า ตะโยะ(tayo) และคนไทยเรียกว่า ซีอิ้ว ชาวจีนรู้จักซีอิ้วนานนน และจัดว่าเป็นเครื่องปรุงแต่งรสอาหารดั้งเดิมของชาวจีน ชาวญี่ปุ่นเพิ่งจะรู้จักซีอิ้วประมาณคริสต์ศตวรรษที่ 15 นี้เอง และในศตวรรษที่ 17 มีการค้าขายซีอิ้วกันระหว่างประเทศตะวันตกกับประเทศตะวันออก ซึ่งส่วนใหญ่จะเป็นซีอิ้วที่มาจากประเทศญี่ปุ่น

ซีอิ้วทำจากถั่วเหลือง และเม็ดสาลีหมักกับวัฒนธรรมโดยใช้เชื้อราก *Aspergillus oryzae* เป็นเชื้อในการหมัก ใช้วลามหมักประมาณ 8-12 คืน หลังจากการหมักจะแยกส่วนที่เป็นน้ำออก และนำไปผ่านกรรมวิธีที่จะนำไปใช้เป็นเครื่องปรุงอาหารต่อไป

20.2.3 เทมเป็ห์ (Tempeh) เทมเป็ห์เป็นอาหารดั้งเดิมของชาวอินโดนีเซีย ทำโดยนำถั่วเหลืองไปแข็งประมาณ 12-15 ชั่วโมงแล้วลอกเปลือกเมล็ดออก นำไปต้มให้สุก และคลุกับเชื้อราก *Rhizopus oligosporus* (ในทางปฏิบัติมักจะใช้เชื้อรากจากเทมเป็ห์มีอยู่แล้วคลุกกับเมล็ดถั่วเหลืองตาม) หมักไว้ประมาณ 24-48 ชั่วโมง นำถั่วเหลืองที่หมักจนได้ที่แล้วมาหั่นให้เข้ากัน บีบเป็นก้อนยาร้า แล้วตัดเป็นชิ้นๆ นำไปประกอบปะทาน เทมเป็ห์เป็นอาหารที่มีโปรตีนสูงประมาณอยู่ละ 20

อาจนำเทเมเป็นปั๊กเป็นเครื่องปุ่งแต่งอาหารชนิดอื่น ๆ ได้ เช่น ใช้รับ-ประทานกับสลัดผัก หรือใส่ลงในน้ำขุ่น ในปัจจุบันเทเมเป็นอาหารที่ชาวมาเลเซีย ชาวบูรี แล้วชาวสิงคโปร์นิยมรับประทานกันมาก แม้กระนั้นในประเทศไทยเนเชอ แลนด์มีเทเมเป็นอาหารที่นิยมรับประทานกัน

20.2.4 นมเปรี้ยวถั่วเหลือง ไค้มีการนำน้ำมันถั่วเหลืองไปทำเป็นนมเปรี้ยวใช้รับประทานกัน แต่ในปัจจุบันยังไม่แพร่หลายมากนัก สำหรับในประเทศไทย ไค้มีการทดลองทำนมเปรี้ยวโดยใช้น้ำมันถั่วเหลืองแทนน้ำนมวัว และน้ำนมจากสัตว์ชนิดอื่น ๆ ปรากฏว่าวนมเปรี้ยวถั่วเหลืองที่ไค้มีรสชาตดี มีเนื้อดี และมีสีสรรชวานให้รับประทาน วิธีทำประกอบด้วยขั้นตอนง่าย ๆ ดังนี้ เตรียมน้ำมันถั่วเหลืองจากเมล็ดถั่วเหลือง ตามแล้วกรองเอากาเกออกและคั่วให้เดือด เสร็จแล้วตั้งทิ้งไว้ให้เย็น เติม 5 % inoculum of *Lactobacillus* spp. เติมน้ำตาลลงไปในน้ำมันถั่วเหลืองประมาณครึ่งถ้วยละ 4 และหมักไว้เป็นเวลา 16 ชั่วโมง น้ำมันถั่วเหลืองก็จะเปลี่ยนเป็นนมเปรี้ยวถั่วเหลือง

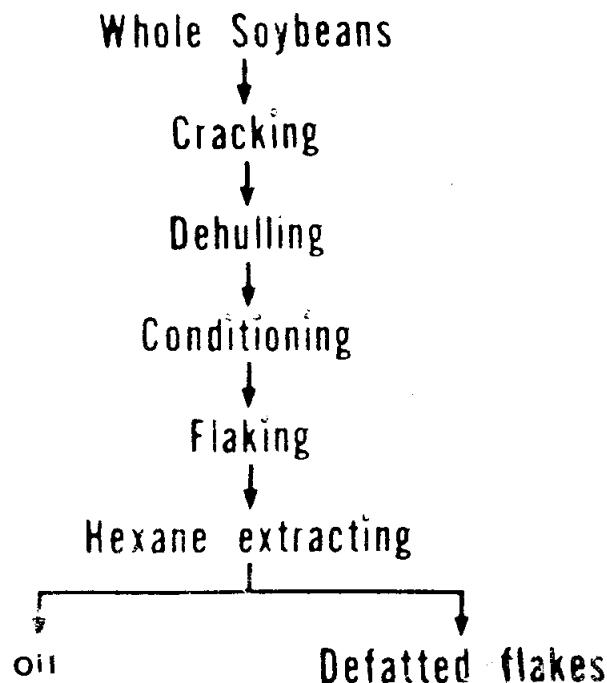
21. การใช้ถั่วเหลืองในทางอุตสาหกรรม

เนื่องจากเมล็ดถั่วเหลืองมีพื้นที่น้ำมันและโปรตีนในปริมาณสูง จึงสามารถนำไปสักดิ่วเป็นน้ำมันอุดมมาใช้ประโยชน์ได้ และหากถั่วเหลืองที่เป็นผลผลิตไคแน็คจะนำมายาให้ประโยชน์ได้ก็หลายอย่าง เช่นใช้เป็นแหล่งอาหารโปรตีน ใช้ทำเม็ดทำขนมและอื่น ๆ

21.1 การสกัดน้ำมันถั่วเหลือง การสกัดน้ำมันออกจากถั่วเหลืองมีขั้นตอนโดยสรุป 5 ขั้นตอนดังนี้ ทำเมล็ดถั่วเหลืองให้แตก, แยกเปลือกเมล็ดออก, การอบเมล็ด, การทำถั่วเหลืองให้เป็นแผ่น, และการสกัดเอาน้ำมันออกจากถั่วเหลือง (ดูรูปที่ 11 ประกอบ)

รูปที่ 11 แสดงขั้นการสกัดน้ำมันถั่วเหลือง

Conversion of Soybeans Into Oil and Defatted Flakes



1. การทำเมล็ดให้แตก (Cracking) หลังจากที่นำเมล็ดถั่วเหลืองไปทำการสีดอยแยกเอาสิ่งสกปรก เช่น เศษตันถั่วเหลือง ในถั่วเหลือง, ดิน, หราย ออกจากการเมล็ดแล้ว นำเมล็ดไปเข้าเครื่องขูเมล็ด เพื่อให้เมล็ดแตกออก เพื่อง่ายต่อการสกัดเอาน้ำมันออก

2. การแยกเปลือกเมล็ดออก (Dehulling) หลังจากที่เปลือกเมล็ดแตกแล้ว นำเมล็ดผ่านกรรมวิธีการแยกเอาเปลือกออกได้เมล็ดถั่วเหลืองที่ไม่มีเปลือก เมื่อนำไปสกัดน้ำมันแล้ว จะได้มากถั่วเหลืองที่มีคุณภาพสูงขึ้น กรรมวิธีการแยกเปลือกเมล็ดออกอาจไม่จำเป็น เพราะถั่วเหลืองที่เปลือกแตกแล้วก็สามารถสกัดน้ำมันออกได้

3. การอบเมล็ด (Conditioning) เป็นการนำเมล็ดที่เปลือกแตกแล้วหรือแยกเอาเปลือกออกแล้วไปอบด้วยความร้อนที่ไม่สูงนัก เพื่อทำให้ความชื้นในเมล็ดถั่วลดลง ช่วยทำให้ oil cells กระจายไปทั่วเมล็ด ทำให้น้ำมันในเมล็ดละลายเป็นของเหลวพร้อมที่จะสกัดออกมากได้ง่าย และช่วยให้ลดการทำงานของเอ็นไซด์ต่าง ๆ ที่มีอยู่ในเมล็ด ทำให้น้ำมันที่มีคุณภาพดีขึ้น

4. การทำเมล็ดถั่วเหลืองให้เป็นแผ่นเมน ๆ (Flaking) หลังจากการอบเมล็ดด้วยความร้อนจนได้ที่แล้ว ก็จะนำเมล็ดไปบดด้วยลูกกลิ้งให้เป็นแผ่นเมน ๆ เพื่อเพิ่มพื้นที่ผิว ทำให้สามารถสกัดน้ำมันออกจากเนื้อถั่วเหลืองได้ดีขึ้น

5. การสกัดน้ำมัน (Hexane extraction) หลังจากที่หำถั่วเหลืองให้เป็นผง ๆ แล้ว ก็จะนำตัวทำละลาย (solvent) พ่นลงไปในผงถั่วเหลือง ทำให้น้ำมันละลายออกมากับตัวทำละลาย แล้วกรองแยกเอาจากถั่วเหลืองออก ก็จะได้สารละลายที่มีน้ำมันผสมอยู่ ออกจากนั้นก็จะนำไปรับเทย ตัวทำละลายออก และจะได้น้ำมันออกมาก น้ำมันถั่วเหลืองที่ได้มานี้เรียกว่า น้ำมันดิบ (crude oil) ตัวทำละลายที่นิยมใช้ได้แก่ hexane การสกัดน้ำมันถั่วเหลืองอาจจะใช้ตัวทำละลายชนิดอื่น ๆ ได้ เช่น octane, benzene และ pentane เป็นต้น ปริมาณของตัวทำละลายที่ใช้กันส่วนมากอยู่ในอัตราประมาณ 1:1 โดยนำหนัก สภาพอย่างอื่นที่ใช้ประกอบการสกัดน้ำมันถั่วเหลืองได้แก่ ความชื้นของเมล็ดถั่วเหลืองจะต้องไม่เกินร้อยละ 10 ส่วนรับตัวทำละลายจะต้องไม่มีความชื้น (น้ำ) ปนอยู่เลย แผ่นเนื้อถั่วเหลืองควรจะมีความหนาประมาณ 0.01-0.02 นิ้ว เพื่อที่จะทำให้ตัวทำละลายผ่านเข้าไปในเนื้อถั่วเหลืองได้อย่างทั่วถึง อุณหภูมิของตัวทำละลายที่ร้อนประมาณ 60°C จะช่วยให้น้ำมันละลายได้ดีขึ้น ในการสกัดน้ำมันถั่วเหลือง แต่ละชุดจะต้องปล่อยให้ถั่วเหลืองอยู่ในตัวทำละลายประมาณ $\frac{1}{2}$ - 2 ชั่วโมง เพื่อที่จะให้น้ำมันออกมากที่สุด

น้ำมันดิบที่ได้ออกมาจากการรับเทยอาจก่อการระเหยເອาตัวทำละลายออกไปจะมีสิ่งเจือปน เช่น เนื้อเยื่อต่าง ๆ, สารแขวนลอยในน้ำมัน, สารประกอบไขมัน, สีจากสารธรรมชาติ, และสารอื่น ๆ ที่ไม่เป็นประสงค์ ฉะนั้นจึงต้องมีขั้นตอนต่าง ๆ ที่จะทำให้น้ำมันดิบมีความบริสุทธิ์ขึ้น ซึ่งประกอบด้วย การ เชิงติฟิวส์ น้ำมันจะทำให้สิ่งเจือปนที่เป็นเนื้อเยื่อต่าง ๆ แยกตัวออกจากน้ำมัน การกำจัด

phosphatile (ซึ่งเรียกว่า hydration of degumming), การกำจัดกลิ่นและรส (deodorization), การกำจัดสารไขมัน (winterization) นำมันดิบที่ผ่านขั้นตอนการต่าง ๆ ที่ได้ล้างมาแล้วนั้นจะเป็นน้ำมันถั่วเหลืองที่ใช้รับประทานได้ (edible oil)

Phosphatile ที่ออกจากน้ำมันดิบถั่วเหลือง เรียกว่า soybean lecithin ซึ่งจะนำไปใช้ประโยชน์ในอุตสาหกรรมต่อ ๆ ไป อีกมากมาย เช่น ในทำเนยเทียม, ขนมหวาน, ชานมปัง, เคลื่อนข้อคิโโคเเดต, ไข่ทำน้ำมันหล่อลื่นกระแทก, เครื่องสำอาง, เสน่ยสังเคราะห์, ส่วนประกอบของสีท่าน้ำฯลฯ ส่วนน้ำมันที่บริสุทธิ์นักจากจะใช้รับประทานแล้ว ยังสามารถนำไปใช้ในอุตสาหกรรมอีกอย่าง เช่นกัน เช่น ในทำสูตร, หมึกพิมพ์, สารป้องกันน้ำ, ทำเนยเทียม, ผลิตจนเครื่องปูรุ่ง แต่งยำสลัด

21.2 การใช้ประโยชน์จากถั่วเหลือง ถ้าถั่วเหลืองที่สกัดเออน้ำมันออกแล้ว (defatted soybean meal) เป็นแหล่งโปรตีนที่สำคัญอย่างหนึ่ง ซึ่งอาจนำไปใช้ประโยชน์ต่าง ๆ ได้หลายอย่าง ถ้าถั่วเหลืองที่สกัด-ขายกันในห้องตลาดเมืองออกเป็น 2 ชนิด คือ ถ้าถั่วเหลืองหั่นเบล็อก ถ้าถั่วเหลืองชนิดนี้ได้จากการสกัดน้ำมันออกจากถั่วเหลืองที่ไม่ได้แยกเอาเปลือกออก ถ้าถั่วเหลืองชนิดนี้มีสารโปรตีนเป็นองค์ประกอบประมาณร้อยละ 44 ถ้าถั่วเหลืองหั่นเบล็อกส่วนใหญ่ (ประมาณร้อยละ 95) จะถูกนำไปใช้เป็นส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงสัตว์ เช่น อาหารเลี้ยงไก่, อาหารเลี้ยงวัว, และอาหารเลี้ยงเมวและสุนัข เป็นต้น สำหรับถ้าถั่วเหลืองอีกชนิดหนึ่งได้แก่

หากถั่วเหลืองที่ไม่มีเปลือก หากถั่วเหลืองชนิดนี้มีปริมาณสูงประมาณร้อยละ 49 มีราคาแพงกว่าหากถั่วเหลืองชนิดแรก หากถั่วเหลืองชนิดนี้จะถูกนำไปใช้เป็นเหลงโปรดตีนเพื่อผลิตอาหารชนิดอื่น ๆ เป็นส่วนใหญ่ อาจจะนำไปใช้เป็นส่วนประกอบของอาหารเลี้ยงสัตว์ในบางขณะเท่านั้น เพราะจะทำให้คนทุนของอาหารที่เลี้ยงสูงขึ้น

หากถั่วเหลืองมีประ年之久ในการผลิตทางอุตสาหกรรมหลายอย่าง
ดังต่อไปนี้

21.2.1 ใช้ทำอาหารสัตว์ หากถั่วเหลืองส่วนใหญ่ถูกนำไปใช้ในการผลิตอาหารเลี้ยงสัตว์ โดยปกติมักจะนำไปผสมกับเมล็ดธัญพืช เพราะหากถั่วเหลืองโดยทั่วไปจะมีกรดอะมิโนที่มีกำมะถันเป็นองค์ประกอบในปริมาณต่ำแต่มี essential amino acids ชนิดอื่น ๆ ออยูครน สำหรับเมล็ดธัญพืชจะมี lysine และ tryptophan ในปริมาณต่ำ แม้ว่ากรดอะมิโนที่มีกำมะถันเป็นองค์ประกอบในปริมาณสูง ดังนั้นถ้าเราหากถั่วเหลืองมาผสมกับเมล็ดธัญพืชในอัตราส่วนต่าง ๆ กัน จะทำให้อาหารเลี้ยงสัตว์ที่มีกรดอะมิโนในสัดส่วนที่เหมาะสมกับการเลี้ยงสัตว์

21.2.2 ใช้ทำเย็นถั่วเหลืองและหากถั่วเหลืองป่น เย็นถั่วเหลือง (soy flours) ได้จากการนำเอาหากถั่วเหลืองที่ไม่มีเปลือกมาบดให้ละเอียดเป็นผงที่มีขนาดประมาณ 20 meshes, สำหรับหากถั่วเหลืองป่น (soy grits) จะได้จากการบดหากถั่วเหลืองที่ไม่มีเปลือกหรือที่มีเปลือกผสมอยู่ให้เป็นเม็ด ๆ

ขนาดของเม็ดกาแฟถั่วเหลืองป่นจะแตกต่างกัน ขึ้นอยู่กับความต้องการ แต่ เม็ดของกาแฟถั่วเหลืองป่นจะมีขนาดใหญ่กว่าเม็ดถั่วเหลือง ทึ้ง เม็ดถั่วเหลือง และกาแฟถั่วเหลืองป่นจะมีปริมาณอย่างน้อยร้อยละ 50 สามารถนำไปใช้ประโยชน์ในการทำอาหารได้หลายชนิด เช่น ทำโคนัท, แพนเค้ก, เวเฟอร์, เส้นหมี่, ผสมกับเนื้อทำไส้กรอก, อาหารสำหรับเด็ก, และสามารถทำเป็น ส่วนประกอบของอาหารสำเร็จรูปที่ใช้รับประทานในตอนเช้า นอกจากนั้น ยังใช้ทำอาหารเสริมสำหรับเลี้ยงเด็ก่อน และเด็กในวัยก่อนเข้าโรงเรียน ในประเทศสหรัฐอเมริกามีการใช้เม็ดถั่วเหลือง และกาแฟถั่วเหลืองป่นเป็น ส่วนประกอบของอาหาร เสริมอย่างกว้างขวาง และได้ส่งอาหารเสริมเหล่านี้ ไปยังประเทศอื่น ๆ อีกด้วย ส่วนประกอบของอาหารเสริมสูตร CSM. เป็นสูตรหนึ่งที่ใช้ในทางอุตสาหกรรมในประเทศสหรัฐอเมริกา ซึ่งมีส่วนประกอบดังนี้

เม็ดข้าวโพด	63.8 %
เม็ดถั่วเหลืองหรือ	24.2 %
กาแฟถั่วเหลืองป่น	
นมผง	5.0 %
น้ำมันถั่วเหลือง	5.0 %
วิตามิน + เกลือแร่	2.0 %

21.2.3 ใช้ทำโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น โปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้น (soy protein concentration) ได้จากการสกัดเอาสารไม่มีในโตรเจนเป็นองค์ประกอบออกจากเมล็ดถั่วเหลือง โปรตีนถั่วเหลืองชนิดนี้จะมีโปรตีนอยู่ประมาณร้อยละ 70 ซึ่งอาจนำไปใช้ประโยชน์ได้หลายอย่าง เช่น นำไปทำขนมปัง, ใช้ทำเนื้อเทียม, ใช้ในการทำเนื้อหมัก, ผสมกับเนื้อสัตว์ ใช้ทำไส้กรอก และใช้ทำเวเฟอร์ เป็นต้น

21.2.4 ใช้ทำโปรตีนบริสุทธิ์ โปรตีนบริสุทธิ์ (isolated soy proteins or soy protein hydrolyzates) อาจทำได้จากการสกัดเอาการบ่อไสเครทที่ปนอยู่กับโปรตีนถั่วเหลืองเข้มข้นออก (Hymowitz and Newell, 1981) หรืออาจทำได้โดยการสกัดแยกโปรตีนออกจากถั่วเหลืองได้โดยตรง (อรพิน, 2525) ด้านนำโปรตีนบริสุทธิ์ไประบุเหตุ因ก่อนหน้าจะนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งสามารถนำไปใช้สมลงในอาหารเหลวได้ เป็นการเพิ่มคุณค่าให้กับอาหารที่คนรับประทานกัน โปรตีนบริสุทธิ์โดยทั่วไปจะมีสารโปรตีนในอัตราอย่าง 85-90

22. เหลลงผลิตและปริมาณการผลิตถั่วเหลืองโลก

เนื่องจากถั่วเหลืองมีโปรตีน และน้ำมันในปริมาณสูง จึงสามารถนำไปประโยชน์ทั้งในด้านการประกอบอาหาร และด้านอุตสาหกรรม เหลลงผลิตถั่วเหลืองที่สำคัญของโลกอยู่ในภูมิภาคเอเชีย, อเมริกาเหนือ และอเมริกาใต้ เชคที่ผลิตถั่วเหลืองมากที่สุดได้แก่ อเมริกาเหนือ มีพื้นที่การผลิตเฉลี่ยตั้งแต่

ปี ก.ศ. 1969-80 ประมาณ 25.18 ล้านเฮกตาร์ และผลิตถั่วเหลืองได้ประมาณ 49.42 ล้านตัน คิดเป็นร้อยละ 66.52 ของผลผลิตทั่วโลก แหล่งผลิตอันดับที่ 2 ของโลกได้แก่ อเมริกาใต้ มีพื้นที่การผลิตเฉลี่ยในระยะเวลาเดียว กันประมาณ 8.12 ล้านเฮกตาร์ และผลิตถั่วเหลืองได้ประมาณ 12.16 ล้านตัน และอันดับที่ 3 ได้แก่ เอเชีย มีพื้นที่ผลิตเฉลี่ยประมาณ 11.49 ล้านเฮกตาร์ มีผลผลิตประมาณ 11.42 ล้านตัน แหล่งผลิตถั่วเหลืองของโลกทั้งสามแหล่งมีผลผลิตรวมกันทั้งสิ้นประมาณร้อยละ 98.26 ของผลผลิตทั่วโลก (รายละเอียดจากตารางที่ 8)

การผลิตถั่วเหลืองของโลกมีปริมาณเพิ่มขึ้นตามลำดับ ในปี ก.ศ. 1982/83 โลกผลิตถั่วเหลืองได้ประมาณ 97.42 ล้านตัน ซึ่งสูงกว่าปี ก.ศ. 1981/82 อยู่ประมาณร้อยละ 9.19 ประเทศที่ผลิตถั่วเหลืองได้มากที่สุดในปี ก.ศ. 1982/83 คือ ประเทศไทย เมริกา ซึ่งมีปริมาณการผลิตสูงถึง 62.58 ล้านตัน อันดับที่สองได้แก่ ประเทศราชอาชีล มีปริมาณการผลิตประมาณ 14.00 ล้านตัน นอกจากนี้ประเทศไทยสาธารณรัฐประชาชนจีน, ประเทศอียิปต์ และประเทศปากีสถาน มีผลผลิตรวมกันประมาณ 20.83 ล้านตัน เมื่อรวมผลผลิตถั่วเหลืองของประเทศดังกล่าวเข้าด้วยกันจะได้เป็นร้อยละ 99.99 ของผลผลิตถั่วเหลืองของโลก

ตารางที่ 8 แสดงพื้นที่เพาะปลูกและผลผลิตของถั่วเหลืองตามส่วนต่าง ๆ
ของโลก (เฉลี่ยระหว่างปีก.ศ. 1969-1980)

เขตการเพาะปลูก	พื้นที่การเพาะปลูก (1,000 เฮกตาร)	ผลผลิต (1,000 ตัน)	%ผลผลิต
อฟริกา	288.50	277.00	0.32
เอเชีย	11,485.00	11,418.50	15.37
อเมริกาเหนือ	25,182.00	49,416.00	66.52
อเมริกาใต้	8,123.25	12,159.00	16.37
โอเชียเนีย	36.25	67.50	0.09
ยุโรป	370.25	467.50	0.63
สหภาพโซเวียต	845.75	532.00	0.70
รวมทั่วโลก	46,330.00	74,288.50	100.00

ที่มา องค์การอาหาร และการเกษตรแห่งสหประชาชาติ

23. ปริมาณความต้องการ และการค้าด้วยเหลืองของโลก

ประเทศที่มีความต้องการด้วยเหลืองในปริมาณสูง 10 อันดับ ได้แก่ ประเทศสหรัฐอเมริกา, บรasil, สาธารณรัฐประชาธิรัฐจีน, อุรุกวัย, สเปน, เม็กซิโก, สหภาพโซเวียต, ญี่ปุ่น, เยอรมันตะวันออก, และประเทศไก่หัวนั่น ประเทศเหล่านี้มีความต้องการด้วยเหลืองรวมกันประมาณรายละ 80.00 ของปริมาณความต้องการของโลก ในปีค.ศ. 1982/83 โลกมีความต้องการด้วยเหลืองในปริมาณหั้งสินประมาณ 78.92 ล้านตัน ซึ่งสูงกว่าในปีก่อนประมาณรายละ 6.76 ประเทศผู้ผลิตด้วยเหลืองได้เก็บสำรองด้วยเหลืองไว้ใช้ในปีต่อ ๆ ไป เช่นในปี ค.ศ. 1982/83 คาดว่าด้วยเหลืองที่โลกสำรองไว้มีปริมาณประมาณ 19.45 ล้านตัน ปริมาณด้วยเหลืองสำรองของโลกดังกล่าวสูงกว่าปี 1981/82 อยู่รายละ 31.28 ประเทศที่มีด้วยเหลืองสำรองมากที่สุดไก่หัวนั่น ประเทศสหรัฐอเมริกา รองลงมาได้แก่ ประเทศบรasil และประเทศเยนตินา ตามลำดับ

ปริมาณด้วยเหลืองที่ซื้อ-ขายกันระหว่างประเทศมีประมาณ 30 ล้านตัน/ปี ในปี ค.ศ. 1981/82 ปริมาณการซื้อ-ขายของโลกประมาณ 29.24 ล้านตัน และในปี ค.ศ. 1982/83 มีการซื้อ-ขายด้วยเหลืองกันระหว่างประเทศประมาณ 30.84 ล้านตัน เนื่องจากผู้ผลิตรายใหญ่ของโลกมีจำนวนน้อย และผู้ผลิตรายใหญ่ของโลกบางรายมีความต้องการใช้ด้วยเหลืองในปริมาณสูงจึงไม่สามารถส่งออกขายได้ทางประเทศได้ เช่น ประเทศสาธารณรัฐประชาธิรัฐจีน และสหภาพโซเวียต, ญี่ปุ่น เป็นต้น ในปี ค.ศ. 1982/83 ประเทศที่มีการ

ส่งออกมากที่สุดได้แก่ ประเทศสหรัฐอเมริกา มีปริมาณการส่งออกของตัวเหลืองสูงถึง 25.85 ล้านตัน คิดเป็นร้อยละ 88.41 ของปริมาณการซื้อ-ขายตัวเหลืองของโลกอันดับที่สองได้แก่ ประเทศอาร์เจนตินา ซึ่งมีปริมาณการส่งออกประมาณ 2.94 ล้านตัน สำหรับอันดับที่สามและที่สี่ได้แก่ ประเทศบรasil และประเทศปากากวัย ซึ่งมีปริมาณการส่งออกรวมกันประมาณ 2.03 ล้านตัน นอกนั้นเป็นผู้ส่งออกรายย่อย ซึ่งรวมกันหักหมัดทุกประเทศแล้วจะได้ปริมาณการส่งออกประมาณ 30.84 ล้านตัน

สำหรับประเทศไทยผู้นำเข้าตัวเหลืองที่สำคัญของโลก 10 อันดับมีดังนี้ คือ ประเทศไทย, เมอร์นัตตะวันตก, สเปน, เนเธอร์แลนด์, สหภาพโซเวียตรัสเซีย, เบลเยียม, อิตาลี, ไต้หวัน, เม็กซิโก และประเทศอังกฤษ ปริมาณการนำเข้าตัวเหลืองของประเทศไทยต่อ ฯ เหล่านี้คิดเป็นร้อยละ 80 ของปริมาณที่นำเข้าตัวเหลืองของโลก

24. การผลิตตัวเหลืองของประเทศไทย

ประเทศไทยเริ่มมีการปลูกตัวเหลืองที่จังหวัดเชียงใหม่ ประมาณปี 2473 และตอนมาได้ขยายไปยังจังหวัดต่าง ๆ ถ้าเราพิจารณาข้อมูลการผลิตตัวเหลืองคงแทบไปทางปี พ.ศ. 2492/93 เราจะพบว่า พื้นที่เพาะปลูก และปริมาณผลผลิตของตัวเหลืองเปลี่ยนช่วงเวลาละ 5 ปี จะเพิ่มขึ้นตลอดเวลา (คุณรายละเอียดในตารางที่ 9) โดยในช่วงแรก ๆ อัตราการเพิ่มจะ

เป็นไปในค่อนข้างช้า พื้นที่เพาะปลูกในช่วงปีเพาะปลูก 2492/93 ถึง 2506/07 จะเพิ่มขึ้นเฉลี่ยช่วงละ 11.28 ถึง 16.13 เปอร์เซ็นต์ และผลผลิตในช่วงนี้จะเพิ่มขึ้นเฉลี่ยประมาณ 19.48 ถึง 37.88 เปอร์เซ็นต์ สำหรับในช่วงปีเพาะปลูกตั้งแต่ 2507/08 ถึง 2521/22 อัตราการเพิ่มพื้นที่เพาะปลูก และผลผลิตของถั่วเหลืองเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว อัตราการเพิ่มพื้นที่เพาะปลูกในระยะเวลาหนึ่งเฉลี่ยประมาณ 66.01 ถึง 79.72 เปอร์เซ็นต์ และอัตราการเพิ่มผลผลิตในเวลาเดียวกันเฉลี่ยระหว่าง 37.39 ถึง 78.34 เปอร์เซ็นต์ ส่วนประสิทธิภาพในการผลิตในช่วงเวลา 30 ปี (ตั้งแต่ปีเพาะปลูก 2492/93-2521/2522) เฉลี่ยประมาณ 146 กิโลกรัม/ไร่

ตั้งแต่ปีเพาะปลูก 2522/23 เป็นต้นมา ประเทศไทยได้ขยายพื้นที่เพาะปลูกถั่วเหลืองมากขึ้น และมีการปลูกถั่วเหลืองกันในจังหวัดต่าง ๆ ถึง 31 จังหวัด ส่วนใหญ่พื้นที่เพาะปลูกอยู่ในภาคเหนือและภาคกลาง, จะมีการปลูกถั่วเหลืองกันบ้างในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และภาคตะวันออก สำหรับภาคไหนนั้นจะไม่ค่อยมีการปลูกถั่วเหลืองกัน เพราะฝนตกชุกเกินตลอดปี ในปัจจุบันประเทศไทยผลิตถั่วเหลืองได้ประมาณเมล็ด 100,000 ตันเศษ และมีพื้นที่การเพาะปลูกประมาณเมล็ด 6 แสนไร่ ถึง 8 แสนไร่ ผลผลิตได้ร้อยละ ประมาณ 150 กิโลกรัม (คูในตารางที่ 9) ปริมาณถั่วเหลืองที่ผลิตได้ในฤดูฝนคิดเป็นร้อยละ 60 ของปริมาณการผลิตทั้งปี และที่เหลืออีกร้อยละประมาณ 40 จะผลิตในฤดูแล้ง เมล็ดปีกุถั่วเหลืองในฤดูแล้งอยู่ในภาคเหนือ มีผลผลิตประมาณ

ร้อยละ 90 ของผลผลิตที่ผลิตได้ในฤดูแล้ง จังหวัดที่มีการปลูกถั่วเหลืองกันมากได้แก่ สุโขทัย, เชียงใหม่, เพชรบูรณ์, ลพบุรี, สรงบุรี, เมืองส่อน, ตาก, อุตรดิตถ์, เลย, กำแพงเพชรฯ ฯลฯ ประสิทธิภาพการผลิตถั่วเหลืองในฤดูแล้งจะสูงกว่าในฤดูฝนประมาณร้อยละ 26.67.

ตารางที่ 9 แสดงพื้นที่เพาะปลูก ปริมาณผลผลิต และผลผลิตต่อไร่ของถั่วเหลืองที่ปลูกในประเทศไทย เฉลี่ยช่วงละ 5 ปี ตั้งแต่ปีการเพาะปลูก 2492/93 ถึง 2526/27

ปีการเพาะปลูก	พื้นที่เพาะปลูก (1,000 ไร่)	ผลผลิต (1,000 ตัน)	ผลผลิตเฉลี่ยต่อไร่ (กิโลกรัม/ไร่)
2492/93 ถึง 2496/97	125.2	16.42	131
2497/98 ถึง 2501/02	145.4	26.64	156
2502/03 ถึง 2506/07	161.8	27.06	167
2507/08 ถึง 2511/12	268.6	37.18	138
2512/13 ถึง 2516/17	463.4	65.84	142
2517/18 ถึง 2521/22	832.8	117.42	141
เฉลี่ย 30 ปี	332.9	47.76	146
2522/23	679.0	102.15	150
2523/24	629.1 *	100.02 *	159 *
2524/25	790.0	131.00	165
2525/26	650.0	106.00	163
2526/27	780.0 *	100.00 *	128 *

25. อุปสรรคการผลิตถัวเหลืองในประเทศไทย

การผลิตถัวเหลืองของประเทศไทยยังมีอุปสรรคต่าง ๆ อีก
หลายประการที่ต้องแก้ไขและปรับปรุง อุปสรรคดังกล่าวคงจะเป็นการบุคคล
หลายระดับร่วมกัน เช่น ไกด์ เที่ยวชม นักวิชาการ และเกษตรกร ทั้งนี้
อาจรวมไปถึงพืชකัดวาย ปัญหาหรืออุปสรรคที่สำคัญมีดังนี้

25.1 เมล็ดพันธุ์ อุปสรรคเกี่ยวกับเมล็ดพันธุ์คงนี้ คือ^{*}
เมล็ดพันธุ์ไม่บริสุทธิ์ เมล็ดพันธุ์สูญเสียความอุดตัน และปริมาณเมล็ดพันธุ์
ที่ได้มีไม่พอ กับความต้องการ เกษตรกรมักใช้ถัวเหลืองที่ได้จากถูกที่แล้วมาปลูก^{*}
โดยบรรจุกระสอบเก็บไว้ หรือเกษตรกรมักจะซื้อถัวเหลืองมาจากร้านค้า ซึ่ง^{*}
ไม่ใช้ร้านค้าเมล็ดพันธุ์โดยตรง และร้านค้าเหล่านั้นก็ไม่ได้เก็บเมล็ดถัวเหลือง^{*}
ไว้สำหรับทำพันธุ์ จึงเก็บเมล็ดถัวไว้ในกระสอบ เช่นเดียวกัน การเก็บเมล็ด
พันธุ์ในลักษณะดังกล่าวทำเมล็ดพันธุ์สูญเสียความอุดตันได้เร็ว และไม่สามารถ
ควบคุมสายพันธุ์ของการได้ ในเรื่องนี้ กรมส่งเสริมการเกษตรได้พยายาม
ผลิตเมล็ดพันธุ์ถัวเหลืองพันธุ์มาตรฐานออกจำหน่ายจ่ายแลกให้กับเกษตรกรให้
พอกับความต้องการของเกษตรกรต่อไป

25.2 ปัญหาร่องน้ำ น้ำเป็นปัจจัยที่สำคัญอย่างหนึ่งในการปลูก^{*}
ถัวเหลือง เพราะถัวเหลืองต้องการน้ำมาก ตั้งแต่เริ่มปลูกจนกระทั่งคนถัวเหลือง^{*}
ออกฝัก คั่งน้ำในที่ที่ไม่มีชลประทานที่คั่งกจะปลูกถัวเหลืองได้ไม่ดี ตามมีระบบการ
ชลประทานที่ดีและสามารถให้น้ำแทบทันถัวเหลืองได้ในฤดูแล้ง ถัวเหลืองก็จะเจริญ

งอกงามได้ดีกว่าในถูกผน เพราะโรคและแมลงจะระบาดในถูกแล้งน้อยกว่าในถูกผน จะทำให้ขยายพื้นที่เพาะปลูกในถูกแล้งได้มากขึ้น

25.3 ปัญหาด้านศัตรูพืช โดยปกติการปลูกถั่วเหลืองในถูกผน จะมีโรคเข้าทำลายได้รุนแรงกว่าในถูกแล้ง โรคที่สำคัญได้แก่ โรคราสนิม ซึ่งจะทำความเสียหายในถูกผนได้ประมาณ 50-60 เปอร์เซ็นต์ แต่ถ้าเป็นในถูกแล้งจะทำความเสียหายเพียง 10-15 เปอร์เซ็นต์ในปัจจุบันเป็นที่น่ายินดีว่า นักวิชาการได้ผลิตพันธุ์ถั่วเหลืองที่มีความต้านทานต่อโรคราสนิมได้แล้ว กือ พันธุ์ส.4 และ สจ.5 สำหรับโรคชนิดอื่น ๆ มีความสำคัญน้อยกว่าโรคราสนิม ถ้ากล่าวโดยสรุปแล้วประเทศไทยมีโรคบางชนิดถั่วเหลืองน้อยกว่าในทางประเทศมากร (ประเทศไทยมีโรคอยู่ประมาณ 20 ชนิด แต่ในทางประเทศเมือง 50 ชนิด)

25.4 ปัญหาเกี่ยวกับการนวดเมล็ด วิธีการนวดเมล็ดออกจากฝักถั่วเหลืองที่เกษตรกรใช้อยู่ในปัจจุบันทำให้เกิดความเสียหายแก่เมล็ดเป็นอย่างมาก เมล็ดถั่วเหลืองอาจจะแตก, สูญเสียความชื้นได้เร็วขึ้น, จมอยู่ในลานดิน ทำให้เกิดผลผลิตน้อยกว่าที่ควรเป็นมาก การแท็กในด้านนี้ควรใช้เครื่องนวดเมล็ดคนวดถั่วเหลืองออกจากฝัก นอกจากระดับความเสียหายดังกล่าวแล้ว ยังทำงานได้อย่างรวดเร็วอีกด้วย

25.5 ปัญหาเกี่ยวกับผลตอกถั่วในเมล็ดถั่วเหลือง เนื่องจากในประเทศไทยมีการใช้ยาปรับศัตรูพืชกันอย่างกว้างขวาง ในการปลูกถั่วเหลืองกี๊เช่นเดียวกันมีการใช้ยาฆ่าแมลงมากเกินอัตรา ทำให้ตอกถั่วอยู่ในเมล็ดถั่วเหลืองสูงกว่า

อัตราที่กำหนดไว้ เช่น พบร่วมกับ เมล็ดถั่วเหลืองมี คือที่อยู่ในเมล็ดถึง 0.019 ppm. ซึ่งเกินค่าความปลอดภัยที่ต่างประเทศได้กำหนดไว้ (ประมาณ 0.01 ppm) เมื่อเมล็ดถั่วเหลืองมีสารพิษเกินค่าความปลอดภัยแล้ว ก็น่าจะเป็นอันตรายต่อผู้บริโภคและเป็นอุปสรรคอย่างมากต่อการส่งออกถั่วเหลือง ในการที่เรื่องนี้ เกษตรกรควรใช้ยาปราบศัตรูพืชตามอัตราที่กำหนดไว้ ไม่ควรใช้เกินอัตราดังกล่าว เพราะเป็นอัตราที่สูงสุดอยู่แล้ว

26. ผลกระทบของถั่วเหลืองในตลาดของประเทศไทย

ถั่วเหลืองที่จำหน่ายอยู่ในประเทศไทย อาจยังออกໄก้คันนี้ คือถั่วเหลืองเชียงใหม่, ถั่วเหลืองสวรรค์โลก และถั่วเหลืองพระบาท

26.1 ถั่วเหลืองเชียงใหม่ เป็นถั่วเหลืองที่ปลูกกันในจังหวัดเชียงใหม่ และจังหวัดใกล้เคียง เกษตรกรในແบนนี้จะปลูกถั่วเหลืองกันในเดือนกรกฎาคมถึงเดือนกุมภาพันธ์ จะเก็บเกี่ยว กันและส่งผลผลิตออกสู่ตลาด รวมเดือนเมษายนถึงเดือนพฤษภาคม ถั่วเหลืองเชียงใหม่จึงเป็นถั่วเหลืองรุ่นแรกของปีที่ส่งออกสู่ตลาด เนื่องจากถั่วเหลืองเชียงใหม่ปลูกในฤดูแล้ง มีการบำรุงรักษา การนวด เมล็ดเป็นอย่างดี จึงทำให้เมล็ดถั่วเหลืองสะอาด มีสิ่งเจือปนอยู่น้อยใช้ทำอาหารได้ดี โดยทั่วไปเมล็ดถั่วเหลืองเชียงใหม่จะมีขนาดสม่ำเสมอ กัน ขนาดเมล็ดจะใหญ่กว่าถั่วเหลืองพระบาท สี สีสดกว่า ถั่วเหลืองสุโขทัย แต่ไม่สดเท่ากับถั่วเหลืองพระบาท และอาจจะมีสีเขียวปน

อยู่บ้าง เนื่องจากต้องรับเก็บเพราะฝนตก ถ้าแล้วล่องเชียงใหม่เป็น
ที่ต้องการของตลาดภายในประเทศและของตลาดต่างประเทศ และผู้ส่ง
ออกมักจะขอนข้อถ้าแล้วล่องเชียงใหม่ส่งออกนอกเข่นเดียวกัน

26.2 ถ้าแล้วล่องสวรรค์โลก เป็นถ้าแล้วล่องที่ปีลูกในจังหวัด
สุโขทัยและจังหวัดใกล้เคียง เป็นถ้าที่ปีลูกในถูกฝนเฉพาะจังหวัดสุโขทัย
จังหวัดเดียวมีพื้นที่เพาะปลูกถึงร้อยละ 40 ของพื้นที่ปีลูกทั้งหมดในถูกนี้
เกษตรกรในเคนนี้จะเริ่มปลูกถ้าแล้วล่องกันในเดือนสิงหาคม และเก็บเกี่ยว
ผลผลิตกันในเดือนพฤษจิกายนถึงเดือนธันวาคม ผลผลิตถ้าแล้วล่องในถูกนี้
มีปริมาณถึงร้อยละ 60 ของผลผลิตถ้าแล้วล่องทั้งปี ถ้าแล้วล่องสวรรค์โลกเป็น
ถ้าแล้วล่องในระยะที่สองของปี เป็นถ้าแล้วล่องที่เก็บเกี่ยวกันในตอนปลายถูกฝน
มีสิ่งเจือปนสูงมาก เพราะจะต้องน้ำดกน้ำวนล้นดิน และในช่วงการเก็บเกี่ยว
ฝนอาจจะยังไม่หมดที่เดียว จึงทำให้แม่น้ำซึ่งและเมล็ดถ้าแล้วตายนาก ถ้าแล้วล่อง
สวรรค์โลกจึงไม่เหมาะสมสำหรับอาหาร แต่เหมาะสมสำหรับนำเข้าโรงงานสกัด
น้ำมัน เพราะมีเปอร์เซ็นต์น้ำมันสูง และผู้ส่งออกไม่นิยมข้อถ้าแล้วล่องสวรรค์-
โลกเพื่อส่งไปจำหน่ายต่างประเทศ

26.3 ถ้าแล้วล่องพระบาท เป็นถ้าแล้วล่องที่ปีลูกกันเคนจังหวัด
สระบูรี และจังหวัดใกล้เคียง หลังจากปลูกช้าวโพด เป็นถ้าที่เริ่มปลูกกันปลาย
ถูกฝน และเก็บเกี่ยวกันกว่าถ้าแล้วล่องสวรรค์โลกเล็กน้อย ถ้าแล้วล่องพระบาท
มีขนาดสม่ำเสมอ เมล็ดเล็กกว่าถ้าแล้วล่องเชียงใหม่ และถ้าแล้วล่องสวรรค์โลก
มีสิ่งเจือปนอยู่บ้าง แต่น้อยกว่าถ้าแล้วสวรรค์โลก มีเปอร์เซ็นต์น้ำมันทั่กว่า

ถ้าว่าเหลืองสุวรรณโลก จัดว่าเป็นถ้าว่าเหลืองที่มีคุณภาพปานกลาง ผู้บริโภคภาย
ในประเทศไทยนิยมใช้ประกอบอาหาร , และผู้ส่งออกก็นิยมซื้อถ้าว่าเหลืองพระบาท
เพื่อส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศ เพราะราคาถูกกว่าถ้าว่าเหลืองเชียง-
ใหม่เล็กน้อย

27. ปริมาณความต้องการถ้าว่าเหลือง และหากถ้าว่าเหลืองในประเทศไทย

ถ้าว่าเหลืองที่ประเทศไทยผลิตได้จะนำไปใช้ประโยชน์ 3 ทาง
ดังนี้คือ ทางที่ 1 ใช้ป้อนโรงงานอุตสาหกรรมสักดันนำมัน ทางที่ 2 ใช้ส่งออก
ไปจำหน่ายนอกประเทศไทยและทางที่ 3 ใช้บริโภคภายในประเทศไทย ปริมาณถ้าว่าเหลือง
ที่ใช้ป้อนโรงงานสักดันนำมันตั้งแต่ปี 2520-2524 เนลี่ยได้ประมาณร้อยละ 50
ของผลผลิตที่ผลิตได้ตลอดปี (ดูตารางที่ 10) สำหรับการส่งออกของถ้าว่าเหลือง
นั้นมีความสำคัญอยู่มาก และมีปริมาณส่งออกอย่างลงตัวตามลำดับ เช่น ปี 2520
มีการส่งออกถ้าว่าเหลืองในปริมาณ 11,505 ตัน กิดเป็นร้อยละ 10.13 ของ
ปริมาณที่ผลิตได้ สำหรับในปี 2521 และ 2522 ปริมาณการส่งออกเหลือเพียง
8,098 และ 9,715 ตัน ตามลำดับ และในปี 2523 ปริมาณการส่งออกลด
เหลือเพียง 3,394 ตันเท่านั้น กิดเป็นร้อยละ 3.39 ของผลผลิตที่ผลิตได้ทั้งปี
ส่วนการใช้ถ้าว่าเหลืองบริโภคภายในประเทศไทยนั้นก็มีปริมาณประมาณร้อยละ 50 ของ
ผลผลิตที่ผลิตได้ตลอดปี ดังนั้นจึงต้องมีการสั่งซื้อถ้าว่าเหลืองจากต่างประเทศเข้า
มาใช้งานบางกรณี ประมาณร้อยละ 15,000-20,000 ตัน

ตารางที่ 10 แสดงปริมาณการผลิต, การใช้ถ้วนเหลืองในโรงงาน,
และปริมาณการผลิตถ้วนเหลืองของประเทศไทย

ปีเพาะปลูก	ผลผลิตถ้วนเหลือง	ถ้วนเหลืองเข้าโรงงาน	ภาคถ้วนเหลือง
	(ตัน)	(ตัน)	(ตัน)
2519/20	113,604	55,124	42,997
2520/21	96,295	54,141	42,230
2521/22	158,925	71,523	57,788
2522/23	102,149	61,264	47,785
2523/24	100,022	45,025	35,120

ภาคถ้วนเหลืองที่ได้จากการสกัดน้ำมันคิดเป็นร้อยละ 78-80 ของ
ถ้วนเหลืองที่นำเข้าไปสกัดน้ำมัน มีปริมาณประมาณ 50,000-70,000 ตัน ซึ่งไม่
พอกับอุตสาหกรรมอาหารสัตว์จำเป็นต้องสั่งซื้อเพิ่มเติมจากต่างประเทศในอัตราเพิ่ม
ขึ้นทุกปี (ดูรายละเอียดในตารางที่ 11) ในปี 2524 ประเทศไทยต้องสั่งซื้อกาก
ถ้วนเหลืองจากต่างประเทศถึง 193,683 ตัน เพื่อให้พอกับความต้องการใช้ภายใน
ประเทศ (ประมาณ 228,503 ตัน)

ถึงแม้ว่าการผลิตถ้วนเหลืองในประเทศไทยไม่พอกับความต้องการใช้
ภายในประเทศไทยแล้ว ก็ยังมีถ้วนเหลืองจำนวนหนึ่งนำไปจำหน่ายต่างประเทศ

ถั่วเหลืองที่จะนำออกต่างประเทศนี้จะต้องเป็นถั่วเหลืองที่มีคุณภาพดี ซึ่งจะ-
มีลักษณะดังนี้ เป็นถั่วเหลืองที่มีเมล็ดโต มีน้ำหนักโดยเฉลี่ยประมาณ 15 กรัม/
100 เมล็ดขึ้นไป, รูปร่างกลม, สีเหลือง, ตาสีฟางขาว, มีน้ำมันรอยละ 20 ชั้นขึ้นไป
และมีโปรตีนรอยละ 40 ชั้นขึ้นไป ถั่วเหลืองประเภทนี้จัดว่าเป็นถั่วเหลืองที่มี
ราคาแพง และจำหน่ายได้ราคากว่า

ตารางที่ 11 แสดงปริมาณถั่วเหลืองที่ผลิตได้และใช้ภายในประเทศ

ปี	ภาคถั่วเหลืองผลิต ในประเทศไทย(ตัน)	ส่งออก (ตัน)	นำเข้า (ตัน)	ใช้ในประเทศ (ตัน)
2520	42,997	-	53,559	96,556
2521	42,230	-	82,357	124,587
2522	57,788	48	58,563	116,303
2523	47,785	100	154,782	202,267
2524	35,120	300	193,683	228,503